

# SMC(株)からの工場の省エネ提案

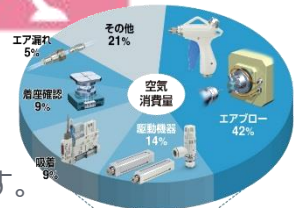
+a特典  
中国の最新  
情勢&業界  
トレンド

## 省エアシステムのご提案 CO<sub>2</sub> 排出量削減に貢献



### お客様の省エネ活動をお手伝いします。

- 設備の改善・規格化・新規導入をサポートします。
- 省エネルギーセンターでのセミナー等、公的機関を通じての活動も積極的に推進しています。



無料開催です  
お申し込みは弊社ホームページまたは弊社までご連絡をお願いします。

10月20日 (火)  
1回目10:00-11:00 2回目14:00-15:00  
サンテックスLIVEオンラインセミナー配信

A社の場合	B社の場合
電力: 3000kWh	電力: 1000kWh
削減: 1400kWh	削減: 700kWh
削減率: 47%	削減率: 70%
CO <sub>2</sub> : 0.9t/年削減	CO <sub>2</sub> : 1.7t/年削減
年間8000万円の削減	年間1億5000万円の削減

### 空気システムの省エネ・小型化・軽量化への提案

**空気源**  
コンプレッサ

**圧縮空気清浄化機器**  
・アフタクーラ  
・タンク  
・メインライン  
・フィルタ  
・ドライヤ

**管継手&チューブ**  
Sカプラー  
チューブ

**エアコンビネーション  
圧力制御機器**  
・フィルタ  
・減圧弁  
・ルブリケータ

**圧力検出機器  
流量検出機器**  
・フロースイッチ  
・圧力スイッチ

**方向制御機器**  
電磁弁

**空気消費機器**  
ブローガン  
駆動機器  
駆動制御機器  
真空機器 等

まずは現状把握から

**1**

省エネになる設備を検討しましょう

**3 4 5**

圧力損失は無駄! 見直して省エネ

**4**

エレメントは交換していますか?

**4**

運転状況は適正ですか?

**5**

エアブローの適正化は省エネ効果大!

**2**

各機器の省エネアターマを採りましょう

**6**

**1 現状把握**  
P.7~10

- ・流量測定
- ・エアブロー測定
- ・圧力測定

**2 効率的なエアブロー方法**  
P.11~17

- ・ブロー用ノズル
- ・インパクトブローガン
- ・インパクトブローバルブ

**3 エア漏れの削減**  
P.18~20

- ・ワンタッチ管継手からのエア漏れ
- ・チューブ KQ2
- ・電線マスターノズルを装備
- ・VXD

**4 圧力損失の改善**  
P.21~25

- ・エアフィルタの目詰まり
- ・カプラー

**5 空気圧源の省エネ方法**  
P.27~30

- ・比動力の低減
- ・運転の効率化
- ・コンプレッサ

**6 省エネ機器・省電力機器**  
P.31~45

- ・スピードコントローラ
- ・駆動機器
- ・電磁弁
- ・真空機器
- ・駆動バルブ

**7 省エネ回路**  
P.46~50

シリンドリック駆動システムの最適化

長さ: 4m 長さ: 4m  
0.5MPa

**8 小型・軽量化製品**  
P.51~73

SMC(バルブ) ISO(バルブ)

**9 技術資料**  
P.74~81

省エネの考え方

上流側コンダクタンスの圧力損失の変化

エアブローの標準システム

※お問い合わせは

TEL

049-224-2511

<https://www.fa-suntex.co.jp/>

株式会社 サンテックス 川越市問屋町9-1