

夏にむけて工場が熱い そんな作業空間を改善

選ばれて
100
万台!



涼風換気システム

エアコンでは難しい工場の暑さ対策に。
これまでにない涼しさ!

外気温度から
最大 **10°C** ↓
ダウン

弊社導入事例

某段ボール製造メーカー

トータル換気システムで快適な作業空間

イニシャルコスト ランニングコスト省エネ 作業環境改善



段ボール製造工場施工完成



ルーフファン
RFS-36PR-E3 14台

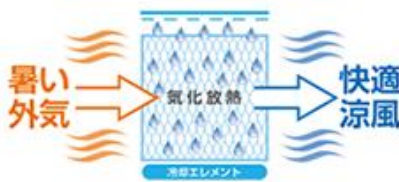


クールクリーンファン
CC-470S2-E3 3台

工場100m X 15m
RFS-36PR-E3 14台
CC-470S2-E3 3台
工事費込み総額50,000,000円 (税別)

Before	After	導入効果
平均38.9°C	平均34.2°C	-4.7°C
外気温33.1°C		

水 × 空気 = 涼風 + エコノミー



お客様コメント

食品工場では遺物混入防止の為に全ての窓をふさぎ出入り口も2重にし密閉、さらに熱源がある設備もあり導入前は40度を超える日も度々あった。
この設備を導入後は外気温プラス1~2℃に押えられ非常に楽になりました。

冷却効果
-4.7°C

冷房設備の場合
4~5億

予算1/10...
鎌倉製作所
換気システム
5,000万

kamakura

※お問い合わせは

TEL

049-224-2511

<https://www.fa-suntex.co.jp/>

株式会社 サンテックス 川越市問屋町9-1