

FLARE Original

Dobot Arc System
TANAKA
WELDING TIG WELDER

DOBOT ARC

協働ロボット**溶接**パッケージ

性能 Performance

対応溶接方法

- ・ CO2溶接
- ・ **TIG** 溶接

フィラー
ワイヤー有

850mm

ウェービング 4種類対応

- ・ サインペンモード



- ・ トライアングルモード



- ・ スパイラルモード



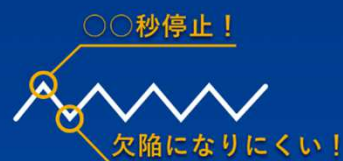
- ・ 台形モード



※CR10実装のサイズ例です
各ロボットサイズはお問合せください

850mm 800mm

トライアングルモードは溶接中の曲がる角ごとに0.1秒単位で停止する時間を設定することができます。



すべてのDOBOT CR シリーズに対応

最大アームリーチ：1525mm※
最大稼働半径：1300mm※
(CR10想定)

※トーチの姿勢によります。

DAIHEN製 溶接電源使用

溶接電源は、Welbee Inverter M500GS II や A350P等のDAIHEN溶接電源からお選びいただけます。



オプション *Option*

L=ROBOT

LINKWIZ
Robotics & Partners

DOBOTアームの先端に取り付けることで、溶接対象物を3Dスキャンし、対象物の一つ一つの形を正確にとらえ、自動で溶接個所の調整を行います。これにより、同じような溶接対象物のわずかな形の違いにも自動で軌跡補正し再ティーチングは不要です。

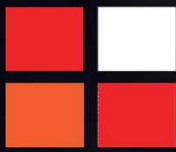


二軸ポジショナー

Robot Arc System
TANAKA
TANAKA ELECTRIC CO., LTD.

溶接物を固定したまま回転させることができるポジショナーです。パイプのつなぎやパイプのフランジ溶接など、筒状のものを溶接するときに活躍します。従来のポジショナーのように足でペダルを踏んで回転させることも可能です。コンパクトでスタイリッシュな見た目ながら、200kgまで乗せることができます。



Dobot Arc System
 **TANAKA**
With SANARC TIG MEISTER

mail : shop@roboticslabo.com

<https://welder.roboticslabo.com/>



FLARE Original

