

【設計】

業界	案件名	金額 (千円)	詳細
薬品	シーメンスPLCを三菱PLCへ置き換え	11,900	旧シーメンスPLCソフトS5: STL言語解読。
薬品	オムロンNJ+PT+サーボのボックスモーションプログラム作成	4,300	サーボとNJ Robotics プログラム作成。
薬品	トレイケーサーのインターロック	200	実機からプログラムを吸出し、プログラム内容と配線の整合性チェックまで行う。
加工	溶接部分の厚み検査装置開発	2,900	PLCとタッチパネルのソフト開発から行い、溶接個所の厚み検出機を製作。
加工	5軸溶接機ソフト開発 (シーケンサー・タッチパネル)	1,600	シーケンサーとタッチパネルの短納期設計・製作。
化学(紛体・個体・ゴム・樹脂)	バッテリー自動電圧検査機	1,600	既設のシーケンサーを改造して三菱MX-SHEETのソフトを使用。
食品	三菱Q+オリオンチラーのシリアル通信プログラム作成	300	Q03UDVCPU~利和チラーのシリアル通信プログラム開発
生活日用品	Windowsタブレットにコピー防止パスワード機能追加	300	PCプログラム(C++)にてソフト開発

【装置】

業界	案件名	金額 (千円)	詳細
自動車2次	部品外観グリス塗布装置	48,500	塗付のノウハウ、安川ロボット ティーチング可能。
自動車2次	ピン外観検査機	12,500	作業者が人手で計測していた作業の自動化。ピンの径、長さ検査機。NG品の排出
自動車2次	ワーク集積用コンテナ自動供給装置	7,200	作業者がコンテナ供給及び排出を人手で行っていた作業を自動化
化学(紛体・個体・ゴム・樹脂)	フィルム自動剥離装置	42,500	コンパクト設計+タクト重視の設計
食品	自動ストッカー	23,600	製品のストック処理を自動化する事により作業員4名削減
食品	箱外観検査装置	10,300	PLC・画像・ロボットをオムロンで統一
食品	菓子軸計量装置	6,500	作業者が人手で計測していた作業の自動化。作業ミスの撲滅
半導体・電子電気	コンタクトピン挿入装置	7,200	ピン挿入の精度
半導体・電子電気	基板検査・感度設定装置	4,000	煙検知用センサの検査機 検査回路を熟知
薬品	キャップ締め機	10,000	ゼロベースから設計・製作