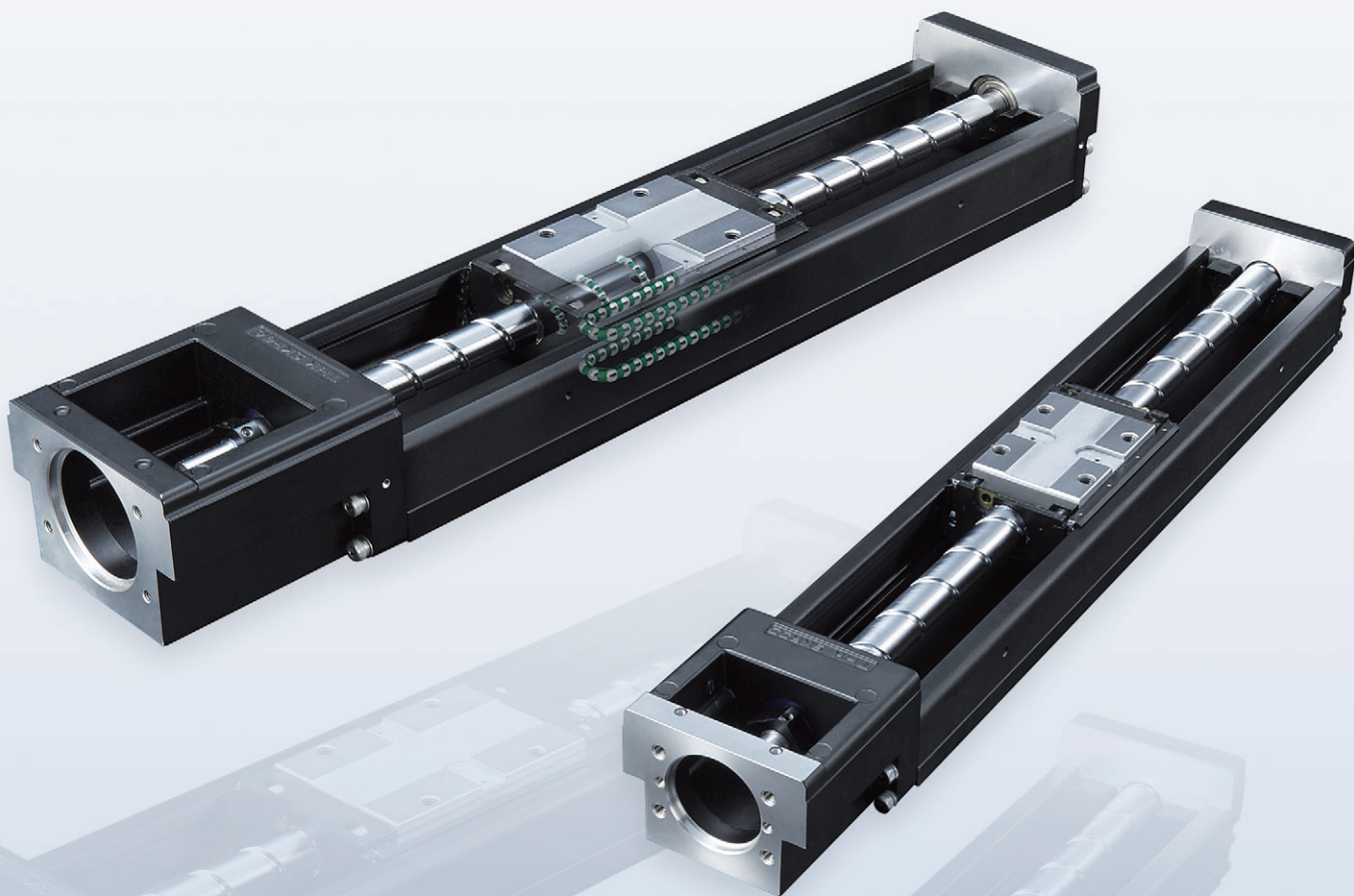


短納期対応品・最短10日から セミオーダー

SKR / KR

LMガイドアクチュエータ



ご希望の高い5つのカスタムをセミオーダー化 ご注文後短納期で出荷！

セミオーダー
短納期品

LMガイドアクチュエータ

SKR/KR

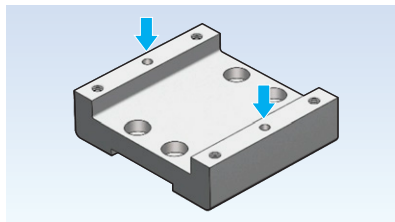
LMガイド、ボールねじ、サポートユニットを一体化したコンパクト・高剛性構造で、高精度位置決め最適なアクチュエータに5つのカスタムをセミオーダー化。ご注文後最短10日でお届けいたします。

※ご依頼いただく台数に関しましては、対応可能数に限りがございます。また、受注状況によりまして最短納期での対応が出来かねる可能性がございます。特急納期対応や正確な納期の確認は、別途THK各支店にお問い合わせください。



標準仕様に加え5つのカスタムをセミオーダー化し、より幅広いご希望に迅速にお答えします。

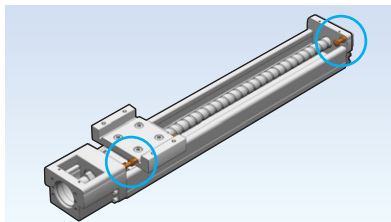
CUSTOM 1



組立時の位置合わせに ロック穴

組立時の位置合わせにロック穴を設けます。位置ズレ防止、製品交換時の再現性にも役立ちます。

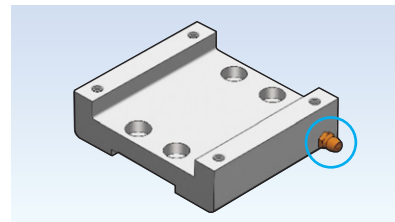
CUSTOM 2



組立時の原点合わせに 位置決め用金属ボルト

組立時の原点合わせ用に位置決め用金属ボルトを取付けます。モータ交換時の原点位置の再現性にも役立ちます。

CUSTOM 3



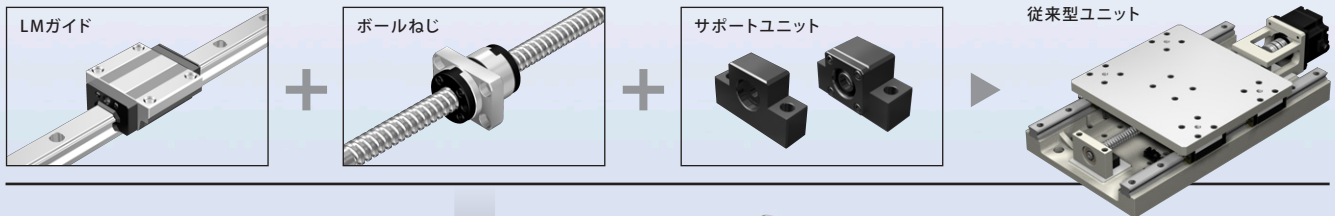
グリースアップしやすい サブテーブル側面給脂穴

サブテーブル側面に給脂穴加工し、グリースニップルを取付けることで、カバーを取外すことなく給脂が可能です。

STRONG POINT

■ 設計・組立工数削減

LMガイド、ボールねじ、サポートユニットを集約した構造で、設計・組立工数を削減することができ、トータルコストダウンも可能。



高性能でコンパクト!

一体型ユニット

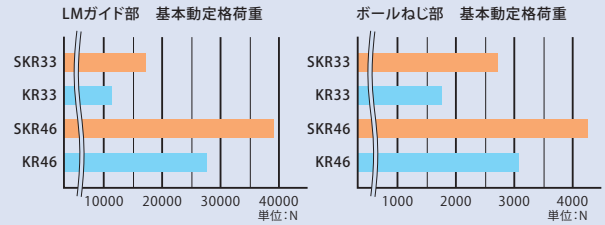


■ 高剛性・高精度

U字形断面形状アウトレール（ベース）により、モーメントやねじりに対する剛性が高い。

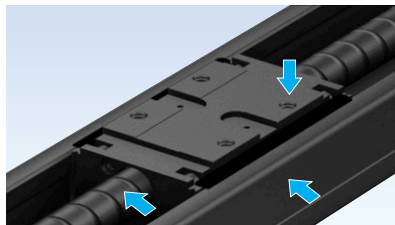
■ 長寿命・長期メンテナンスフリー (SKR)

ボールリテーナによりボール同士の相互摩擦がなく、グリースの保持力も向上するため、長寿命・長期メンテナンスフリーが実現します。



(複数のカスタム内容を同時選択も可能です)

CUSTOM 4



耐食性の向上に 表面処理 AP-C処理

表面処理 (THK AP-C処理) を施し、耐食性を向上させます。

CUSTOM 5



発塵対策に クリーン環境用 AFFグリース

クリーン環境対応にTHK AFFグリースを封入し、発塵を抑えます。

セミオーダー対象形番

■ SKRシリーズ
SKR20 / SKR26 / SKR33 / SKR46

■ KRシリーズ
KR20 / KR26 / KR30H / KR45H

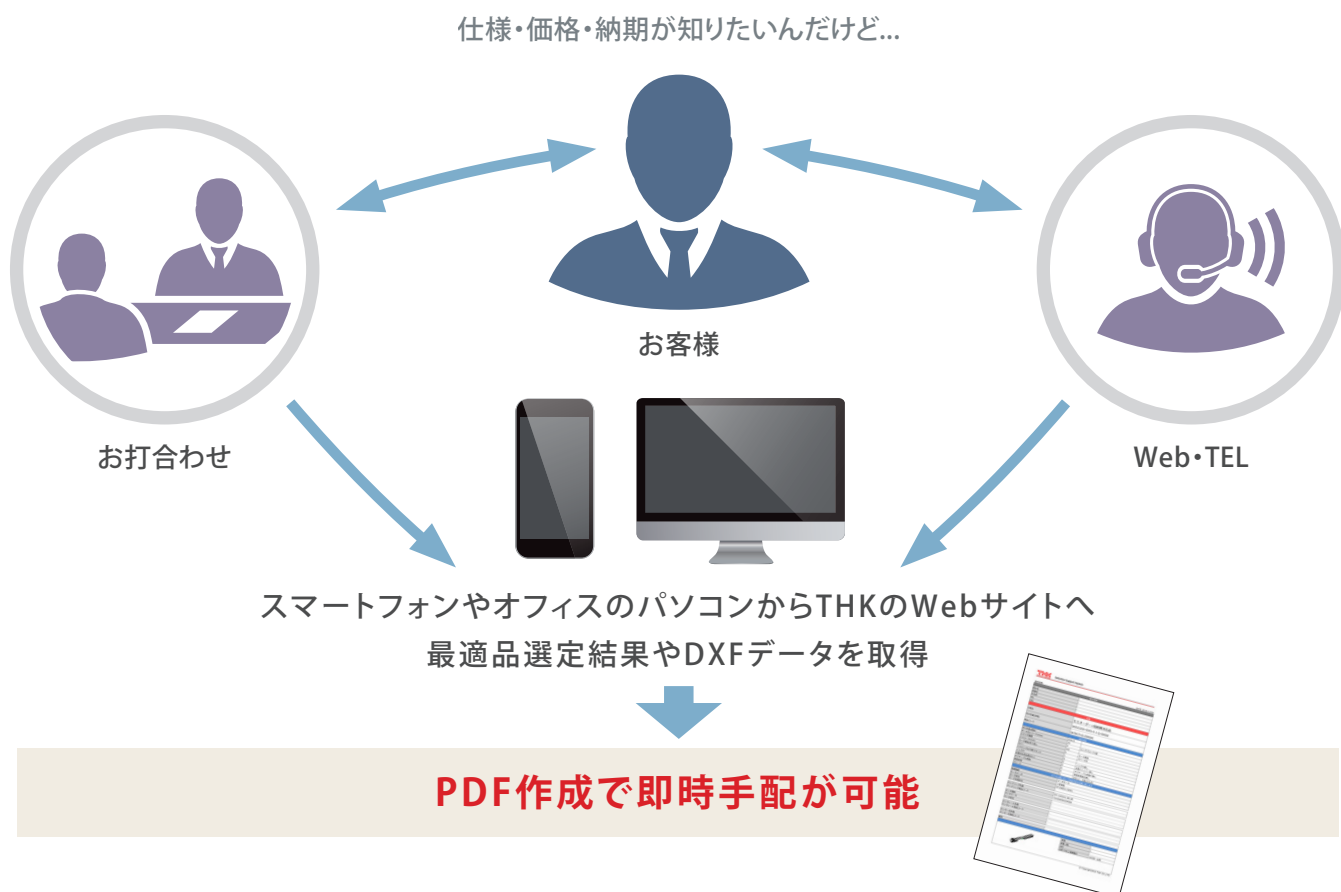
■ 構成
直結タイプ / 折返しタイプ
カバー付き / カバー無し
各種モータ取付可

簡単選定を実現。WEB専用サービス

『最適品選定ツール』

ご発注段階で感じる形番選定や寿命計算、
参考図やCADデータの入手、納期確認などの手間を
『最適品選定ツール』をご使用いただくことで解決できるWebサービスです。
パソコンやスマートフォンからお手軽にアクセスできます。

『最適品選定ツール』を利用することで、お打合せ時の手間を削減。
最短で選定から手配までを行えます。





『最適品選定ツール』は以下の手順で使用します。
 まずは下記URL、またはQRコードよりログイン画面へ進んでください。

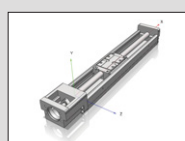
※ご登録が必要です。

1

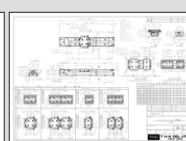
「簡易選定」ではサイズ候補を絞ることができます。
 サイズを絞ったら「形番選択」で詳細仕様を設定することができます。

2

選定した製品のCADデータや参考図、カタログを確認、
 PDFファイルで保存し打ち合わせにもご利用いただけます。
 また、御見積依頼（価格・納期）も可能です。



CADデータ



参考図



御見積依頼
(価格・納期)



最適品選定結果
(PDF)



カタログ



取扱説明書

tech.thk.com/ja



SKR/KR

LMガイドアクチュエータ

SKR20

SKR26

SKR33

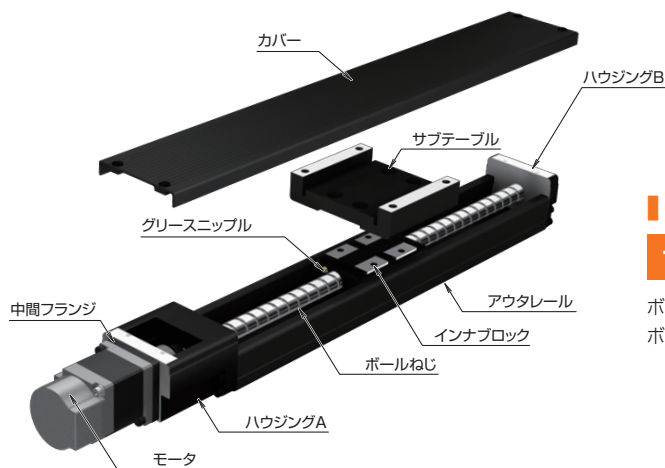
SKR46

KR20

KR26

KR30H

KR45H

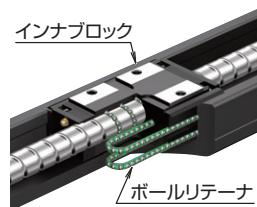


特長

1 ボールリテーナ入り (SKR)

ボールリテーナはSKRの性能を飛躍的に向上させます。
ボールリテーナの効果は以下の通りです。

- ・長寿命、長期メンテナンスフリー
- ・低騒音、好音質
- ・高速性に優れている
- ・より滑らかな走行が得られる
- ・発塵が少ない



2 4方向等荷重

インナブロックに作用する4方向(ラジアル方向、逆ラジアル方向、左右方向)に対して同一定格荷重となるように各ボール列が接触角45°で配置されています。

このため、あらゆる取付姿勢で使用が可能になり、幅広い用途に利用できます。

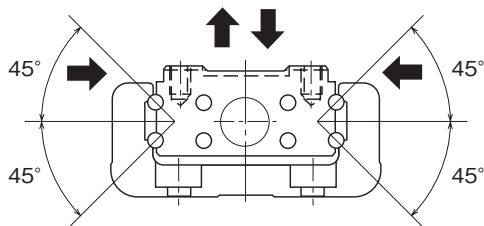


図: SKR/KRの負荷能力と接触角

3 高速仕様

直線案内内部にLMガイドを採用しているため、高速送りが可能です。

最高速度

形番	ボールねじリード [mm]	最高速度 [mm/s]	形番	ボールねじリード [mm]	最高速度 [mm/s]
SKR20	1	100	KR20	1	100
	6	600		6	600
SKR26	2	200	KR26	2	200
	6	600		6	590
SKR33	6	600	KR30H	6	470
	10	1000		10	790
	20	2000		10	520
SKR46	10	1000	KR45H	10	520
	20	2000		20	1050

注1) ブロック種類がブロック1個 (Aタイプ) での値です。

注2) 最高速度は、モータ回転数 (6000min⁻¹) 時もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。

形番構成例

SKR33 10 A - 0395 - 0 - 1 - Q - D M G S L

形番

ボールねじリード

ブロック種類

- A: ブロック1個付き
- B: ブロック2個付き
- C: ショートブロック1個付き
- D: ショートブロック2個付き

ストローク (mm表示)

0395 : 395mm

モータ有無/折返し方向

- 0: 直結 (モータ無し)
- R1: 反基準側折返し (モータ無し)
- R2: 基準側折返し (モータ無し)
- R3: 底面側折返し (モータ無し)

中間フランジ/折返し仕様

詳細は寸法表をご参照ください

カバー

0: カバー無し

1: カバー付き

セミオーダー構成 (5桁で表示します)

低発塵グリース
0: 標準グリース L: AFFグリース
標準グリース は形番により異なります。
詳細はP.08をご参照ください。

表面処理 (THK AP-C処理)

0: 無し S: 有り

サブテーブル給脂穴

0: 無し G: 有り

位置決め用金属ボルト

0: 無し M: 有り

ノック穴

0: 無し D: 有り

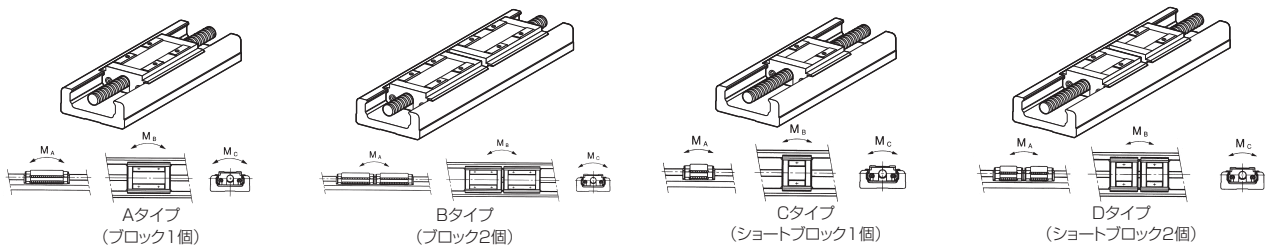
SKR/KRの製品仕様

形番	ボールねじ リード [mm]	最大 ストローク ^{※1} [mm]	定格速度 ^{※2} [mm/s]	モータ 定格出力 [W]	最大可搬質量 ^{※3※4} [kg]		
					水平	垂直	
SKR20	1	130	50	50	12.5	3	
	6		300			6	
SKR26	2	210	100	50	27.5	14	
	6		300			7	
SKR33	6	595	300	100	43.5	19	
	10		500			12(11.5)	
	20		1000			21(18.5)	6(5.5)
SKR46	10	790	500	200	77	18(16)	
			400			96	23(16)
	20		200	400	90(75)	42(31)	8
			400			90(75)	18(16.5)

- ※1 最大ストロークはブロック種類がブロック1個 (Aタイプ) での値です。
 ※2 定格速度はモータの定格回転数 (3000min⁻¹) 時の速度です。
 ただし、ストロークによって変わります。
 ※3 最大可搬質量は、ブロック1個 (Aタイプ)、定格速度時、下記加減速度時の質量です。
 リード10mm未満は0.15G/リード10mmは0.3G/リード20mm以上は0.5G
 ※4 ()内は折返し仕様の値です。

形番	ボールねじ リード [mm]	最大 ストローク ^{※1} [mm]	定格速度 ^{※2} [mm/s]	モータ 定格出力 [W]	最大可搬質量 ^{※3※4} [kg]		
					水平	垂直	
KR20	1	130	50	50	12.5	3(2.5)	
	6		300		4		
KR26	2	210	100	50	27.5	9.5(6.5)	
	6		300		7		
KR30H	6	500	300	100	35	15.5(12)	
	10		500		9		
KR45H	10	800	500	200	65	18	
			400		65	24.5(18.5)	
	20		200	400	90(75)	42(31)	8
			400			90(75)	18

SKR/KRの静的許容モーメント(LMガイド部)



単位:N・m

形番	ブロック種類 ^{※5}	静的許容モーメント		
		MA	MB	MC
SKR20	A	38	38	98
	B	207	207	197
SKR26	A	117	117	265
	B	589	589	530
SKR33	A	173	173	424
	B	990	990	848
	C	58	58	240
	D	390	390	480
SKR46	A	579	579	1390
	B	3240	3240	2780
	C	236	236	870
	D	1460	1460	1740

単位:N・m

形番	ブロック種類 ^{※5}	静的許容モーメント		
		MA	MB	MC
KR20	A	31	31	83
	B	176	176	165
KR26	A	84	84	208
	B	480	480	416
KR30H	A	166	166	428
	B	908	908	857
	C	44	44	214
	D	319	319	427
KR45H	A	486	486	925
	B	2732	2732	1850
	C	130	130	463
	D	994	994	925

- ※5 ブロック種類の「A」、「B」、「C」、「D」はインナブロック種類を表します。
 A: ブロック1個
 B: ブロック2個
 C: ショートブロック1個
 D: ショートブロック2個

- 注1) SKR-B/D, KR-B/Dは、ブロック2個密着時の数値です。
 注2) 静的許容モーメントは、静止時に許容できる最大のモーメントです。

SKR/KRの精度規格

形番	ストローク ^{※6} [mm]	アウトレール 長さ [mm]	繰り返し 位置決め精度 [mm]	位置決め 精度 [mm]	走り平行度 (上下方向) [mm]	バックラッシュ [mm]	起動トルク [N・cm]
SKR20	30	100	±0.01	規定なし	規定なし	0.02	0.5
	80	150					
	130	200					
SKR26	60	150	±0.01	規定なし	規定なし	0.02	1.5
	110	200					
	160	250					
	210	300					
SKR33	45	150	±0.01	規定なし	規定なし	0.02	7
	95	200					
	195	300					
	295	400					
	395	500					
	495	600					
SKR46	190	340	±0.01	規定なし	規定なし	0.02	10
	290	440					
	390	540					
	490	640					
	590	740					
	690	840					
790	940						

形番	ストローク ^{※6} [mm]	アウトレール 長さ [mm]	繰り返し 位置決め精度 [mm]	位置決め 精度 [mm]	走り平行度 (上下方向) [mm]	バックラッシュ [mm]	起動トルク [N・cm]
KR20	30	100	±0.01	規定なし	規定なし	0.02	0.5
	80	150					
	130	200					
KR26	60	150	±0.01	規定なし	規定なし	0.02	1.5
	110	200					
	160	250					
	210	300					
KR30H	50	150	±0.01	規定なし	規定なし	0.02	7
	100	200					
	200	300					
	300	400					
	400	500					
	500	600					
KR45H	200	340	±0.01	規定なし	規定なし	0.02	10
	300	440					
	400	540					
	500	640					
	600	740					
	700	840					
800	940						

- ※6 ブロック種類がブロック1個 (Aタイプ) での値です。
 注3) 精度等級が並級時の値です。
 注4) 精度規格の評価方法はTHK基準によります。
 注5) 検査用モータで測定します。また、モータ折返し仕様の場合、モータ折返しの完成状態での測定は
 行いません。
 注6) 起動トルクは、THK AFB-LFグリースを封入した時の値とします。ただしSKR20/26, KR20/26
 はTHK AFAグリース使用時の値です。
 注7) 真空用グリース、クリーンルーム用グリース等の粘性の高いグリースを使用した場合、起動トルク値
 の規格をこえる場合がありますのでモータ選定にご注意ください。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

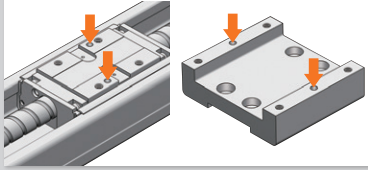
KR26

KR30H

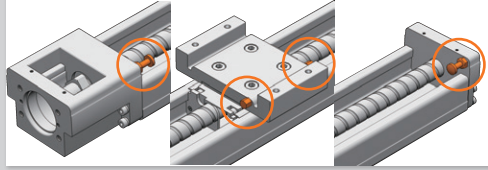
KR45H

5つのカスタム

1 組立時の位置合わせに



2 組立時の原点合わせに

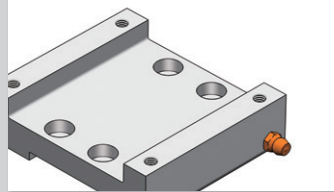


標準仕様に加え
5つのカスタムを
セミオーダー化し、
より幅広いオーダーに
迅速にお応えします。

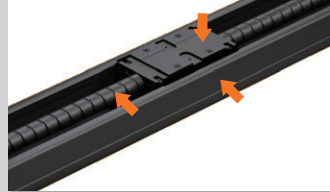
標準品



3 グリースアップしやすく



4 表面処理



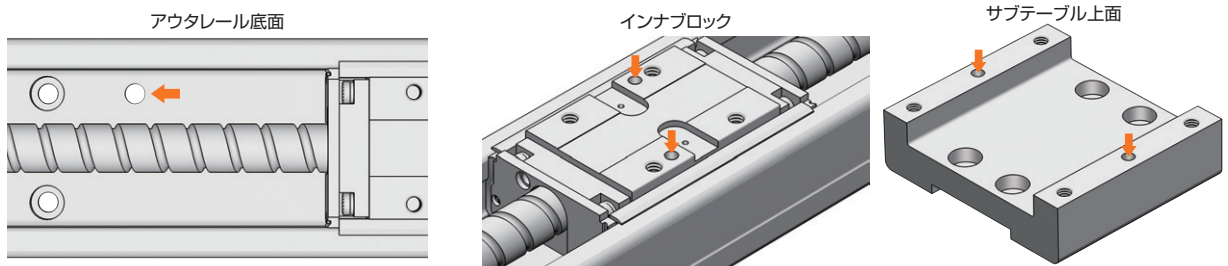
5 クリーン環境対応



1 組立時の位置合わせが簡単

組立時の位置合わせ用にロック穴を設けることができます。位置ズレ防止、製品交換時の再現性にも役立ちます。

加工箇所

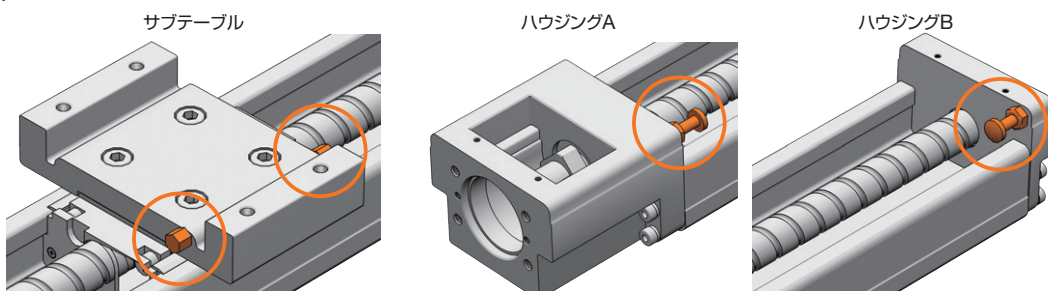


2 組立時の原点合わせ用が簡単*

※カバー付きのみ選択可能

組立時の原点合わせ用に位置決め用金属ボルトを取付けることができます。モータ交換時の原点位置の再現性にも役立ちます。

取付箇所



3 グリースアップが簡単^{※1}

※1 カバー付きのみ選択可能

サブテーブルの側面に給脂穴加工し、グリースニップルを取付けることができます。カバーを取外すことなく給脂が可能です。給脂穴^{※2}は両側面に加工されていますので、装置レイアウトによって、どちらかを自由に使用ください。

※2 出荷時は両給脂穴に止め栓を取付けております。



グリースニップル形番	ブロックタイプ	個数
A-M6F	A-C	1
	B-D	2

4 表面処理により耐食性が向上^{※3}

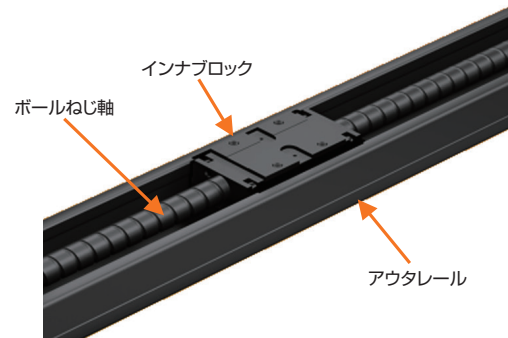
※3 SKR33/46、KR30H/45Hのみ選択可能

耐食性の向上を目的に工業用の黒クロム皮膜処理 (AP-C処理) 品への変更が可能です。発錆が起きやすい環境でご使用の際は、ご指定ください。

実施箇所

- ・ボールねじ軸
- ・インナブロック
- ・アウトラレール^{※4}

※4 アウトラレールのみ標準仕様で表面処理 (AP-C処理) 実施済みです。(SKR20/26、KR20/26を除く)



AP-C処理

耐食性の向上を目的とした工業用の黒クロム皮膜処理で、マルテンサイト系ステンレス鋼に比べ低コストで、それ以上の耐食性が得られます。

注1) 表面処理付きの場合はご注文後最短**12日**で出荷 (製作日+2日) となります。
注2) 防錆油を塗布しています。(防錆油が不要な場合はTHKにお問い合わせください)

5 クリーン環境に対応。発塵を抑えます。

通常封入しているグリース (AFA/AFB-LF) を、クリーン環境に適した低発塵グリース (AFFグリース) への変更が可能です。クリーン環境でご使用の際は、ご指定ください。

封入グリース (標準仕様)

形番	標準封入グリース
SKR20/26	AFAグリース
KR20/26	
SKR33/46	AFB-LFグリース
KR30H/45H	

注3) 防錆油を塗布しています。(防錆油が不要な場合はTHKにお問い合わせください)

グリース特長比較

グリース名	AFFグリース	AFAグリース	AFB-LFグリース
特性	クリーン環境用グリース	長寿命グリース	万能グリース
基油	高級合成油	高級合成油	精製鉱油
増ちょう剤	リチウム系	ウレア系	リチウム系
特長	長寿命	○	○
	高速	○	○
	微振動・微少ストローク	○	○
	高負荷	○	○
	低発塵 (クリーン環境)	◎	○
	広温度範囲	○	○
	耐水性	○	○
機械安定性	○	○	



SKR/KR 選定一覧表(目安)

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

KR26

KR30H

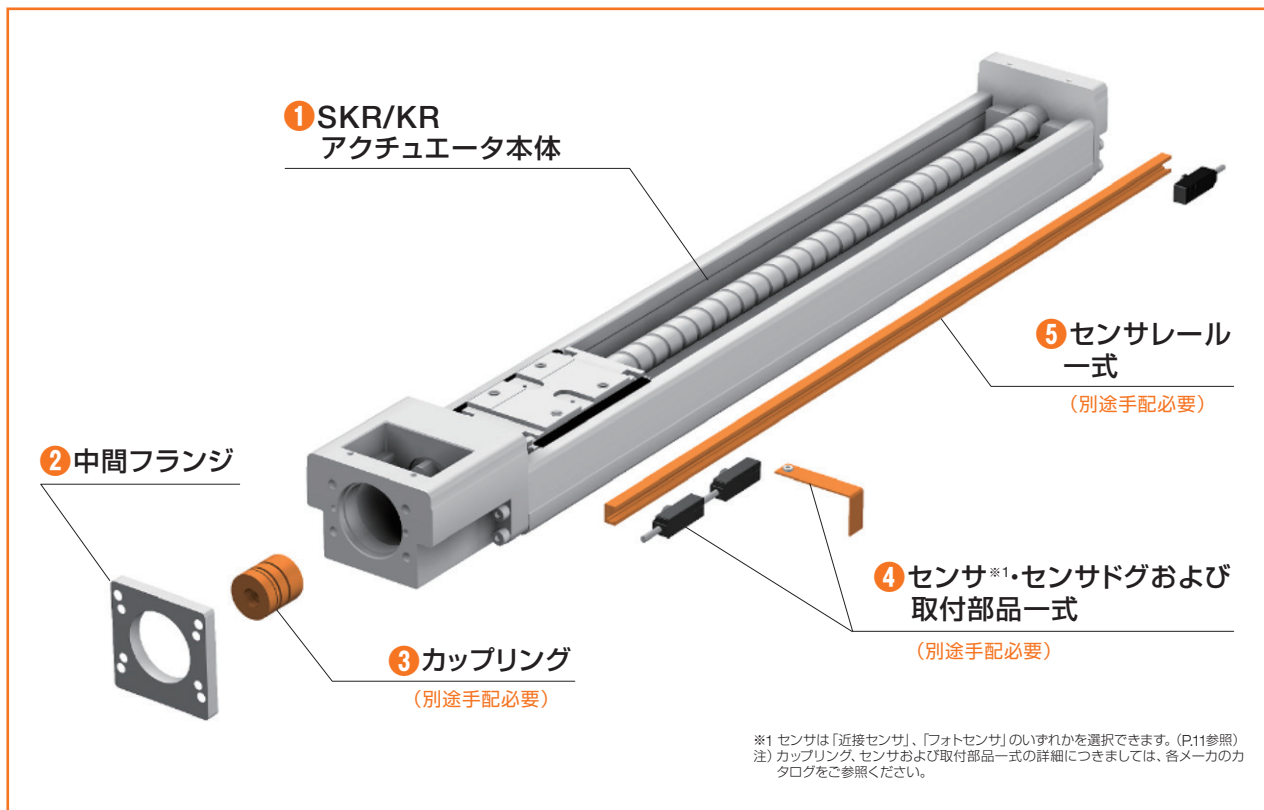
KR45H

形番 (掲載ページ)	ボールねじ リード[mm]	ブロック 種類	最大 ストローク [mm]	定格速度 ^{※1} [mm/s]	モータ 定格出力 [W]	最大可搬質量 ^{※2※3} [kg]		ストローク[mm]									
						水平	垂直	100	200	300	400	500	600	700	800		
SKR20 (P.15~)	1	A	130	50	50		3	100									
		B	85					100									
	6	A	130	300	50	12.5	6	600									
		B	85					600									
SKR26 (P.21~)	2	A	210	100	50	27.5	14	200									
		B	145					200									
	6	A	210	300	50	27.5	7	600									
		B	145					600									
SKR33 (P.27~)	6	A	595	300	43.5	19	19	600 550 390									
		B	520					600 550 390									
		C	620					600 500 360									
		D	570					600 500 360									
	10	A	595	500	34.5	12 (11.5)	12 (11.5)	1000 920 650									
		B	520					1000 920 650									
		C	620					1000 830 600									
		D	570					1000 830 600									
	20	A	595	1000	21 (18.5)	6 (5.5)	6 (5.5)	2000 1780 1270									
		B	520					2000 1780 1270									
SKR46 (P.39~)	10	A	790	500	200	200W時: 77	200W時: 18 (16)	1000 730 550 430									
		B	680					1000 730 550 430									
		C	820					400W時: 96	400W時: 23 (16)	1000 910 660 500 400							
		D	745							1000 910 660 500 400							
	20	A	790	1000	200	200W時: 42 (31)	200W時: 8	2000 1980 1430 1080 840									
		B	680					2000 1980 1430 1080 840									
		C	820					400W時: 90 (75)	400W時: 18 (16.5)	2000 1770 1300 990 780							
		D	745							2000 1770 1300 990 780							
KR20 (P.51~)	1	A	130	50	50		3 (2.5)	100									
		B	85					100									
	6	A	130	300	50	12.5	4	600									
		B	85					600									
KR26 (P.57~)	2	A	210	100	50	27.5	9.5 (6.5)	200									
		B	145					200									
	6	A	210	300	50	27.5	7	600									
		B	145					600									
KR30H (P.63~)	6	A	500	300	35	15.5 (12)	15.5 (12)	470 395									
		B	420					470 395									
		C	520					470 360									
		D	470					470 360									
	10	A	500	500	28.5	9	9	790 650									
		B	420					790 650									
		C	520					790 600									
		D	470					790 600									
KR45H (P.75~)	10	A	800	500	200	200W時: 65	200W時: 18	520 430									
		B	690					520 430									
		C	830					400W時: 65	400W時: 24.5 (18.5)	520 490 380							
		D	760							520 490 380							
	20	A	800	1000	200	200W時: 42 (31)	200W時: 8	1050 840									
		B	690					1050 840									
		C	830					400W時: 59.5	400W時: 18	1050 980 770							
		D	760							1050 980 770							



※1 定格速度はモータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。ただし、ストロークによって変わります。
 ※2 最大可搬質量は、ブロック1個(Aタイプ)、定格速度時、下記加減速度時の質量です。
 リード10mm未満は0.15G/リード10mmは0.3G/リード20mm以上は0.5G
 ※3 ()内は折返し仕様の値です。
 ※4 最高速度はモータ回転数(6000min⁻¹)時もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

製品構成



SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

KR26

KR30H

KR45H

6 サーボモータ
またはステッピングモータ

注) 各種モータの詳細につきましては、各モータメーカーのカタログをご参照ください。



弊社にて対応可能な範囲
(最適品選定ツールにて選定可能)

お客様にてご用意ください

形番構成例

SKR33 **10** **A** - **0395** - **0** - **0** - **Q** - **00000**

形番

ボールねじ
リード

ブロック
種類

ストローク
(mm表示)

直結/折返し

カバー

ハウジングA/
中間フランジ*2

セミオーダー構成

上記形番では { 1 SKR/KRアクチュエータ本体 }
{ 2 中間フランジ } がご指定できます。

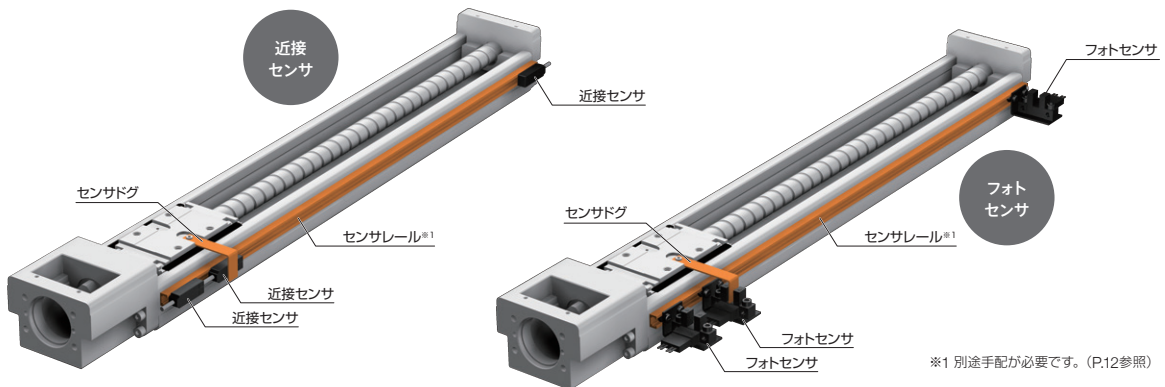
*2 中間フランジで「0」を選択した場合は
中間フランジは付属されません。
注) 詳細は各形番構成ページをご参照ください。

製品構成	内容
1 SKR/KRアクチュエータ本体*3	「最適品選定ツール」で選定可能です。詳細は下記URL、またはQRコードよりログイン画面へ進んでください。 tech.thk.com/ja
2 中間フランジ*3	
3 カップリング	
4 センサ・センサドグおよび取付部品一式 (P.11参照)	1 2は、「最適品選定結果(PDF)」の形番(詳細)にてご指定可能です。 3 4 5は、「最適品選定結果(PDF)」より、必要に応じ別途手配が必要です。
5 センサレール一式 (P.12参照)	
6 サーボモータまたはステッピングモータ	各種モータはお客様にてご用意ください。

*3 各製品の形番構成を参照ください。

センサ オプション

オプションとして近接センサおよびフォトセンサを用意しています。



※1 別途手配が必要です。(P.12参照)

センサー式 形番構成例

SKR26 - 02 タイプ^{※2} (カタガワ)^{※3} フォトセンサ^{※4} / トリツケブヒン1シキ^{※5}

形番

センサ記号
(下記「センサー一覧」の表内「センサ記号」参照)

ブロックタイプ
ブロックA/B(SKR33のみ)
ブロックC/D(SKR33のみ)

※2 アクチュエータの形番により自動入力となります。

センサ取付箇所

(カタガワ):ストローク70mm以上
(リョウガワ):ストローク70mm未満

※3 アクチュエータのストロークにより自動入力となります。

※5 取付部品の詳細は、下記「センサー一覧」の表内「添付品」参照。

センサ種類

キンセツセンサ:近接センサ

フォトセンサ:フォトセンサ

センサ:近接センサ/フォトセンサ(SKR33のみ)

※4 「センサ記号」によりセンサ種類が自動で指定されます。

センサー一覧

形番	センサ種類	メーカー	センサ形式	センサ記号		内容 ^{※8}	添付品
				カバー無し	カバー付き		
SKR20 ^{※6} SKR26 ^{※6} SKR33 SKR46	近接センサ	アズビル ^{※7}	APM-D3A1-001	07	17	N.O.接点[3個]	取付ねじナット、センサドグ
			APM-D3B1-003	0B	1B	N.C.接点[3個]	
			APM-D3A1-001	0E	1E	N.O.接点[1個] N.C.接点[2個]	
			APM-D3B1-003	0H	1H	N.O.接点[3個]	
KR20 ^{※6} KR26 ^{※6} KR30H KR45H	近接センサ	パナソニックデバイス SUNX ^{※8}	GX-F12A	0L	1L	N.C.接点[3個]	取付ねじナット、センサドグ
			GX-F12B	0J	1J	N.O.接点[1個] N.C.接点[2個]	
			GX-F12A-P	0M	1M	N.O.接点[1個](PNP出力) N.C.接点[2個](PNP出力)	
			GX-F12B-P				
	フォトセンサ ^{※9}	オムロン ^{※9}	EE-SX671	02	12	[3個]	取付ねじナット、センサドグ 取付板、コネクタ(EE-1001 3個)
			EE-SX674	06	16	[3個]	

※6 SKR20/26、KR20/26にて「カバー無し」且つ「ノック穴」付きの組み合わせの場合、

センサドグがノック穴を塞いでしまいます。ご注意ください。(右図参照)

※7 アズビル^{※8}製の対象センサはP.12に記載されているTHKセンサレールに

合わせたTHK特製品になります。

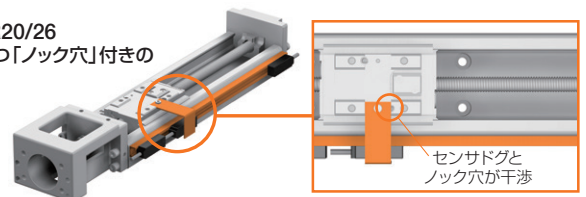
※8 N.O.接点:ノーマルオープン接点

N.C.接点:ノーマルクローズ接点

※9 フォトセンサは、入光時ON、遮光時ONの切替えが可能です。

注) センサレールは添付されません。別途手配が必要です。(P.12参照)

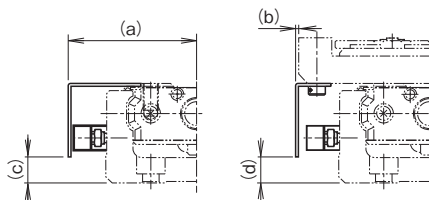
SKR20/26、KR20/26
「カバー無し」且つ「ノック穴」付きの
組み合わせ



近接センサ

アズビル^{※8}製

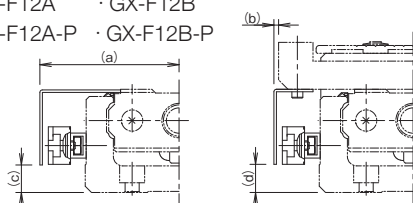
・ APM-D3A1-001 ・ APM-D3B1-003



形番	単位:mm				形番	単位:mm			
	a	b	c	d		a	b	c	d
SKR20	32.5	6.6	6	6	KR20	32.5	6.6	6	6
SKR26	37.5	6.4	8	8	KR26	37	6.4	8	8
SKR33	43	0.3	14.8	15	KR30H	43.3	3.3	8.8	9
SKR46	56.2	0.2	26.8	22	KR45H	53.2	1.2	14	14

パナソニック デバイスSUNX^{※8}製

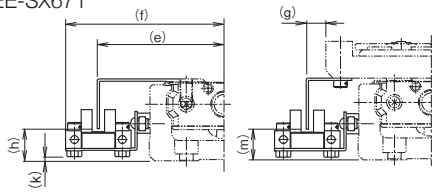
・ GX-F12A ・ GX-F12B
・ GX-F12A-P ・ GX-F12B-P



形番	単位:mm				形番	単位:mm			
	a	b	c	d		a	b	c	d
SKR20	34	8.1	3.6	4	KR20	34	8.1	3.6	4
SKR26	39	7.9	6	6	KR26	38.5	7.9	6	6
SKR33	44.7	2	13.8	15	KR30H	45	5	8.8	9
SKR46	57.7	1.8	24.8	22	KR45H	54.8	2.8	13.8	14

フォトセンサ

オムロン(株)製
・EE-SX671



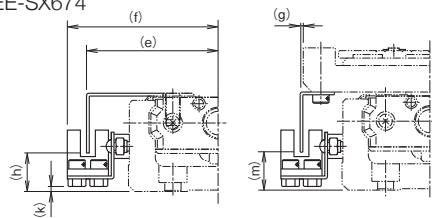
形番	e	f	g	h	k	m
SKR20	41	53.8	15	9.4	0.9	9.5
SKR26	45.9	58.7	14.9	11.4	2.9	11.5
SKR33	51.1	63.6	8.3	18.8	7.4	19.5
SKR46	64.1	76.6	8.3	29.8	16.4	26.5

注) コネクタ: EE-1001 (オムロン(株)製) が3個添付されます。

形番	e	f	g	h	k	m
KR20	41.3	53.8	15	9.4	0.9	9.5
KR26	46	58.7	14.9	11.4	2.9	11.5
KR30H	51.3	63.9	11.3	13.8	1.4	13.5
KR45H	61.2	73.8	9.3	18.3	6.4	18.5

注) コネクタ: EE-1001 (オムロン(株)製) が3個添付されます。

オムロン(株)製
・EE-SX674



形番	e	f	g	h	k	m
SKR20	38.3	44.8	12.5	10.9	0.6	11
SKR26	43.3	49.7	12.5	12.9	2.6	13
SKR33	45.9	52.1	3.3	17.8	7.1	20
SKR46	58.9	65.1	3.2	28.8	16.1	27

注) コネクタ: EE-1001 (オムロン(株)製) が3個添付されます。

形番	e	f	g	h	k	m
KR20	38.3	44.8	12.5	10.9	0.6	11
KR26	43.5	49.7	12.5	12.9	2.6	13
KR30H	46.2	52.4	6.3	13.8	1.1	14
KR45H	56.2	62.3	4.2	19	6.1	19

注) コネクタ: EE-1001 (オムロン(株)製) が3個添付されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

KR26

KR30H

KR45H

センサレール オプション

オプションの近接センサおよびフォトセンサを取付けるセンサレールを用意しています。

センサ(P.11)とは別に手配が必要です。

センサレール 形番構成例

KR30/33/SKR33 - センサレールイッシキ - 500^{*1} ×2

センサレール形番

アウトレール長さ(mm表示)

センサレール本数

*1 ストロークによりアウトレール長さが決まります。
(下表「形番ごとのストローク別アウトレール長さ」の表内「アウトレール長さ」参照)

無記号: 1本
×2: 2本

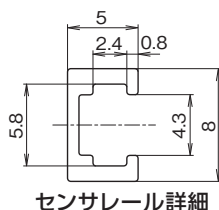
注) センサレール取付ねじは添付されています。

形番ごとのストローク別アウトレール長さ

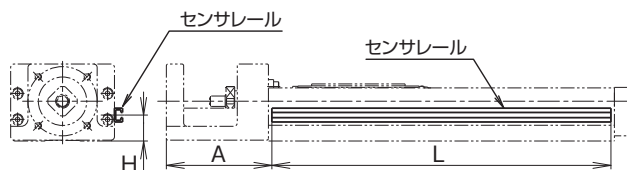
形番 (センサレール形番)	ストローク ^{*2} [mm]	アウトレール長さ [mm]	H [mm]	A [mm]	L [mm]	センサレール本数			
						Aタイプ	Bタイプ	Cタイプ	Dタイプ
SKR20 (KR20/26/SKR20/26)	30	100	10	43	111	2	-	-	-
	80	150			161	1	2	-	-
	130	200			211	1	1	-	-
	161	250			261	1	1	-	-
SKR26 (KR20/26/SKR20/26)	60	150	12	54	161	2	-	-	-
	110	200			211	1	2	-	-
	160	250			261	1	1	-	-
	210	300			311	1	1	-	-
SKR33 (KR30/33/SKR33)	45	150	20	61	146	2	-	1	2
	95	200			196	1	-	1	1
	195	300			296	1	1	1	1
	295	400			396	1	1	1	1
	395	500			496	1	1	1	1
	495	600			596	1	1	1	1
	595	700			696	1	1	1	1
SKR46 (KR45/46/SKR46)	190	340	29	89.5	336	1	1	1	1
	290	440			436	1	1	1	1
	390	540			536	1	1	1	1
	490	640			636	1	1	1	1
	590	740			736	1	1	1	1
	690	840			836	1	1	1	1
	790	940			936	1	1	1	1

*2 ブロック種類がブロック1個(Aタイプ)での値です。
ブロック種類B/C/Dタイプの値は各形番ページをご参照ください。

形番 (センサレール形番)	ストローク ^{*2} [mm]	アウトレール長さ [mm]	H [mm]	A [mm]	L [mm]	センサレール本数			
						Aタイプ	Bタイプ	Cタイプ	Dタイプ
KR20 (KR20/26/SKR20/26)	30	100	10	43	111	2	-	-	-
	80	150			161	1	2	-	-
	130	200			211	1	1	-	-
	161	250			261	1	1	-	-
KR26 (KR20/26/SKR20/26)	60	150	12	54	161	2	-	-	-
	110	200			211	1	2	-	-
	160	250			261	1	1	-	-
	210	300			311	1	1	-	-
KR30H (KR30/33/SKR33)	50	150	14	61	146	2	-	1	2
	100	200			196	1	-	1	1
	200	300			296	1	1	1	1
	300	400			396	1	1	1	1
	400	500			496	1	1	1	1
	500	600			596	1	1	1	1
	600	700			696	1	1	1	1
KR45H (KR45/46/SKR46)	200	340	19	90	336	1	1	1	1
	300	440			436	1	1	1	1
	400	540			536	1	1	1	1
	500	640			636	1	1	1	1
	600	740			736	1	1	1	1
	700	840			836	1	1	1	1
	800	940			936	1	1	1	1



センサレール詳細



「最適品選定ツール」で選定可能です。詳細は下記 URL、またはQRコードよりログイン画面へ進んでください。

tech.thk.com/ja



LM GUIDE ACTU

Linear Motion Guide Actuator

INDEX



SKR

高剛性なU字形断面形状のアウタレールの内側にLMブロックとボールねじナットを一体構造としたインナブロックを配置したコンパクトで高精度なアクチュエータ。
さらにボールリテーナを採用し、高速・低騒音・長期メンテナンスフリーを実現。

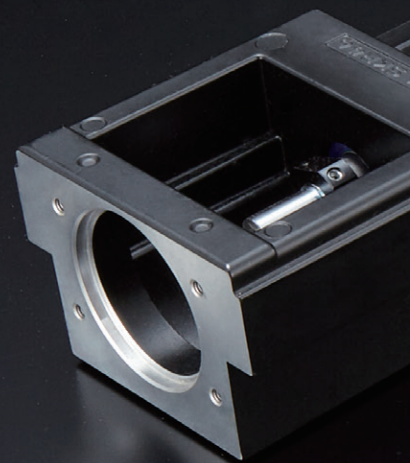
▶ P.15~50



KR

高剛性なU字形断面形状のアウタレールの内側にLMブロックとボールねじナットを一体構造としたインナブロックを配置したコンパクトで高精度なアクチュエータ。

▶ P.51~86



ATOR



SKR20 A/B モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		50			
ボールねじリード [mm]		1	6		
定格速度 ^{※1} [mm/s]		50	300		
最大可搬質量 ^{※2} [kg]	加減速度	水平	0.15G	12.5	12.5
			0.3G	12.5	12.5
		垂直	0.15G	3	6
		0.3G	3	6	
定格推力 ^{※3} [N]		735	149		
最大推力 ^{※4} [N]		735	397		
ボールねじ軸端外径 [mm]		φ4h7			
許容入力トルク [N・m]		0.12	0.42		

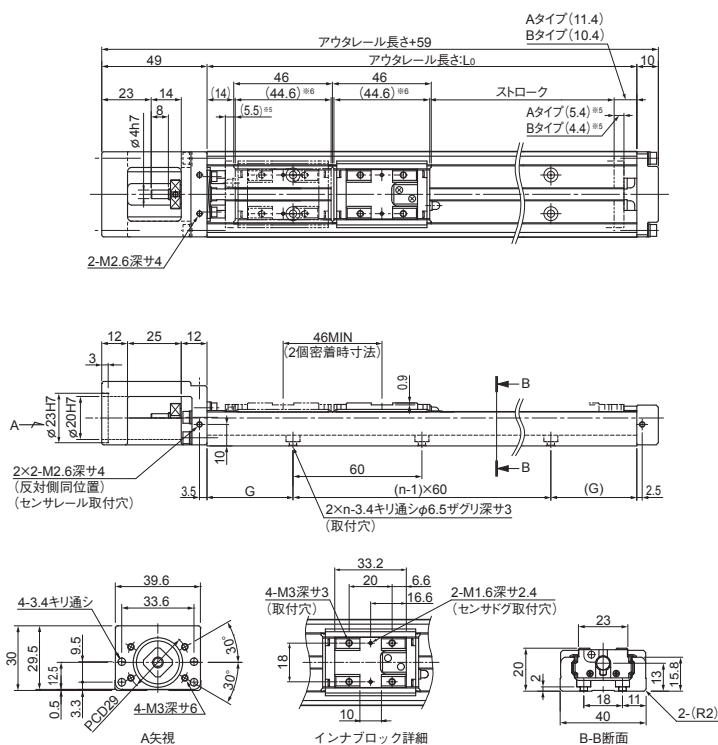
定格荷重

項目	SKR2001	SKR2006	
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	6010	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	8030	
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~0	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	1	6
	基本動定格荷重Ca [N]	660	860
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	1170	1450
	ねじ輪径 [mm]	φ6	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	1150
		静的許容荷重P _{0a} [N]	735

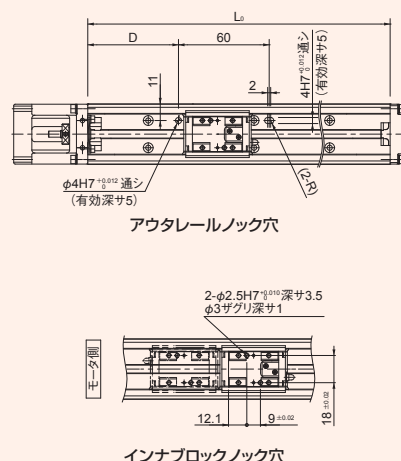
使用モータ・適用中間フランジ

モータ形式	モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号		
住友川電機	Σ-Vmini	SGMMV-A1	10W		N	
		SGMMV-A2	20W	□25	N	
		SGMMV-A3	30W		N	
	Σ-V	SGMJV-A5	50W	□40	Q	
		SGMAV-A5			Q	
		SGM7J-A5	SGM7A-A5	50W	□40	Q
	Σ-7	SGM7A-A5	50W	□40	Q	
		SGM7A-A5	50W	□40	Q	
		SGM7A-A5	50W	□40	Q	
Σ-X	SGMXA-A5	50W	□40	Q		
	SGMXA-A5	50W	□40	Q		
	SGMXA-A5	50W	□40	Q		
三菱電機株	O C Common-M	J4	HG-AK0136	10W		N
			HG-AK0236	20W	□25	N
			HG-AK0336	30W		N
		HG-MR053	50W	□40	Q	
		HG-KR053			Q	
		HK-KT053W			Q	
JN	HF-KN053	50W	□40	Q		
	HF-KN053	50W	□40	Q		
多摩川精機株	TBL-II	TS4602	50W	□40	Q	
	TBL-IV	TSM3102	50W	□40	Q	
パナソニック株	MINAS	A5	MSMD5A	50W	□38	P
			M5ME5A	50W	□38	P
		A6	M5MF5A	50W	□38	P
			MHMF5A		□40	Q
機キーンエンス	SV	SV-M005	50W	□40	Q	
	SV2	SV2-M005	50W	□40	Q	
山洋電気株	SANMOTION R	R2□A04005	50W	□40	Q	
オムロン株	OMNUG G5	R88M-K05030	50W	□40	Q	
ファンック株	β is series	βis0.2/5000	50W	□40	Q	

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストップ間ストローク)	Aタイプ			30(40.9)	80(90.9)	130(140.9)
	Bタイプ ^{※7}			—	35(44.9)	85(94.9)
最高速度 ^{※8} [mm/s]	ボールねじリード	1mm		50(100)		
		6mm		300(600)		
寸法 [mm]	アウトアレル長さL ₀			100	150	200
	D			30	25	50
	G			20	15	40
取付穴数	n			2	3	3
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ		0.47	0.6	0.74
		Bタイプ		—	0.67	0.81
	カバー付き	Aタイプ		0.55	0.69	0.84
		Bタイプ		—	0.81	0.96

- ※1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) の速度です。
- ※2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Aタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
- ※3 定格推力は、モータの定格トルク0.159N・m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- ※4 最大推力は、モータの瞬時最大トルク0.48N・m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- ※5 メカストップからストローク開始位置までの寸法です。
- ※6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。SKR20のブロック2個 (Bタイプ) は密着時に90.6mmです。
- ※7 ブロック2個 (Bタイプ) 密着時の値です。
- ※8 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、() 内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

中間フランジ寸法 ⇒ **P.19**

モーター形式	フランジ角		中間フランジ記号	
	フランジ角	中間フランジ記号		
オリエンタル モーター機	αステップ	AZ2*, AR2*	□28 S	
		AZ4*, AR4* (AZM48を除く)	□42 R	
		AZ4*, AR4* (AZM48)	□42 R	
	5相	CRK	CRK52*	□28 S
			CRK54*	□42 R
		RKII	RK54*	□42 R
		PKP	PKP52*	□28 S
			PKP54*	□42 R
	2相	PKP/CVD	PKP22*	□28 S
			PKP24*	□42 R
山洋電気機	PB	PBDM28*	□28 S	
		PBDM423, PBA**423	□42 R	
		FAF/FDF52*	□28 S	
	5相	FAF54*/FDF54*/FA511M42/FB511M42	□42 R	
		D*14S28*	□28 S	
		DB14H52*	□42 R	
	2相	DU15H52*	□42 R	
		QS-M28	□28 S	
	2相	QS-M42	□42 R	

注1) 表中のモーター形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モーターメーカーのカatalogをご参照ください。モーターのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
注2) 取付けるモーターの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

推奨カップリング

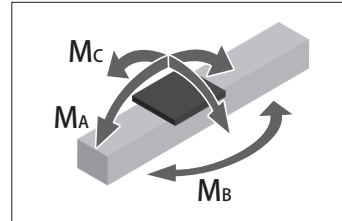
メーカー	三木ブリーチ	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-010DA2 φ4~8	XGT2-15C*/XGT2-19C φ4~8

※ フランジ角□25を使用する場合。
注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカatalogをご参照ください。
注4) 推奨カップリングはサーボモーターを使用するものです。ステッピングモーターを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

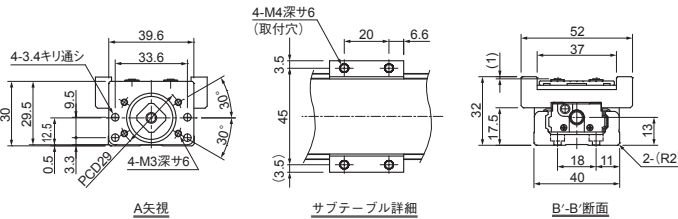
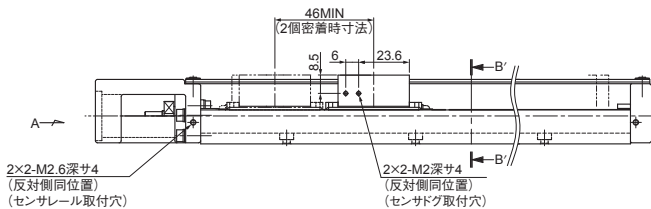
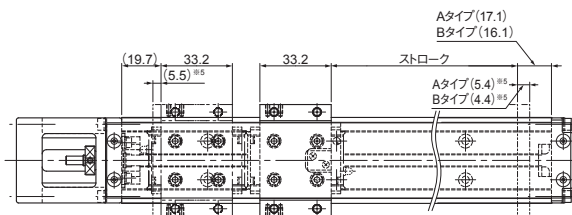
静的許容モーメント (LMガイド部)

単位: N·m

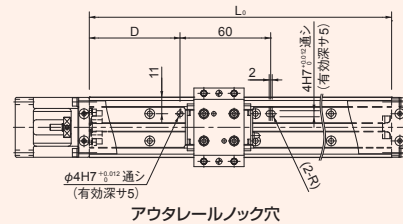
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
SKR20	A	38	38	98
	B	207	207	197



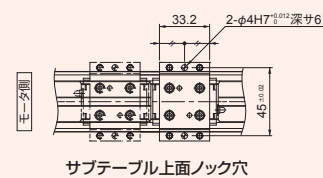
カバー付き タイプ



5つのカスタム ノック穴

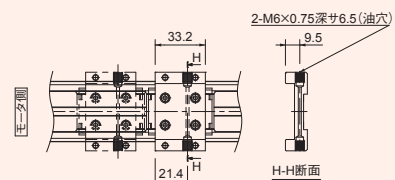


アウトレールノック穴

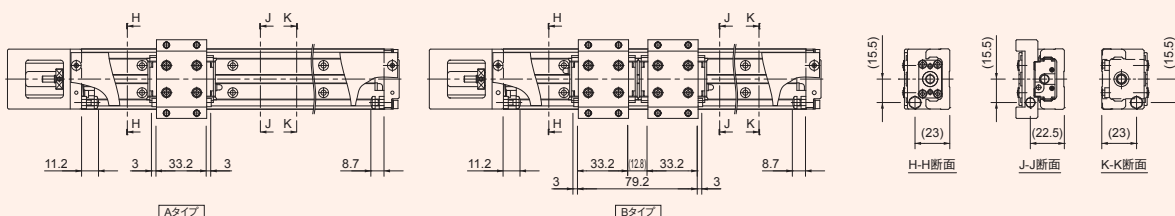


サブテーブル上面ノック穴

5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR20 A/B モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		50			
ボールねじリード [mm]		1	6		
定格速度*1 [mm/s]		50	300		
最大可搬質量*2 [kg]	加減速度	水平	0.15G	12.5	12.5
			0.3G	12.5	12.5
		垂直	0.15G	3	6
			0.3G	3	6
定格推力*3 [N]		735	149		
最大推力*4 [N]		735	397		
ボールねじ軸端外径 [mm]		φ4h7			
許容入力トルク [N·m]		0.12	0.40		

定格荷重

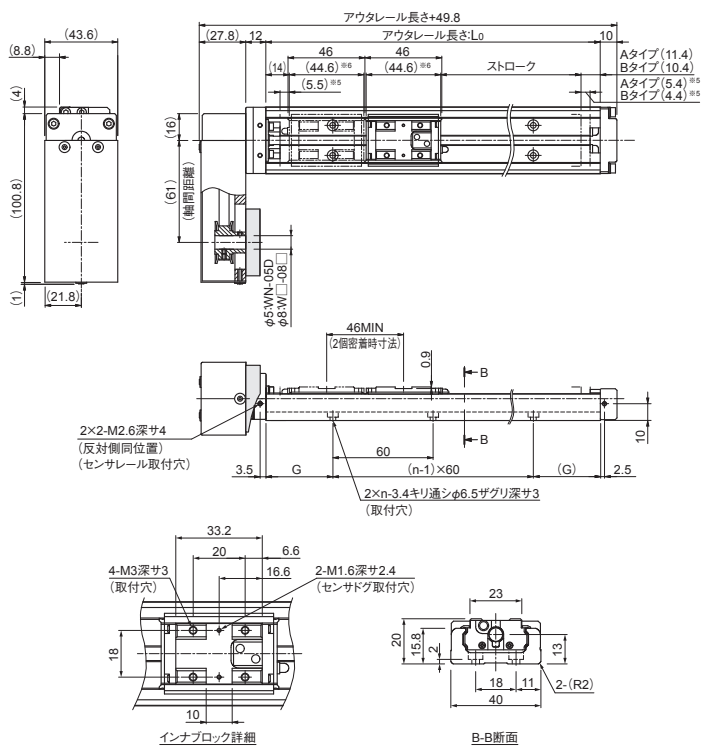
項目		SKR2001	SKR2006
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	6010	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	8030	
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~0	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	1	6
	基本動定格荷重Ca [N]	660	860
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	1170	1450
	ねじ輪径 [mm]	φ6	
	ねじ軸径 [mm]	φ6	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	1150
		静的許容荷重P _{0ca} [N]	735

使用モータ・折返し記号 折返し仕様詳細(モータ取付板寸法) ⇨ P.20

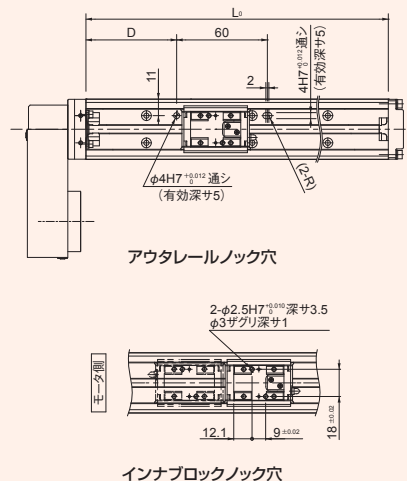
モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号	
東川電機	Σ-Vmini	SGMMV-A1	10W	□25	
		SGMMV-A2	20W	□25	
		SGMMV-A3	30W	□25	
	Σ-V	SGMJV-A5	50W	□40	
		SGMAV-A5	50W	□40	
		SGMJ7-A5	50W	□40	
	Σ-7	SGM7A-A5	50W	□40	
		SGM7A-A5	50W	□40	
	Σ-X	SGMXJ-A5	50W	□40	
SGMXA-A5		50W	□40		
三菱電機株	O C O M P O N I M M	J4	HG-AK0136	10W	□25
			HG-AK0236	20W	□25
			HG-AK0336	30W	□25
		J5	HG-MR053	50W	□40
			HG-KR053	50W	□40
			HK-KT053W	50W	□40
			HF-KN053	50W	□40
多摩川精機株	TBL-II	TS4602	50W	□40	
	TBL-IV	TSM3102	50W	□40	
パナソニック株	MINAS	A5	MSMD5A	50W	□38
			MSMF5A	50W	□38
		A6	MSMF5A	50W	□40
			MHMF5A	50W	□40
機キーンエンス	SV	SV-M005	50W	□40	
	SV2	SV2-M005	50W	□40	
山洋電気株	SANMOTION R	R2□A04005	50W	□40	
オムロン株	OMNUC G5	R88M-K05030	50W	□40	
フナック株	β is series	βis0.2/5000	50W	□40	

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各メーカーのカatalogをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴

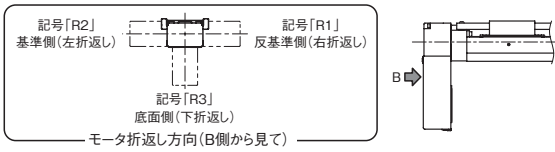


寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストッパ間ストローク)	Aタイプ		30(40.9)	80(90.9)	130(140.9)
	Bタイプ*7		-	35(44.9)	85(94.9)
最高速度*8 [mm/s]	ボールねじ リード	1mm	50(100)		
6mm		300(600)			
寸法 [mm]	アウタレール長さL ₀		100	150	200
	D		30	25	50
	G		20	15	40
取付穴数	n		2	3	3
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	0.72	0.86	0.99
		Bタイプ	-	0.93	1.06
	カバー付き	Aタイプ	0.81	0.95	1.09
		Bタイプ	-	1.07	1.21

*1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。
*2 最大可搬質量は、ブロック1個(Aタイプ)の定格速度時における質量の目安です。
*3 定格推力は、モータの定格トルク0.159N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
*4 最大推力は、モータの瞬時最大トルク0.48N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
*5 メカストッパからストローク開始位置までの寸法です。
*6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。SKR20のブロック2個(Bタイプ)は密着時に90.6mmです。
*7 ブロック2個(Bタイプ)密着時の値です。
*8 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

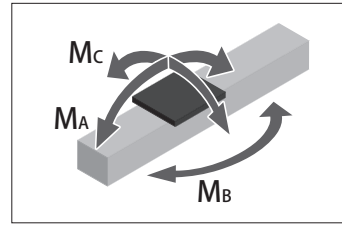
折返し方向



静的許容モーメント(LMガイド部)

単位:N・m

形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M_A	M_B	M_C
SKR20	A	38	38	98
	B	207	207	197



KR

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

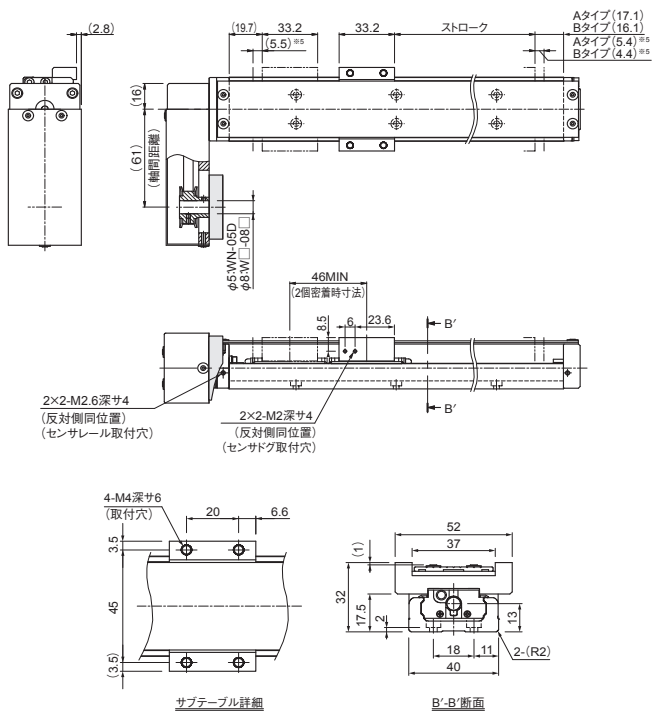
KR20

KR26

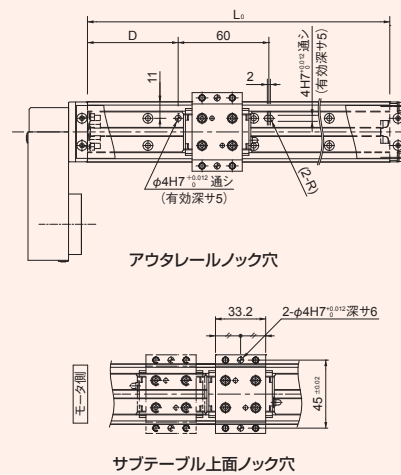
KR30H

KR45H

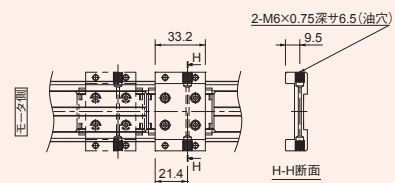
カバー付き タイプ



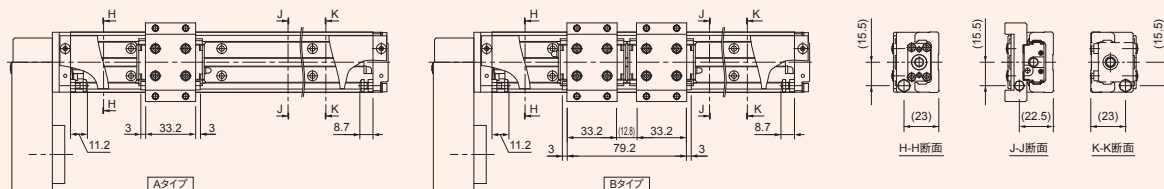
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR20 A/B モータ直結

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成				
			ストローク	直結/折返し	カバー ^{※1}	ハウジングA/中間フランジ	ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテーブル給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)
SKR20	01:1mm	A:1個付き	Aタイプ 0030:30mm	0:直結	0:無し	0:無し (ハウジングAのみ)	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し	0:標準グリース(AFAグリース)
	06:6mm	B:2個付き	0080:80mm 0130:130mm								P/Q/S/N/R (ハウジングA+中間フランジ) :下記参照
			Bタイプ 0035:35mm 0085:85mm								

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトアレル+インナブロック、カバー付き時はアウトアレル+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 SKR20は表面処理の指定はできません。(アウトアレル、ボールねじ、インナブロックの材質はステンレス鋼です)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

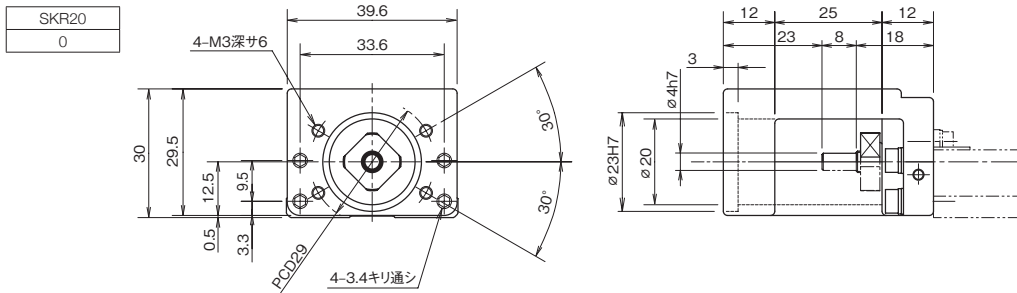
KR26

KR30H

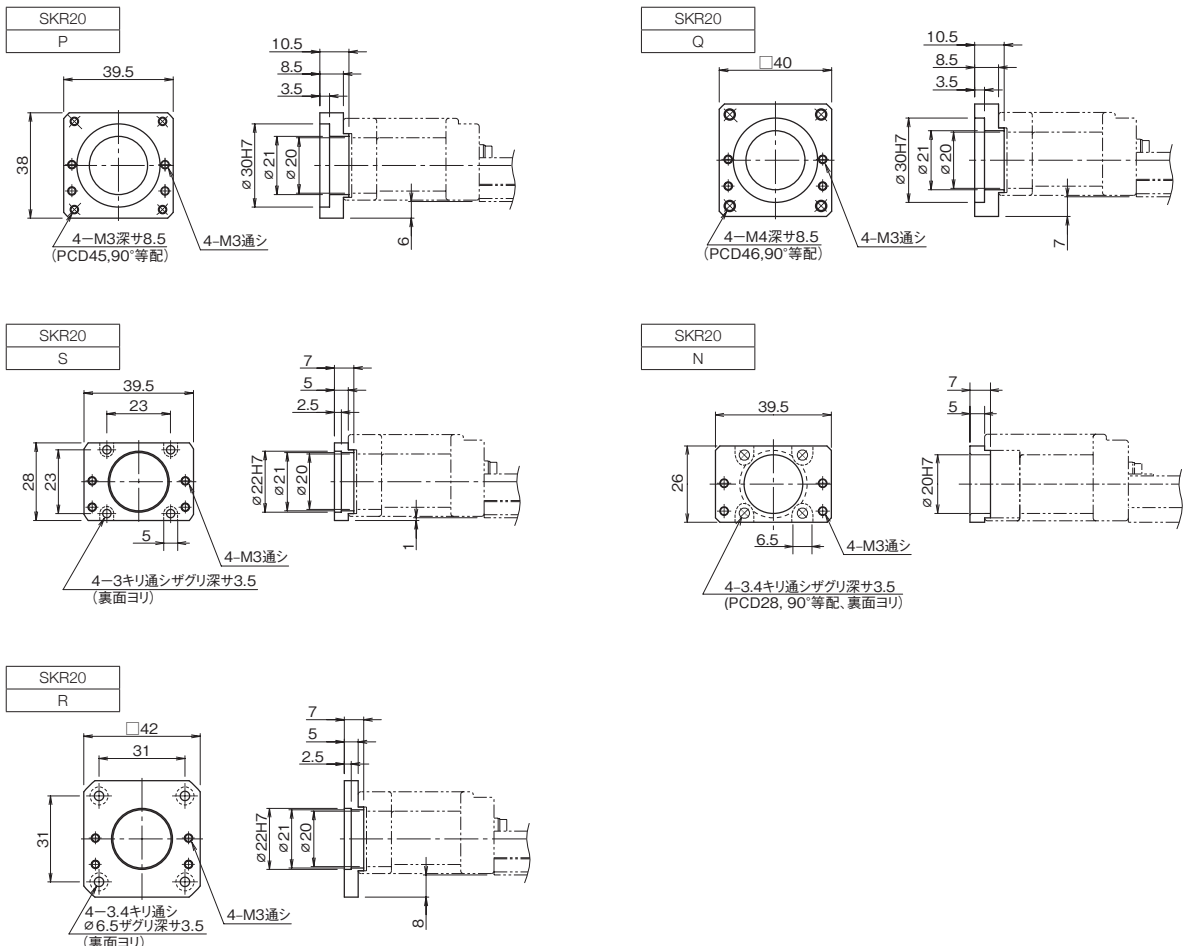
KR45H

SKR20 A/B 直結 モータ取付部寸法図

ハウジングA



中間フランジ



SKR20 A/B モータ折返し

形番構成

折返し方向詳細 ⇨ P.18

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成			セミオーダー構成						
			ストローク	直結/折返し	カバー ^{※1}	モータ取付板折返し	ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテーブル給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)	
SKR20	01:1mm 06:6mm	A:1個付き B:2個付き	Aタイプ		R1:反基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し	0:無し 1:付き	P08K/Q08K Q08D/N05D (折返し仕様) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し	0:標準グリース(AFAグリース) L:低発塵グリース(AFFグリース)
			0030:30mm									
			0080:80mm 0130:130mm									
			Bタイプ									
			0035:35mm									
			0085:85mm									

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレーン・インナブロック、カバー付き時はアウトレーン・サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 SKR20は表面処理の指定はできません。(アウトレーン、ボールねじ、インナブロックの材質はステンレス鋼です)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

Q 08 K

① ② ③

- ①:モータ取付板種類
 - ②:モータ軸径 [mm]
 - ③:モータ軸固定方法
- K:キー
D:平取り

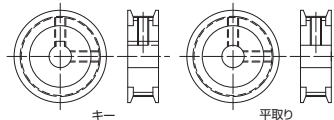
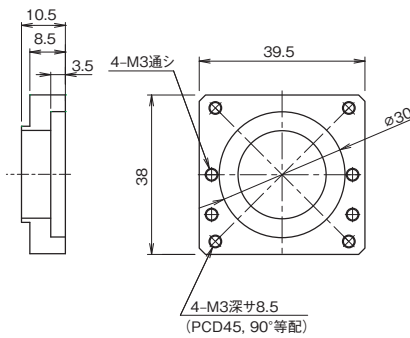


図:モータ軸固定方法

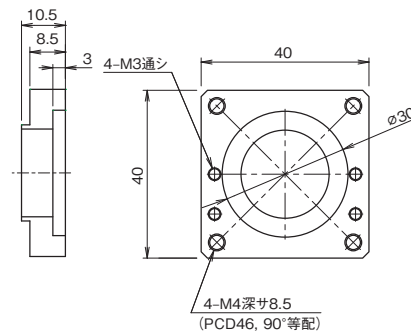
SKR20 A/B 折返し モータ取付部寸法図

折返し仕様(モータ取付板)

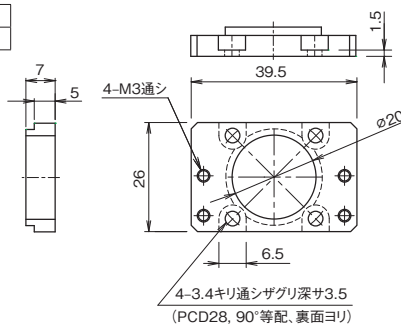
SKR20
P08K



SKR20
Q08K Q08D



SKR20
N05D



SKR26 A/B モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		50			
ボールねじリード [mm]		2	6		
定格速度*1 [mm/s]		100	300		
最大可搬質量*2 [kg]	加減速度	水平	0.15G	27.5	27.5
			0.3G	27.5	27.5
		垂直	0.15G	14	7
			0.3G	14	7
定格推力*3 [N]		449	149		
最大推力*4 [N]		1229	452		
ボールねじ軸端径 [mm]		φ5h7			
許容入力トルク [N·m]		0.43	0.80		

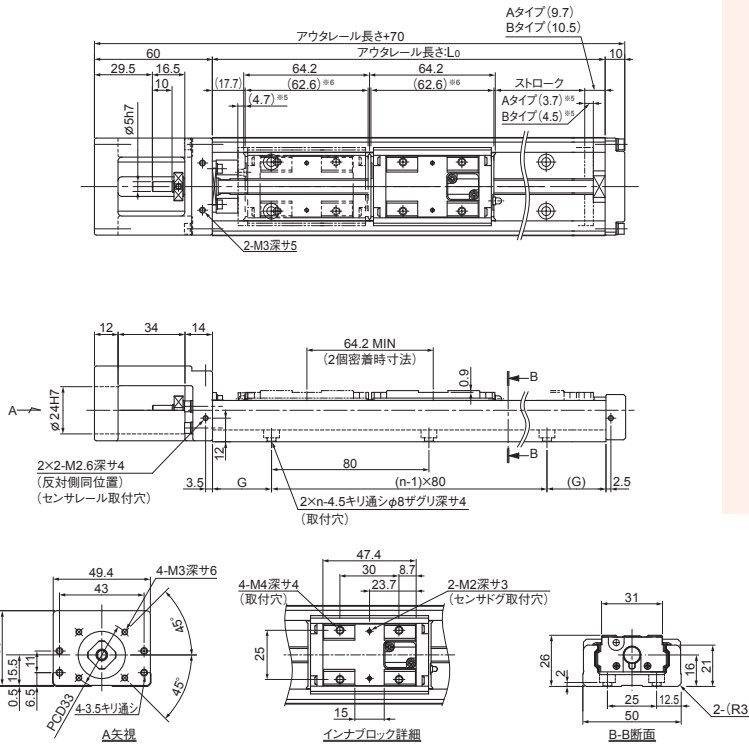
定格荷重

項目		SKR2602	SKR2606
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	13000	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	16500	
	ラジアルすきま [mm]	-0.006~0	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	2	6
	基本動定格荷重Ca [N]	2350	1950
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	4020	3510
	ねじ輪径 [mm]	φ8	
	ねじ輪径 [mm]	φ8	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	2000
		静的許容荷重P _{0a} [N]	1230

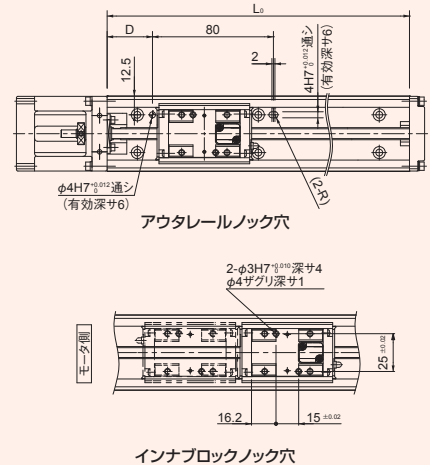
使用モータ・適用中間フランジ

モータ形式	モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号		
					モータ形式	
住安川電機	Σ-Vmini	SGMMV-A1	10W	N		
		SGMMV-A2	20W	□25		
		SGMMV-A3	30W	N		
	Σ-V	SGMJV-A5	50W	□40	Q	
		SGMAV-A5		Q		
		SGM7J-A5	50W	□40	Q	
	Σ-7	SGM7A-A5	50W	□40	Q	
		SGMXJ-A5		Q		
		SGMXA-A5	50W	□40	Q	
三菱電機株	O C O M P O N I M M	J4	HG-AK0136	10W	N	
			HG-AK0236	20W	□25	
			HG-AK0336	30W	N	
		HG-MR053	50W	□40	Q	
		HG-KR053		Q		
		J5	HK-KT053W	50W	□40	Q
	JN	HF-KN053	50W	□40	Q	
	多摩川精機株	TBL-II	TS4602	50W	□40	Q
		TBL-IV	TSM3102	50W	□40	Q
パナソニック株	MINAS	A5	MSMD5A	50W	□38	
			M5ME5A		P	
		A6	M5MF5A	50W	□38	P
			M5HF5A		□40	Q
機キーエンス	SV	SV-M005	50W	□40	Q	
	SV2	SV2-M005	50W	□40	Q	
山洋電気株	SANMOTION R	R2□A04005	50W	□40	Q	
オムロン株	OMNUG G5	R88M-K05030	50W	□40	Q	
フナック株	β is series	βis0.2/5000	50W	□40	Q	

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストップ/開ストローク)	Aタイプ					
	60 (68.4)	110 (118.4)	160 (168.4)	210 (218.4)		
最高速度*5 [mm/s]	ボールねじリード 2mm	100 (200)	100 (200)	100 (200)	100 (200)	
	ボールねじリード 6mm	300 (600)	300 (600)	300 (600)	300 (600)	
寸法 [mm]	アウトレール長さL ₀	150	200	250	300	
	D	45	30	55	40	
	G	35	20	45	30	
取付穴数	n	2	3	3	4	
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	1.01	1.22	1.43	1.64
		Bタイプ	-	1.39	1.6	1.81
	カバー付き	Aタイプ	1.17	1.39	1.61	1.83
		Bタイプ	-	1.64	1.86	2.08

- *1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Aタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、モータの定格トルク0.159N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *4 最大推力は、モータの瞬間最大トルク0.48N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *5 メカストップからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。SKR26のブロック2個 (Bタイプ) は密着時に126.8mmです。
- *7 ブロック2個 (Bタイプ) 密着時の値です。
- *8 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

中間フランジ寸法 ⇒ P.25

モーター形式	フランジ角		中間フランジ記号		
	フランジ角	中間フランジ記号	フランジ角	中間フランジ記号	
オリエンタル モーター機	αステップ	AZ2*, AR2*	□28	S	
		AZ4*, AR4* (AZM48を除く)	□42	R	
		AZ4*, AR4* (AZM48)	□42	R	
	5相	CRK	CRK52*	□28	S
		CRK	CRK54*	□42	R
		RKII	RKSS4*	□42	R
		PKP	PKP52*	□28	S
	2相	PKP/CVD	PKP54*	□42	R
		PKP	PKP22*	□28	S
		PKP	PKP24*	□42	R
山洋電気機	PB	PBDM28*	□28	S	
		PBDM423, PBA**423	□42	R	
	5相	FAF/FDF52*	□28	S	
		FAF54*/FDF54*/FA511M42/FB511M42	□42	R	
		D*14S28*	□28	S	
	2相	DB14H52*	□42	R	
		DU15H52*	□42	R	
	様キーエンス	2相	QS-M28	□28	S
			QS-M42	□42	R

注1) 表中のモーター形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モーターメーカーのカatalogをご参照ください。モーターのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
注2) 取付けるモーターの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

推奨カップリング

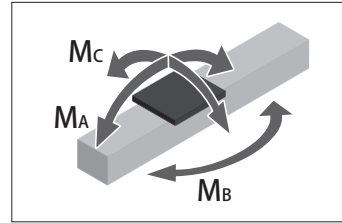
メーカー	三木ブリーチ	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-010DA2 φ5~8	XGL2-15C*/XGT2-19C φ5~8

※ フランジ角□25を使用する場合。
注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカatalogをご参照ください。
注4) 推奨カップリングはサーボモーターを使用する用のものです。ステッピングモーターを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

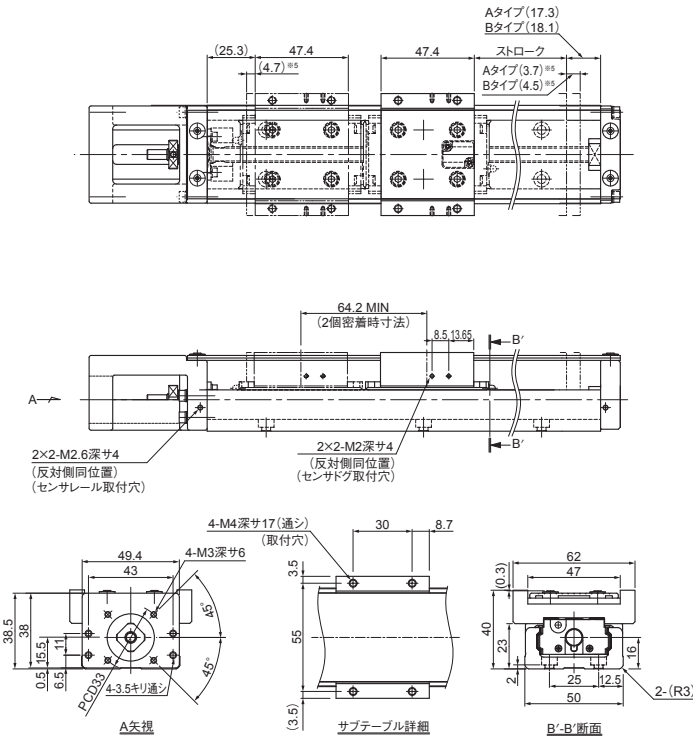
静的許容モーメント (LMガイド部)

単位: N·m

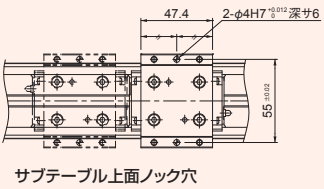
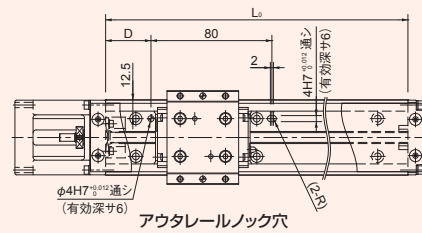
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
SKR26	A	117	117	265
	B	589	589	530



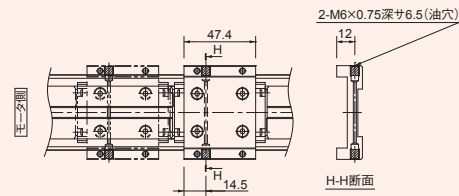
カバー付き タイプ



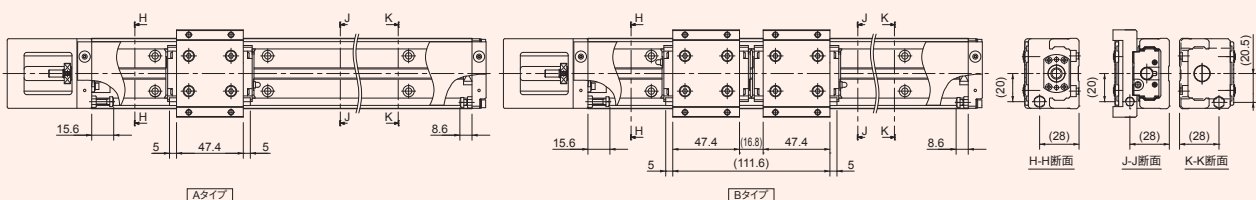
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR26 A/B モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		50			
ボールねじリード [mm]		2	6		
定格速度*1 [mm/s]		100	300		
最大可搬質量*2 [kg]	加減速度	水平	0.15G	27.5	27.5
			0.3G	27.5	27.5
		垂直	0.15G	14	7
			0.3G	14	7
定格推力*3 [N]		449	149		
最大推力*4 [N]		1229	452		
ボールねじ軸端外径 [mm]		φ5h7			
許容入力トルク [N・m]		0.40			

定格荷重

項目		SKR2602	SKR2606
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	13000	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	16500	
	ラジアルすきま [mm]	-0.006~0	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	2	6
	基本動定格荷重Ca [N]	2350	1950
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	4020	3510
	ねじ輪径 [mm]	φ8	
	ねじ軸径 [mm]	φ8	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Pa [N]	2000
		静的許容荷重Pa ₀ [N]	1230

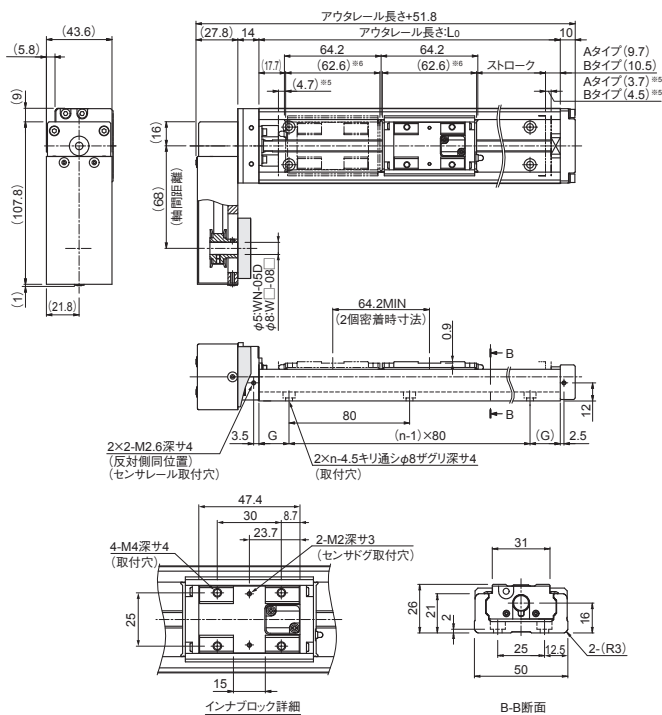
使用モータ・折返し記号 折返し仕様詳細(モータ取付寸法) ⇨ P.26

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号	
安川電機	Σ-Vmini	SGMMV-A1 10W	□25	N05D	
		SGMMV-A2 20W		N05D	
		SGMMV-A3 30W		N05D	
	Σ-V	SGMJV-A5	□40	Q08K	
		SGMAV-A5		Q08K	
		SGM7J-A5		Q08K	
	Σ-7	SGM7A-A5	□40	Q08K	
		SGM7A-A5		Q08K	
	Σ-X	SGMXJ-A5	□40	Q08K	
SGMXA-A5		Q08K			
三菱電機株	O C O M M O T O R M M	J4	□25	HG-AK0136 10W	N05D
				HG-AK0236 20W	N05D
				HG-AK0336 30W	N05D
		J5	□40	HG-MR053 50W	Q08D
				HG-KR053 50W	Q08D
		JN	□40	HF-KN053 50W	Q08D
				HF-KN053 50W	Q08D
多摩川精機株	TBL-II	TS4602 50W	□40	Q08D	
		TSM3102 50W	□40	Q08D	
パナソニック株	MINAS	A5	□38	MSMD5A 50W	P08K
				MSME5A 50W	P08K
		A6	□40	MSMF5A 50W	P08K
				MHMF5A 50W	Q08K
機キーンエンス	SV	□40	SV-M005 50W	Q08K	
			SV2-M005 50W	Q08K	
山洋電気株	SANMOTION R	R2□A04005 50W	□40	Q08K	
オムロン株	OMNUC G5	R88M-K05030 50W	□40	Q08K	
フナック株	β is series	βis0.2/5000 50W	□40	Q08K	

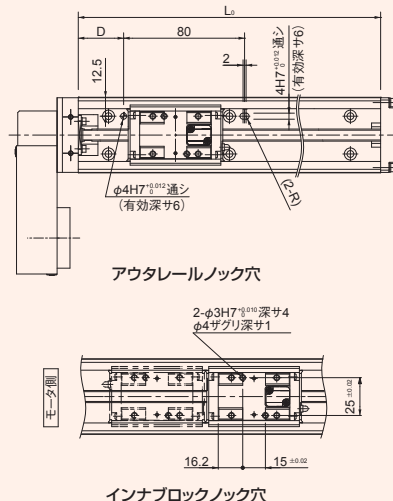
注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モーターメーカーのカatalogをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。

注2) 取付けられるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストッパ間ストローク)	Aタイプ	60(68.4)	110(118.4)	160(168.4)	210(218.4)	
	Bタイプ*7	-	45(54.2)	95(104.2)	145(154.2)	
最高速度*8 [mm/s]	ボールねじ リード	2mm	100(200)			
		6mm	300(600)			
寸法 [mm]	アウトレール長さL ₀	150	200	250	300	
	D	45	30	55	40	
	G	35	20	45	30	
取付穴数	n	2	3	3	4	
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	1.24	1.45	1.66	1.87
		Bタイプ	-	1.62	1.83	2.04
	カバー付き	Aタイプ	1.39	1.61	1.84	2.06
		Bタイプ	-	1.86	2.09	2.31

*1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。

*2 最大可搬質量は、ブロック1個(Aタイプ)の定格速度時における質量の目安です。

*3 定格推力は、モータの定格トルク0.159N・m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。

*4 最大推力は、モータの瞬時最大トルク0.48N・m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。

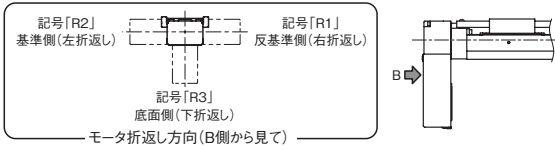
*5 メカストッパからストロー開始位置までの寸法です。

*6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。SKR26のブロック2個(Bタイプ)は密着時に126.8mmです。

*7 ブロック2個(Bタイプ)密着時の値です。

*8 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

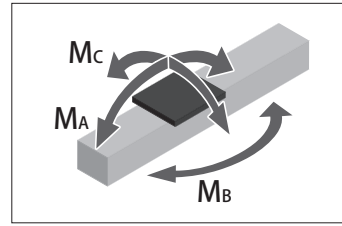
折返し方向



静的許容モーメント(LMガイド部)

単位:N・m

形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
SKR26	A	117	117	265
	B	589	589	530



KR

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

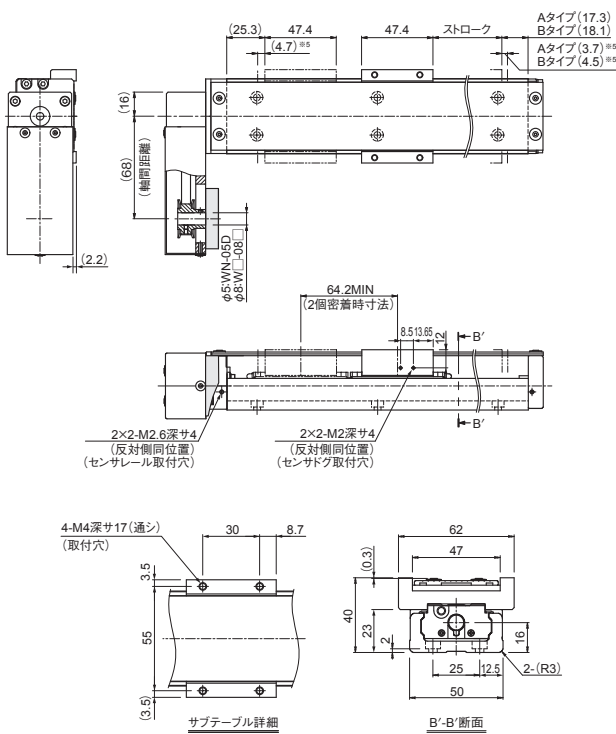
KR20

KR26

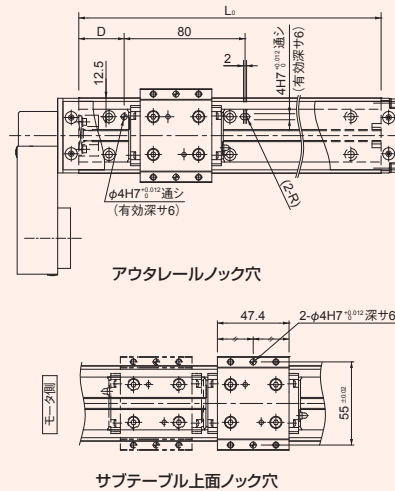
KR30H

KR45H

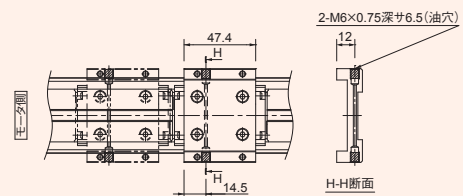
カバー付き タイプ



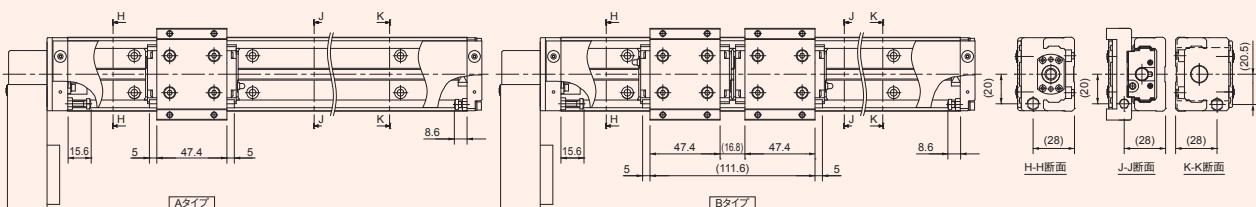
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給油穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR26 A/B モータ直結

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成					
			ストローク	直結/折返し	カバー ^{※1}	ハウジングA/中間フランジ	ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテール給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)	
SKR26	02:2mm 06:6mm	A:1個付き B:2個付き	Aタイプ		0:直結 1:付き	0:無し 1:付き	0:無し (ハウジングAのみ) P/Q/R/N/S (ハウジングA+ 中間フランジ) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し	0:標準グリース (AFAグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
			0060:60mm	0110:110mm								
	0160:160mm	0210:210mm										
	Bタイプ											
	0045:45mm	0095:95mm										
	0145:145mm											

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテール給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトテール+インナブロック、カバー付き時はアウトテール+サブテールにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテール、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテール給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 SKR26は表面処理の指定はできません。(アウトテール、ボールねじ、インナブロックの材質はステンレス鋼です)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

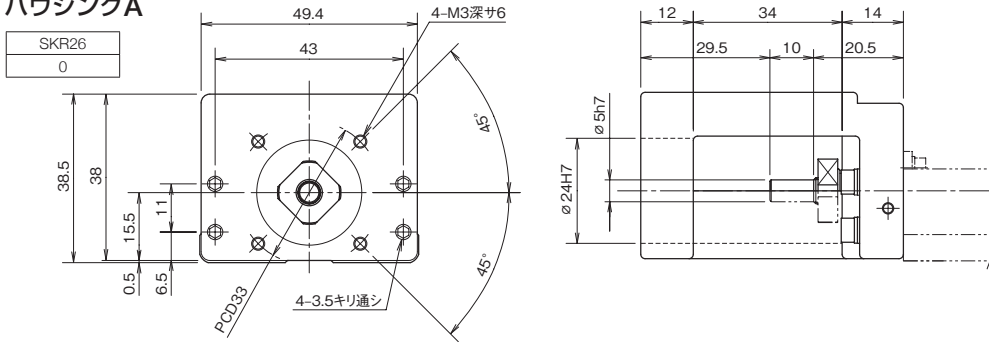
KR26

KR30H

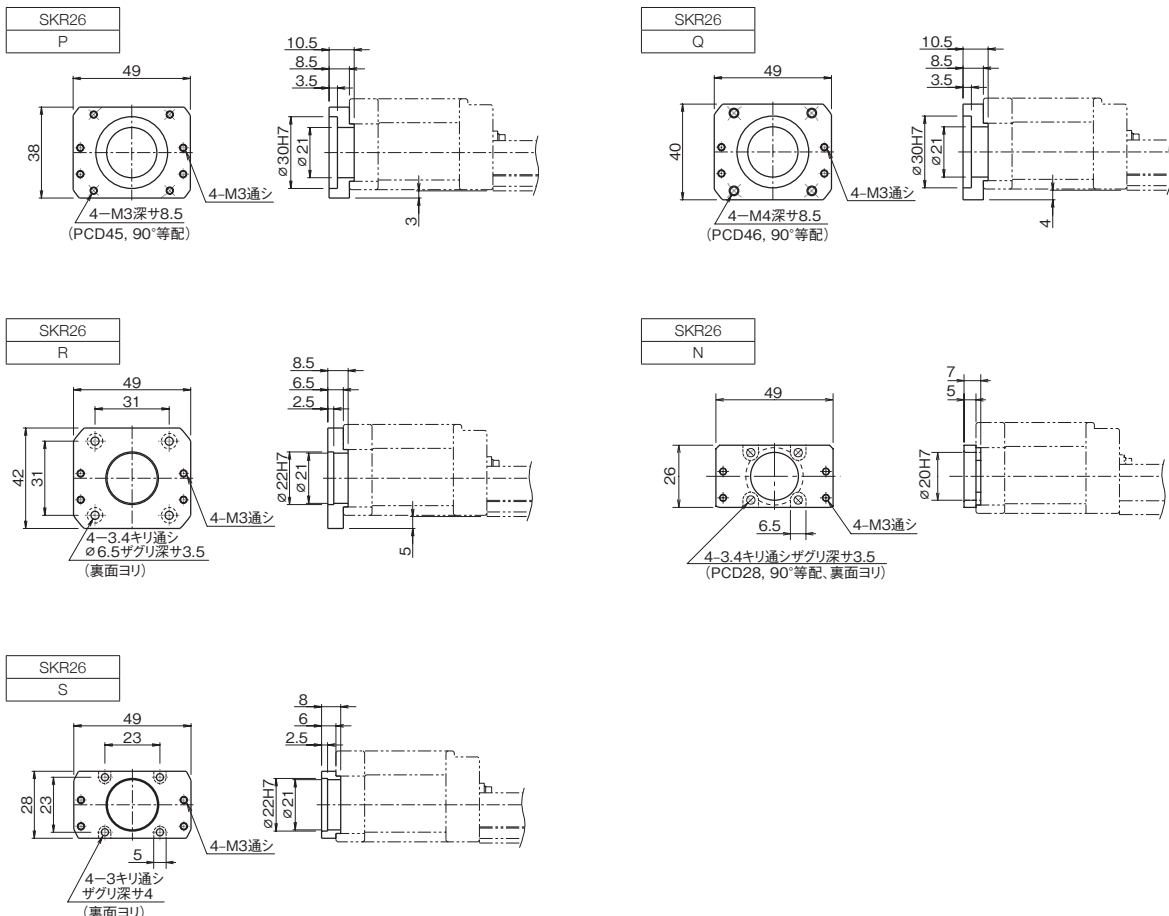
KR45H

SKR26 A/B 直結 モータ取付部寸法図

ハウジングA



中間フランジ



SKR26 A/B モータ折返し

折返し方向詳細 → P.24

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成			セミオーダー構成						
			ストローク	直結/折返し	カバー ^{※1}	モータ取付板折返し	ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテーブル給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)	
SKR26	02:2mm 06:6mm	A:1個付き B:2個付き	Aタイプ			0:無し 1:付き	P08K/Q08K Q08D/N05D (折返し仕様) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し	0:標準グリース (AFAグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
			0060:60mm	R1:反基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し								
	0110:110mm											
	0160:160mm											
	0210:210mm											
Bタイプ			0045:45mm									
			0095:95mm									
			0145:145mm									

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は“0”を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インナブロック、カバー付き時はアウトレール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 SKR26は表面処理の指定はできません。(アウトレール、ボールねじ、インナブロックの材質はステンレス鋼です)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

Q 08 K

① ② ③

- ①:モータ取付板種類
- ②:モータ軸径 [mm]
- ③:モータ軸固定方法

K:キー
D:平取り

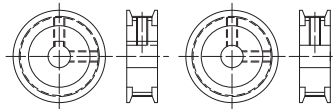
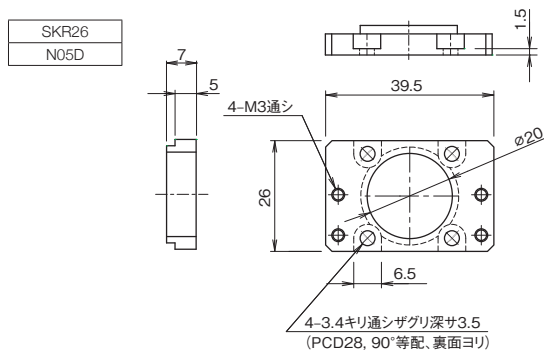
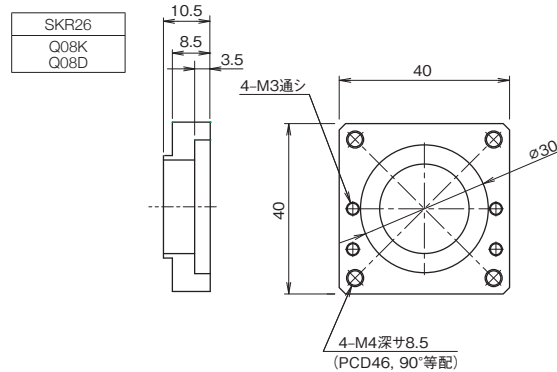
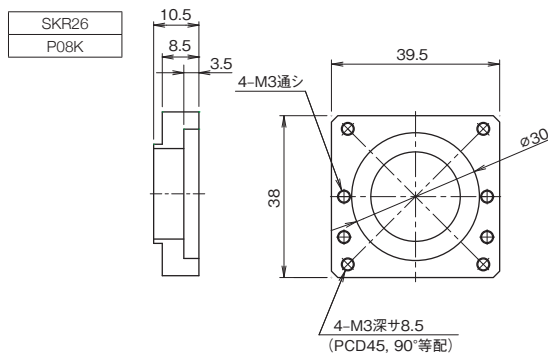


図:モータ軸固定方法

SKR26 A/B 折返し モータ取付部寸法図

折返し仕様(モータ取付板)



SKR33 A/B モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		100			
ボールねじリード [mm]		6	10	20	
定格速度 ^{#1} [mm/s]		300	500	1000	
最大可搬質量 ^{#2} [kg]	加減速度	水平	0.15G	43.5	-
			0.3G	43.5	34.5
			0.5G	-	34.5
	垂直	0.15G	19	-	-
		0.3G	19	12	-
		0.5G	-	12	6
定格推力 ^{#3} [N]		299	179	89	
最大推力 ^{#4} [N]		895	537	268	
ボールねじ軸端半径 [mm]		φ8h7			
許容入力トルク [N·m]		2.8	3.2		

定格荷重

項目		SKR3306	SKR3310	SKR3320
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	17000		
	基本静定格荷重Ca [N]	20400		
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~0		
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	6	10	20
	基本動定格荷重Ca [N]	4400	2700	2620
	基本静定格荷重Ca [N]	6290	3780	3770
	ねじ軸径 [mm]	φ13		
	ねじ径 [mm]	φ13		
軸受部 (固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	6250	
		静的許容荷重Pa [N]	2700	

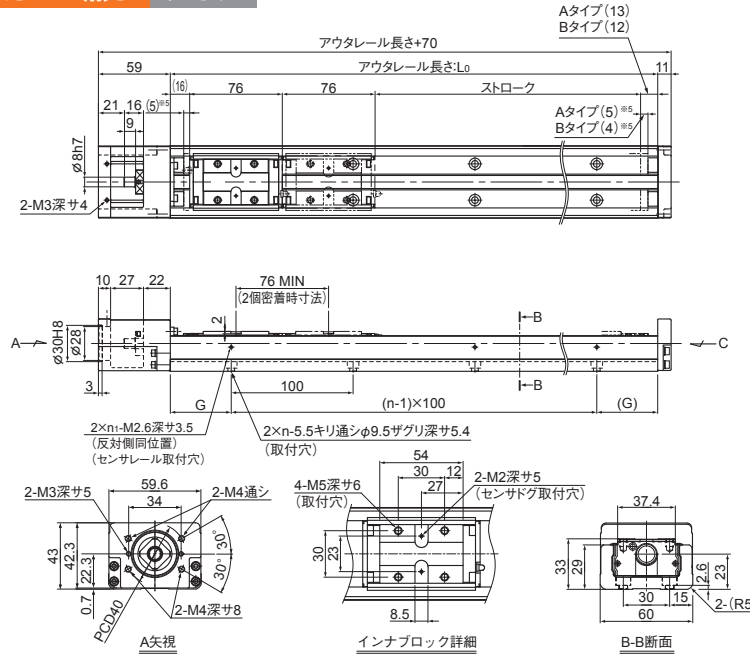
使用モータ・適用中間フランジ

中間フランジ寸法 ⇒ P.31

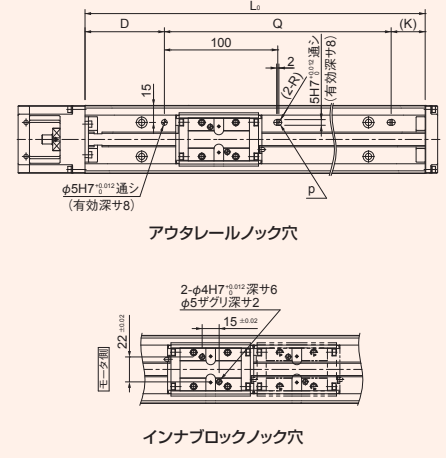
モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号	
A C サイ ボ モ ー タ	株式会社 安川電機	Σ-V	□40	SGMJV-A5	Q
				SGMAV-A5	Q
				SGMJV-01	Q
		Σ-X		SGMAV-01	Q
				SGMJV-C2	Q
				SGMAV-C2	Q

モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号		
A C サ イ ボ モ ー タ	株式会社 安川電機	Σ-7	□40	SGM7J-A5	Q	
				SGM7A-A5	Q	
				SGM7J-01	Q	
		Σ-X		SGM7A-01	Q	
				SGM7J-C2	Q	
				SGMXJ-A5	Q	
	三菱電機株	M M O T O R C O . L T D	J4	□40	SGMXA-A5	Q
					SGMXJ-01	Q
					SGMXA-01	Q
			J5		SGMXJ-C2	Q
					SGMXA-C2	Q
					HG-MR053	Q
JN		HG-KR053	Q			
		HG-MR13	Q			
		HG-KR13	Q			
多摩川精機株		TBL-III	□40	HK-KT053W	Q	
				HK-KT13W	Q	
				HF-KN053	Q	
	TBL-IV	HF-KN13		Q		
		TS4602		Q		
		TS4603		Q		
パナソニック株	MINAS	A5	□38	TS4604	Q	
				MSMD5A	P	
				MSME5A	P	
		A6		MSMD01	P	
				MSME01	P	
				MSMF5A	P	
	機キ一エンス	SV	□40	MHMF5A	Q	
				MSMF01	P	
				MHMF01	Q	
		SV2		SV-M005	Q	
				SV-M010	Q	
				SV2-M005	Q	
SV2-M010	Q					

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表 (カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (マクストロップ/開ストローク)	Aタイプ		45(55)	95(105)	195(205)	295(305)	395(405)	495(505)	595(605)
	Bタイプ ^{#6}		-	-	120(129)	220(229)	320(329)	420(429)	520(529)
最高速度 ^{#7} [mm/s]	ボールねじリード	6mm	300(600)		500(1000)		1000(1780)		1000(1270)
		10mm	500(1000)		1000(2000)		1000(1780)		1000(1270)
		20mm	1000(2000)		1000(2000)		1000(1780)		1000(1270)
寸法 [mm]	アウトレール長さ ^{#8} L0		150	200	300	400	500	600	700
	G		25	50	50	50	50	50	50
	F		100	100	200	200	200	200	200
	H		25	50	50	100	50	100	50
	D		45	70	70	70	70	70	70
	Q		-	-	-	-	400	500	600
K		-	-	-	-	30	30	30	
長穴数	P		1	1	1	1	2	2	2
取付穴数	n		2	2	3	4	5	6	7
	n1		2	2	2	2	3	3	4
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	1.9	2.3	3	3.7	4.5	5.2	5.9
		Bタイプ	-	-	3.4	4.1	4.9	5.6	6.3
	カバー付き	Aタイプ	2.3	2.6	3.4	4.2	4.9	5.7	6.4
		Bタイプ	-	-	4	4.8	5.5	6.3	7

- *1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) 時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Aタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、モータの定格トルク0.318N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *4 最大推力は、モータの瞬時最大トルク0.95N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *5 マクストロップからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ブロック2個 (Bタイプ) 密着時の値です。
- *7 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、() 内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号		
A Cサーボモータ	山洋電気株式会社	SANMOTION R	R2□A04005 50W	Q		
		R2EA04008 80W	□40	Q		
		R2□A04010 100W	Q	Q		
	オムロン株式会社	OMNUC G5	R88M-K05030 50W	□40	Q	
		1S	R88M-1M10030 100W	□40	Q	
	ファナック株式会社	β is series	βis0.2/5000 50W	□40	Q	
ステッピングモータ	オリエンタルモーター株式会社	αステップ	AZ4*、AR4*(AZM48を除く)	□42	R	
			AZ4*、AR4*(AZM48)	□42	R	
			AZ6*、AR6*	□60	U	
		5相	CRK	CRK54*	□42	R
				CRK56*φ8 564,566	□60	U
				CRK56*φ10 569	□60	U
			RKII	RKS54*	□42	R
		RKS56*	□60	U		
		PKP	PKP54*	□42	R	
		2相	PKP/CVD	PKP56*φ8 564	□56.4	T
	PKP56*φ8 564,566			□60	U	
	PKP24*			□42	R	
	山洋電気株式会社	PB	PBDM423、PBA**423	□42	R	
			PBDM60*、PBA**60*	□60	U	
		5相	FAF54*/FDF54*/FA511M42/FB511M42	□42	R	
			FAM56*/FDM56*/FA512M60/FB512M60	□60	U	
			DB14H52*	□42	R	
		2相	DU15H52*	□42	R	
			D*16H71*	□56	T	
			DB16H78*	□60	U	
機キーエンス		2相	QS-M42	□42	R	
			QS-M60	□60	U	

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しており、形番について詳しくは、各モータメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
 注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いします。

推奨カップリング

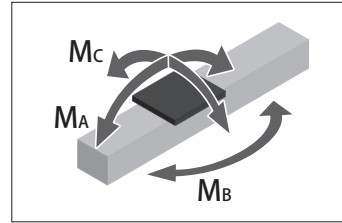
メーカー	三木ブリーチ	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-010DA2*/SFC-020DA2 φ8	XGT2-19C φ8

※ ファナック機製モータを使用する場合。
 注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しており、形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカタログをご参照ください。
 注4) 推奨カップリングはサーボモータを使用する場合のもので、ステッピングモータを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

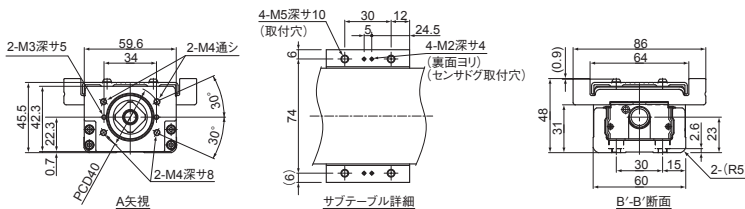
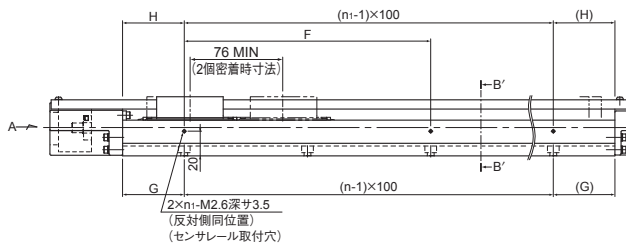
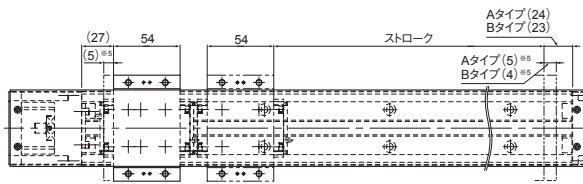
静的許容モーメント (LMガイド部)

単位: N·m

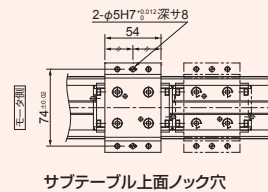
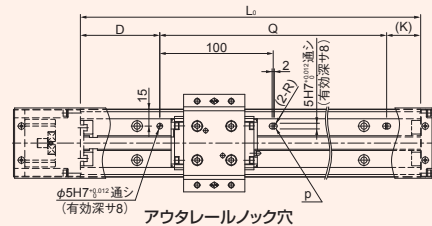
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
SKR33	A	173	173	424
	B	990	990	848



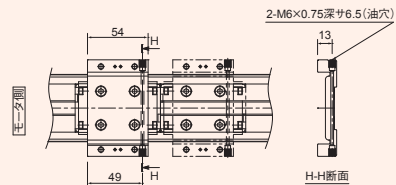
カバー付き タイプ



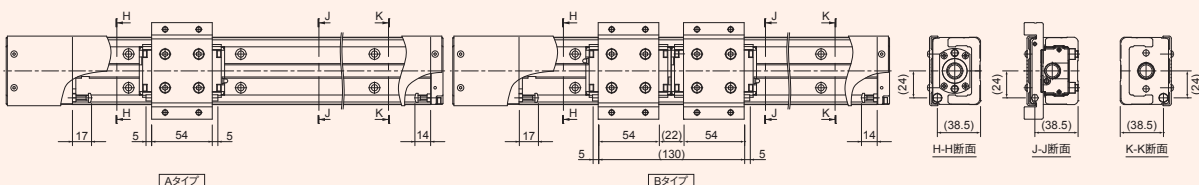
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR33 A/B モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		100				
ボールねじリード [mm]		6	10	20		
定格速度 ^{*1} [mm/s]		300	500	1000		
最大可搬質量 ^{*2} [kg]	加減速度	水平	0.15G	43.5	—	—
			0.3G	43.5	34.5	—
			0.5G	—	34.5	18.5
		垂直	0.15G	19	—	—
			0.3G	19	11.5	—
			0.5G	—	11.5	5.5
定格推力 ^{*3} [N]		299	179	89		
最大推力 ^{*4} [N]		895	537	268		
ボールねじ軸端外径 [mm]		φ8h7				
許容入力トルク [N·m]		0.98				

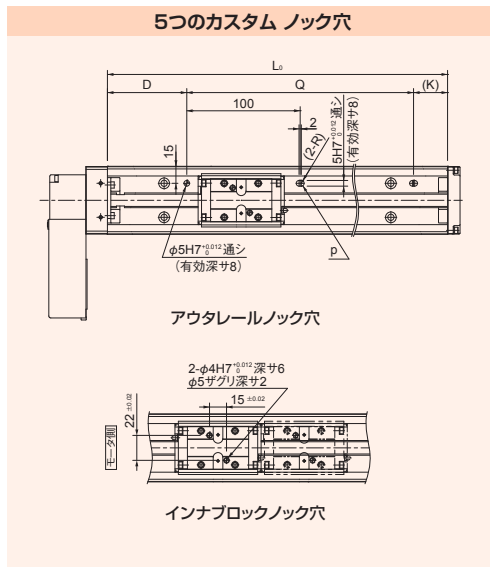
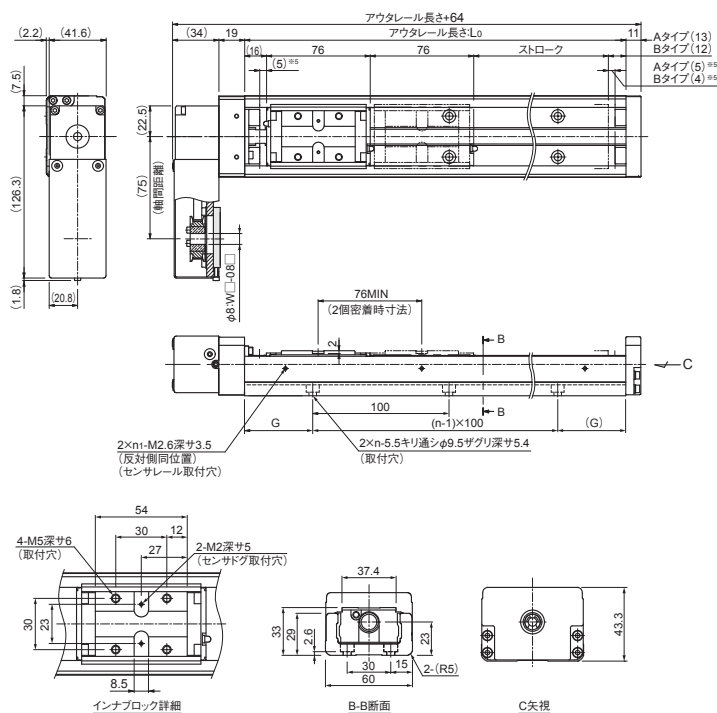
定格荷重

項目		SKR3306	SKR3310	SKR3320
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	17000		
	基本静定格荷重Ca [N]	20400		
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~0		
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	6	10	20
	基本動定格荷重Ca [N]	4400	2700	2620
	基本静定格荷重Ca [N]	6290	3780	3770
	ねじ軸径 [mm]	φ13		
	軸受部 (固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	6250
		静的許容荷重P _{0a} [N]	2700	—

使用モータ・折返し記号

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号	
A/Cサーボモータ	富士川電機	Σ-V	□40	SGMJV-A5	Q08K,Q08M
				SGMAV-A5	Q08K,Q08M
				SGMJV-01	Q08K,Q08M
		Σ-7		SGMAV-01	Q08K,Q08M
				SGMJV-C2	Q08K,Q08M
				SGM7J-A5	Q08K,Q08M
	Σ-X	SGM7A-A5	Q08K,Q08M		
		SGM7J-01	Q08K,Q08M		
		SGM7A-01	Q08K,Q08M		
		SGM7J-C2	Q08K,Q08M		
		SGMXA-A5	Q08K,Q08M		
		SGMXJ-A5	Q08K,Q08M		
三菱電機株	C-Motion	J4	□40	SGMXA-A5	Q08K,Q08M
				SGMXJ-01	Q08K,Q08M
				SGMXJ-01	Q08K,Q08M
		J5		HG-MR053	Q08D,Q08M
				HG-KR053	Q08D,Q08M
				HG-MR13	Q08D,Q08M
	JN	HK-KT053W	Q08D,Q08M		
		HK-KT13W	Q08D,Q08M		
		HF-KN053	Q08D,Q08M		
	多摩川精機株	TBL-II	□40	HF-KN13	Q08D,Q08M
				TS4602	Q08D,Q08M
				TS4603	Q08D,Q08M
TBL-IV		TS4604		Q08D,Q08M	
		TSM3102		Q08D,Q08M	
		TSM3104		Q08D,Q08M	

カバー無し タイプ



寸法表 (カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストッパ間ストローク)	Aタイプ		45(55)	95(105)	195(205)	295(305)	395(405)	495(505)	595(605)	
	Bタイプ ^{*6}		—	—	120(129)	220(229)	320(329)	420(429)	520(529)	
最高速度 ^{*7} [mm/s]	ボールねじリード	6mm	300(600)			300(550)		300(390)	—	
		10mm	500(1000)			500(920)		500(650)	—	
		20mm	1000(2000)			1000(1780)		1000(1270)	—	
寸法 [mm]	アウトレール長さL ₀		150	200	300	400	500	600	700	
	G		25	50	50	50	50	50	50	
	F		100	100	200	200	200	200	200	
	H		25	50	50	100	50	100	50	
	D		45	70	70	70	70	70	70	
	Q		—	—	—	—	400	500	600	
	K		—	—	—	—	30	30	30	
長穴数	p		1	1	1	1	2	2	2	
	n		2	2	3	4	5	6	7	
取付穴数	n ₁		2	2	2	2	3	3	4	
	n ₂		2	2	2	2	3	3	4	
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	2.2	2.6	3.3	4	4.8	5.5	6.2	
		Bタイプ	—	—	3.7	4.4	5.2	5.9	6.6	
	カバー付き	Aタイプ	2.5	2.9	3.7	4.4	5.2	6	6.7	
		Bタイプ	—	—	4.3	5	5.8	6.6	7.3	

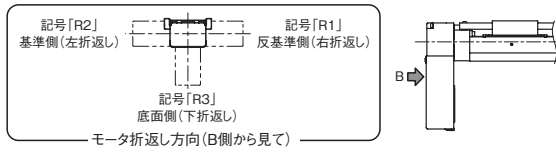
- *1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) 時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Aタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、モータの定格トルク0.318N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *4 最大推力は、モータの瞬時最大トルク0.95N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *5 メカストッパからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ブロック2個 (Bタイプ) 密着時の値です。
- *7 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、() 内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

折返し仕様詳細(モータ取付板寸法) ⇨ **P.32**

モータ形式	モータメーカー	モータ型番	定格出力	フランジ角	折返し記号
パナソニック機	MINAS	A5	MSMD5A	□38	P08K,P08D,P08M
			MSME5A		P08K,P08D,P08M
			MSMD01		P08K,P08D,P08M
	A6	MSME01	P08K,P08D,P08M		
		MSMF5A	□38 P08K,P08M		
		MHMF5A	□40 Q08K,Q08M		
機キーエンス	SV	SV-M005	50W	□40	P08K,P08M
			100W		Q08K,Q08M
			50W		Q08K,Q08M
	SV2	SV2-M010	50W	□40	P08K,P08M
			100W		Q08K,Q08M
			100W		Q08K,Q08M
山洋電気機	SANMOTION R	R2□A04005	50W	□40	Q08M
		R2EA04008	80W		Q08M
		R2□A04010	100W		Q08M
オムロン機	OMNUC G5	R88M-K05030	50W	□40	Q08K,Q08M
		R88M-K10030	100W		Q08K,Q08M
		R88M-1M10030	100W		Q08K,Q08M

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モータメーカーのカatalogをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
 注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

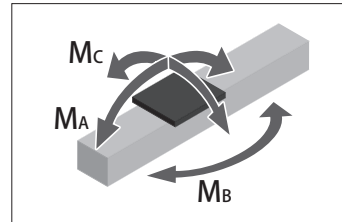
折返し方向



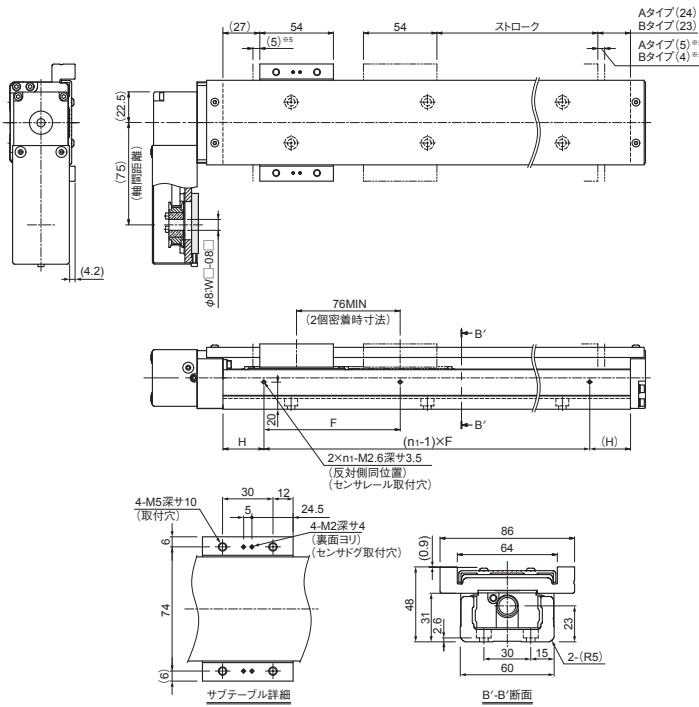
静的許容モーメント(LMガイド部)

単位:N・m

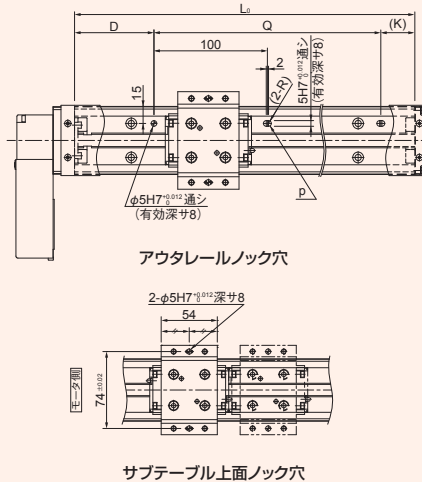
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
SKR33	A	173	173	424
	B	990	990	848



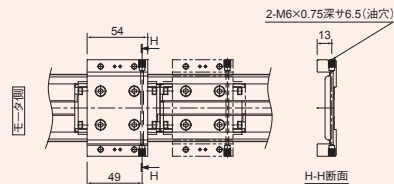
カバー付き タイプ



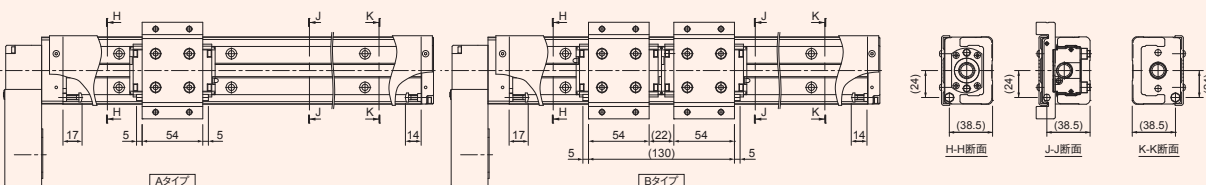
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR33 A/B モータ直結

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成					
			ストローク		直結/折返し	カバー ^{※1}	ハウジングA/中間フランジ直結	ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテーブル給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)
			Aタイプ	Bタイプ								
SKR33	06:6mm	A:1個付き	0045:45mm	0120:120mm	0:直結	0:無し	0:無し (ハウジングAのみ)	0:無し	0:無し	0:無し	0:無し	0:標準グリース(AFB-LFグリース)
	10:10mm	B:2個付き	0095:95mm	0220:220mm	1:付き	P/Q/R/T/U (ハウジングA+中間フランジ) :下記参照	D:有り	M:有り	G:有り	S:有り	L:低発塵グリース(AFFグリース)	
	20:20mm		0195:195mm	0320:320mm								
			0295:295mm	0420:420mm								
			0395:395mm	0520:520mm								
			0495:495mm									
		0595:595mm										

※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
 ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インサブロック、カバー付き時はアウトレール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
 ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
 ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
 ※5 表面処理をご指定の場合は、インサブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトレールのみ標準仕様で実施済みです)
 ※6 低発塵グリースをご指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

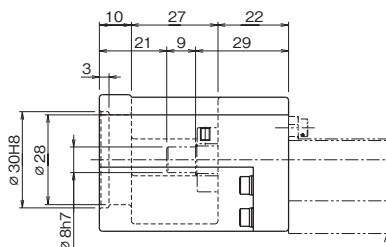
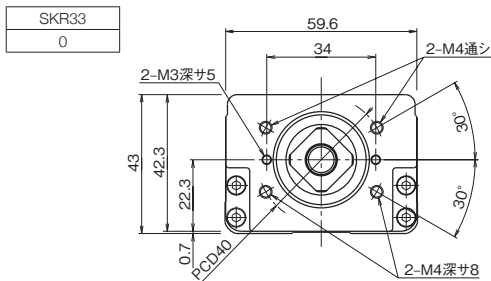
KR26

KR30H

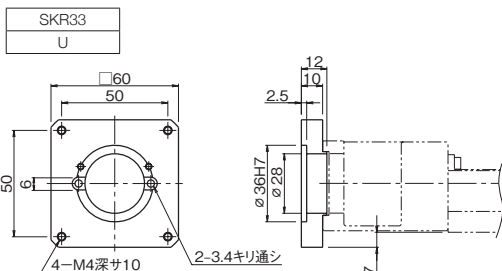
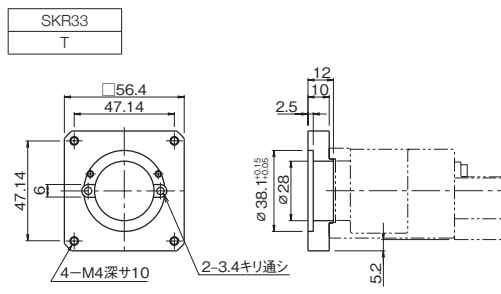
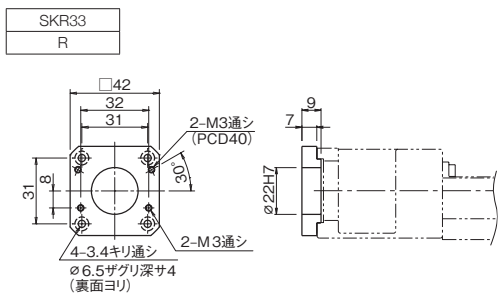
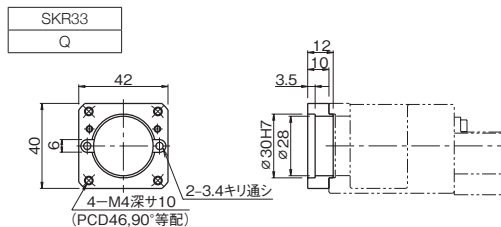
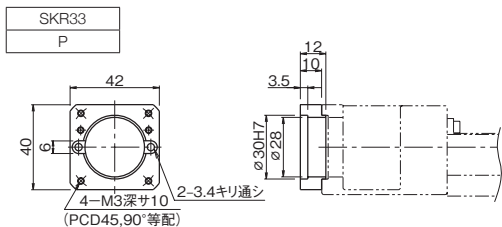
KR45H

SKR33 A/B 直結 モータ取付部寸法図

ハウジングA



中間フランジ



SKR33 A/B モータ折返し

形番構成

折返し方向詳細 ⇒ P.30

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成					
			ストローク		直結/折返し	カバー※1	モータ取付板折返し	ノック穴※2	位置決め用金属ボルト※3	サブテーブル給脂穴※4	表面処理※5 (AP-C)	低発塵グリース※6 (AFF)
			Aタイプ	Bタイプ								
SKR33	06:6mm	A:1個付き	0045:45mm	0120:120mm	R1:反基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し	0:無し 1:付き	P08K/P08D/P08M Q08K/Q08D/Q08M (折返し仕様) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し S:有り	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
			0095:95mm	0220:220mm								
	0195:195mm	0320:320mm										
	0295:295mm	0420:420mm										
	0395:395mm	0520:520mm										
	0495:495mm											
0595:595mm												

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトラール+インナブロック、カバー付き時はアウトラール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトラールのみ標準仕様で実施済みです)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

Q 08 K

① ② ③

- ①: モータ取付板種類
 - ②: モータ軸径 [mm]
 - ③: モータ軸固定方法
- K: キー
D: 平取り
M: 摩擦締結具

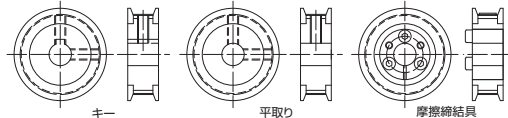


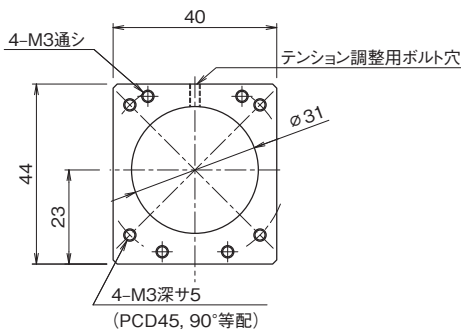
図: モータ軸固定方法

SKR33 A/B 折返し モータ取付部寸法図

折返し仕様(モータ取付板)

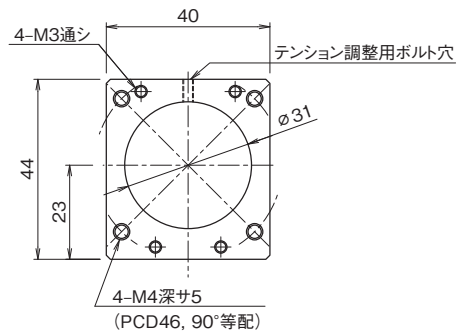
SKR33 P08K/P08D/P08M

厚み: 5mm



SKR33 Q08K/Q08D/Q08M

厚み: 5mm



SKR33 C/D モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		100	
ボールねじリード [mm]		6	10
定格速度*1 [mm/s]		300	500
最大可搬質量*2 [kg]	加減速度	水平	0.15G
			0.3G
			0.5G
	垂直		0.15G
			0.3G
			0.5G
定格推力*3 [N]		299	179
最大推力*4 [N]		895	537
ボールねじ軸端末径 [mm]		φ8h7	
許容入力トルク [N·m]		2.8	3.2

定格荷重

項目		SKR3306	SKR3310
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	11300	
	基本静定格荷重Co [N]	11500	
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~0	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	6	10
	基本動定格荷重Ca [N]	4400	2700
	基本静定格荷重Ca [N]	6290	3780
	ねじ径 [mm]	φ13	
	基本動定格荷重Ca [N]	6250	
静的許容荷重Pa [N]	2700		

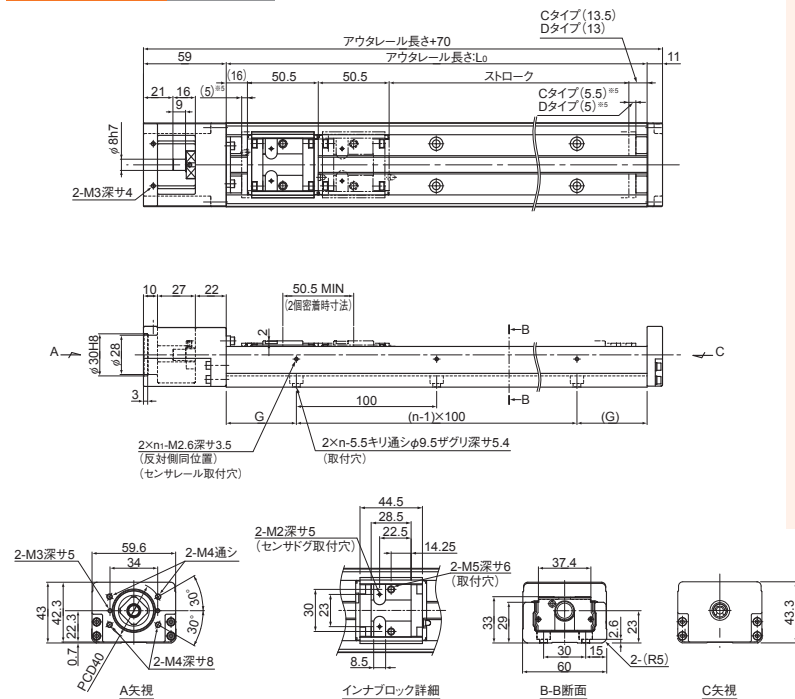
使用モータ・適用中間フランジ

中間フランジ寸法 → P.37

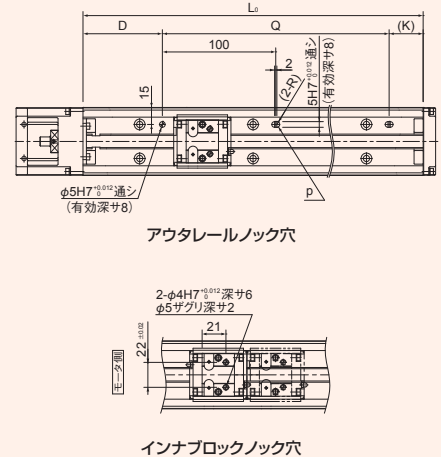
モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号
A C サ ー ボ モ ー タ	SKR3306	50W	□40	Q
				Q
				Q
				Q
				Q
SKR3310	100W	□40	Q	
			Q	
			Q	
			Q	
			Q	

モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号
SKR3306	SKR3306	50W	□40	Q
				Q
				Q
				Q
				Q
	SKR3310	100W	□40	Q
				Q
				Q
				Q
				Q
SKR3310	SKR3310	50W	□40	Q
				Q
				Q
				Q
				Q
	SKR3310	100W	□40	Q
				Q
				Q
				Q
				Q
SKR3310	SKR3310	50W	□38	P
				P
				P
				P
				P
	SKR3310	100W	□38	Q
				Q
				Q
				Q
				Q

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク[mm] (メカストローク)	Cタイプ	70(80.5)	120(130.5)	220(230.5)	320(330.5)	420(430.5)	520(530.5)	620(630.5)	
	Dタイプ*6	20(30)	70(80)	170(180)	270(280)	370(380)	470(480)	570(580)	
最高速度*7 [mm/s]	ボールねじリード	6mm	10mm	300(600)	500(1000)	300(500)	500(830)	300(360)	
寸法 [mm]	アウトアレル長さLo	150	200	300	400	500	600	700	
	G	25	50	50	50	50	50	50	
	F	100	100	200	200	200	200	200	
	H	25	50	50	100	50	100	50	
	D	45	70	70	70	70	70	70	
	Q	-	-	-	-	400	500	600	
	K	-	-	-	-	30	30	30	
長穴数	p	1	1	1	1	2	2	2	
取付穴数	n	2	2	3	4	5	6	7	
	n1	2	2	2	2	3	3	4	
質量 [kg]	カバー無し	Cタイプ	1.7	2.1	2.8	3.5	4.3	5	5.7
		Dタイプ	1.9	2.3	3	3.7	4.5	5.2	5.9
	カバー付き	Cタイプ	2	2.3	3.1	3.9	4.6	5.4	6.1
		Dタイプ	2.3	2.6	3.4	4.2	4.9	5.7	6.4

- *1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個(Cタイプ)の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、モータの定格トルク0.318N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *4 最大推力は、モータの瞬間最大トルク0.95N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *5 メカストロークからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ブロック2個(Dタイプ)密着時の寸法です。
- *7 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

モーター形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号		
A Cサーボモータ	山洋電気株式会社	SANMOTION R	R2□A04005	50W		
			R2EA04008	80W		
			R2□A04010	100W		
オムロン株式会社	OMNUC G5		R88M-K05030	50W		
			R88M-K10030	100W		
		1S	R88M-1M10030	100W		
ファナック株式会社	β is series		βis0.2/5000	50W		
			βis0.3/5000	100W		
ステッピングモータ	オリエンタルモーター株式会社	αステップ	AZ4*, AR4*(AZM48を除く)	□42	R	
			AZ4*, AR4*(AZM48)	□42	R	
			AZ6*, AR6*	□60	U	
			CRK54*	□42	R	
			CRK56*φ8 564,566	□60	U	
			CRK56*φ10 569	□60	U	
		5相	RKII	RKS54*	□42	R
				RKS56*	□60	U
			PKP	PKP54*	□42	R
				PKP56*φ8 564	□56.4	T
				PKP56*φ8 564,566	□60	U
				PKP24*	□42	R
		2相	PKP/CVD	PKP26*	□56.4	T
					□60	U
		山洋電気株式会社	PB	PBDM423, PBA**423	□42	R
				PBDM60*, PBA**60*	□60	U
			5相	FAF54*/FDF54*/FA511M42/FB511M42	□42	R
				FAM56*/FDM56*/FA512M60/FB512M60	□60	U
DB14H52*	□42			R		
DU15H52*	□42			R		
2相	D*16H71*		□56	T		
	DB16H78*		□60	U		
	QS-M42		□42	R		
	QS-M60		□60	U		

注1) 表中のモーター形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モーターメーカーのカタログをご参照ください。モーターのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。

注2) 取付けるモーターの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

推奨カップリング

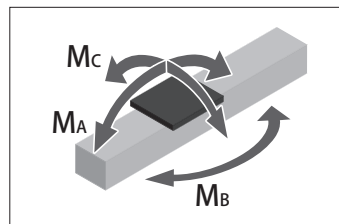
メーカー	三木ブリーヂ	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-010DA2*/SFC-020DA2 φ8	XGT2-19C φ8

※ ファナック機製モーターを使用する場合。
 注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカタログをご参照ください。
 注4) 推奨カップリングはサーボモーターを使用するものです。ステッピングモーターを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

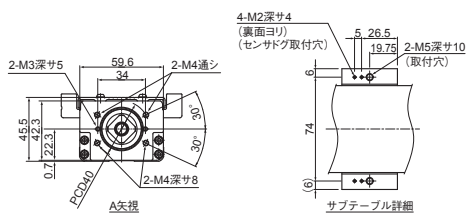
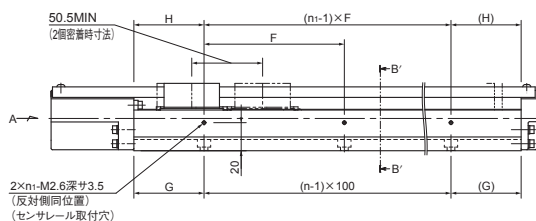
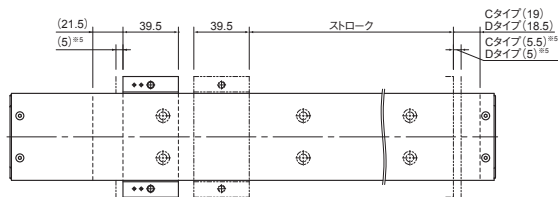
静的許容モーメント (LMガイド部)

単位: N·m

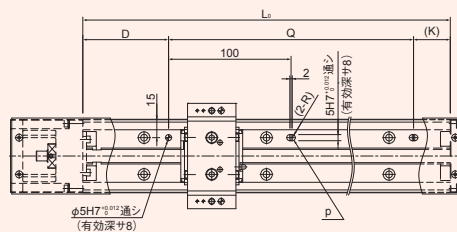
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
SKR33	C	58	58	240
	D	390	390	480



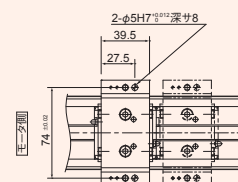
カバー付き タイプ



5つのカスタム ノック穴

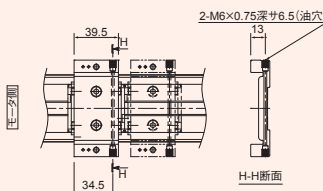


アウトレールロック穴

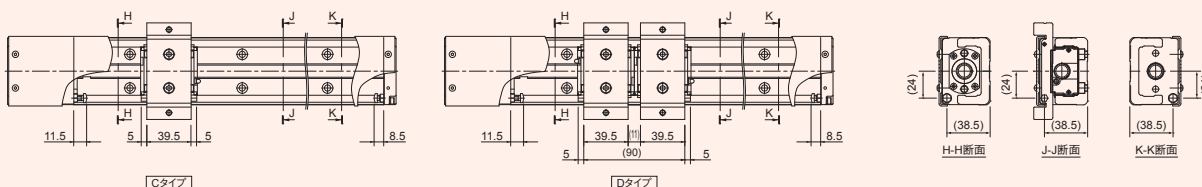


サブテーブル上面ノック穴

5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR33 C/D モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		100			
ボールねじリード [mm]		6	10		
定格速度*1 [mm/s]		300	500		
最大可搬質量*2 [kg]	加減速度	水平	0.15G	31.5	—
			0.3G	31.5	27
			0.5G	—	27
		垂直	0.15G	10.5	—
			0.3G	10.5	8.5
			0.5G	—	8.5
定格推力*3 [N]		299	179		
最大推力*4 [N]		895	537		
ボールねじ軸端外径 [mm]		φ8h7			
許容入力トルク [N·m]		0.98			

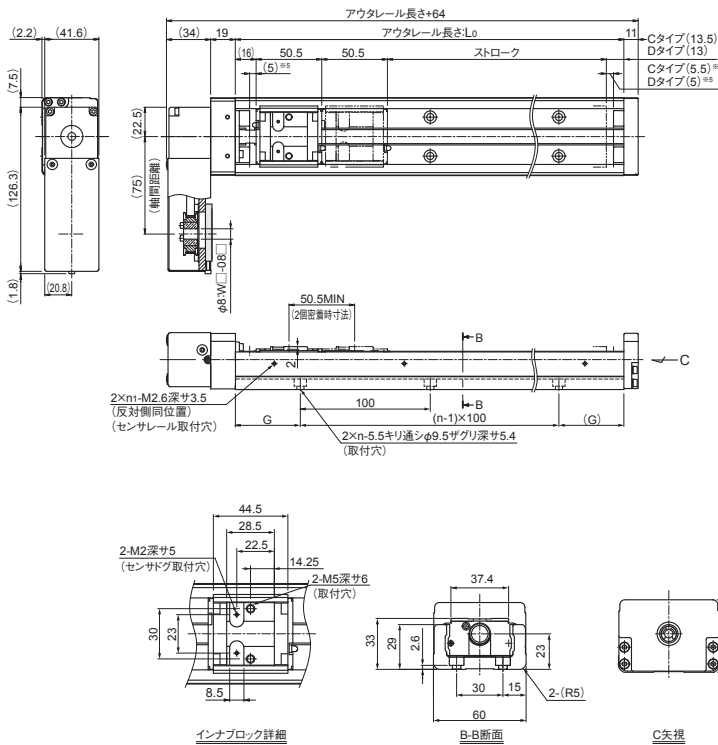
定格荷重

項目		SKR3306	SKR3310
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	11300	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	11500	
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~0	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	6	10
	基本動定格荷重Ca [N]	4400	2700
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	6290	3780
	ねじ径 [mm]	φ13	
	基本動定格荷重Ca [N]	6250	—
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Pa [N]	2700
		静的許容荷重Pa [N]	—

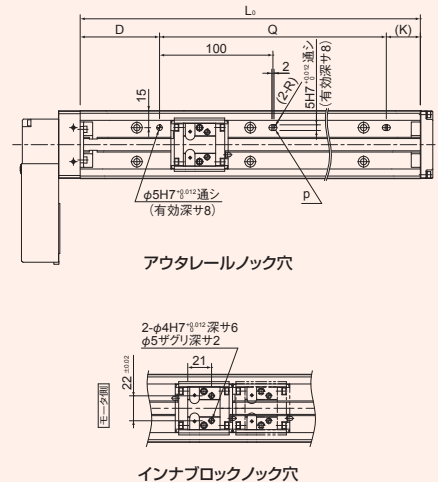
使用モータ・折返し記号

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号		
A Cサーボモータ	Σ-V	SGMJV-A5	□40	Q08K,Q08M		
		SGMAV-A5		Q08K,Q08M		
		SGMJV-01		Q08K,Q08M		
		SGMAV-01		Q08K,Q08M		
		SGMJV-C2		Q08K,Q08M		
		SGM7A-A5		Q08K,Q08M		
	Σ-7	SGM7A-A5	□40	Q08K,Q08M		
		SGM7J-01		Q08K,Q08M		
		SGM7A-01		Q08K,Q08M		
		SGM7J-C2		Q08K,Q08M		
		SGMXJ-A5		Q08K,Q08M		
		SGMXA-A5		Q08K,Q08M		
三菱電機株	Σ-X	SGMXJ-01	□40	Q08K,Q08M		
		SGMXA-01		Q08K,Q08M		
		SGMXJ-C2		Q08K,Q08M		
		SGMXA-C2		Q08K,Q08M		
		HG-MR053		Q08D,Q08M		
		HG-KR053		Q08D,Q08M		
	Cタイプモータ	J4	HG-MR13	□40	Q08D,Q08M	
			HK-KT053W		Q08D,Q08M	
			HK-KT13W		Q08D,Q08M	
		J5	HF-KN053		□40	Q08D,Q08M
			HF-KN13			Q08D,Q08M
			TS4602			Q08D,Q08M
多摩川精機株	TBL-II	TS4603	□40	Q08D,Q08M		
		TS4604		Q08D,Q08M		
		TSM3102		Q08D,Q08M		
	TBL-IV	TSM3104		□40	Q08D,Q08M	
		—			Q08D,Q08M	
		—			Q08D,Q08M	

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク[mm] (メカストップ間ストローク)	Cタイプ	70(80.5)	120(130.5)	220(230.5)	320(330.5)	420(430.5)	520(530.5)	620(630.5)	
	Dタイプ*5	20(30)	70(80)	170(180)	270(280)	370(380)	470(480)	570(580)	
最高速度*7 [mm/s]	ボールねじリード	6mm		10mm		—			
		300(600)		500(1000)		300(550) 300(360)			
寸法 [mm]	アウタレール長さL ₀	150	200	300	400	500	600	700	
	G	25	50	50	50	50	50	50	
	F	100	100	200	200	200	200	200	
	H	25	50	50	100	50	100	50	
	D	45	70	70	70	70	70	70	
	Q	—	—	—	—	400	500	600	
	K	—	—	—	—	30	30	30	
長穴数	p	1	1	1	1	2	2	2	
取付穴数	n	2	2	3	4	5	6	7	
	n ₁	2	2	2	2	3	3	4	
質量 [kg]	カバー無し	Cタイプ	2.2	2.4	3.1	3.8	4.6	5.3	6
		Dタイプ	2.2	2.6	3.3	4	4.8	5.5	6.2
	カバー付き	Cタイプ	2.2	2.6	3.4	4.1	4.9	5.7	6.4
		Dタイプ	2.5	2.9	3.7	4.4	5.2	6	6.7

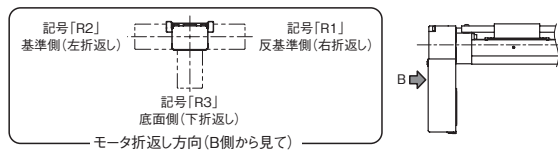
- *1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個(Cタイプ)の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、モータの定格トルク0.318N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *4 最大推力は、モータの瞬間最大トルク0.95N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *5 メカストップからストローク開始位置までの寸法です。ブロック2個(Dタイプ)密着時の値です。
- *6 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。
- *7

折返し仕様詳細(モータ取付板寸法) ⇨ P.38

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号
パナソニック機	MINAS	A5	□38	P08K,P08D,P08M
				MMSMD5A
		A6		MMSME5A
				MMSMD01
機キーエンス	SV	50W	□40	P08K,P08D,P08M
				MMSMF5A
		100W		MMSMF01
				MMSMF01
山洋電気機	SANMOTION R	50W	□40	P08K,P08M
				R2□A04005
		80W		R2EA04008
				100W
オムロン機	OMNUC G5	50W	□40	Q08K,Q08M
				R88M-K05030
		100W		R88M-K10030
				100W

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モータメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
 注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

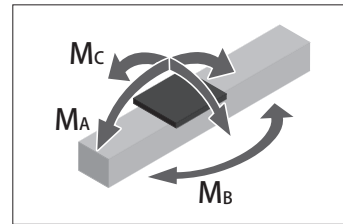
折返し方向



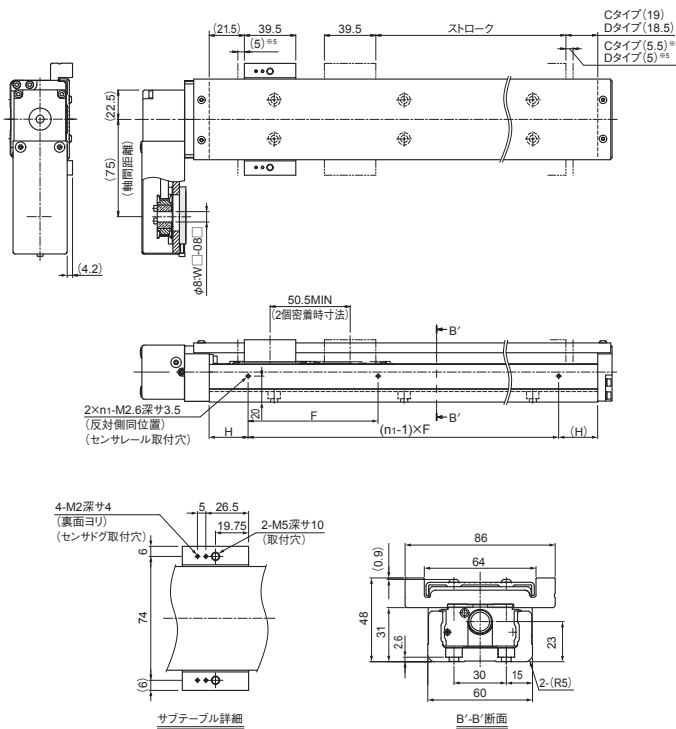
静的許容モーメント(LMガイド部)

単位:N・m

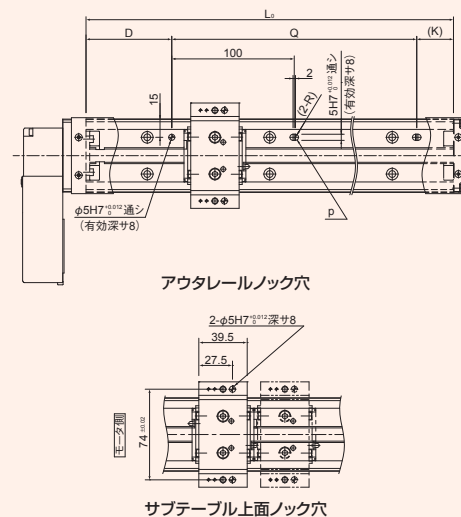
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
SKR33	C	58	58	240
	D	390	390	480



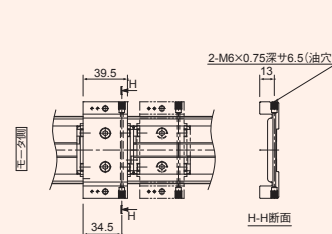
カバー付き タイプ



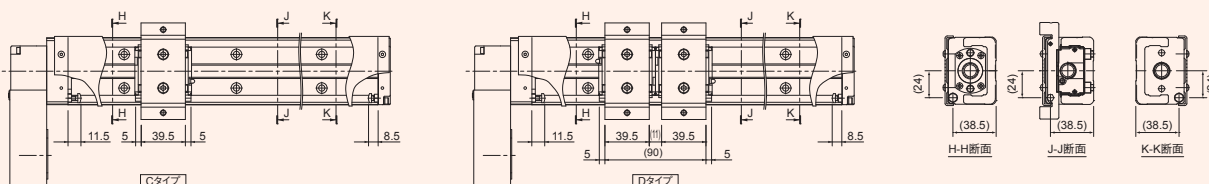
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR33 C/D モータ直結

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成					
			ストローク		直結/折返し	カバー*1	ハウジングA/中間フランジ	ノック穴*2	位置決め用金属ボルト*3	サブテーパー給脂穴*4	表面処理*5 (AP-C)	低発塵グリース*6 (AFF)
			Cタイプ	Dタイプ								
SKR33	06:6mm 10:10mm	C:1個付き (ショートブロック) D:2個付き (ショートブロック)	0070:70mm	0020:20mm	0:直結 1:付き	0:無し 1:付き	0:無し (ハウジングAのみ) P/Q/R/T/U (ハウジングA+ 中間フランジ) :下記参照	0:無し	0:無し	0:無し	0:無し	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
			0120:120mm	0070:70mm				D:有り	M:有り	G:有り	S:有り	
	0220:220mm	0170:170mm										
	0320:320mm	0270:270mm										
	0420:420mm	0370:370mm										
	0520:520mm	0470:470mm										
	0620:620mm	0570:570mm										

*1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーパー給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
 *2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インナーブロック、カバー付き時はアウトレール+サブテーパーにノック穴加工を行います。
 *3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーパー、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
 *4 サブテーパー給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
 *5 表面処理をご指定の場合は、インナーブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトレールのみ標準仕様で実施済みです)
 *6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

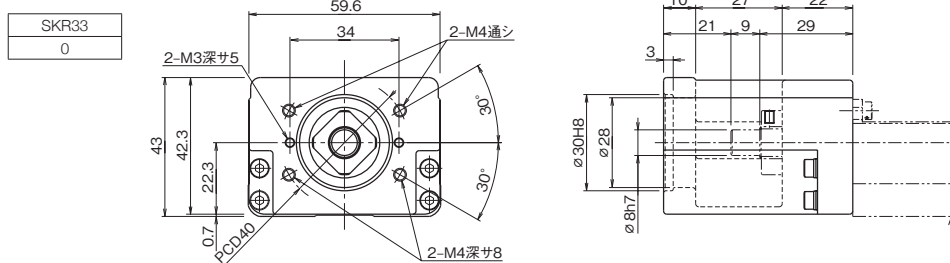
KR26

KR30H

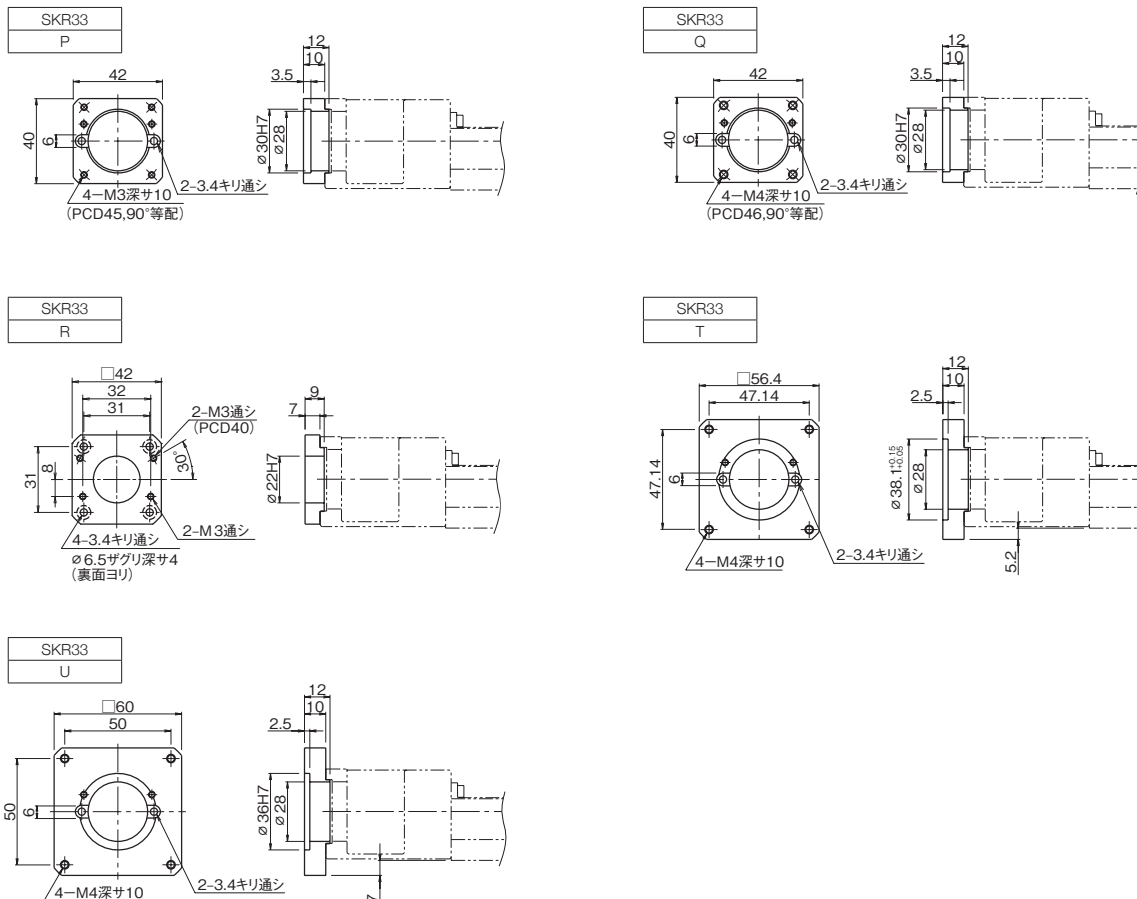
KR45H

SKR33 C/D 直結 モータ取付部寸法図

ハウジングA



中間フランジ



SKR33 C/D モータ折返し

折返し方向詳細 → P.36

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成		直結/折返し	カバー*1	モータ取付板	セミオーダー構成				
			ストローク					ノック穴*2	位置決め用金属ボルト*3	サブテーブル給脂穴*4	表面処理*5 (AP-C)	低発塵グリース*6 (AFF)
				Cタイプ	Dタイプ	折返し						
SKR33	06:6mm 10:10mm	C:1個付き (ショートブロック) D:2個付き (ショートブロック)	0070:70mm	0020:20mm	R1:反基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し	0:無し 1:付き	P08K/P08D/P08M Q08K/Q08D/Q08M (折返し仕様) :下記参照	0:無し	0:無し	0:無し	0:無し	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
			0120:120mm	0070:70mm				D:有り	M:有り	G:有り	S:有り	
	0220:220mm	0170:170mm										
	0320:320mm	0270:270mm										
	0420:420mm	0370:370mm										
	0520:520mm	0470:470mm										
	0620:620mm	0570:570mm										

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレーン+インナブロック、カバー付き時はアウトレーン+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトレーンのみ標準仕様で実施済みです)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

Q 08 K

① ② ③

- ①: モータ取付板種類
 - ②: モータ軸径 [mm]
 - ③: モータ軸固定方法
- K: キー
D: 平取り
M: 摩擦締結具

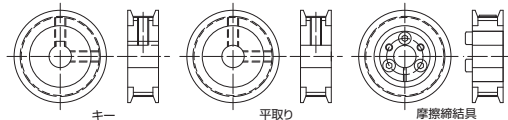


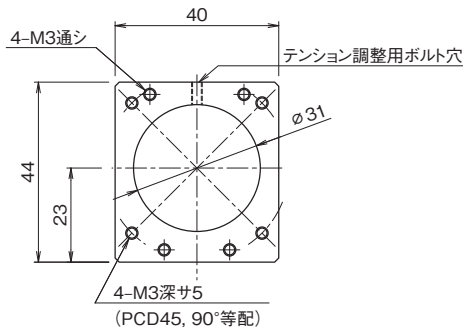
図: モータ軸固定方法

SKR33 C/D 折返し モータ取付部寸法図

折返し仕様(モータ取付板)

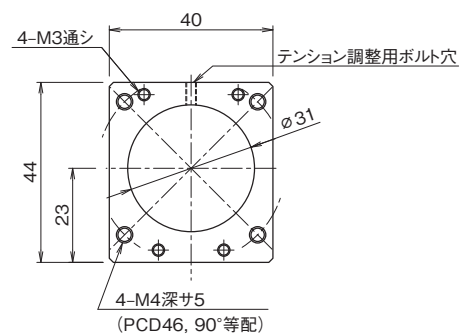
SKR33 P08K/P08D/P08M

厚み: 5mm



SKR33 Q08K/Q08D/Q08M

厚み: 5mm



SKR46 A/B モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		200		400		
ボールねじリード [mm]		10	20	10	20	
定格速度*1 [mm/s]		500	1000	500	1000	
最大可搬質量*2 [kg]	加減速度	水平	0.3G	77	96	
			0.5G	77	42	96
		垂直	0.3G	18	23	—
			0.5G	18	8	23
定格推力*3 [N]		361	180	718	359	
最大推力*4 [N]		1080	540	2160	1080	
ボールねじ軸端径 [mm]		φ10h7				
許容入力トルク [N·m]		5.3				

定格荷重

項目		SKR4610	SKR4620
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	39500	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	45900	
	ラジアルすきま [mm]	-0.006~0	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	10	20
	基本動定格荷重Ca [N]	4350	4240
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	6990	7040
	ねじ輪径 [mm]	φ15	
	ねじピッチ [mm]	5	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	6700
		静的許容荷重P _{0a} [N]	3330

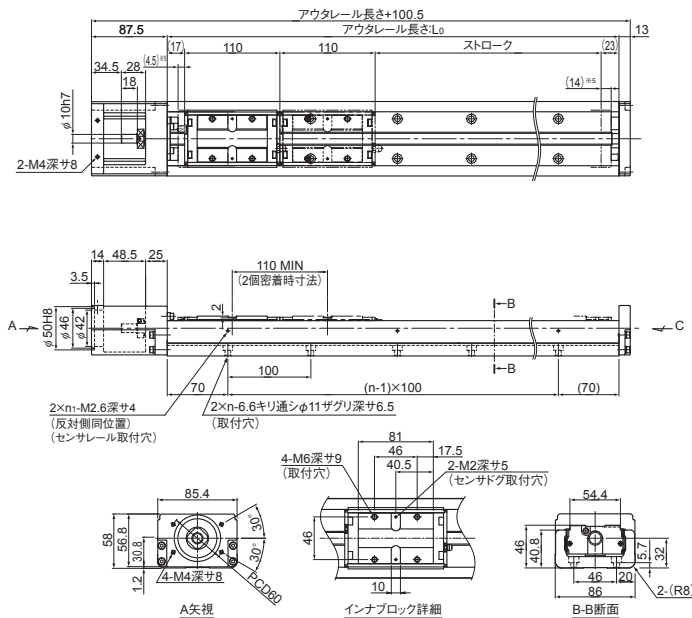
使用モータ・適用中間フランジ

中間フランジ寸法 ⇒ P.43

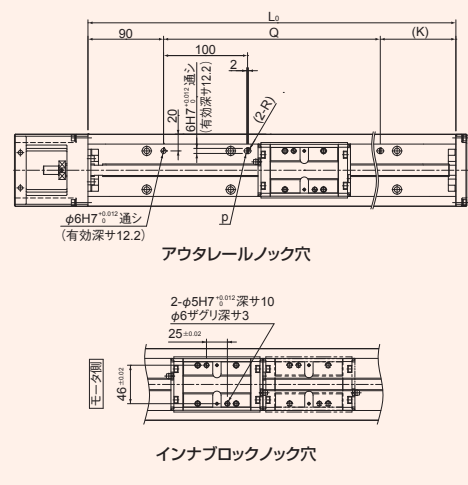
モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号	
A Cサーボモータ	株式会社 橋安川電機	Σ-V	□40	SGMJV-A5	Q
				SGMAV-A5	Q
				SGMJV-01	Q
		Σ-X		SGMAV-01	Q
				SGMJV-C2	Q
				SGMJV-02	V
	三菱電機株式会社	J4	□60	SGMAV-02	V
				SGMJV-04	V
				SGMAV-04	V
			J5	HK-KT23W	V
				HK-KT43W	V
				HF-KN053	Q
多摩川精機株式会社	TBL-II	□40	HF-KN13	Q	
			HF-KN23	V	
			HF-KN43	V	
		TBL-IV	TS4602	Q	
			TS4603	Q	
			TS4604	Q	
多摩川精機株式会社	TBL-III	□60	TS4607	V	
			TS4609	V	
			TSM3101	Q	
		TBL-IV	TSM3102	Q	
			TSM3104	Q	
			TSM3202	V	
多摩川精機株式会社	TBL-IV	□60	TSM3204	V	
			TSM3204	V	
			TSM3204	V	

モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号			
橋安川電機	Σ-7	□40	SGM7J-A5	Q		
			SGM7A-A5	Q		
			SGM7J-01	Q		
			SGM7A-01	Q		
			SGM7J-C2	Q		
			SGM7J-02	V		
	Σ-X	□60	SGM7A-02	V		
			SGM7J-04	V		
			SGM7A-04	V		
			SGM7J-06	V		
			SGMXJ-02	V		
			SGMXA-02	V		
三菱電機株式会社	J4	□40	SGMXJ-04	V		
			SGMXA-04	V		
			SGMXJ-06	V		
			SGMXA-06	V		
			J5	□60	HG-MR053	Q
					HG-KR053	Q
	HG-MR13	Q				
	JN	□60	HG-KR13	Q		
			HG-MR23	V		
			HG-KR23	V		
			HG-MR43	V		
			HG-KR43	V		
HK-KT23W			V			
多摩川精機株式会社	TBL-II	□40	HK-KT43W	V		
			HF-KN053	Q		
			HF-KN13	Q		
		TBL-III	□60	HF-KN23	V	
				HF-KN43	V	
				TS4602	Q	
	TBL-IV	□40	TS4603	Q		
			TS4604	Q		
			TS4607	V		
		TBL-III	□60	TS4609	V	
				TSM3101	Q	
				TSM3102	Q	
TBL-IV	□60	TSM3104	Q			
		TSM3202	V			
		TSM3204	V			

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク[mm] (メカストッパ間ストローク)	Aタイプ								
	190(208.5)	290(308.5)	390(408.5)	490(508.5)	590(608.5)	690(708.5)	790(808.5)		
最高速度*7 [mm/s]	500(1000)								
寸法 [mm]	ボールねじリード	10mm	20mm						
	アウトレール長さL ₀	340	440	540	640	740	840	940	
長穴数	H	70	20	70	20	70	20	70	
	Q	—	—	360	460	560	660	760	
	K	—	—	90	90	90	90	90	
取付穴数	p	1	1	2	2	2	2	2	
	n	3	4	5	6	7	8	9	
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	6.7	8.1	9.5	10.9	12.3	13.8	15.2
		Bタイプ	7.7	9.1	10.5	11.9	13.3	14.8	16.2
	カバー付き	Aタイプ	7.7	9.2	10.7	12.2	13.7	15.2	16.7
		Bタイプ	9.1	10.6	12.1	13.6	15.1	16.6	18.1

- *1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個(Aタイプ)の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、以下の条件による最小値となります。
・[200W:0.64N·m]または「許容入力トルク」/[400W:1.27N·m]または「許容入力トルク」
- *4 最大推力は、以下の条件による最小値となります。
・[200W:1.91N·m]または「許容入力トルク」/[400W:3.82N·m]または「許容入力トルク」
- *5 メカストッパからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ブロック2個(Bタイプ) 密着時の値です。
- *7 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号				
A Cサーボ モータ	パナソニック機	MINAS	A5	MSMD5A	50W	□38	P	
				MSME5A	100W	P		
				MSMD01	200W	P		
				MSME01	400W	Y		
				MSMD02	Y			
		A6	MSME02	Y				
			MSMD04	Y				
			MSME04	Y				
			MSMF5A	50W	□38	P		
			MHMF5A	100W	□40	Q		
	機キーエンス	SV	SV-M005	50W	□60	V		
			SV-M010	100W	V			
			SV-M020	200W	V			
			SV-M040	400W	V			
			SV2-M005	50W	□40	Q		
		SV2	SV2-M010	100W	Q			
			SV2-M020	200W	V			
			SV2-M040	400W	V			
			山洋電気機	SANMOTION R	R2□A04003	30W	□40	Q
					R2□A04005	50W	Q	
R2EA04008	80W	Q						
R2□A04010	100W	Q						
R2□A06020	200W	V						
A6	R2AA06040	400W		V				
	オムロン機	OMNUC G5		R88M-K05030	50W	□40	Q	
				R88M-K10030	100W	Q		
				R88M-K20030	200W	Y		
				R88M-K40030	400W	Y		
R88M-1M10030			100W	□40	Q			
1S	R88M-1M20030	200W	Y					
	R88M-1M40030	400W	Y					
	フアナック機	β is series	βis0.2/5000	50W	□40	Q		
βis0.3/5000	100W	Q						

モータ形式		フランジ角	中間フランジ記号
ステッピング モータ	αステップ	AZ6*, AR6*	□60 U
		CRK	□60 U
		RKII	□60 U
	5相	RKS56*	□60 U
		PKP	□60 U
山洋電気機	PB	□60 U	
	5相	PBDM60*, PBA**60*	□60 U
	2相	FAM56*/FDM56*/FA512M60/FB512M60	□60 U
機キーエンス	2相	DB16H78*	□60 U
	2相	QS-M60	□60 U

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モーターメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。

注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

推奨カップリング

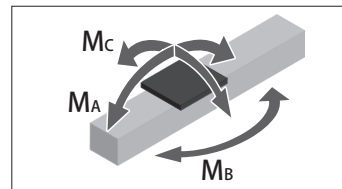
メーカー	三木ブリー機	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-030DA2/SFC-035DA2 φ10~14 (200, 400W)	XGT2-27C/XGT2-30C φ10~14 (200, 400W)

注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカタログをご参照ください。

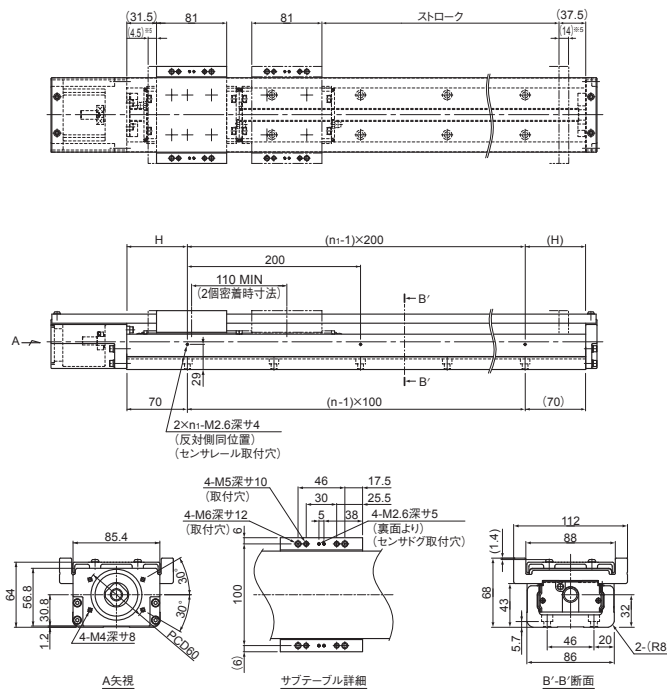
注4) 推奨カップリングはサーボモータを使用するものです。ステッピングモータを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

静的許容モーメント (LMガイド部)

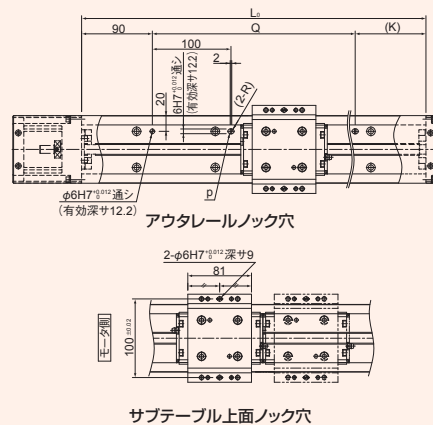
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		MA	MB	MC
SKR46	A	579	579	1390
	B	3240	3240	2780



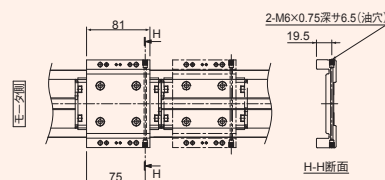
カバー付き タイプ



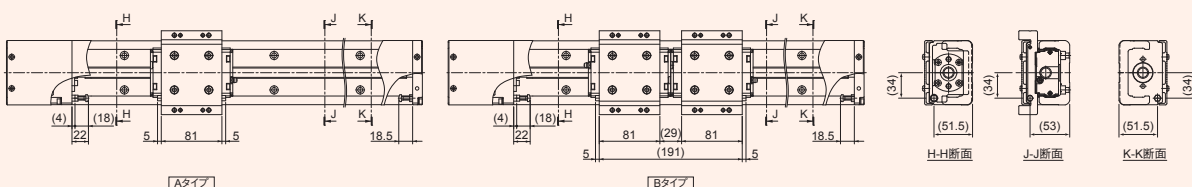
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR46 A/B モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		200		400		
ボールねじリード [mm]		10	20	10	20	
定格速度 ^{*1} [mm/s]		500	1000	500	1000	
最大可搬質量 ^{*2} [kg]	加減速度	水平	0.3G	77	96	—
			0.5G	70	31	96
		垂直	0.3G	16	—	16
		0.5G	16	8	16	16.5
定格推力 ^{*3} [N]		361	180	718	359	
最大推力 ^{*4} [N]		1080	540	2160	1080	
ボールねじ軸端外径 [mm]		φ10h7				
許容入力トルク [N·m]		4.5				

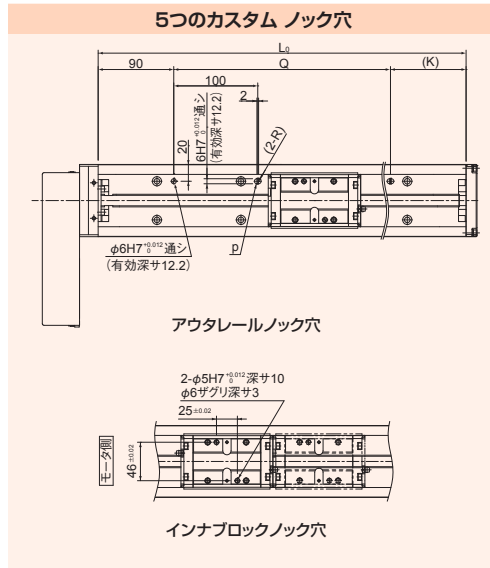
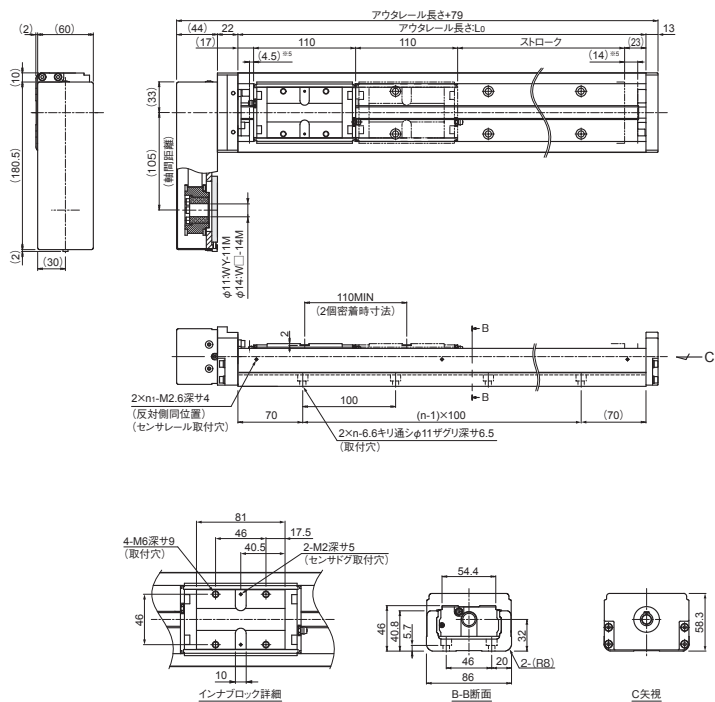
定格荷重

項目		SKR4610	SKR4620
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	39500	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	45900	
	ラジアルすきま [mm]	-0.006~0	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	10	20
	基本動定格荷重Ca [N]	4350	4240
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	6990	7040
	ねじ輪径 [mm]	φ15	
	ねじピッチ [mm]	φ15	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	6700
		静的許容荷重P _{0a} [N]	3330

使用モータ・折返し記号

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号		
安川電機	Σ-V	SGMJV-02	□60	V14M		
		SGMAV-02		V14M		
		SGMJV-04		V14M		
		SGMAV-04		V14M		
		SGMJV-06		V14M		
		SGM7J-02		V14M		
	Σ-7	SGM7A-02	□60	V14M		
		SGM7J-04		V14M		
		SGM7A-04		V14M		
		SGM7J-06		V14M		
		SGMXJ-02		V14M		
		SGMXA-02		V14M		
Σ-X	SGMXJ-04	□60	V14M			
	SGMXA-04		V14M			
	三菱電機		J4	HG-MR23	□60	V14M
				HG-KR23		V14M
				HG-MR43		V14M
				HG-KR43		V14M
J5		HK-KT23W		□60		V14M
HK-KT43W		V14M				
HF-KN23		V14M				
JN		HF-KN43	□60	V14M		
		TS4607		V14M		
		TS4609		V14M		
多摩川精機		TBL-II	TSM3202	□60	V14M	
			TSM3204		V14M	
	TBL-IV	MSMD02	V11M			
		MSME02	V11M			
パナソニック	MINAS A5	MSMD04	□60	V14M		
		MSME04		V14M		

カバー無し タイプ



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク[mm] (メカストロ/開ストローク)	Aタイプ		190(208.5)	290(308.5)	390(408.5)	490(508.5)	590(608.5)	690(708.5)	790(808.5)
	Bタイプ ^{*6}		80(98.5)	180(198.5)	280(298.5)	380(398.5)	480(498.5)	580(598.5)	680(698.5)
最高速度 ^{*7} [mm/s]	ボールねじリード	10mm	500(1000)			1000(1980)	500(730)	500(550)	430
		20mm	1000(2000)			1000(1430)	1000(1080)	840	
寸法 [mm]	アウトレール長さ ^{L0}		340	440	540	640	740	840	940
	H		70	20	70	20	70	20	70
	Q		—	—	360	460	560	660	760
	K		—	—	90	90	90	90	90
長穴数	p		1	1	2	2	2	2	2
	n		3	4	5	6	7	8	9
	n ₁		2	3	3	4	4	5	5
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	7.7	9.1	10.5	11.9	13.3	14.7	16.1
		Bタイプ	8.7	10.1	11.5	12.9	14.3	15.7	17.1
	カバー付き	Aタイプ	8.6	10.1	11.6	13.1	14.6	16.1	17.6
		Bタイプ	10	11.5	13	14.5	16	17.5	19

- *1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個(Aタイプ)の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、以下の条件による最小値となります。
・[200W:0.64N·m]または「許容入力トルク」/[400W:1.27N·m]または「許容入力トルク」
- *4 最大推力は、以下の条件による最小値となります。
・[200W:1.91N·m]または「許容入力トルク」/[400W:3.82N·m]または「許容入力トルク」
- *5 メカストロからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ブロック2個(Bタイプ) 密着時の値です。
- *7 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

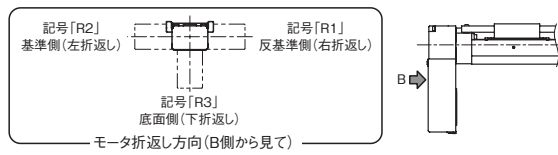
折返し仕様詳細(モータ取付板寸法) ⇨ P.44

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号	
パナソニック機	MINAS A6	MSMF02	□60	Y11M	
		MHMF02		Y11M	
	MSMF04	Y14M			
	MHMF04	Y14M			
機キーエンス	SV	SV-M020	□60	V14M	
		SV-M040		V14M	
	SV2	SV2-M020		V14M	
		SV2-M040		V14M	
山洋電気機	SANMOTION R	R2□A06020	□60	V14M	
		R2AA06040		V14M	
	OMNUC G5	R88M-K20030		□60	Y11M
		R88M-K40030			Y14M
1S	R88M-1M20030	Y11M			
	R88M-1M40030	Y14M			

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モーターメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。

注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入カトルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

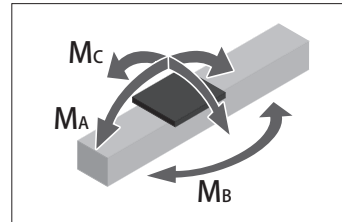
折返し方向



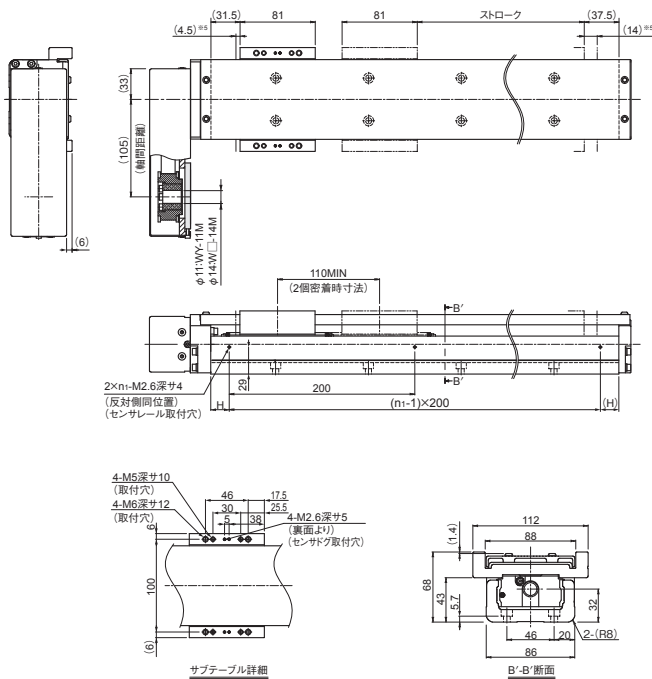
静的許容モーメント(LMガイド部)

単位:N・m

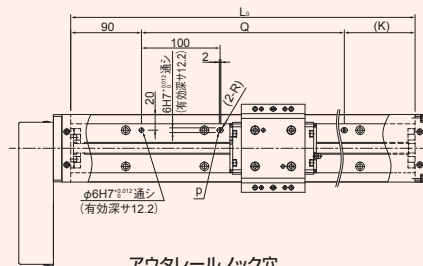
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
SKR46	A	579	579	1390
	B	3240	3240	2780



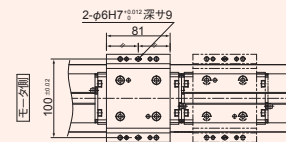
カバー付き タイプ



5つのカスタム ノック穴

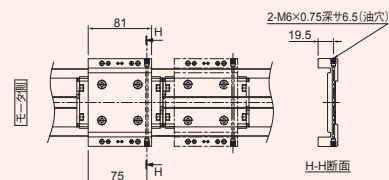


アウトレールロック穴

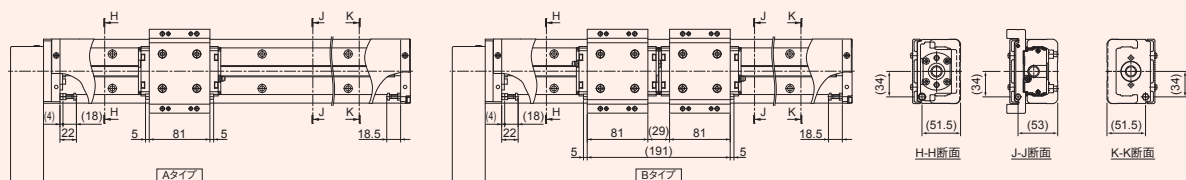


サブテーブル上面ノック穴

5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR46 A/B モータ直結

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成					
			ストローク		直結/折返し	カバー ^{※1}	ハウジングA/中間フランジ直結	ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテーブル給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)
			Aタイプ	Bタイプ								
SKR46	10:10mm	A:1個付き	0190:190mm	0080:80mm	0:直結 1:付き	0:無し 1:付き	0:無し (ハウジングAのみ) P/Q/V/Y/U (ハウジングA+ 中間フランジ) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し S:有り	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
		B:2個付き	0290:290mm	0180:180mm								
		0390:390mm	0280:280mm									
		0490:490mm	0380:380mm									
		0590:590mm	0480:480mm									
		0690:690mm	0580:580mm									
		0790:790mm	0680:680mm									

※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
 ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インナブロック、カバー付時はアウトレール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
 ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
 ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
 ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトレールのみ標準仕様で実施済みです)
 ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

KR26

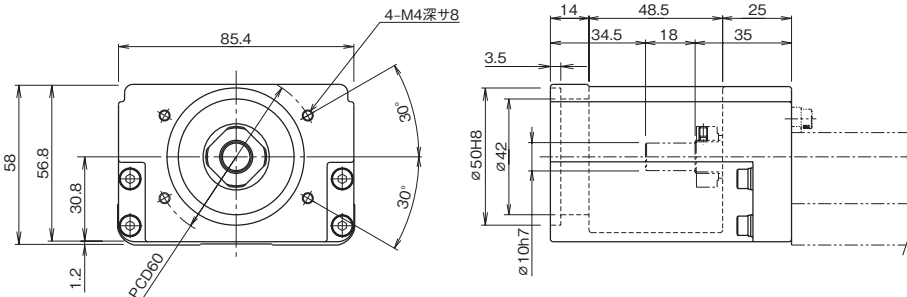
KR30H

KR45H

SKR46 A/B 直結 モータ取付部寸法図

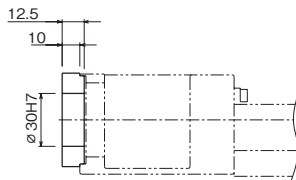
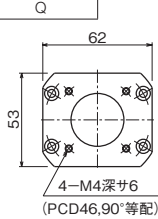
ハウジングA

SKR46
0

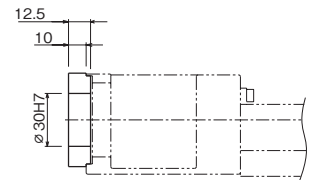
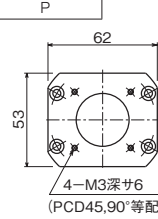


中間フランジ

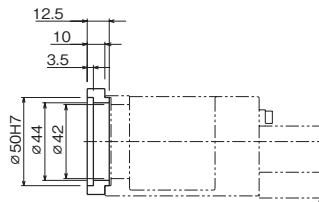
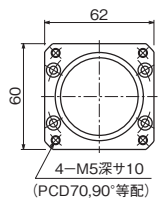
SKR46
Q



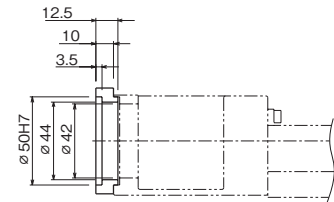
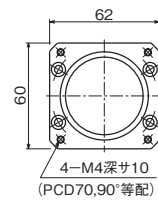
SKR46
P



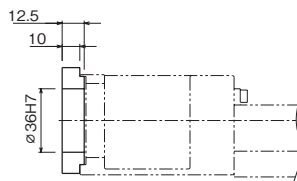
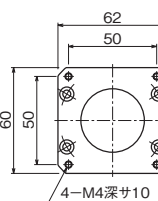
SKR46
V



SKR46
Y



SKR46
U



SKR46 A/B モータ折返し

形番構成

折返し方向詳細 → P.42

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成					
			ストローク		直結/折返し	カバー*1	モータ取付板折返し	ノック穴*2	位置決め用金属ボルト*3	サブテーブル給脂穴*4	表面処理*5 (AP-C)	低発塵グリース*6 (AFF)
			Aタイプ	Bタイプ								
SKR46	10:10mm	A:1個付き	0190:190mm	0080:80mm	R1:基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し	0:無し 1:付き	V14M Y11M/Y14M (折返し仕様) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し S:有り	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
			0290:290mm	0180:180mm								
	0390:390mm	0280:280mm										
	0490:490mm	0380:380mm										
	0590:590mm	0480:480mm										
	0690:690mm	0580:580mm										
	0790:790mm	0680:680mm										

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インナブロック、カバー付き時はアウトレール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトレールのみ標準仕様で実施済みです)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

V 14 M

① ② ③

- ①: モータ取付板種類
- ②: モータ軸径 [mm]
- ③: モータ軸固定方法

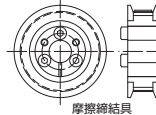


図: モータ軸固定方法

SKR46 A/B 折返し モータ取付部寸法図

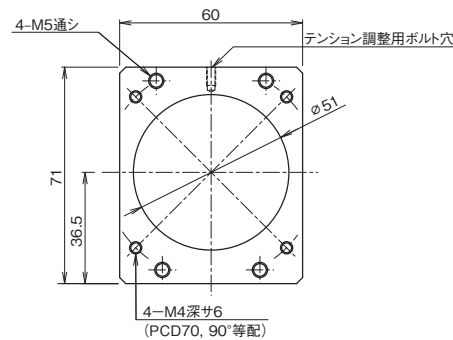
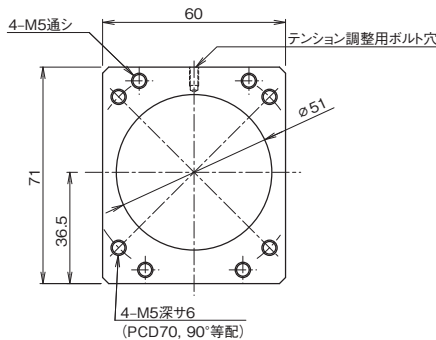
折返し仕様(モータ取付板)

SKR46
V14M

厚み: 6mm

SKR46
Y11M/Y14M

厚み: 6mm



SKR46 C/D モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		200		400		
ボールねじリード [mm]		10	20	10	20	
定格速度*1 [mm/s]		500	1000	500	1000	
最大可搬質量*2 [kg]	加減速度	水平	0.3G	55.5	-	
			0.5G	55.5	36.5	69.5
	垂直	0.3G	13	-	16.5	-
		0.5G	13	5.5	16.5	13
定格推力*3 [N]		361	180	718	359	
最大推力*4 [N]		1080	540	2160	1080	
ボールねじ軸端径 [mm]		φ10h7				
許容入力トルク [N·m]		5.3				

定格荷重

項目	SKR4610	SKR4620	
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	28400	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	28700	
	ラジアルすきま [mm]	-0.006~0	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	10	20
	基本動定格荷重Ca [N]	4350	4240
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	6990	7040
	ねじ軸径 [mm]	φ15	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	6700
		静的許容荷重P _{0a} [N]	3330

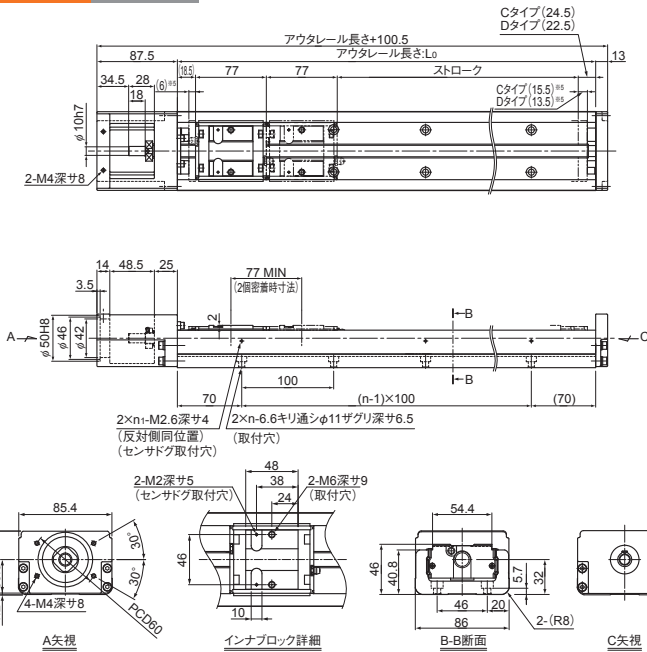
使用モータ・適用中間フランジ

中間フランジ寸法 ⇒ P.49

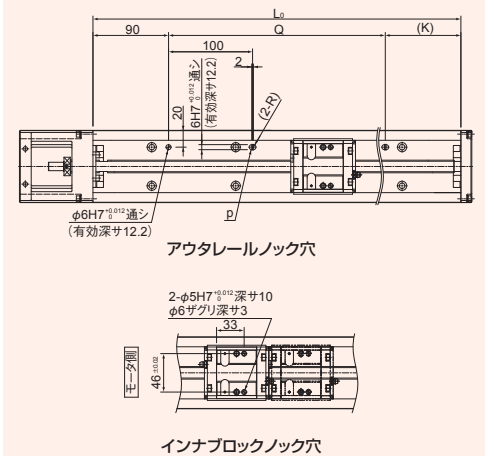
モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号	
A Cサーボモータ SKR46 SKR20 SKR26 SKR30H SKR45H	SKR4610	□40	SGMJV-A5	Q
			SGMAV-A5	Q
			SGMJV-01	Q
			SGMAV-01	Q
			SGMJV-C2	Q
			SGMAV-C2	Q
	SKR4620	□60	SGMJV-02	V
			SGMAV-02	V
			SGMJV-04	V
			SGMAV-04	V
			SGMJV-06	V
			SGMAV-06	V

モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号	
SKR46 SKR20 SKR26 SKR30H SKR45H	SKR4610	□40	SGM7J-A5	Q
			SGM7A-A5	Q
			SGM7J-01	Q
			SGM7A-01	Q
			SGM7J-C2	Q
			SGM7A-C2	Q
	SKR4620	□60	SGM7J-02	V
			SGM7A-02	V
			SGM7J-04	V
			SGM7A-04	V
			SGM7J-06	V
			SGM7A-06	V
SKR46 SKR20 SKR26 SKR30H SKR45H	SKR4610	□40	SGMXJ-02	V
			SGMXA-02	V
			SGMXJ-04	V
			SGMXA-04	V
			HG-MR053	Q
			HG-KR053	Q
	SKR4620	□60	HG-MR13	Q
			HG-KR13	Q
			HG-MR23	V
			HG-KR23	V
			HG-MR43	V
			HG-KR43	V
SKR46 SKR20 SKR26 SKR30H SKR45H	SKR4610	□60	HK-KT23W	V
			HK-KT43W	V
			HF-KN053	Q
			HF-KN13	Q
			HF-KN23	V
			HF-KN43	V
	SKR4620	□60	TS4602	Q
			TS4603	Q
			TS4604	Q
			TS4607	V
			TS4609	V
			TS4609	V
SKR46 SKR20 SKR26 SKR30H SKR45H	SKR4610	□40	TSM3101	Q
			TSM3102	Q
			TSM3104	Q
			TSM3202	V
			TSM3204	V
			TSM3204	V
	SKR4620	□60	TSM3101	Q
			TSM3102	Q
			TSM3104	Q
			TSM3202	V
			TSM3204	V
			TSM3204	V

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストロパ(簡ストローク))	Cタイプ	220 (241.5)	320 (341.5)	420 (441.5)	520 (541.5)	620 (641.5)	720 (741.5)	820 (841.5)	
	Dタイプ*6	145 (164.5)	245 (264.5)	345 (364.5)	445 (464.5)	545 (564.5)	645 (664.5)	745 (764.5)	
最高速度*7 [mm/s]	ボールねじリード 10mm	500 (1000)		500 (910)		500 (660)		400	
	20mm	1000 (2000)		1000 (1770)		1000 (1300)		780	
寸法 [mm]	アウトアール長さL ₀	340	440	540	640	740	840	940	
	H	70	20	70	20	70	20	70	
	Q	-	-	360	460	560	660	760	
	K	-	-	90	90	90	90	90	
長穴数	p	1	1	2	2	2	2	2	
取付穴数	n	3	4	5	6	7	8	9	
	n ₁	2	3	3	4	4	5	5	
質量 [kg]	カバー無し	Cタイプ	6.3	7.7	9.1	10.5	11.9	13.4	14.8
		Dタイプ	6.9	8.3	9.7	11.1	12.5	14	15.4
	カバー付き	Cタイプ	7.1	8.6	10.1	11.6	13.1	14.6	16.1
		Dタイプ	7.9	9.4	10.9	12.4	13.9	15.4	16.9

- *1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) 時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Cタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、以下の条件による最小値となります。
・ [200W : 0.64N·m] または [許容入力トルク] / [400W : 1.27N·m] または [許容入力トルク]
- *4 最大推力は、以下の条件による最小値となります。
・ [200W : 1.91N·m] または [許容入力トルク] / [400W : 3.82N·m] または [許容入力トルク]
- *5 メカストロパからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ブロック2個 (Dタイプ) 密着時の値です。
- *7 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、() 内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号
パナソニック機	MINAS	50W	□38	P
				MSMD5A
				MSME5A
				MSMD01
		100W	MSME01	
			MSMD02	
			MSME02	
			MSMD04	
	A6	400W	□60	Y
				MSME04
				MSMF01
				MHMF01
		50W	□38	P
				MHMF5A
				MSMF01
				MHMF01
100W	□40	Q		
		MHMF02		
		MHMF02		
		MHMF04		
200W	□60	Y		
		MHMF02		
		MHMF04		
		MHMF04		
株式会社	SV	50W	□40	Q
				SV-M010
				SV-M020
				SV-M040
	SV2	50W	□40	Q
				SV2-M005
				SV2-M010
				SV2-M020
		100W	□60	V
				SV2-M040
				SV2-M040
				SV2-M040
山洋電気機	SANMOTION R	30W	□40	Q
				R2□A04003
		50W	□40	Q
				R2□A04005
		80W	□40	Q
				R2EA04008
		100W	□40	Q
				R2□A04010
		200W	□60	V
				R2□A06020
400W	□60	V		
		R2AA06040		
オムロン機	OMNUC G5	50W	□40	Q
				R88M-K05030
				R88M-K10030
				R88M-K20030
	1S	100W	□40	Q
				R88M-1M10030
				R88M-1M20030
				R88M-1M40030
ファナック機	β is series	50W	□40	Q
				βis0.2/5000
		100W		Q
				βis0.3/5000

モータ形式		フランジ角	中間フランジ記号	
5相	αステップ	AZ6*, AR6*	□60 U	
	オリエンタルモーター機	CRK	CRK56	□60 U
		RKII	RKS56*	□60 U
		PKP	PKP56	□60 U
	山洋電気機	PB	PBDM60*, PBA**60*	□60 U
		5相	FAM56*/FDM56*/FA512M60/FB512M60	□60 U
2相		DB16H78*	□60 U	
株式会社	2相	QS-M60	□60 U	

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モーターメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。

注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

推奨カップリング

メーカー	三木ブリー機	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-030DA2/SFC-035DA2 φ10~14(200.400W)	XGT2-27C/XGT2-30C φ10~14(200.400W)

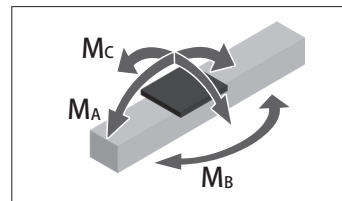
注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカタログをご参照ください。

注4) 推奨カップリングはサーボモータを使用する場合のもので、ステッピングモータを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

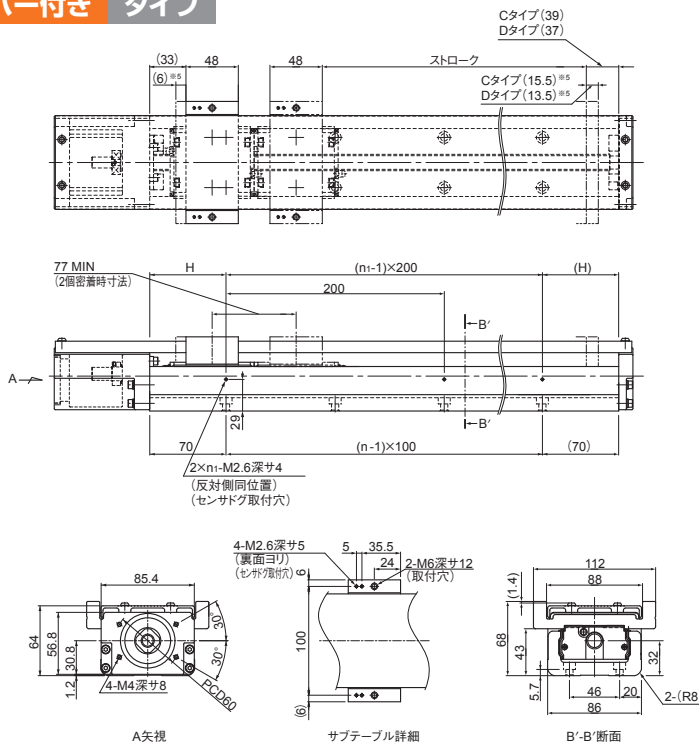
静的許容モーメント (LMガイド部)

単位: N・m

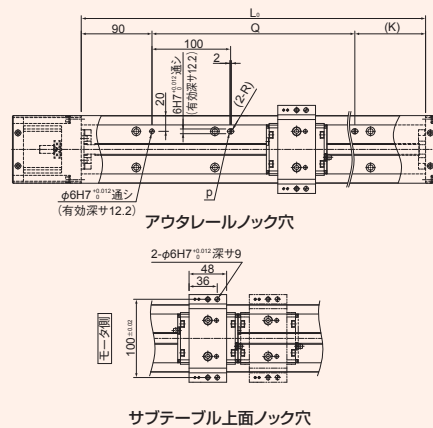
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M_A	M_B	M_C
SKR46	C	236	236	870
	D	1460	1460	1740



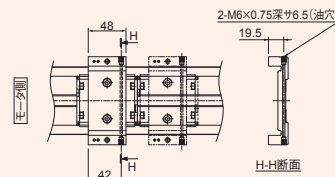
カバー付き タイプ



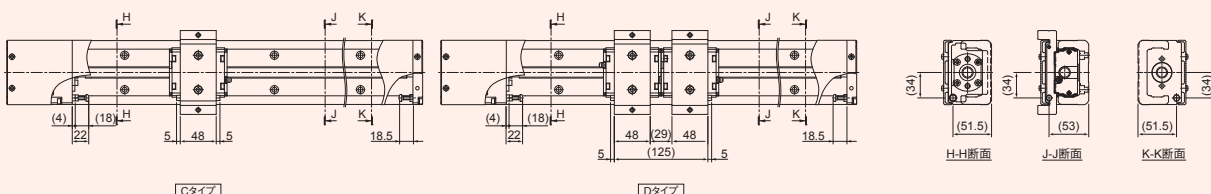
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR46 C/D モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		200		400			
ボールねじリード [mm]		10	20	10	20		
定格速度 ^{#1} [mm/s]		500	1000	500	1000		
最大可搬質量 ^{#2} [kg]	加減速度	水平	0.3G	55.5	—	69.5	—
			0.5G	55.5	32.5	69.5	53.5
		垂直	0.3G	13	—	16.5	—
			0.5G	13	5.5	16.5	13
定格推力 ^{#3} [N]		361	180	718	359		
最大推力 ^{#4} [N]		1080	540	2160	1080		
ボールねじ軸端未径 [mm]		φ10h7					
許容入力トルク [N·m]		4.5					

定格荷重

項目		SKR4610	SKR4620
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	28400	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	28700	
	ラジアルすきま [mm]	-0.006~0	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	10	20
	基本動定格荷重Ca [N]	4350	4240
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	6990	7040
	ねじ輪径 [mm]	φ15	
	ねじ軸径 [mm]	φ15	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	6700
		静的許容荷重P _{0a} [N]	3330

使用モータ・折返し記号

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号
安川電機	Σ-V	SGMJV-02	□60	V14M
		SGMAV-02		V14M
		SGMJV-04		V14M
		SGMAV-04		V14M
		SGMJV-06		V14M
		SGMAV-06		V14M
	Σ-7	SGM7J-02	□60	V14M
		SGM7A-02		V14M
		SGM7J-04		V14M
		SGM7A-04		V14M
		SGM7J-06		V14M
		SGM7A-06		V14M
Σ-X	SGMXJ-02	□60	V14M	
	SGMXA-02		V14M	
	SGMXJ-04		V14M	
	SGMXA-04		V14M	
	SGMXJ-06		V14M	
	SGMXA-06		V14M	
三菱電機	J4	HG-MR23	□60	V14M
		HG-KR23		V14M
		HG-MR43		V14M
		HG-KR43		V14M
		HK-KT23W		V14M
		HK-KT43W		V14M
	J5	HF-KN23	□60	V14M
		HF-KN43		V14M
		HF-KN23		V14M
		HF-KN43		V14M
		TS4607		V14M
		TS4609		V14M
多摩川精機	TBL-II	TS4607	□60	V14M
		TS4609		V14M
	TBL-IV	TSM3202		V14M
		TSM3204		V14M
パナソニック	MINAS A5	MSMD02	□60	Y11M
		MSME02		Y11M
		MSMD04		Y14M
		MSME04		Y14M

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

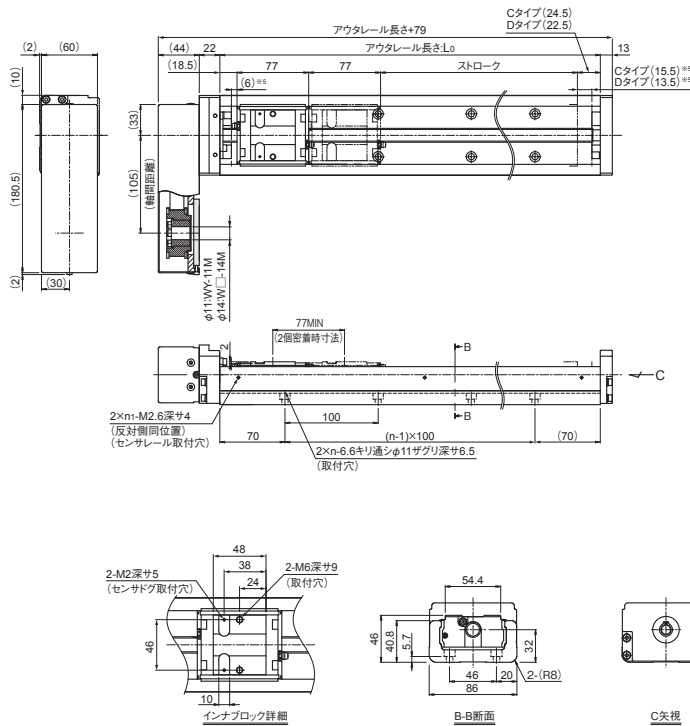
KR20

KR26

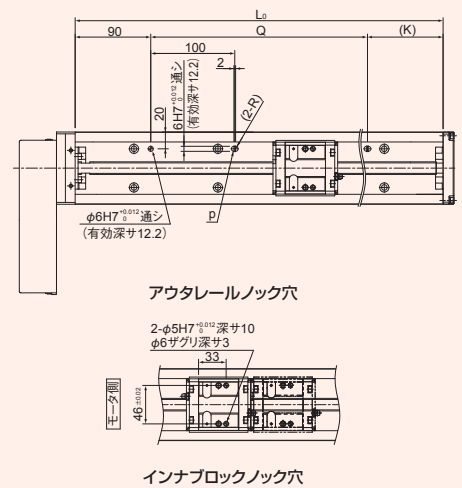
KR30H

KR45H

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク[mm] (メカストッパ間ストローク)	Cタイプ		220(241.5)	320(341.5)	420(441.5)	520(541.5)	620(641.5)	720(741.5)	820(841.5)
	Dタイプ ^{#6}		145(164.5)	245(264.5)	345(364.5)	445(464.5)	545(564.5)	645(664.5)	745(764.5)
最高速度 ^{#7} [mm/s]	ボールねじ リード	10mm	500(1000)	1000(2000)	500(910)	500(660)	500(660)	500(660)	400
寸法 [mm]	アウトラール長さL ₀	20mm	500(1000)	1000(2000)	1000(1770)	1000(1300)	990	990	780
		H	340	440	540	640	740	840	940
		Q	70	20	70	20	70	20	70
		K	—	—	360	460	560	660	760
長穴数	p	1	1	2	2	2	2	2	2
取付穴数	n	3	4	5	6	7	8	9	
	n ₁	2	3	3	4	4	5	5	
質量 [kg]	カバー無し	Cタイプ	7.3	8.7	10.1	11.5	12.9	14.3	15.7
		Dタイプ	7.9	9.3	10.7	12.1	13.5	14.9	16.3
	カバー付き	Cタイプ	8	9.5	11	12.5	14	15.5	17
		Dタイプ	8.8	10.3	11.8	13.3	14.8	16.3	17.8

- *1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) 時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Cタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、以下の条件による最小値となります。
・ [200W: 0.64N·m] または [許容入力トルク] / [400W: 1.27N·m] または [許容入力トルク]
- *4 最大推力は、以下の条件による最小値となります。
・ [200W: 1.91N·m] または [許容入力トルク] / [400W: 3.82N·m] または [許容入力トルク]
- *5 メカストッパからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ブロック2個 (Dタイプ) 密着時の値です。
- *7 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、() 内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

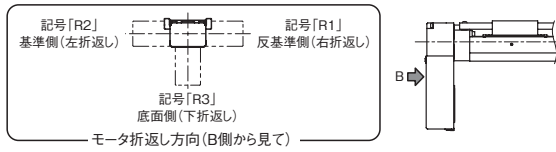
折返し仕様詳細(モータ取付板寸法) ⇨ P.50

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号
パナソニック機	MINAS A6	MSMF02	□60	Y11M
		MHMF02		Y11M
		MSMF04		Y14M
		MHMF04		Y14M
機キーエンス	SV	SV-M020	□60	V14M
		SV-M040		V14M
		SV2-M020		V14M
		SV2-M040		V14M
山洋電気機	SANMOTION R	R2□A06020	□60	V14M
		R2AA06040		V14M
		R88M-K20030		Y11M
		R88M-K40030		Y14M
オムロン機	OMNUC G5	R88M-1M20030	□60	Y11M
		R88M-1M40030		Y14M
		R88M-1M20030		Y11M
		R88M-1M40030		Y14M

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モータメーカーのカatalogをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。

注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入カトルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

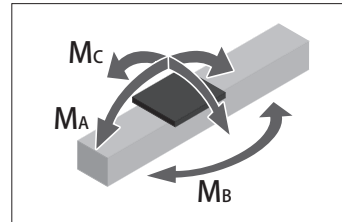
折返し方向



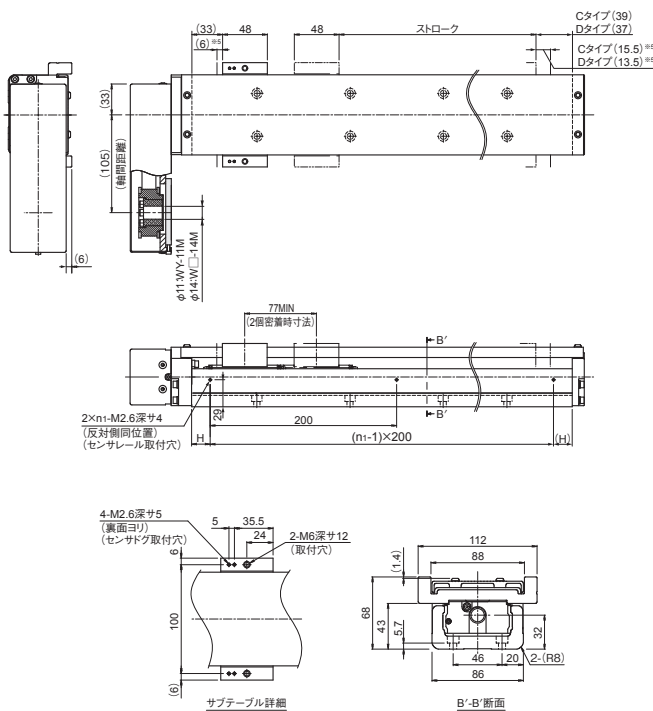
静的許容モーメント(LMガイド部)

単位:N・m

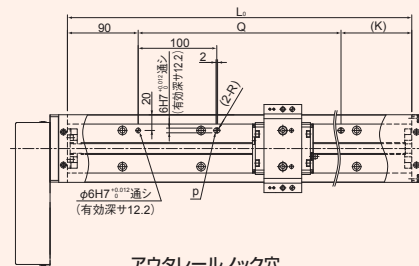
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
SKR46	C	236	236	870
	D	1460	1460	1740



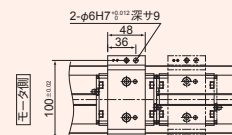
カバー付き タイプ



5つのカスタム ノック穴

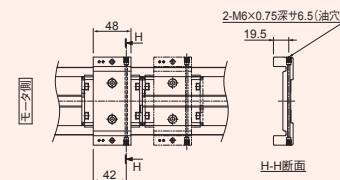


アウトレールノック穴

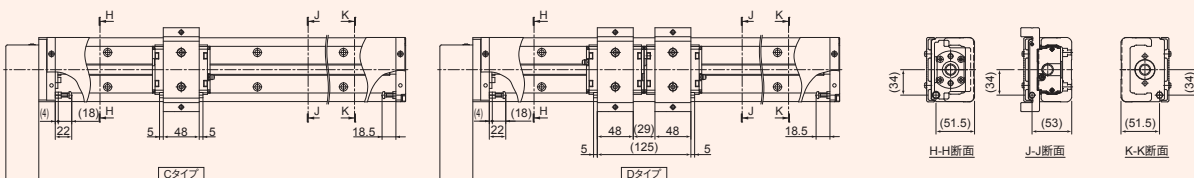


サブテーブル上面ノック穴

5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



SKR46 C/D モータ直結

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成							
			ストローク		直結/折返し	カバー ^{※1}	ハウジングA/ 中間フランジ	ノック穴 ^{※2}	位置決め用 金属ボルト ^{※3}	サブテーパー 給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)		
			Cタイプ	Dタイプ										
SKR46	10:10mm 20:20mm	C:1個付き (ショートブロック) D:2個付き (ショートブロック)	0220:220mm	0145:145mm	0:直結 1:付き	0:無し 1:付き	0:無し (ハウジングAのみ) P/Q/N/Y/U (ハウジングA+ 中間フランジ) :下記参照	0:無し	0:無し	0:無し	0:無し	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)		
			0320:320mm	0245:245mm				D:有り	M:有り	G:有り	S:有り			
	0420:420mm	0345:345mm												
	0520:520mm	0445:445mm												
	0620:620mm	0545:545mm												
	0720:720mm	0645:645mm												
	0820:820mm	0745:745mm												

※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーパー給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
 ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インナブロック、カバー付き時はアウトレール+サブテーパーにノック穴加工を行います。
 ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーパー、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
 ※4 サブテーパー給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
 ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトレールのみ標準仕様で実施済みです)
 ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

KR26

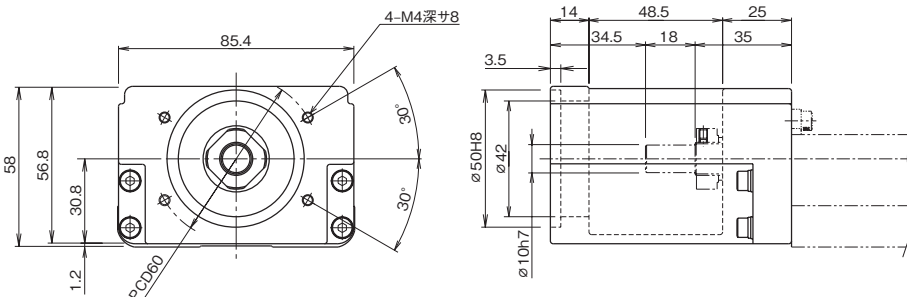
KR30H

KR45H

SKR46 C/D 直結 モータ取付部寸法図

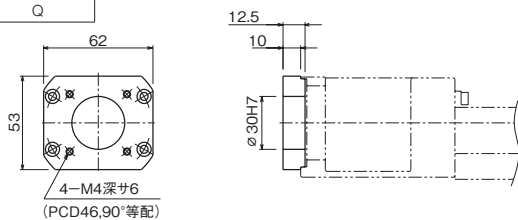
ハウジングA

SKR46
0

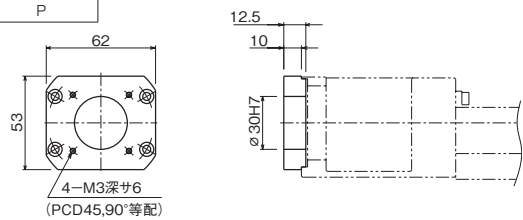


中間フランジ

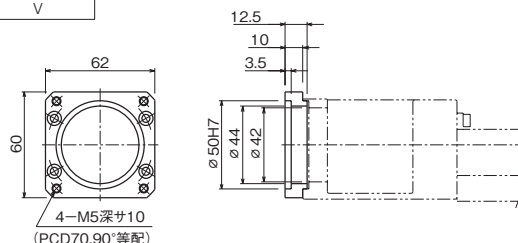
SKR46
Q



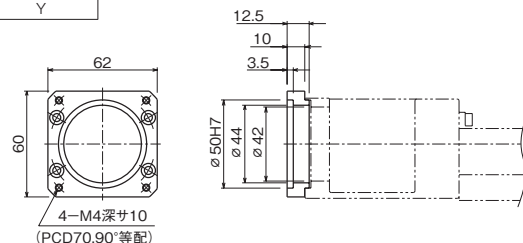
SKR46
P



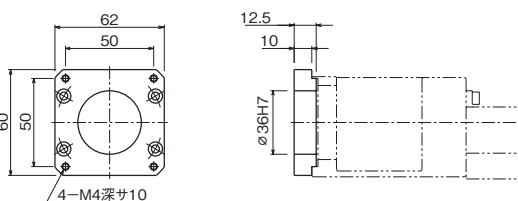
SKR46
V



SKR46
Y



SKR46
U



SKR46 C/D モータ折返し

折返し方向詳細 ⇨ P.48

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成					
			ストローク		直結/折返し	カバー*1	モータ取付板折返し	ノック穴*2	位置決め用金属ボルト*3	サブテーブル給脂穴*4	表面処理*5 (AP-C)	低発塵グリース*6 (AFF)
			Cタイプ	Dタイプ								
SKR46	10:10mm 20:20mm	C:1個付き (ショートブロック) D:2個付き (ショートブロック)	0220:220mm	0145:145mm	R1:反基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し	0:無し 1:付き	V14M Y11M/Y14M (折返し仕様) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し S:有り	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
			0320:320mm	0245:245mm								
	0420:420mm	0345:345mm										
	0520:520mm	0445:445mm										
	0620:620mm	0545:545mm										
	0720:720mm	0645:645mm										
	0820:820mm	0745:745mm										

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトラール+インナブロック、カバー付き時はアウトラール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトラールのみ標準仕様で実施済みです)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

V 14 M

① ② ③

- ①: モータ取付板種類
- ②: モータ軸径 [mm]
- ③: モータ軸固定方法

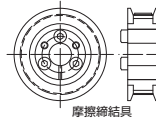


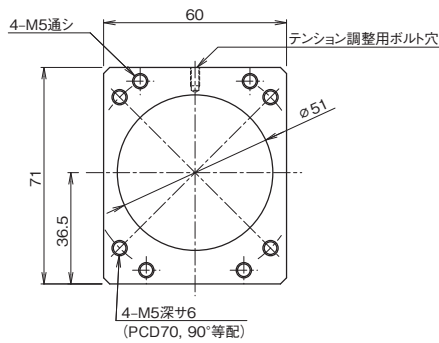
図: モータ軸固定方法

SKR46 C/D 折返し モータ取付部寸法図

折返し仕様(モータ取付板)

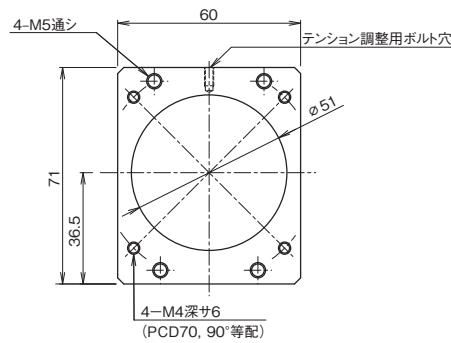
SKR46
V14M

厚み: 6mm



SKR46
Y11M/Y14M

厚み: 6mm



KR20 A/B モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		50			
ボールねじリード [mm]		1	6		
定格速度 ^{※1} [mm/s]		50	300		
最大可搬質量 ^{※2} [kg]	加減速度	水平	0.15G	12.5	12.5
			0.3G	12.5	12.5
		垂直	0.15G	3	4
			0.3G	3	4
定格推力 ^{※3} [N]		899	149		
最大推力 ^{※4} [N]		1170	397		
ボールねじ軸端未径 [mm]		φ4h7			
許容入力トルク [N・m]		0.20	0.42		

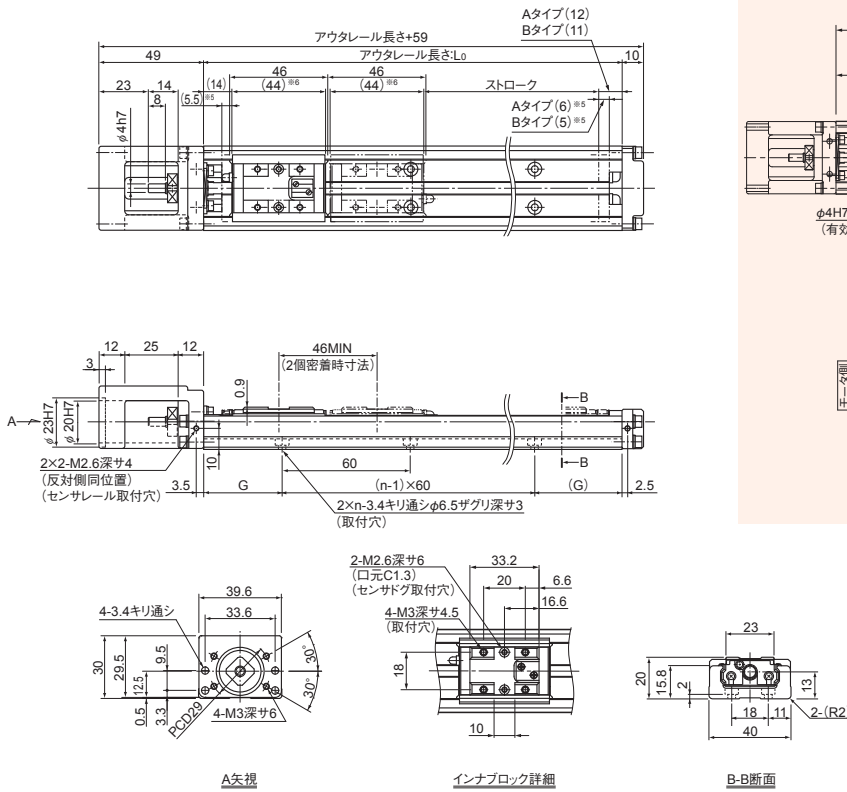
定格荷重

項目	KR2001	KR2006	
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	3590	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	6300	
	ラジアルすきま [mm]	-0.003~+0.002	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	1	6
	基本動定格荷重Ca [N]	660	860
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	1170	1450
	ねじ輪径 [mm]	φ6	
	ねじ軸径 [mm]	φ6	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重P _{0a} [N]	1000
		静的許容荷重P _{0a} [N]	1240

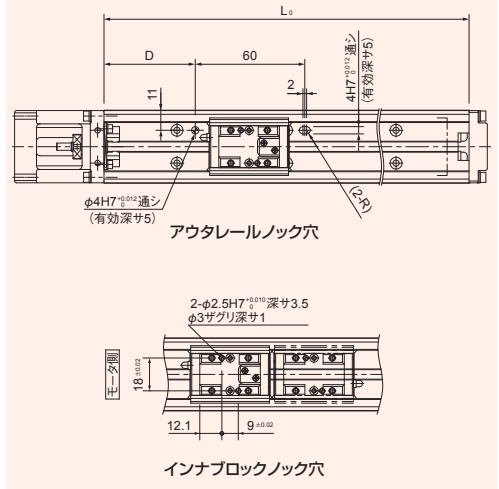
使用モータ・適用中間フランジ

モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号	
東洋川電機	Σ-Vmini	□25	SGMMV-A1 10W	N
			SGMMV-A2 20W	N
			SGMMV-A3 30W	N
	Σ-V	□40	SGMJV-A5	Q
			SGMAV-A5	Q
			SGM7J-A5	Q
	Σ-7	□40	SGM7A-A5	Q
			SGMXJ-A5	Q
	Σ-X	□40	SGMXA-A5	Q
三菱電機株	O C O m m o r m M	□25	J4 HG-AK0136 10W	N
			HG-AK0236 20W	N
			HG-AK0336 30W	N
			HG-MR053 50W	Q
			HG-KR053 50W	Q
			J5 HK-KT053W 50W	Q
	JN HF-KN053 50W	Q		
	多摩川精機株	TBL-II	□40	TS4602 50W
TBL-IV		□40	TSM3102 50W	Q
パナソニック株	MINAS	□38	A5 MSMD5A 50W	P
			MSMF5A 50W	P
		□40	A6 MSMF5A 50W	P
			MHMF5A 50W	Q
機キーエンス	SV	□40	SV-M005 50W	Q
	SV2	□40	SV2-M005 50W	Q
山洋電機株	SANMOTION R	□40	R2-A04005 50W	Q
オムロン株	OMNUC G5	□40	R88M-K05030 50W	Q
ファンック株	β is series	□40	βis0.2/5000 50W	Q

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストッパ間ストローク)	Aタイプ			Bタイプ ^{※7}		
	30(41.5)	80(91.5)	130(141.5)	-	35(45.5)	85(95.5)
最高速度 ^{※8} [mm/s]	ボールねじリード 1mm	50(100)		ボールねじリード 6mm	300(600)	
寸法 [mm]	アウトタレール長さL ₀	100	150	200		
	D	30	25	50		
	G	20	15	40		
取付穴数	n	2	3	3		
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	0.48	0.61	0.75	
		Bタイプ	-	0.69	0.83	
	カバー付き	Aタイプ	0.56	0.71	0.85	
		Bタイプ	-	0.84	0.98	

※1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。
 ※2 最大可搬質量は、ブロック1個(Aタイプ)の定格速度時における質量の目安です。
 ※3 定格推力は、モータの定格トルク0.159N・m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
 ※4 最大推力は、モータの瞬間最大トルク0.48N・m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
 ※5 メカストッパからストローク開始位置までの寸法です。
 ※6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長を示します。KR20のブロック2個(Bタイプ)は密着時に90mmです。
 ※7 ブロック2個(Bタイプ)密着時の値です。
 ※8 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

中間フランジ寸法 ⇒ **P.55**

ステッピングモーター	モーター形式		フランジ角	中間フランジ記号	
	オリエンタルモーター様	αステップ	AZ2*, AR2*	□28	S
AZ4*, AR4* (AZM48を除く)			□42	R	
AZ4*, AR4* (AZM48)			□42	R	
5相		CRK	CRK52*	□28	S
			CRK54*	□42	R
		RKII	RK54*	□42	R
			PKP52*	□28	S
2相		PKP/CVD	PKP54*	□42	R
			PKP22*	□28	S
山洋電気様		PB	PKP24*	□42	R
	PBDM28*		□28	S	
	PBDM423, PBA**423		□42	R	
	5相	FAF/FDF52*	□28	S	
		FAF54*/FDF54*/FA511M42/FB511M42	□42	R	
		D*14S28*	□28	S	
	2相	DB14H52*	□42	R	
		DU15H52	□42	R	
	株式会社エス	2相	QS-M28	□28	S
			QS-M42	□42	R

注1) 表中のモーター形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モーターメーカーのカatalogをご参照ください。モーターのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
 注2) 取付けるモーターの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

推奨カップリング

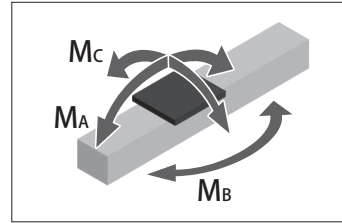
メーカー	三木ブリーヂ	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-010DA2 φ4~8	XGT2-15C*/XGT2-19C φ4~8

※ フランジ角□25を使用する場合。
 注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカatalogをご参照ください。
 注4) 推奨カップリングはサーボモーターを使用する用のものです。ステッピングモーターを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

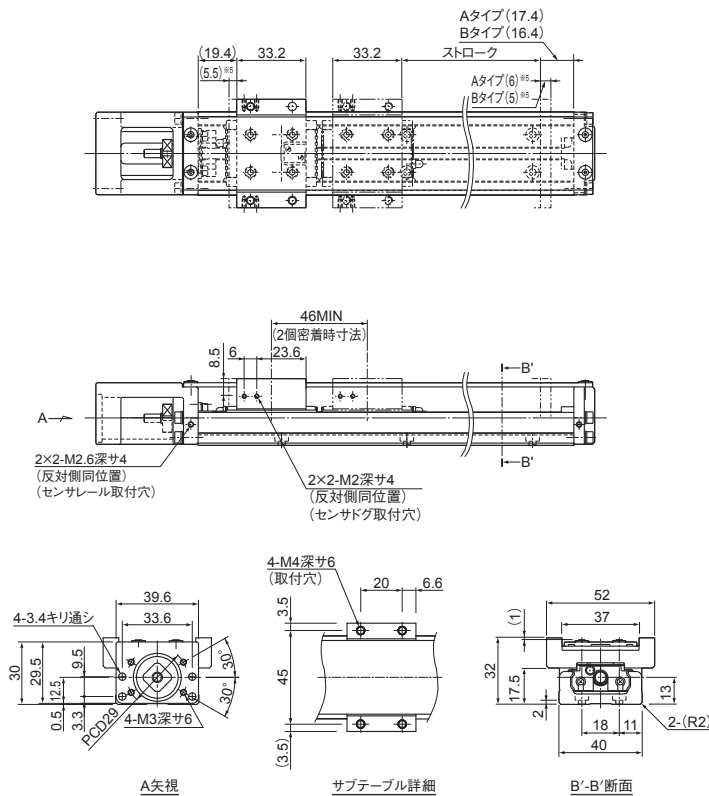
静的許容モーメント (LMガイド部)

単位: N·m

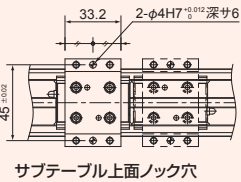
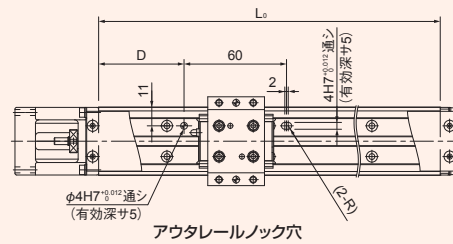
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
KR20	A	31	31	83
	B	176	176	165



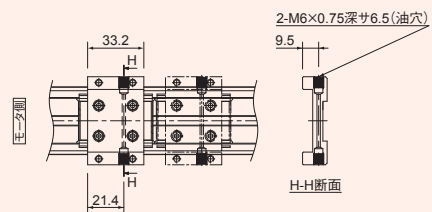
カバー付き タイプ



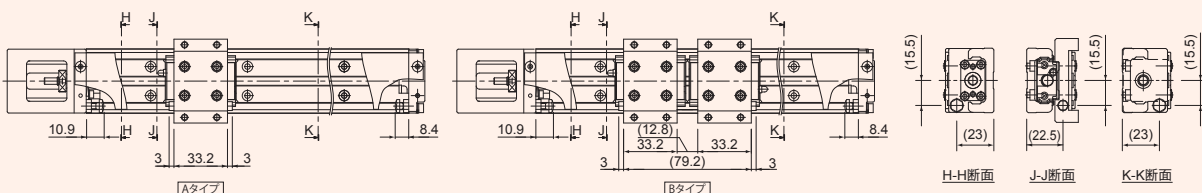
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR20 A/B モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		50			
ボールねじリード [mm]		1	6		
定格速度 ^{※1} [mm/s]		50	300		
最大可搬質量 ^{※2} [kg]	加減速度	水平	0.15G	12.5	12.5
			0.3G	12.5	12.5
		垂直	0.15G	2.5	4
			0.3G	2.5	4
定格推力 ^{※3} [N]		899	149		
最大推力 ^{※4} [N]		1170	397		
ボールねじ軸端外径 [mm]		φ4h7			
許容入力トルク [N·m]		0.20	0.40		

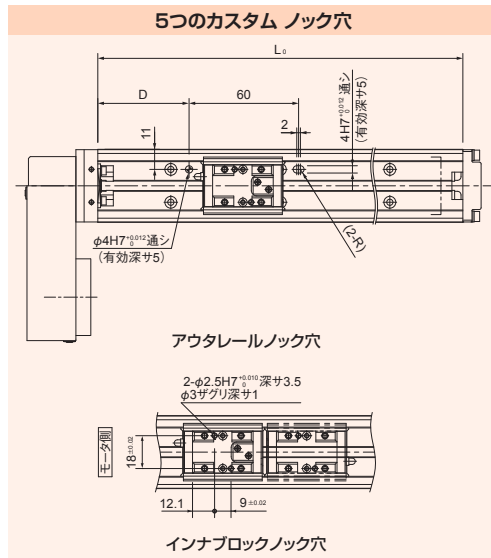
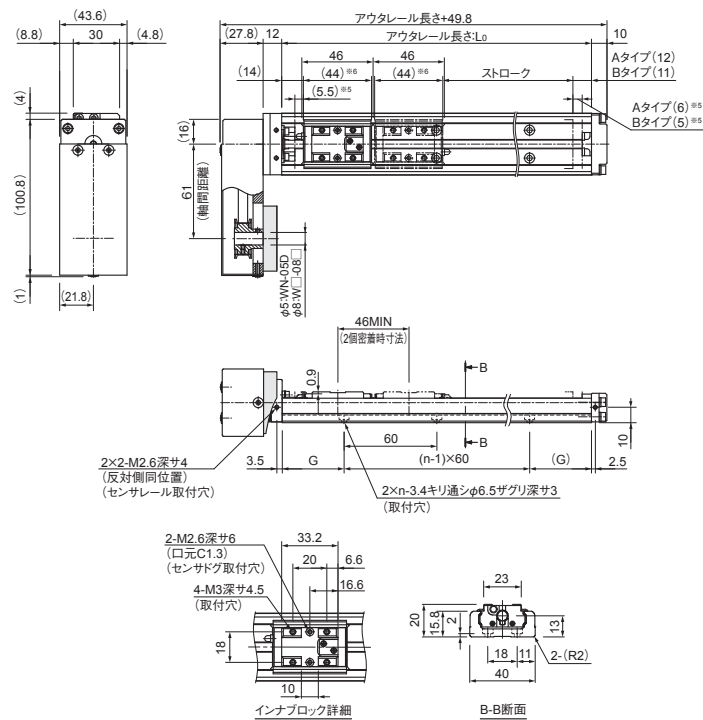
定格荷重

項目		KR2001	KR2006
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	3590	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	6300	
	ラジアルすきま [mm]	-0.003~+0.002	
	ボールねじリード [mm]	1	6
ボールねじ部	基本動定格荷重Ca [N]	660	860
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	1170	1450
	ねじ輪径 [mm]	φ6	
	ねじ軸径 [mm]	φ6	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	1000
		静的許容荷重P _{0a} [N]	1240

使用モータ・折返し記号

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号
A Cサーボモータ	株式会社 安川電機	Σ-Vmini	SGMMV-A1 10W	□25 N05D
		SGMMV-A2 20W	□25 N05D	
		SGMMV-A3 30W	□25 N05D	
		Σ-V	SGMJV-A5 50W	□40 Q08K
		SGMAV-A5 50W	□40 Q08K	
		SGM7J-A5 50W	□40 Q08K	
	Σ-7	SGM7A-A5 50W	□40 Q08K	
	Σ-X	SGMXJ-A5 50W	□40 Q08K	
	SGMXA-A5 50W	□40 Q08K		
三菱電機株	O V C P M M	J4	HG-AK0136 10W	□25 N05D
			HG-AK0236 20W	□25 N05D
			HG-AK0336 30W	□25 N05D
		J5	HG-MR053 50W	□40 Q08D
			HG-KR053 50W	□40 Q08D
			HK-KT053W 50W	□40 Q08D
多摩川精機株	TBL-II	TS4602 50W	□40 Q08D	
		TSM3102 50W	□40 Q08D	
パナソニック株	MINAS	A5	MSMD5A 50W	□38 P08K
			MSME5A 50W	□38 P08K
		A6	MSMF5A 50W	□38 P08K
			MHMF5A 50W	□40 Q08K
機キーンズ	SV	SV-M005 50W	□40 Q08K	

カバー無し タイプ



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストッパ間ストローク)	Aタイプ		30(41.5)	80(91.5)	130(141.5)
	Bタイプ ^{※7}		-		
最高速度 ^{※8} [mm/s]	ボールねじリード	1mm	50(100)	300(600)	-
寸法 [mm]	アウトタレール長さL ₀	D	30	25	50
		G	20	15	40
		n	2	3	3
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	0.73	0.87	1.01
		Bタイプ	-	0.95	1.09
	カバー付き	Aタイプ	0.82	0.96	1.11
		Bタイプ	-	1.09	1.24

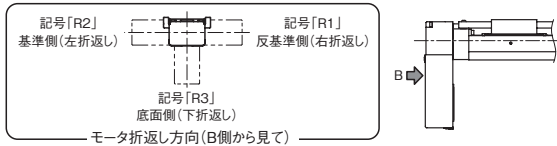
※1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。
 ※2 最大可搬質量は、ブロック1個(Aタイプ)の定格速度時における質量の目安です。
 ※3 定格推力は、モータの定格トルク0.159N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
 ※4 最大推力は、モータの瞬時最大トルク0.48N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
 ※5 メカストッパからストローク開始位置までの寸法です。
 ※6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。KR20のブロック2個(Bタイプ)は密着時に90mmです。
 ※7 ブロック2個(Bタイプ)密着時の値です。
 ※8 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

折返し仕様詳細(モータ取付板寸法) ⇒ P.56

モータ形式	定格出力	フランジ角	折返し記号	
モーター A C サーボ	モータ形式	定格出力	フランジ角	折返し記号
横キーンズ	SV2	SV2-M005	50W □40	Q08K
山洋電気機	SANMOTION R	R2□A04005	50W □40	Q08K
オムロン機	OMNUC G5	R88M-K05030	50W □40	Q08K
ファナック機	β is series	βis0.2/5000	50W □40	Q08K

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モーターメーカーのカatalogをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いします。

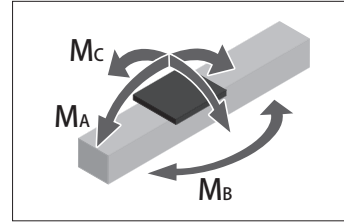
折返し方向



静的許容モーメント(LMガイド部)

単位:N・m

形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
KR20	A	31	31	83
	B	176	176	165



KR

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

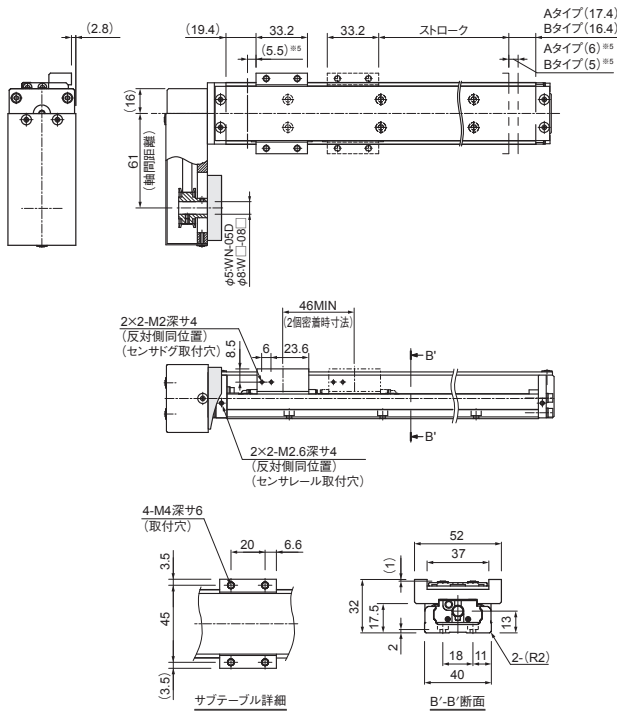
KR20

KR26

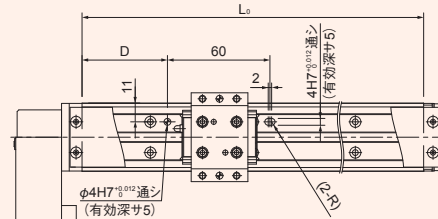
KR30H

KR45H

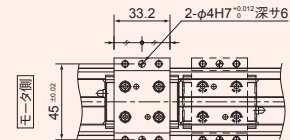
カバー付き タイプ



5つのカスタム ノック穴

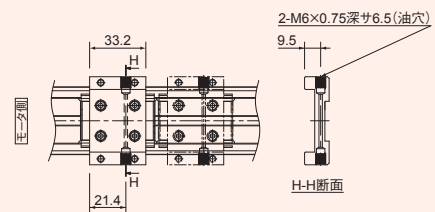


アウトレールロック穴

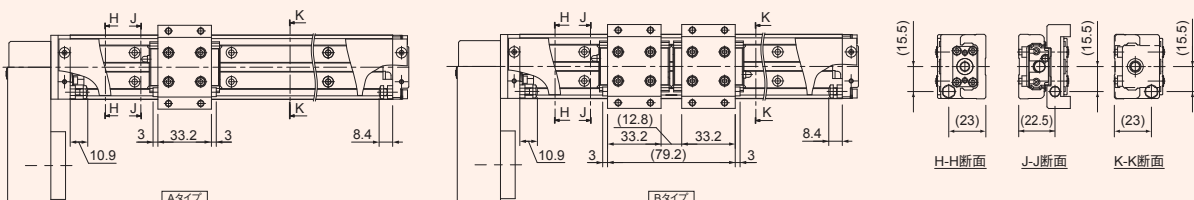


サブテーブル上面ノック穴

5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR20 A/B モータ直結

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成				
			ストローク	直結/折返し	カバー ^{※1}	ハウジングA/中間フランジ	ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテーブル給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)
KR20	01:1mm	A:1個付き	Aタイプ 0030:30mm	0:直結	0:無し 1:付き	0:無し (ハウジングAのみ) P/Q/S/N/R (ハウジングA+ 中間フランジ) :下記参照	0:無し	0:無し	0:無し	0:無し	0:標準グリース (AFAグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
	06:6mm	B:2個付き	0080:80mm 0130:130mm				D:有り	M:有り	G:有り		
			Bタイプ 0035:35mm 0085:85mm								

※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
 ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インナブロック、カバー付き時はアウトレール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
 ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
 ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
 ※5 KR20は表面処理の指定はできません。(アウトレール、ボールねじ、インナブロックの材質はステンレス鋼です)
 ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

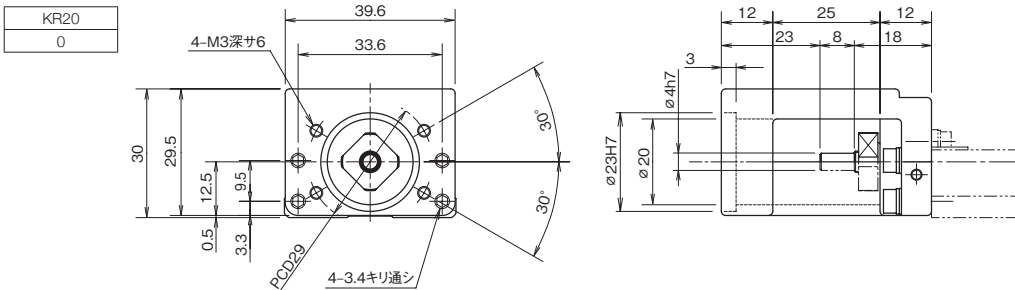
KR26

KR30H

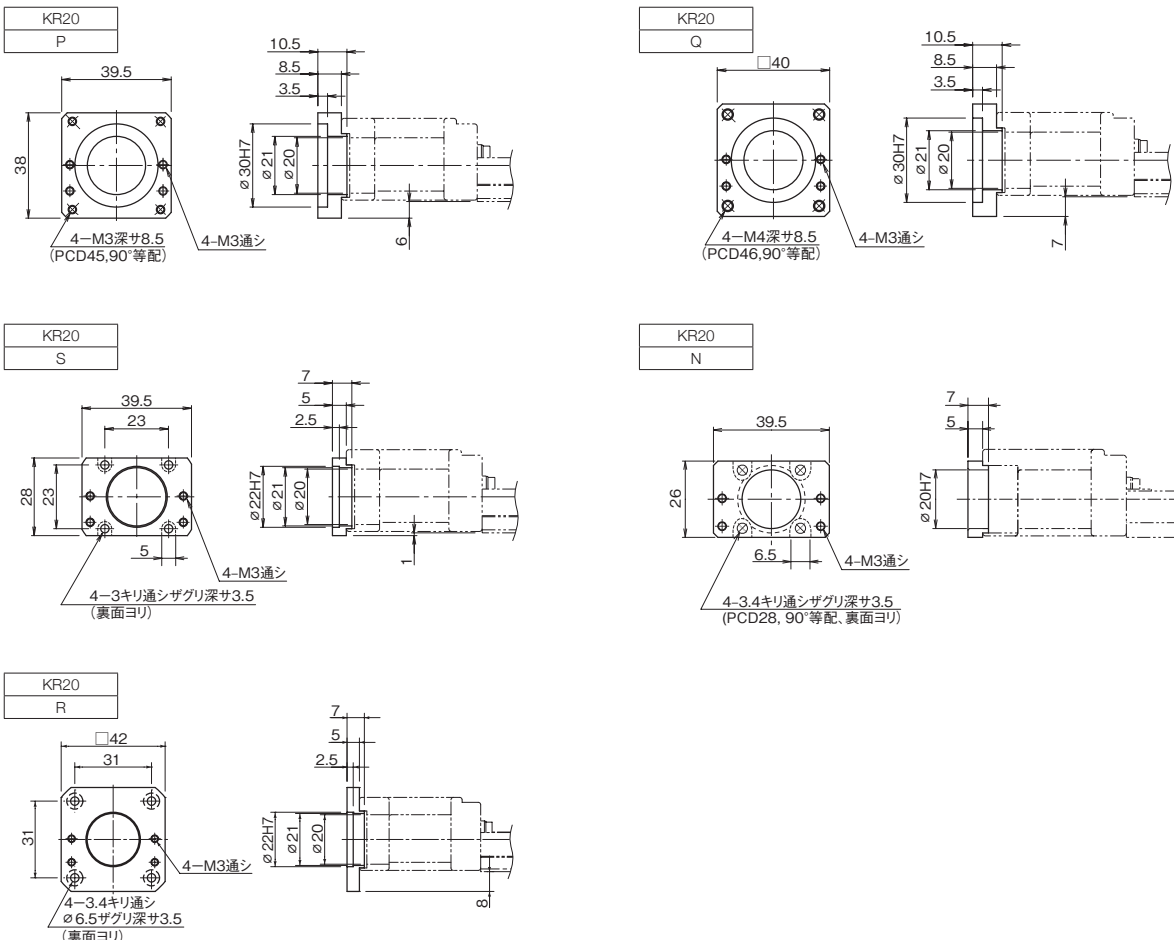
KR45H

KR20 A/B 直結 モータ取付部寸法図

ハウジングA



中間フランジ



KR20 A/B モータ折返し

形番構成

折返し方向詳細 → P.54

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成			セミオーダー構成						
			ストローク	直結/折返し	カバー*1	モータ取付板折返し	ノック穴*2	位置決め用金属ボルト*3	サブテーブル給脂穴*4	表面処理*5 (AP-C)	低発塵グリース*6 (AFF)	
KR20	01:1mm 06:6mm	A:1個付き B:2個付き	Aタイプ		R1:反基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し	0:無し 1:付き	P08K/Q08K/ Q08D/N05D (折返し仕様) :下記参照	0:無し	0:無し	0:無し	0:無し	0:標準グリース (AFAグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
			0030:30mm 0080:80mm 0130:130mm					D:有り	M:有り	G:有り		
	Bタイプ		0035:35mm 0085:85mm									

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレーン+インナブロック、カバー付き時はアウトレーン+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 KR20は表面処理の指定はできません。(アウトレーン、ボールねじ、インナブロックの材質はステンレス鋼です)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

Q 08 K

① ② ③

- ①: モータ取付板種類
 - ②: モータ軸径 [mm]
 - ③: モータ軸固定方法
- K: キー
D: 平取り

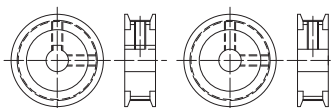
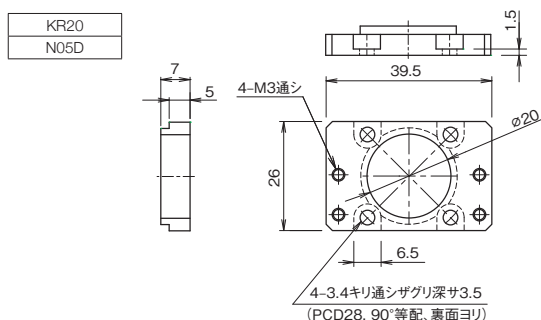
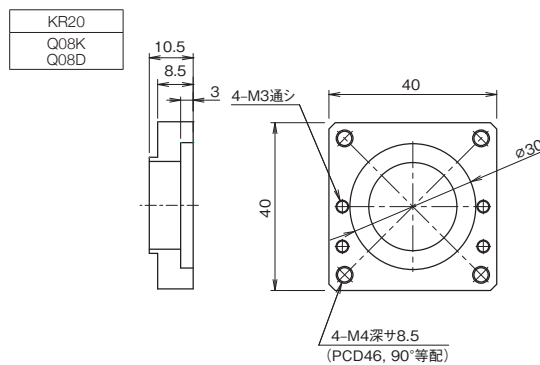
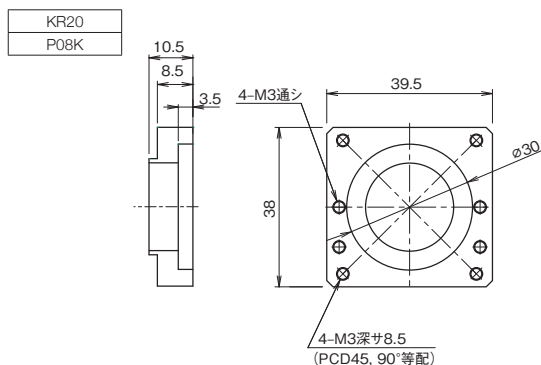


図: モータ軸固定方法

KR20 A/B 折返し モータ取付部寸法図

折返し仕様(モータ取付板)



KR26 A/B モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		50	
ボールねじリード [mm]		2	6
定格速度*1 [mm/s]		100	300
最大可搬質量*2 [kg]	加減速度	水平	0.15G 27.5 27.5 0.3G 27.5 27.5
		垂直	0.15G 9.5 7 0.3G 9.5 7
	定格推力*3 [N]		449 149
	最大推力*4 [N]		1357 452
ボールねじ軸端半径 [mm]		φ5h7	
許容入力トルク [N·m]		0.62 0.80	

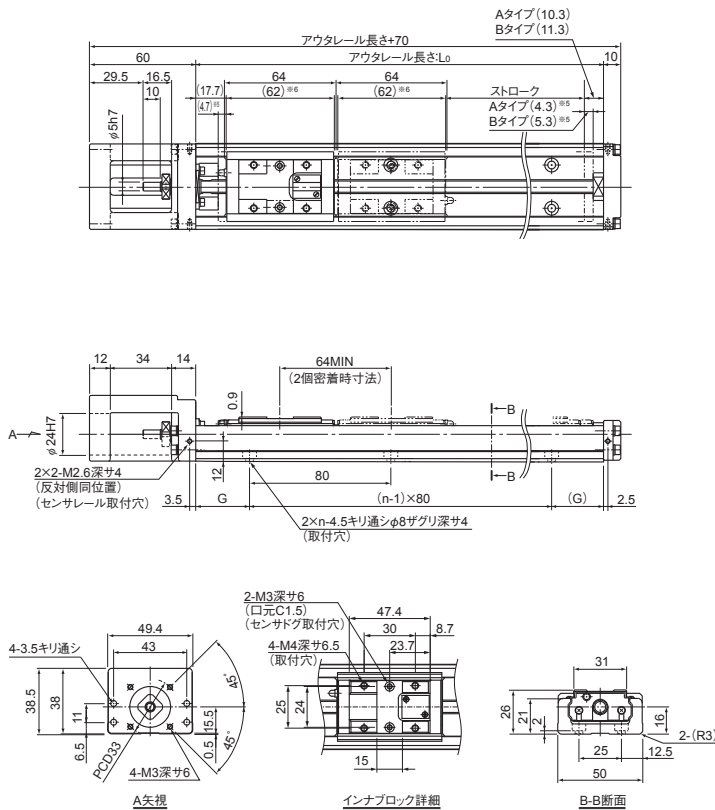
定格荷重

項目		KR2602	KR2606
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	7240	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	12150	
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~+0.002	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	2	6
	基本動定格荷重Ca [N]	2350	1950
	基本静定格荷重Ca [N]	4020	3510
	ねじ輪径 [mm]	φ8	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	1380
		静的許容荷重P _{0a} [N]	1760

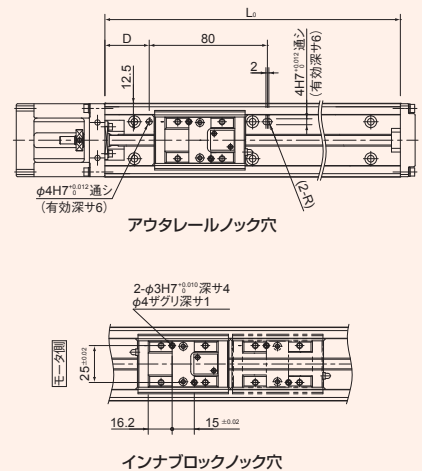
使用モータ・適用中間フランジ

モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号	
株式会社 東安川電機	Σ-Vmini	SGMMV-A1 10W	□25	N	
		SGMMV-A2 20W		N	
		SGMMV-A3 30W		N	
	Σ-V	SGMJV-A5	□40	Q	
		SGMAV-A5		Q	
		SGM7J-A5		Q	
	Σ-7	SGM7A-A5	□40	Q	
		SGMXJ-A5		Q	
	Σ-X	SGMXA-A5	□40	Q	
三菱電機株	O C O M P O N I T M M	J4	□25	HG-AK0136 10W	N
				HG-AK0236 20W	N
		HG-AK0336 30W	N		
		HG-MR053 50W	Q		
	J5	□40	HG-KR053 50W	Q	
			HK-KT053W 50W	Q	
			HF-KN053 50W	Q	
多摩川精機株	TBL-II	TS4602 50W	□40	Q	
	TBL-IV	TSM3102 50W	□40	Q	
パナソニック株	MINAS	A5	□38	MSMD5A 50W	P
				MSM5A 50W	P
	A6	□38	MSMF5A 50W	P	
			MHMF5A 50W	Q	
株式会社 エンス	SV	SV-M005 50W	□40	Q	
	SV2	SV2-M005 50W	□40	Q	
山洋電気株	SANMOTION R	R2□A04005 50W	□40	Q	
オムロン株	OMNUC G5	R88M-K05030 50W	□40	Q	
フナック株	β is series	βis0.2/5000 50W	□40	Q	

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストップ間ストローク)	Aタイプ		60(69)	110(119)	160(169)	210(219)
	Bタイプ*7		-	45(55)	95(105)	145(155)
最高速度*8 [mm/s]	ボールねじリード	2mm	100(200)			
		6mm	300(600)			
寸法 [mm]	アウトレール長さL ₀		150	200	250	300
	D		45	30	55	40
	G		35	20	45	30
取付穴数	n		2	3	3	4
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	1.04	1.25	1.46	1.67
		Bタイプ	-	1.44	1.65	1.86
	カバー付き	Aタイプ	1.2	1.42	1.65	1.87
		Bタイプ	-	1.7	1.93	2.15

*1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。
 *2 最大可搬質量は、ブロック1個(Aタイプ)の定格速度時における質量の目安です。
 *3 定格推力は、モータの定格トルク0.159N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
 *4 最大推力は、モータの瞬間最大トルク0.48N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
 *5 メカストップからストローク開始位置までの寸法です。
 *6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長を示します。KR26のブロック2個(Bタイプ)は密着時に126mmです。
 *7 ブロック2個(Bタイプ)密着時の値です。
 *8 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

中間フランジ寸法 ⇨ P.61

ステッピングモータ	モータ形式		フランジ角	中間フランジ記号	
	オリエンタルモータ機	αステップ	AZ2*, AR2*	□28	S
AZ4*, AR4* (AZM48を除く)			□42	R	
AZ4*, AR4* (AZM48)			□42	R	
5相		CRK	CRK52*	□28	S
			CRK54*	□42	R
		RKII	RKS54*	□42	R
			PKP52*	□28	S
			PKP54*	□42	R
2相		PKP/CVD	PKP22*	□28	S
			PKP24*	□42	R
山洋電気機	PB	PBDM28*	□28	S	
		PBDM423, PBA**423	□42	R	
		FAF/DF52*	□28	S	
	5相	FAF54*/DF54*/FA511M42/FB511M42	□42	R	
			D*14S28*	□28	S
			DB14H52*	□42	R
	2相	DU15H52	□42	R	
			QS-M28	□28	S
	株式会社	2相	QS-M42	□42	R

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モータメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

推奨カップリング

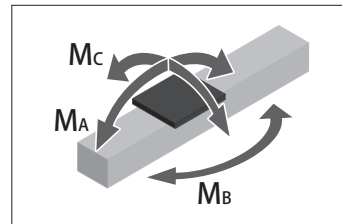
メーカー	三木ブリー機	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-010DA2 φ5~8	XGL2-15C*/XGT2-19C φ5~8

※ フランジ角□25を使用する場合。
注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカタログをご参照ください。
注4) 推奨カップリングはサーボモータを使用するものです。ステッピングモータを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

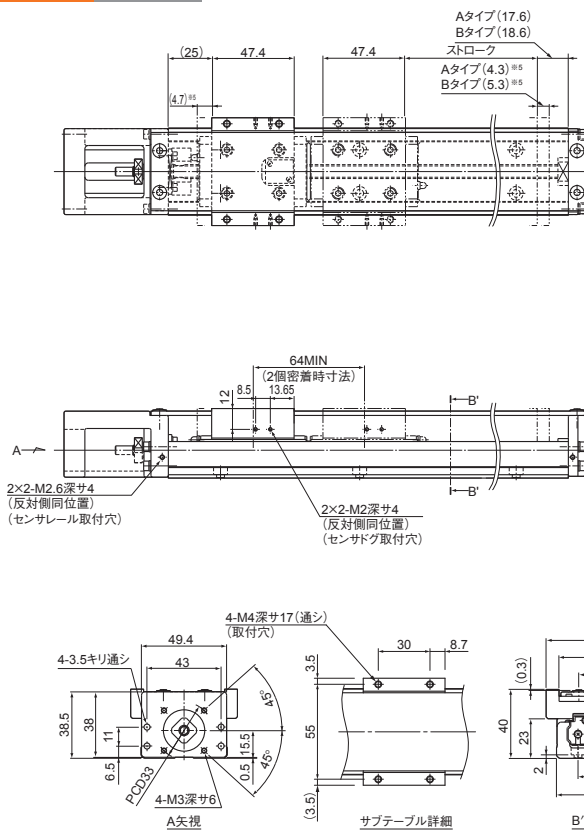
静的許容モーメント (LMガイド部)

単位: N·m

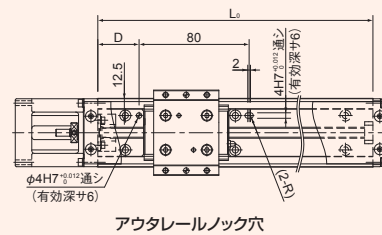
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
KR26	A	84	84	208
	B	480	480	416



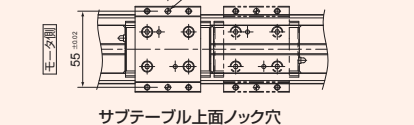
カバー付き タイプ



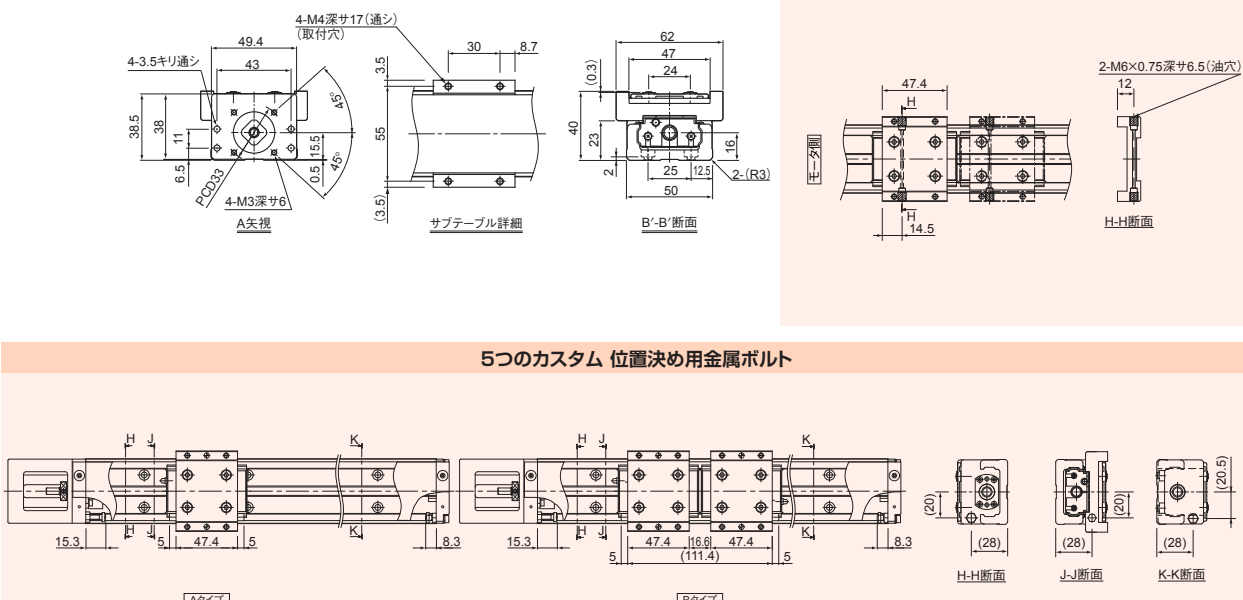
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR26 A/B モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		50			
ボールねじリード [mm]		2	6		
定格速度 ^{※1} [mm/s]		100	300		
最大可搬質量 ^{※2} [kg]	加減速度	水平	0.15G	27.5	27.5
			0.3G	27.5	27.5
		垂直	0.15G	6.5	7
			0.3G	6.5	7
定格推力 ^{※3} [N]		449	149		
最大推力 ^{※4} [N]		1357	452		
ボールねじ軸端外径 [mm]		φ5h7			
許容入力トルク [N·m]		0.40			

定格荷重

項目		KR2602	KR2606
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	7240	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	12150	
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~+0.002	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	2	6
	基本動定格荷重Ca [N]	2350	1950
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	4020	3510
	ねじ輪径 [mm]	φ8	
	ねじ輪径 [mm]	φ8	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	1380
		静的許容荷重P _{0a} [N]	1760

使用モータ・折返し記号

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号	
A Cサーボモータ	Σ-Vmini	SGMMV-A1	10W	N05D	
		SGMMV-A2	20W	□25 N05D	
		SGMMV-A3	30W	N05D	
	Σ-V	SGMJV-A5	50W	□40 Q08K	
		SGMAV-A5	50W	□40 Q08K	
		SGM7J-A5	50W	□40 Q08K	
	Σ-7	SGM7A-A5	50W	□40 Q08K	
		SGM7J-A5	50W	□40 Q08K	
		SGM7A-A5	50W	□40 Q08K	
Σ-X	SGMXJ-A5	50W	□40 Q08K		
	SGMXA-A5	50W	□40 Q08K		
三菱電機株	O C Common-M	J4	HG-AK0136	10W	N05D
			HG-AK0236	20W	□25 N05D
			HG-AK0336	30W	N05D
		J5	HG-MR053	50W	□40 Q08D
			HG-KR053	50W	□40 Q08D
			HK-KT053W	50W	□40 Q08D
多摩川精機株	TBL-II	TS4602	50W	□40 Q08D	
		TSM3102	50W	□40 Q08D	
パナソニック株	MINAS	A5	MSMD5A	50W	□38 P08K
			MSME5A	50W	□38 P08K
		A6	MSMF5A	50W	□38 P08K
			MHMF5A	50W	□40 Q08K
機キーンエンス	SV	SV-M005	50W	□40 Q08K	

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

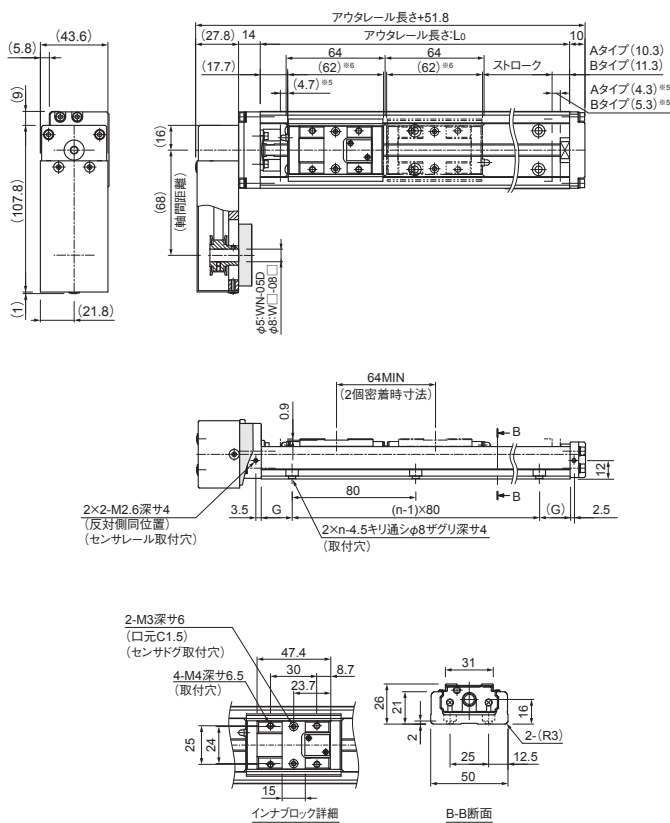
KR20

KR26

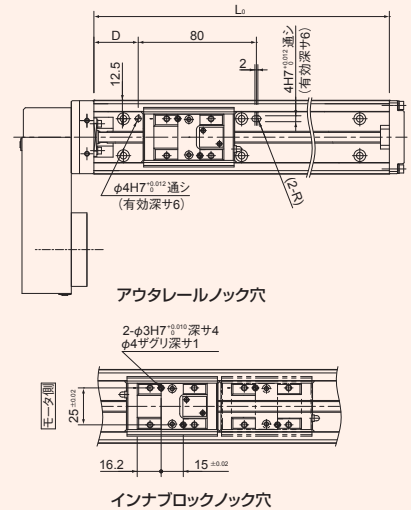
KR30H

KR45H

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストップ間ストローク)	Aタイプ		60 (69)	110 (119)	160 (169)	210 (219)
	Bタイプ ^{※7}		-	45 (55)	95 (105)	145 (155)
最高速度 ^{※8} [mm/s]	ボールねじリード	2mm	100 (200)			
		6mm	300 (600)			
寸法 [mm]	アウトレール長さL ₀		150	200	250	300
	D		45	30	55	40
	G		35	20	45	30
取付穴数	n		2	3	3	4
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	1.26	1.47	1.69	1.9
		Bタイプ	-	1.66	1.88	2.09
	カバー付き	Aタイプ	1.43	1.65	1.87	2.1
		Bタイプ	-	1.93	2.15	2.38

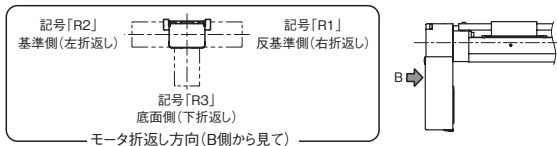
※1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) 時の速度です。
 ※2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Aタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
 ※3 定格推力は、モータの定格トルク0.159N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
 ※4 最大推力は、モータの瞬時最大トルク0.48N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
 ※5 メカストップからストローク開始位置までの寸法です。
 ※6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。KR26のブロック2個 (Bタイプ) は密着時に126mmです。
 ※7 ブロック2個 (Bタイプ) 密着時の値です。
 ※8 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、() 内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

折返し仕様詳細(モータ取付板寸法) ⇒ P.62

モータ形式	モータ形式	定格出力	フランジ角	折返し記号
ACサーボ	街キーエンス SV2	SV2-M005	50W □40	Q08K
	山洋電気株式会社 SANMOTION R	R2□A04005	50W □40	Q08K
	オムロン株式会社 OMNUC G5	R88M-K05030	50W □40	Q08K
	ファナック株式会社 β is series	βis0.2/5000	50W □40	Q08K

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モータメーカーのカatalogをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
 注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いします。

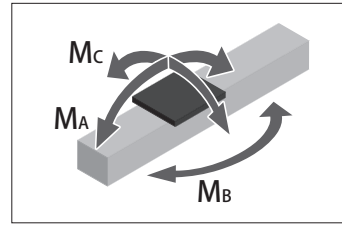
折返し方向



静的許容モーメント(LMガイド部)

単位:N・m

形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
KR26	A	84	84	208
	B	480	480	416



KR

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

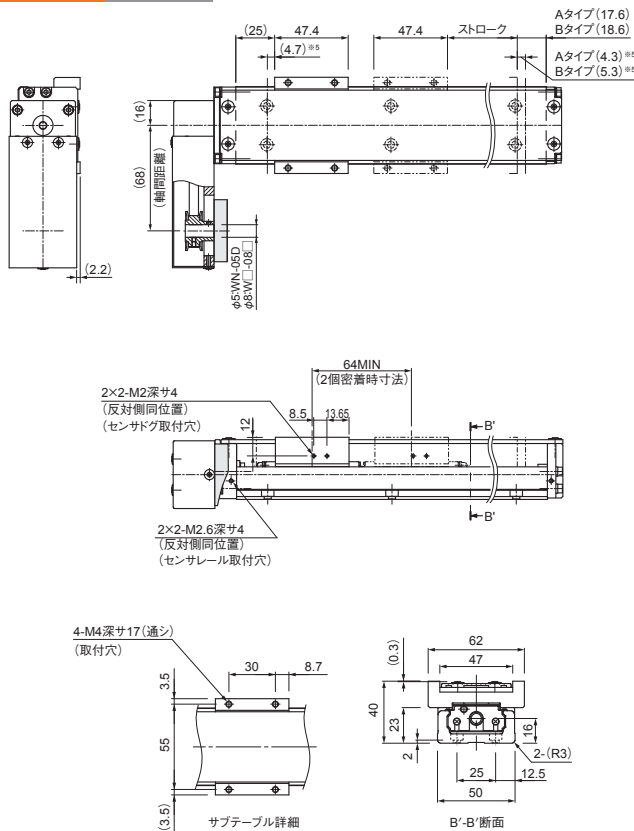
KR20

KR26

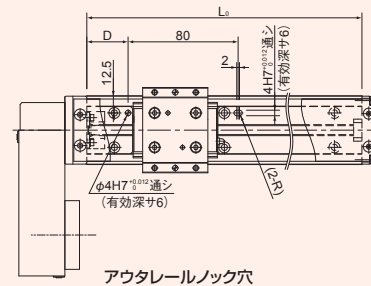
KR30H

KR45H

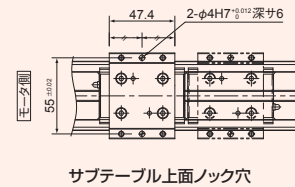
カバー付き タイプ



5つのカスタム ノック穴

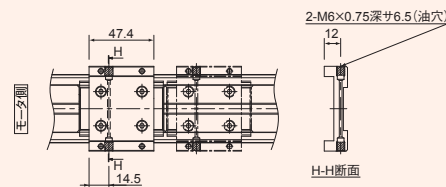


アウトレールノック穴

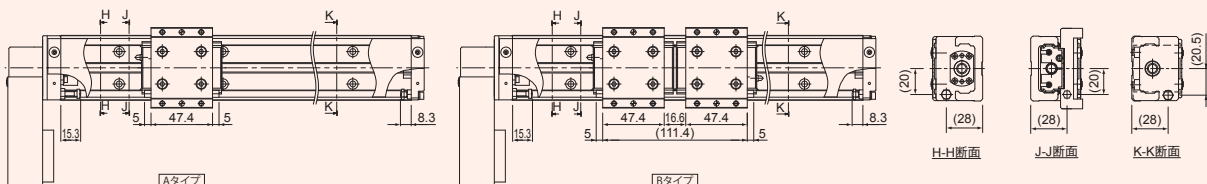


サブテーブル上面ノック穴

5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR26 A/B モータ直結

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成						
			ストローク	直結/折返し	カバー ^{※1}	ハウジングA/中間フランジ	ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテール給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)		
KR26	02:2mm 06:6mm	A:1個付き B:2個付き	Aタイプ		0:直結 1:付き	0:無し 1:付き	0:無し (ハウジングAのみ) P/Q/R/N/S (ハウジングA+ 中間フランジ) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し	0:標準グリース (AFAグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)	
			0060:60mm	0110:110mm									0160:160mm
	Bタイプ		0045:45mm	0095:95mm									0145:145mm

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテール給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトラレル+インナブロック、カバー付き時はアウトラレル+サブテールにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテール、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテール給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 KR26は表面処理の指定はできません。(アウトラレル、ボールねじ、インナブロックの材質はステンレス鋼です)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

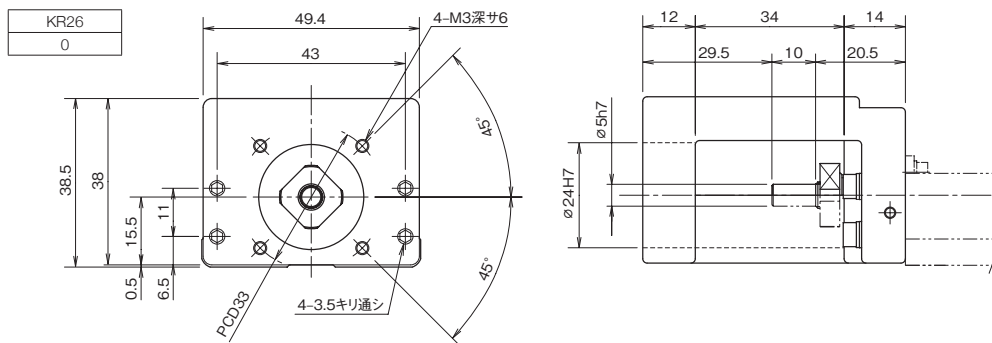
KR26

KR30H

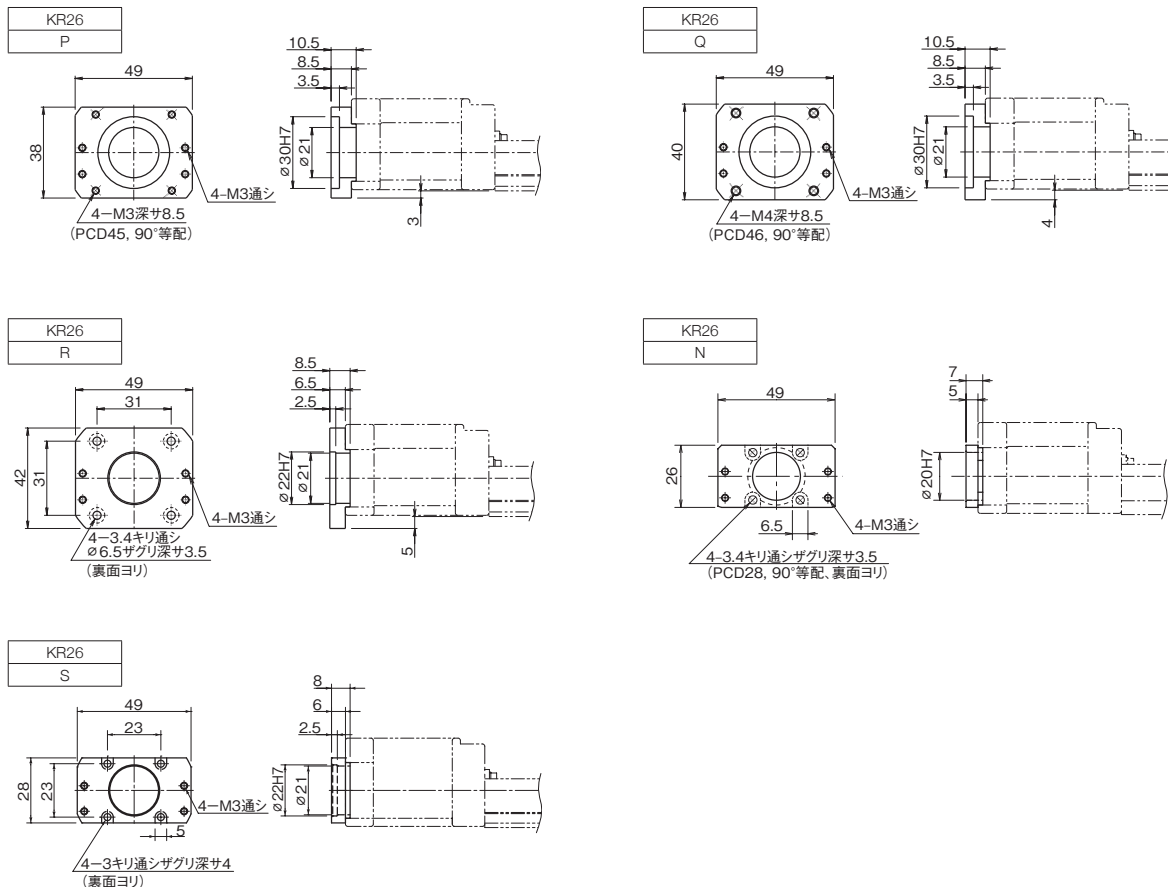
KR45H

KR26 A/B 直結 モータ取付部寸法図

ハウジングA



中間フランジ



KR26 A/B モータ折返し

形番構成

折返し方向詳細 → P.60

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成			セミオーダー構成							
			ストローク	直結/折返し	カバー ^{※1}	モータ取付板折返し	ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテーブル給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)		
KR26	02:2mm 06:6mm	A:1個付き B:2個付き	Aタイプ			R1:反基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し	0:無し 1:付き	P08K/Q08K/ Q08D/N05D (折返し仕様) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し	0:標準グリース(AFAグリース) L:低発塵グリース(AFFグリース)
			0060:60mm										
	0110:110mm												
	0160:160mm												
	0210:210mm												
	Bタイプ			0045:45mm			0095:95mm			0145:145mm			

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は“0”を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インナブロック、カバー付き時はアウトレール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 KR26は表面処理の指定はできません。(アウトレール、ボールねじ、インナブロックの材質はステンレス鋼です)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

Q 08 K

① ② ③

- ①:モータ取付板種類
- ②:モータ軸径 [mm]
- ③:モータ軸固定方法

K:キー
D:平取り

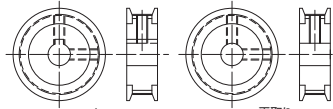
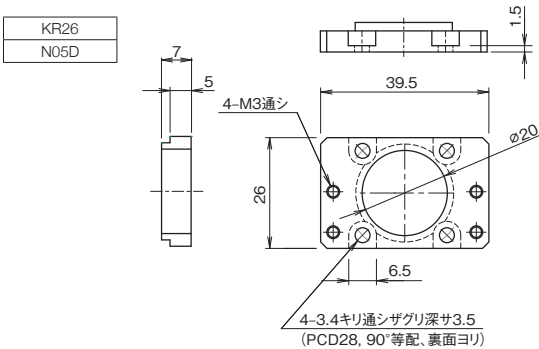
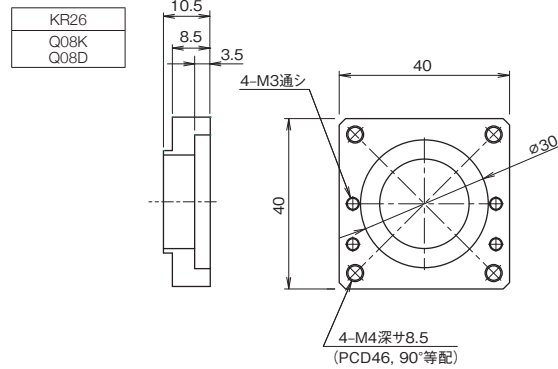
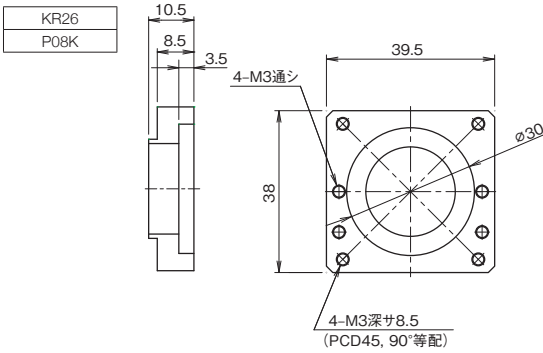


図:モータ軸固定方法

KR26 A/B 折返し モータ取付部寸法図

折返し仕様(モータ取付板)



KR30H A/B モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		100			
ボールねじリード [mm]		6	10		
定格速度*1 [mm/s]		300	500		
最大可搬質量*2 [kg]	加減速度	水平	0.15G	35	-
			0.3G	35	28.5
		0.5G	-	28.5	
	垂直	0.15G	15.5	-	
		0.3G	15	9	
		0.5G	-	9	
定格推力*3 [N]		299	179		
最大推力*4 [N]		895	537		
ボールねじ軸端外径 [mm]		φ6h7			
許容入力トルク [N·m]		1.2			

定格荷重

項目		KR30H06	KR30H10
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	11600	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	20200	
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~+0.002	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	6	10
	基本動定格荷重Ca [N]	2840	1760
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	4900	2840
	ねじ軸径 [mm]	φ10	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	1790
		静的許容荷重P _{0a} [N]	2590

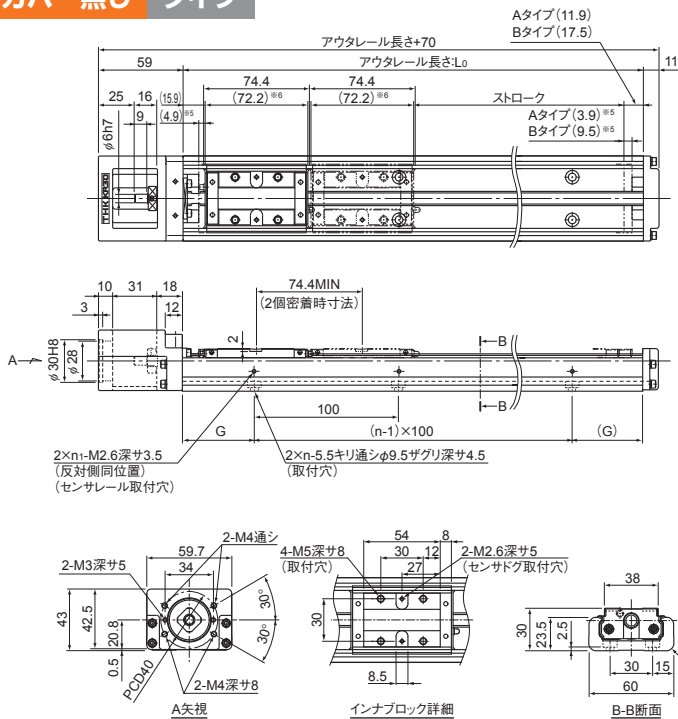
使用モータ・適用中間フランジ

中間フランジ寸法 ⇒ P.67

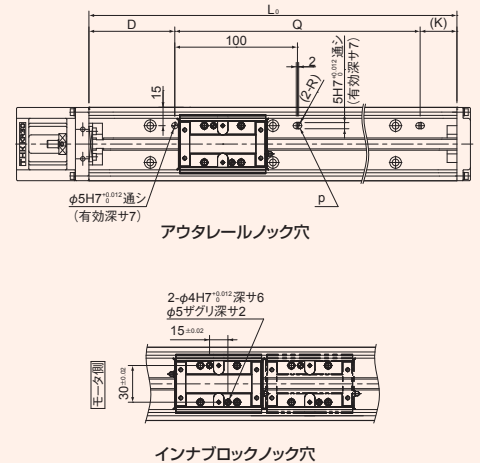
モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号
A Cサーボモータ 株式会社 衛安川電機	Σ-V	SGMJV-A5	50W	Q
		SGMAV-A5		Q
		SGMJV-01	100W	Q
		SGMAV-01		Q
		SGMJV-C2	150W	Q

モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号
A Cサーボモータ 株式会社 三菱電機	Σ-7	SGM7J-A5	50W	Q
		SGM7A-A5		Q
		SGMJV-01	100W	Q
		SGM7A-01		Q
		SGMJV-C2	150W	Q
		SGMXJ-A5	50W	Q
	Σ-X	SGMXA-A5	50W	Q
		SGMJV-01	100W	Q
		SGMXA-01	100W	Q
		SGMJV-C2	150W	Q
		SGMXA-C2	150W	Q
				Q
A Cサーボモータ 株式会社 三菱電機	J4	HG-MR053	50W	Q
		HG-KR053		Q
		HG-MR13	100W	Q
	J5	HK-KT053W	50W	Q
		HK-KT13W	100W	Q
		HF-KN053	50W	Q
	JN	HF-KN13	100W	Q
				Q
				Q
A Cサーボモータ 株式会社 多摩川精機	TBL-III	TS4602	50W	Q
		TS4603	100W	Q
		TS4604	150W	Q
	TBL-IV	TSM3102	50W	Q
		TSM3104	100W	Q
				Q
A Cサーボモータ 株式会社 パナソニック	MINAS A5	MSMD5A	50W	P
		MSME5A		P
		MSMD01	100W	P
		MSME01		P
		MSMF5A	50W	P
		MHMF5A		P
	MINAS A6	MHMF01	100W	P
		MHMF01		P
		SV-M005	50W	Q
		SV-M010	100W	Q
		SV2-M005	50W	Q
		SV2-M010	100W	Q

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストップ/閉ストローク)	Aタイプ		50(58.8)	100(108.8)	200(208.8)	300(308.8)	400(408.8)	500(508.8)
	Bタイプ*		-	-	120(134.4)	220(234.4)	320(334.4)	420(434.4)
最高速度*8 [mm/s]	ボールねじ リード	6mm	300(470)					300(395)
10mm		500(790)					500(650)	
寸法 [mm]	アウトアレル長さ:L ₀		150	200	300	400	500	600
	G		25	50	50	50	50	50
	F		100	100	200	200	200	200
	H		25	50	50	100	50	100
	D		45	70	70	70	70	70
長穴数	P		-	-	-	-	400	500
	K		-	-	-	-	30	30
取付穴数	n		2	2	3	4	5	6
	n ₁		2	2	2	2	3	3
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	1.6	1.9	2.5	3	3.6	4.2
		Bタイプ	-	-	2.9	3.4	4	4.6
	カバー付き	Aタイプ	1.9	2.2	2.8	3.4	4	4.6
		Bタイプ	-	-	3.4	4	4.6	5.2

- *1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個(Aタイプ)の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、モータの定格トルク0.318N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *4 最大推力は、モータの瞬時最大トルク0.95N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *5 メカストップからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。KR30Hのブロック2個(Bタイプ)は密着時に146.6mmです。
- *7 ブロック2個(Bタイプ)密着時の値です。
- *8 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号		
A Cサーボモータ	山洋電気株式会社	SANMOTION R	R2□A04005 R2EA04008 R2□A04010	50W 80W 100W	□40	Q
		オムロン株式会社	OMNUC G5	R88M-K05030 R88M-K10030		
	1S		R88M-1M10030	100W		
	フナナック株式会社	β is series	β is0.2/5000 β is0.3/5000	50W 100W		
ステップモータ	オリエンタルモーター株式会社	α ステップ	AZ4*, AR4*(AZM48を除く)	□42	R	
			AZ4*, AR4*(AZM48)	□42	R	
			AZ6*, AR6*	□60	U	
		5相	CRK	CRK56* ϕ 8 564, 566	□60	U
				CRK56* ϕ 10 569	□60	U
				RKS54*	□42	R
		5相	RKII	RKS56*	□60	U
				PKP54*	□42	R
				PKP56* ϕ 8 564	□56.4	T
		2相	PKP/CVD	PKP56* ϕ 8 564, 566	□60	U
				PKP24*	□42	R
				PKP26*	□56.4	T
	山洋電気株式会社	PB	PBDM423, PBA**423	□42	R	
			PBDM60*, PBA**60*	□60	U	
		5相	FAF54*/FDF54*/FA511M42/FB511M42	□42	R	
			FAM56*/FDM56*/FA512M60/FB512M60	□60	U	
			DB14H52*	□42	R	
		2相	DU15H52*	□42	R	
D*16H71*			□56	T		
DB16H78*			□60	U		
機キーエンス		2相	QS-M42	□42	R	
			QS-M60	□60	U	

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しており、形番について詳しくは、各モータメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。

注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いします。

推奨カップリング

メーカー	三木ブリーチ	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-020DA2 ϕ 6~8	XGT2-19C ϕ 6~8

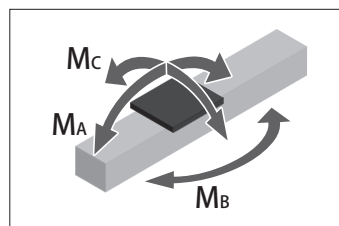
注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しており、形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカタログをご参照ください。

注4) 推奨カップリングはサーボモータを使用する場合は、ステップモータを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

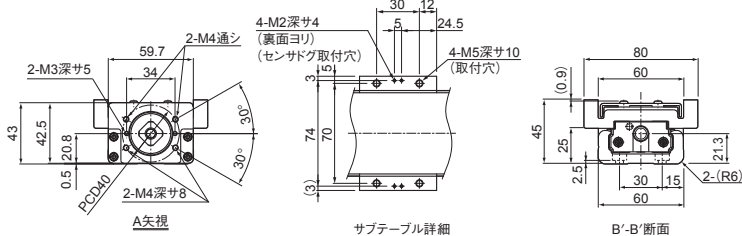
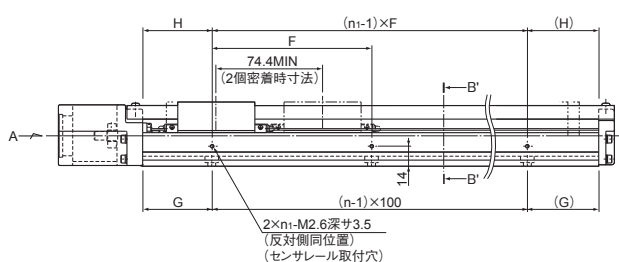
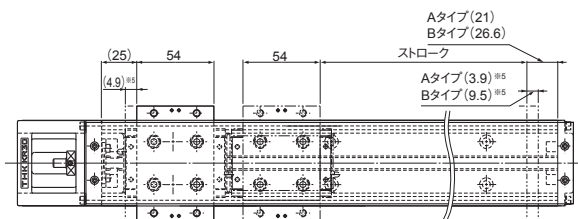
静的許容モーメント (LMガイド部)

単位: N·m

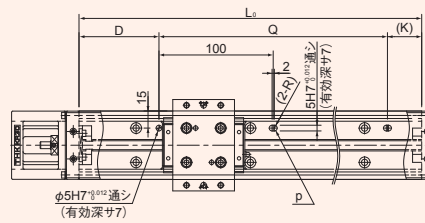
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M_A	M_B	M_C
KR30H	A	166	166	428
	B	908	908	857



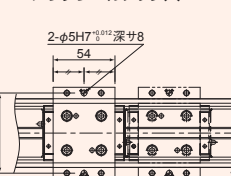
カバー付き タイプ



5つのカスタム ノック穴

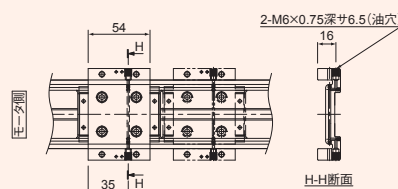


アウトレールロック穴

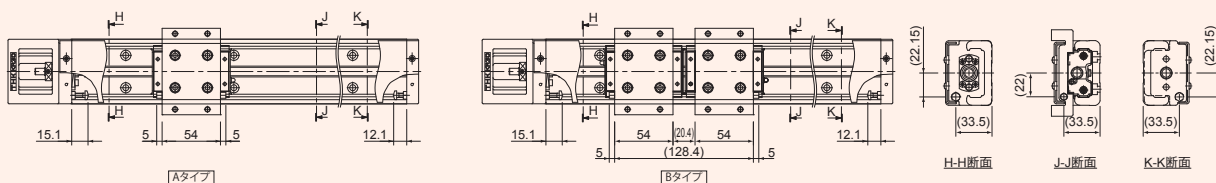


サブテーブル上面ノック穴

5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR30H A/B モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		100			
ボールねじリード [mm]		6	10		
定格速度 ^{*1} [mm/s]		300	500		
最大可搬質量 ^{*2} [kg]	加減速度	水平	0.15G	35	—
			0.3G	35	28.5
			0.5G	—	28.5
		垂直	0.15G	12	—
			0.3G	11.5	9
			0.5G	—	9
定格推力 ^{*3} [N]		299	179		
最大推力 ^{*4} [N]		895	537		
ボールねじ軸端末径 [mm]		φ6h7			
許容入力トルク [N·m]		0.98			

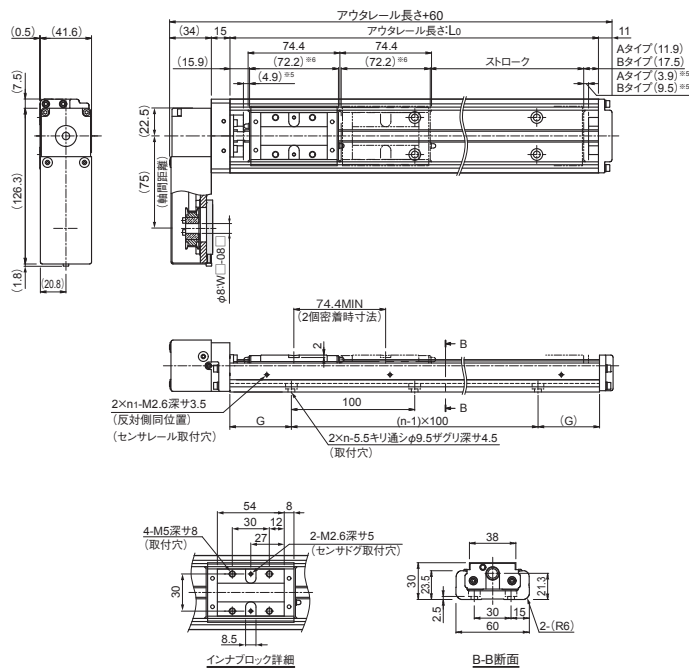
定格荷重

項目		KR30H06	KR30H10
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	11600	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	20200	
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~+0.002	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	6	10
	基本動定格荷重Ca [N]	2840	1760
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	4900	2840
	ねじ軸径 [mm]	φ10	
	基本動定格荷重Ca [N]	1790	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	静的許容荷重P _{0a} [N]	
		2590	

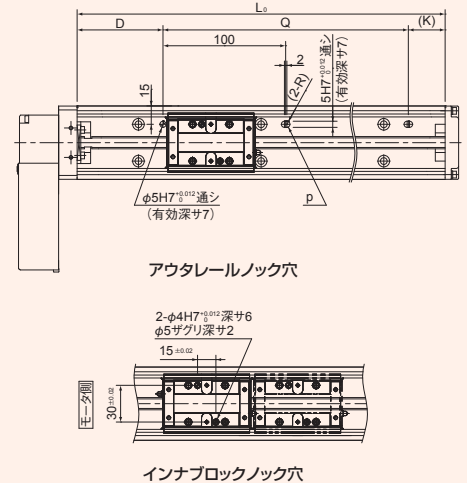
使用モータ・折返し記号

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号		
A/Cサーボモータ	Σ-V	SGMJV-A5	50W	□40	Q08K,Q08M	
		SGMAV-A5			Q08K,Q08M	
		SGMJV-01			100W	Q08K,Q08M
		SGMAV-01			100W	Q08K,Q08M
		SGMJV-C2			150W	Q08K,Q08M
		SGMAV-C2			150W	Q08K,Q08M
	Σ-7	SGM7J-A5	50W	□40	Q08K,Q08M	
		SGM7A-A5			Q08K,Q08M	
		SGM7J-01			100W	Q08K,Q08M
		SGM7A-01			100W	Q08K,Q08M
		SGM7J-C2			150W	Q08K,Q08M
		SGM7A-C2			150W	Q08K,Q08M
Σ-X	SGMXA-A5	50W	□40	Q08K,Q08M		
	SGMXA-A5			Q08K,Q08M		
	SGMXJ-01			100W	Q08K,Q08M	
	SGMXA-01			100W	Q08K,Q08M	
	SGMXJ-C2			150W	Q08K,Q08M	
	SGMXA-C2			150W	Q08K,Q08M	
三菱電機株	J4	HG-MR053	50W	□40	Q08D,Q08M	
		HG-KR053			Q08D,Q08M	
		HG-MR13			100W	Q08D,Q08M
		HG-KR13			100W	Q08D,Q08M
		HK-KT053W			50W	Q08D,Q08M
		HK-KT13W			100W	Q08D,Q08M
	J5	HF-KN053	50W	□40	Q08D,Q08M	
		HF-KN13			100W	Q08D,Q08M
		TS4602			50W	Q08D,Q08M
多摩川精機株	TBL-II	TS4603	100W	□40	Q08D,Q08M	
		TS4604			150W	Q08D,Q08M
		TSM3102			50W	Q08D,Q08M
	TBL-IV	TSM3104	100W	□40	Q08D,Q08M	

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストップ間ストローク)	Aタイプ		50(58.8)	100(108.8)	200(208.8)	300(308.8)	400(408.8)	500(508.8)
	Bタイプ ^{*7}		—	—	120(134.4)	220(234.4)	320(334.4)	420(434.4)
最高速度 ^{*8} [mm/s]	ボールねじ リード	6mm 10mm			300(470) 500(790)			300(395) 500(650)
寸法 [mm]	アウトタレール長さ: L ₀		150	200	300	400	500	600
	G		25	50	50	50	50	50
	F		100	100	200	200	200	200
	H		25	50	50	100	50	100
	D		45	70	70	70	70	70
	Q		—	—	—	—	400	500
長穴数	K		—	—	—	—	30	30
	p		1	1	1	1	2	2
取付穴数	n		2	2	3	4	5	6
	n ₁		2	2	2	2	3	3
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	1.9	2.2	2.8	3.4	3.9	4.5
		Bタイプ	—	—	3.2	3.8	4.3	4.9
	カバー付き	Aタイプ	2.2	2.5	3.1	3.7	4.4	5
		Bタイプ	—	—	3.7	4.3	5	5.6

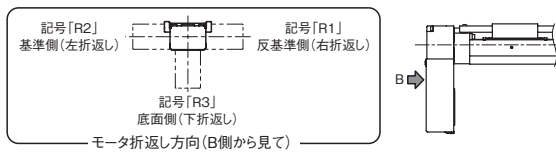
- *1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) 時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Aタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、モータの定格トルク0.318N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *4 最大推力は、モータの瞬間最大トルク0.95N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *5 メカストップからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。KR30Hのブロック2個 (Bタイプ) は密着時に146.6mmです。
- *7 ブロック2個 (Bタイプ) 密着時の値です。
- *8 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、() 内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

折返し仕様詳細(モータ取付板寸法) ⇨ P.68

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号
パナソニック㈱	MINAS	A5	□38	P08K,P08D,P08M
		MSMD5A		P08K,P08D,P08M
		MSME01		P08K,P08D,P08M
	A6	□40	P08K,P08M	
	MHMF5A		Q08K,Q08M	
	MHMF01		Q08K,Q08M	
機キーエンス	SV	SV-M005	□40	Q08K,Q08M
		SV-M010		Q08K,Q08M
	SV2	SV2-M005	□40	Q08K,Q08M
		SV2-M010		Q08K,Q08M
山洋電気㈱	SANMOTION R	R2□A04005	□40	Q08M
		R2EA04008		Q08M
		R2□A04010		Q08M
オムロン㈱	OMNUC G5	R88M-K05030	□40	Q08K,Q08M
		R88M-K10030		Q08K,Q08M
		R88M-1M10030		Q08K,Q08M

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モータメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
 注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

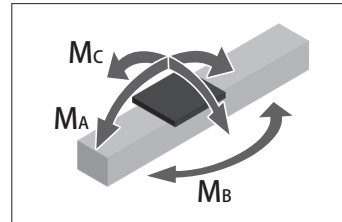
折返し方向



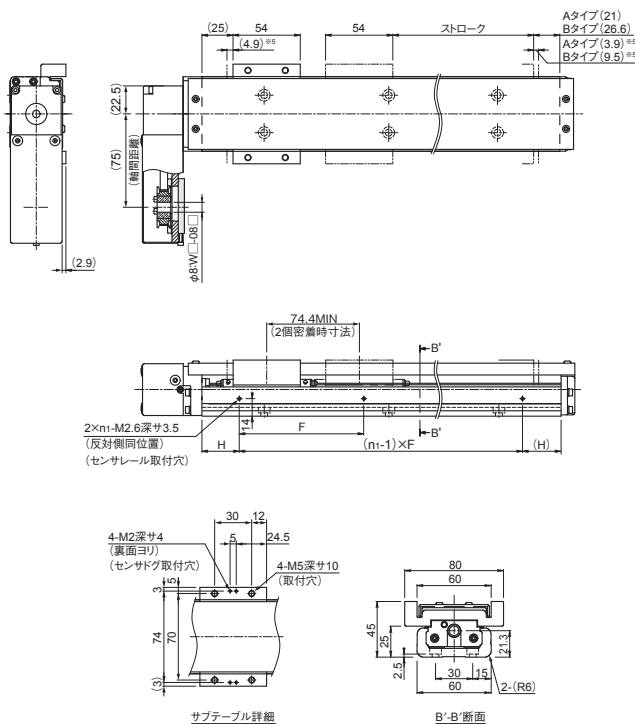
静的許容モーメント(LMガイド部)

単位:N・m

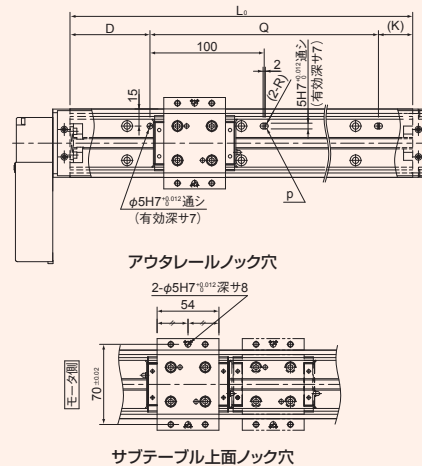
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
KR30H	A	166	166	428
	B	908	908	857



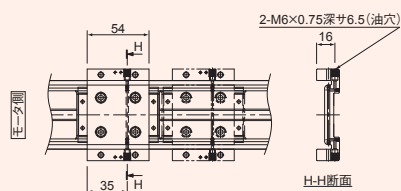
カバー付き タイプ



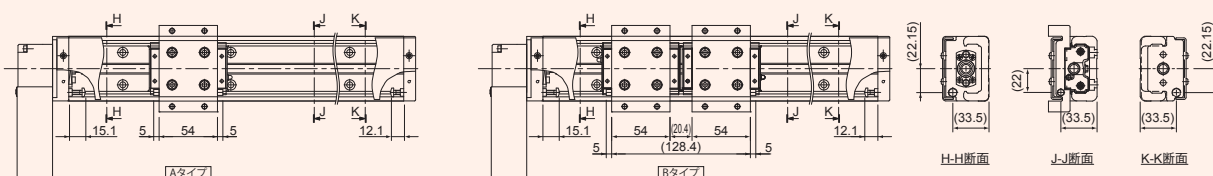
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR30H A/B モータ直結

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成					
			ストローク		直結/折返し	カバー ^{※1}	ハウジングA/中間フランジ直結	ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテーパー給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)
			Aタイプ	Bタイプ								
KR30H	06:6mm 10:10mm	A:1個付き	0050:50mm	0120:120mm	0:直結 1:付き	0:無し 1:付き	0:無し (ハウジングAのみ) P/Q/R/T/U (ハウジングA+ 中間フランジ) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し S:有り	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
		B:2個付き	0100:100mm	0220:220mm								
		0200:200mm	0320:320mm									
		0300:300mm	0420:420mm									
		0400:400mm										
		0500:500mm										

※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーパー給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
 ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インナブロック、カバー付き時はアウトレール+サブテーパーにノック穴加工を行います。
 ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーパー、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
 ※4 サブテーパー給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
 ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトレールのみ標準仕様で実施済みです)
 ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

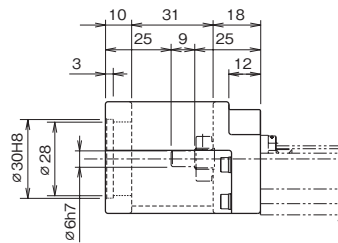
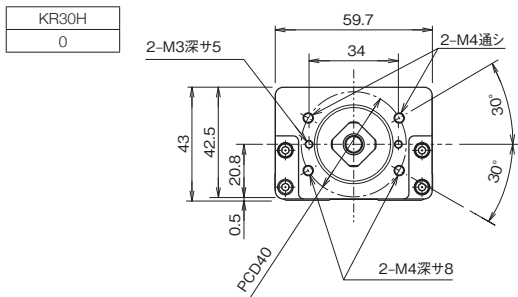
KR26

KR30H

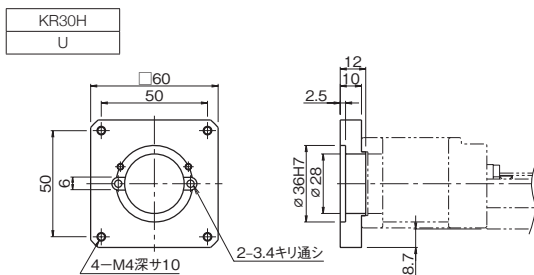
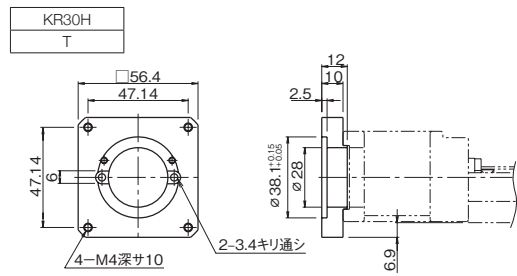
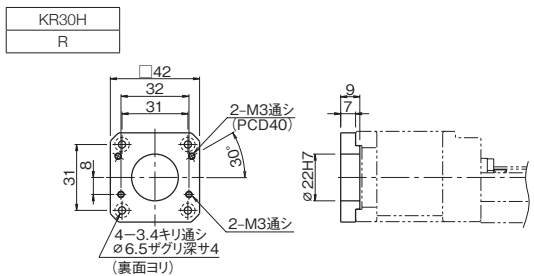
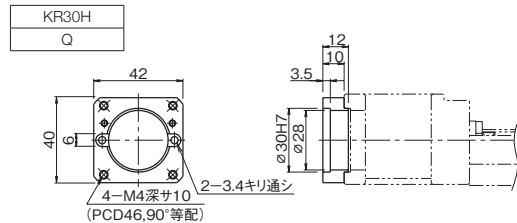
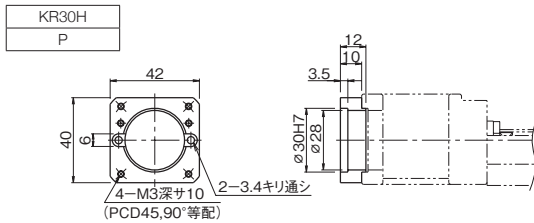
KR45H

KR30H A/B 直結 モータ取付部寸法図

ハウジングA



中間フランジ



KR30H A/B モータ折返し

折返し方向詳細 → P.66

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成		直結/折返し	カバー*1	モータ取付板	セミオーダー構成					
			ストローク					ノック穴*2	位置決め用金属ボルト*3	サブテーブル給脂穴*4	表面処理*5 (AP-C)	低発塵グリース*6 (AFF)	
			Aタイプ	Bタイプ			折返し						
KR30H	06:6mm	A:1個付き	0050:50mm	0120:120mm	R1:反基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し	0:無し 1:付き	P08K/P08D/P08M Q08K/Q08D/Q08M (折返し仕様) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し S:有り	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)	
			0100:100mm	0220:220mm									
	0200:200mm	0320:320mm											
	0300:300mm	0420:420mm											
	0400:400mm												
0500:500mm													

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトテール+インナブロック、カバー付き時はアウトテール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトテールのみ標準仕様で実施済みです)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

Q 08 K

① ② ③

- ①: モータ取付板種類
 - ②: モータ軸径 [mm]
 - ③: モータ軸固定方法
- K: キー
D: 平取り
M: 摩擦締結具

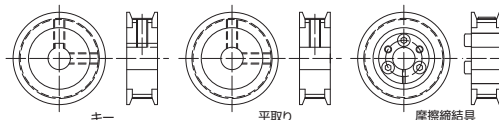


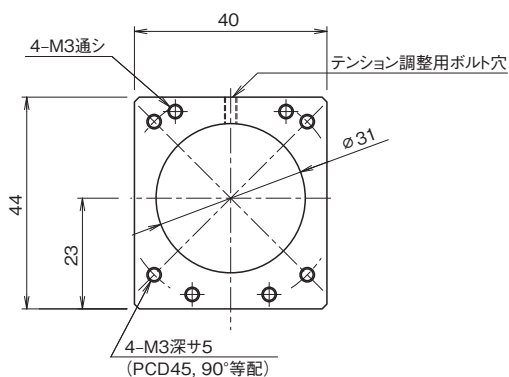
図: モータ軸固定方法

KR30H A/B 折返し モータ取付部寸法図

折返し仕様(モータ取付板)

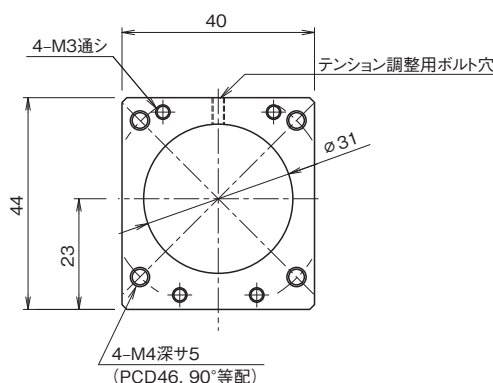
KR30H
P08K/P08D/P08M

厚み: 5mm



KR30H
Q08K/Q08D/Q08M

厚み: 5mm



KR30H C/D モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		100	
ポールねじリード [mm]		6	10
定格速度*1 [mm/s]		300	500
最大可搬質量*2 [kg]	水平	0.15G	25
		0.3G	25
		0.5G	13
	垂直	0.15G	4.5
		0.3G	4.5
		0.5G	3.5
定格推力*3 [N]		299	179
最大推力*4 [N]		895	537
ポールねじ軸端外径 [mm]		φ6h7	
許容入力トルク [N·m]		1.2	

定格荷重

項目	KR30H06	KR30H10	
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	4900	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	10000	
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~+0.002	
ボールねじ部	ポールねじリード [mm]	6	
	基本動定格荷重Ca [N]	2840	
	基本静定格荷重Ca [N]	4900	
	ねじ径 [mm]	φ10	
	基本動定格荷重Ca [N]	1790	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	静的許容荷重P _{0a} [N]	2590

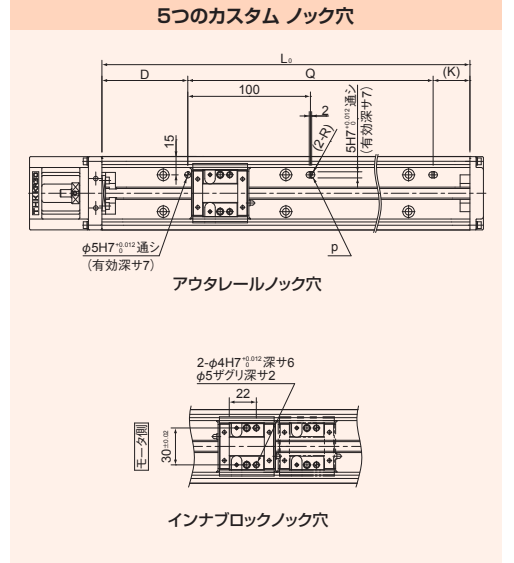
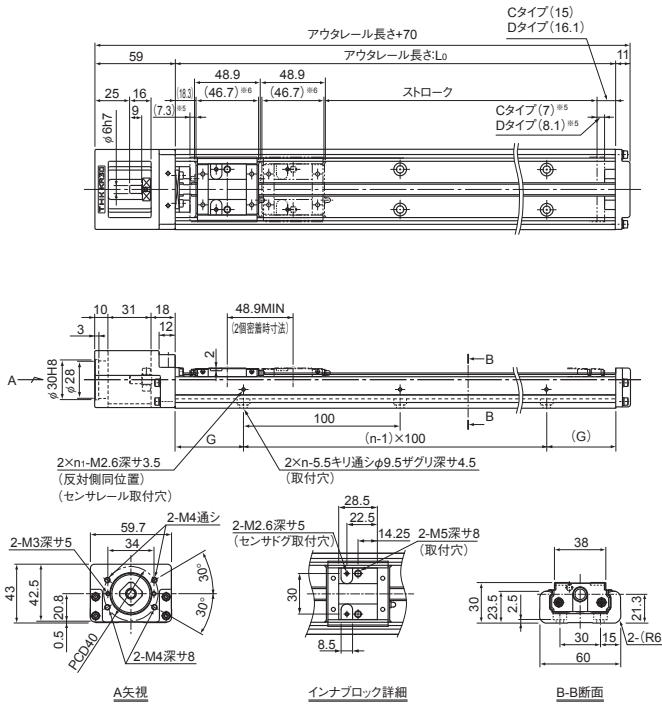
使用モータ・適用中間フランジ

中間フランジ寸法 ⇨ P.73

モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号
SKR20	50W	□40	Q
			Q
			Q
	100W	□40	Q
			Q
			Q
SKR26	150W	□40	Q
			Q
			Q

モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号
SKR33	50W	□40	Q
			Q
			Q
			Q
			Q
			Q
	100W	□40	Q
			Q
			Q
			Q
			Q
			Q
SKR46	50W	□40	Q
			Q
			Q
			Q
			Q
			Q
	100W	□40	Q
			Q
			Q
			Q
			Q
			Q
KR20	50W	□38	P
			P
			P
			P
			P
			P
	100W	□38	P
			P
			P
			P
			P
			P
KR26	50W	□40	Q
			Q
			Q
			Q
			Q
			Q
	100W	□40	Q
			Q
			Q
			Q
			Q
			Q

カバー無し タイプ



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストップ間ストローク)	Cタイプ	70(84.3)	120(134.3)	220(234.3)	320(334.3)	420(434.3)	520(534.3)	
最高速度*8 [mm/s]	ボールねじリード 6mm 10mm			300(470) 500(790)			300(360) 500(600)	
寸法 [mm]	アウトレール長さ:L ₀	150	200	300	400	500	600	
	G	25	50	50	50	50	50	
	F	100	100	200	200	200	200	
	H	25	50	50	100	50	100	
	D	45	70	70	70	70	70	
	Q	-	-	-	-	400	500	
長穴数	p	1	1	1	1	2	2	
	n	2	2	3	4	5	6	
取付穴数	n ₁	2	2	2	2	3	3	
		2	2	2	2	3	3	
質量 [kg]	カバー無し	Cタイプ	1.4	1.7	2.3	2.8	3.4	4
		Dタイプ	1.6	1.9	2.5	3	3.6	4.2
	カバー付き	Cタイプ	1.6	1.9	2.5	3.1	3.7	4.3
		Dタイプ	1.9	2.2	2.8	3.4	4	4.6

- *1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Cタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、モータの定格トルク0.318N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *4 最大推力は、モータの瞬時最大トルク0.95N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *5 メカストップからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。KR30Hのブロック2個 (Dタイプ) は密着時に95.6mmです。
- *7 ブロック2個 (Dタイプ) 密着時の値です。
- *8 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、() 内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号	
A Cサーボモータ	山洋電気株式会社	SANMOTION R	R2□A04005	50W	
		R2EA04008	80W		
	オムロン株式会社	OMNUC G5	R2□A04010	100W	□40
		1S	R88M-K10030	100W	□40
ファンナック株式会社	β is series	βis0.2/5000	50W	□40	
		βis0.3/5000	100W	□40	
ステッピングモータ	オリエンタルモーター株式会社	αステップ	AZ4*、AR4*(AZM48を除く)	□42	R
			AZ4*、AR4*(AZM48)	□42	R
			AZ6*、AR6*	□60	U
			CRK54*	□42	R
			CRK56*φ8 564、566	□60	U
			CRK56*φ10 569	□60	U
		5相	RKS54*	□42	R
			RKS56*	□60	U
			PKP54*	□42	R
			PKP56*φ8 564	□56.4	T
			PKP56*φ8 564、566	□60	U
			PKP24*	□42	R
	2相	PKP/CVD	PKP26*	□56.4	T
		PB	PBDM423、PBA**423	□42	R
	山洋電気株式会社	5相	PBDM60*、PBA**60*	□60	U
			FAF54*/FDF54*/FA511M42/FB511M42	□42	R
			FAM56*/FDM56*/FA512M60/FB512M60	□60	U
			DB14H52*	□42	R
2相		DU15H52*	□42	R	
		D*16H71*	□56	T	
		DB16H78*	□60	U	
		QS-M42	□42	R	
機キーエンス	2相	QS-M60	□60	U	

推奨カップリング

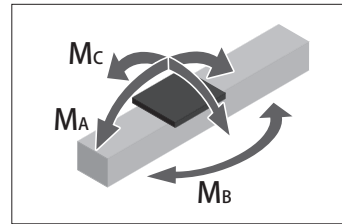
メーカー	三木ブリーチ	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-020DA2 φ6~8	XGT2-19C φ6~8

注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカタログをご参照ください。
 注4) 推奨カップリングはサーボモータを使用する場合があります。ステッピングモータを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

静的許容モーメント (LMガイド部)

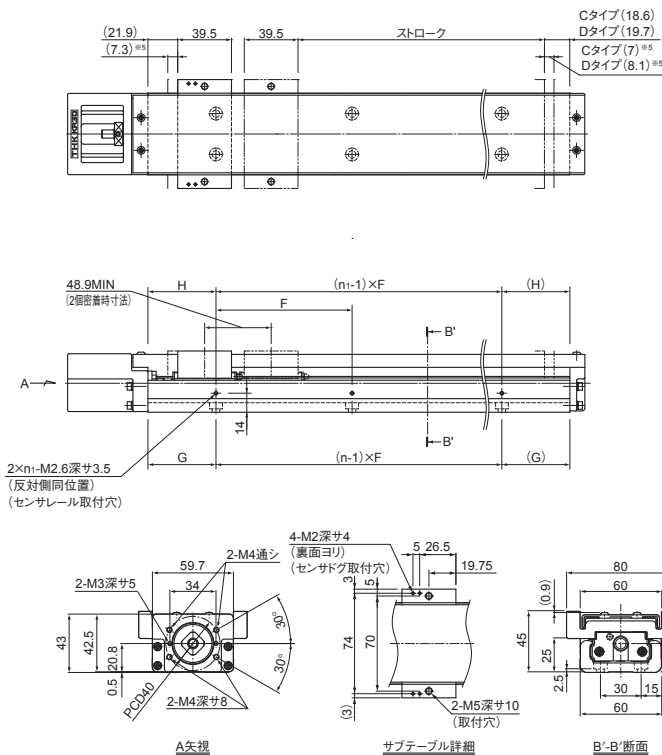
単位: N・m

形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
KR30H	C	44	44	214
	D	319	319	427

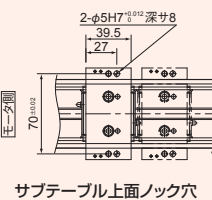
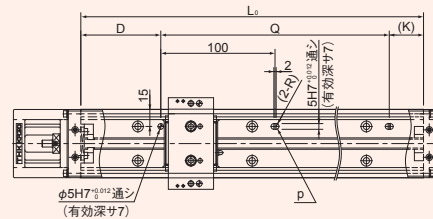


注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モータメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
 注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いします。

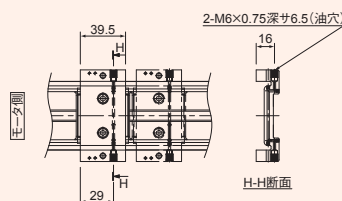
カバー付き タイプ



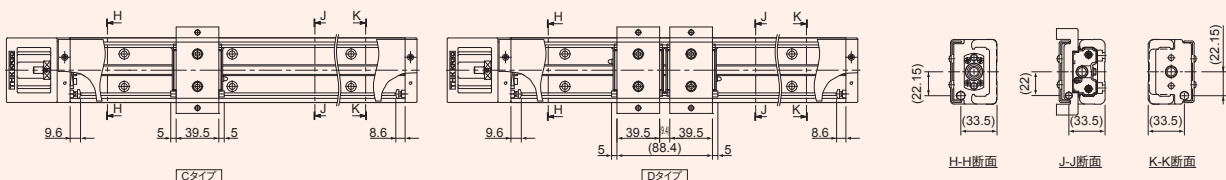
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR30H C/D モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		100			
ボールねじリード [mm]		6	10		
定格速度 ^{*1} [mm/s]		300	500		
最大可搬質量 ^{*2} [kg]	加減速度	水平	0.15G	25	—
			0.3G	25	16.5
			0.5G	—	13
		垂直	0.15G	4.5	—
			0.3G	4.5	3.5
			0.5G	—	3.5
定格推力 ^{*3} [N]		299	179		
最大推力 ^{*4} [N]		895	537		
ボールねじ軸端径 [mm]		φ6h7			
許容入力トルク [N·m]		0.98			

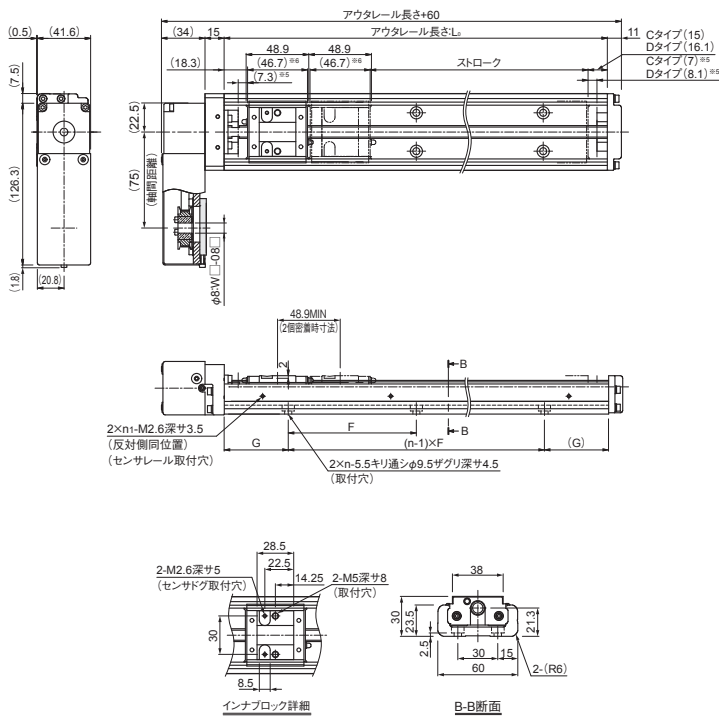
定格荷重

項目		KR30H06	KR30H10
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	4900	—
	基本静定格荷重C ₀ [N]	10000	—
	ラジアルすきま [mm]	-0.004~+0.002	—
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	6	10
	基本動定格荷重Ca [N]	2840	1760
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	4900	2840
	ねじ径 [mm]	φ10	—
	基本動定格荷重Ca [N]	1790	—
軸受部(固定側)	アキシアル方向	静的許容荷重P _{0a} [N]	
		2590	

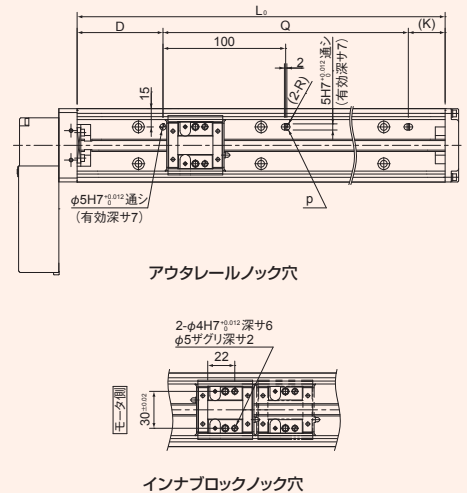
使用モータ・折返し記号

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号			
A Cサーボモータ	Σ-V	SGMJV-A5	50W	□40	Q08K,Q08M		
		SGMAV-A5			Q08K,Q08M		
		SGMJV-01			Q08K,Q08M		
		SGMAV-01	Q08K,Q08M				
		SGMJV-C2	150W		Q08K,Q08M		
		SGM7J-A5	50W		Q08K,Q08M		
	SGM7A-A5	Q08K,Q08M					
	SGM7J-01	Q08K,Q08M					
	Σ-7	SGM7A-01	100W	□40	Q08K,Q08M		
		SGM7J-C2			Q08K,Q08M		
		SGM7J-01			Q08K,Q08M		
		Σ-X	SGM7A-C2		150W	□40	Q08K,Q08M
SGMXJ-A5			Q08K,Q08M				
SGMXA-A5			Q08K,Q08M				
三菱電機株	J4		HG-MR053	50W	□40		Q08D,Q08M
			HG-KR053				Q08D,Q08M
			HG-MR13				Q08D,Q08M
	J5	HK-KT053W	50W	□40		Q08D,Q08M	
		HK-KT13W	100W			Q08D,Q08M	
		HF-KN053	50W			Q08D,Q08M	
JN	HF-KN13	100W	□40	Q08D,Q08M			
	TS4602	50W		□40	Q08D,Q08M		
	TS4603	100W			Q08D,Q08M		
多摩川精機株	TBL-II	TS4604	150W		□40	Q08D,Q08M	
		TSM3102		50W		Q08D,Q08M	
	TBL-IV	TSM3104	100W	□40		Q08D,Q08M	

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストップ間ストローク)	Cタイプ							
	70(84.3)	120(134.3)	220(234.3)	320(334.3)	420(434.3)	520(534.3)		
最高速度 ^{*8} [mm/s]	ボールねじリード		6mm		300(470)			
	10mm		500(790)		300(360)			
寸法 [mm]	アウトレール長さL ₀		150	200	300	400	500	
	G		25	50	50	50	50	
	F		100	100	200	200	200	
	H		25	50	50	100	50	
	D		45	70	70	70	70	
長穴数	Q		—	—	—	400	500	
	K		—	—	—	30	30	
取付穴数	p		1	1	1	2	2	
	n		2	2	3	4	5	
質量 [kg]	カバー無し	Cタイプ		1.7	2	2.6	3.2	3.7
		Dタイプ		1.9	2.2	2.8	3.4	3.9
		Cタイプ		1.9	2.2	2.8	3.4	4.1
	Dタイプ		2.2	2.5	3.1	3.7	4.4	

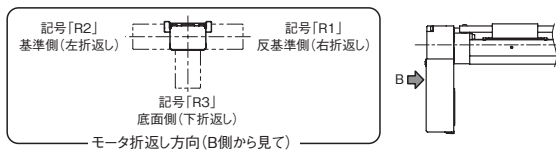
- *1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) 時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Cタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、モータの定格トルク0.318N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *4 最大推力は、モータの瞬時最大トルク0.95N·m、もしくは許容入力トルクによって制限される値です。
- *5 メカストップからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さ (Dタイプ) は密着時に95.6mmです。
- *7 ブロック2個 (Dタイプ) 密着時の値です。
- *8 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、() 内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

折返し仕様詳細(モータ取付板寸法) ⇨ P.74

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号	
パナソニック機	MINAS	A5	□38	MSMD5A	P08K,P08D,P08M
				MSME5A	P08K,P08D,P08M
		MSMD01		P08K,P08D,P08M	
		MSME01		P08K,P08D,P08M	
	A6	50W	□38	P08K,P08M	
			□40	Q08K,Q08M	
		100W	□38	P08K,P08M	
			□40	Q08K,Q08M	
機キーエンス	SV	SV-M005	□40	Q08K,Q08M	
		SV-M010	□40	Q08K,Q08M	
	SV2	SV2-M005	□40	Q08K,Q08M	
		SV2-M010	□40	Q08K,Q08M	
		R2□A04005	□40	Q08M	
		R2EA04008	□40	Q08M	
山洋電気機	SANMOTION R	R2□A04010	□40	Q08M	
		R88M-K05030	□40	Q08K,Q08M	
オムロン機	OMNUC G5	R88M-K10030	□40	Q08K,Q08M	
		R88M-1M10030	□40	Q08K,Q08M	

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モータメーカーのカatalogをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
 注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

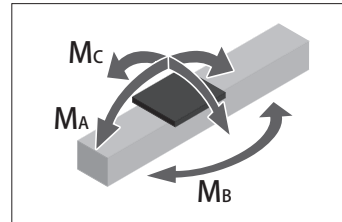
折返し方向



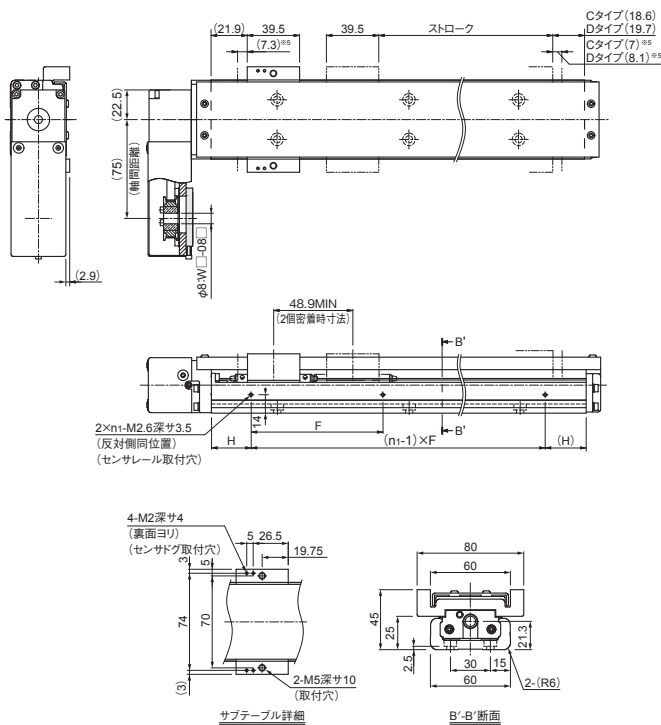
静的許容モーメント(LMガイド部)

単位:N・m

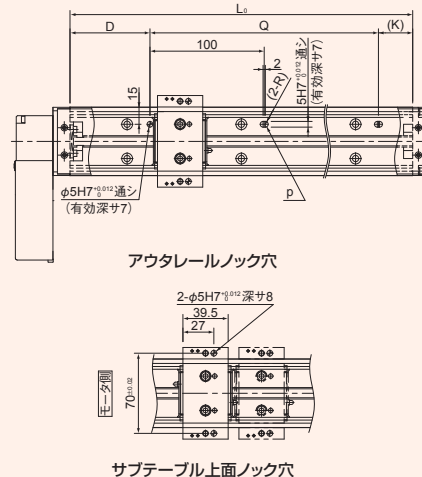
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		MA	MB	MC
KR30H	C	44	44	214
	D	319	319	427



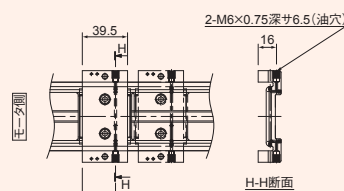
カバー付き タイプ



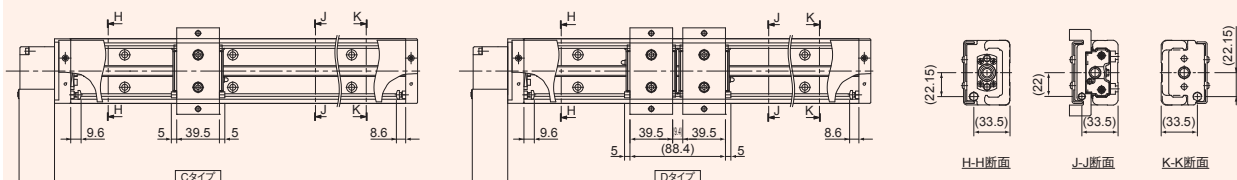
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR30H C/D モータ直結

■ 形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成					
			ストローク		直結/折返し	カバー ^{※1}	ハウジングA/ 中間フランジ	ノック穴 ^{※2}	位置決め用 金属ボルト ^{※3}	サブテーパー 給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)
			Cタイプ	Dタイプ								
KR30H	06:6mm 10:10mm	C:1個付き (ショートブロック) D:2個付き (ショートブロック)	0070:70mm	0020:20mm	0:直結 1:付き	0:無し 1:付き	0:無し (ハウジングAのみ) P/Q/R/T/U (ハウジングA+ 中間フランジ) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し S:有り	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
			0120:120mm	0070:70mm								
			0220:220mm	0170:170mm								
			0320:320mm	0270:270mm								
			0420:420mm	0370:370mm								
			0520:520mm	0470:470mm								

※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーパー給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
 ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インナブロック、カバー付き時はアウトレール+サブテーパーにノック穴加工を行います。
 ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーパー、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
 ※4 サブテーパー給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
 ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトレールのみ標準仕様で実施済みです)
 ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

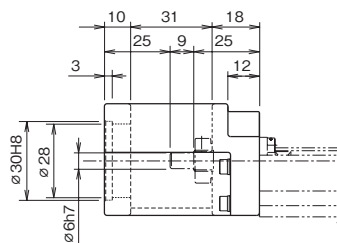
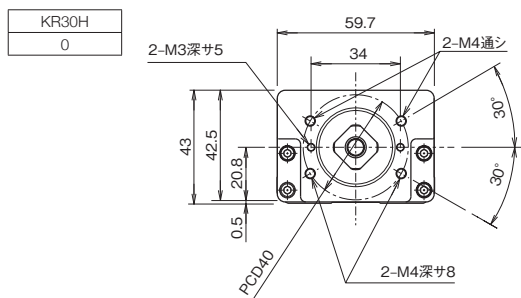
KR26

KR30H

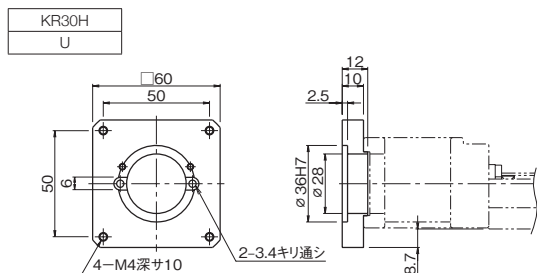
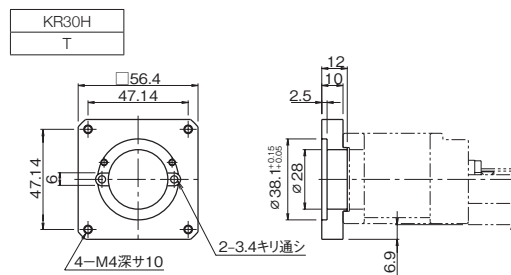
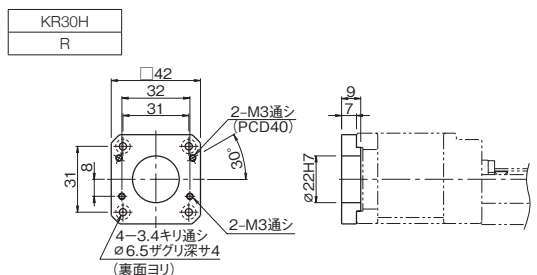
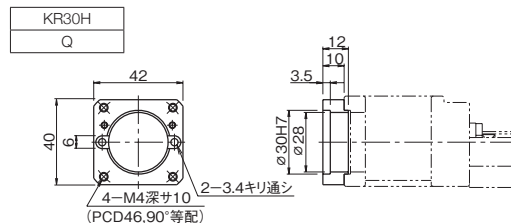
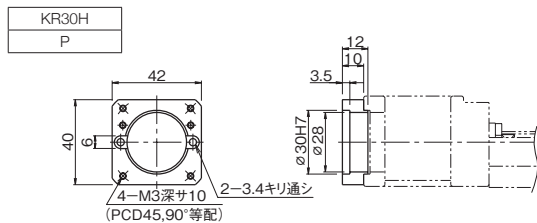
KR45H

KR30H C/D 直結 モータ取付部寸法図

■ ハウジングA



■ 中間フランジ



KR30H C/D モータ折返し

折返し方向詳細 ⇒ P.72

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成			セミオーダー構成						
			ストローク		直結/折返し	カバー*1	モータ取付板	ノック穴*2	位置決め用金属ボルト*3	サブテーブル給脂穴*4	表面処理*5 (AP-C)	低発塵グリース*6 (AFF)
		Cタイプ		Dタイプ			折返し					
KR30H	06:6mm 10:10mm	C:1個付き (ショートブロック) D:2個付き (ショートブロック)	0070:70mm	0020:20mm	R1:反基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し	0:無し 1:付き	P08K/P08D/P08M Q08K/Q08D/Q08M (折返し仕様) :下記参照	0:無し	0:無し	0:無し	0:無し	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
			0120:120mm	0070:70mm				D:有り	M:有り	G:有り	S:有り	
	0220:220mm	0170:170mm										
	0320:320mm	0270:270mm										
	0420:420mm	0370:370mm										
				0520:520mm	0470:470mm							

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトテール+インナブロック、カバー付き時はアウトテール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトテールのみ標準仕様で実施済みです)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

Q 08 K

① ② ③

- ①: モータ取付板種類
 - ②: モータ軸径 [mm]
 - ③: モータ軸固定方法
- K: キー
D: 平取り
M: 摩擦締結具

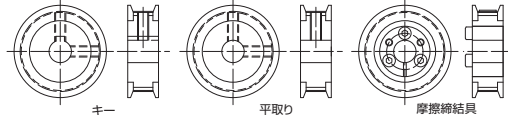


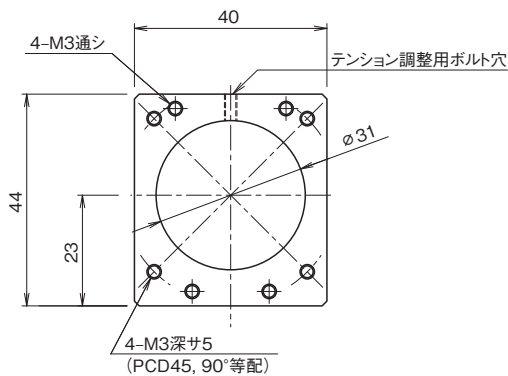
図: モータ軸固定方法

KR30H C/D 折返し モータ取付部寸法図

折返し仕様(モータ取付板)

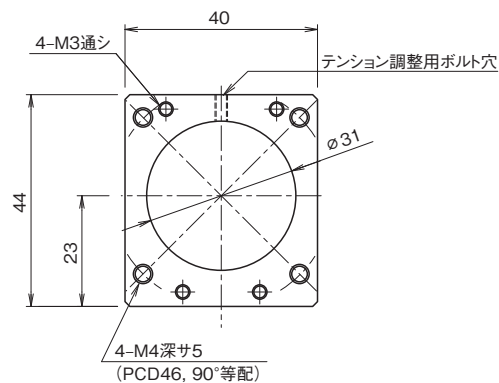
KR30H
P08K/P08D/P08M

厚み: 5mm



KR30H
Q08K/Q08D/Q08M

厚み: 5mm



KR45H A/B モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		200		400			
ボールねじリード [mm]		10	20	10	20		
定格速度*1 [mm/s]		500	1000	500	1000		
最大可搬質量*2 [kg]	加減速度	水平	0.3G	65	65		
			0.5G	65	42	65	59.5
		垂直	0.3G	18	—	24.5	—
			0.5G	18	8	24.5	18
定格推力*3 [N]		361	180	718	359		
最大推力*4 [N]		1080	540	2160	1080		
ボールねじ軸端外径 [mm]		φ10h7					
許容入力トルク [N·m]		5.3					

定格荷重

項目		KR45H10	KR45H20
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	23300	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	39200	
	ラジアルすきま [mm]	-0.006~+0.003	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	10	20
	基本動定格荷重Ca [N]	3140	3040
	基本静定格荷重Ca [N]	6760	7150
	ねじ軸径 [mm]	φ15	
	基本動定格荷重Ca [N]	6660	
軸受部(固定側)	アキシャル方向	基本動定格荷重P _{0a} [N]	3240
		静的許容荷重P _{0a} [N]	3240

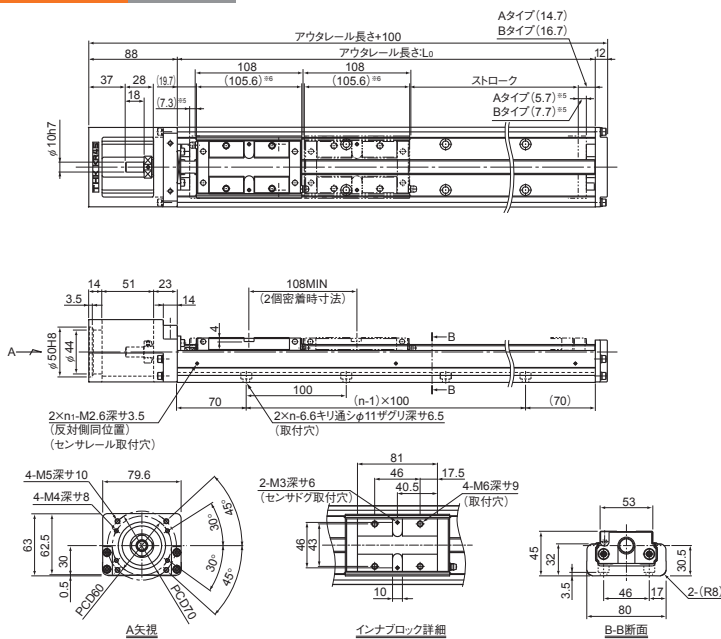
使用モータ・適用中間フランジ

中間フランジ寸法 ⇨ P.79

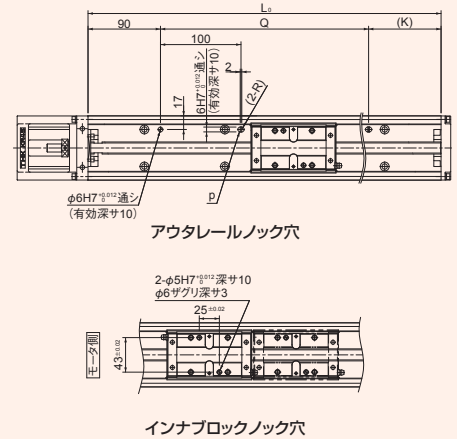
モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号
A/Cサーボモータ 株式会社 横安川電機	Σ-V	□40	SGMJV-A5
			SGMAV-A5
			SGMJV-01
			SGMAV-01
			SGMJV-C2
			SGMJV-02
	Σ-X	□60	SGMAV-02
			SGMJV-04
			SGMAV-04
			SGMJV-06
			SGMJV-06
			SGMJV-06

モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号	
A/Cサーボモータ 株式会社 三菱電機	Σ-7	□40	SGM7J-A5	
			SGM7A-A5	
			SGM7J-01	
			SGM7A-01	
			SGM7J-C2	
			SGM7J-02	
	Σ-X	□60	SGM7A-02	
			SGM7J-04	
			SGM7A-04	
			SGM7J-06	
			SGMXJ-02	
			SGMXA-02	
	O/Cサーボモータ 株式会社 多摩川精機	J4	□40	HG-MR053
				HG-KR053
				HG-MR13
				HG-KR13
				HG-MR23
				HG-KR23
J5		□60	HG-MR43	
			HG-KR43	
			HK-KT23W	
			HK-KT43W	
			HF-KN053	
			HF-KN13	
JN	□40	HF-KN23		
		HF-KN43		
		HF-KN43		
		TS4602		
		TS4603		
		TS4604		
	TBL-III	□60	TS4607	
			TS4609	
			TSM3101	
			TSM3102	
			TSM3104	
			TSM3202	
TBL-IV	□60	TSM3204		
		TSM3104		
		TSM3104		
		TSM3104		
		TSM3104		
		TSM3104		

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストップ幅ストローク)	Aタイプ								
	200(213)	300(313)	400(413)	500(513)	600(613)	700(713)	800(813)		
最高速度*8 [mm/s]	Bタイプ*7								
寸法 [mm]	ボールねじリード	10mm							
		20mm							
	アウトレール長さL ₀	340	440	540	640	740	840	940	
	F	200	400	400	600	600	800	800	
	H	70	20	70	20	70	20	70	
長穴数	p	1	1	2	2	2	2	2	
取付穴数	n	3	4	5	6	7	8	9	
	n ₁	2	3	3	4	4	5	5	
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	5.4	6.5	7.5	8.6	9.7	10.7	11.8
		Bタイプ	6.4	7.5	8.5	9.6	10.7	11.7	12.8
	カバー付き	Aタイプ	6.4	7.6	8.7	9.9	11	12.2	13.3
		Bタイプ	7.8	9	10.1	11.3	12.4	13.6	14.7

- *1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) 時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Aタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、以下の条件による最小値となります。
・ [200W:0.64N·m] または [許容入力トルク] / [400W:1.27N·m] または [許容入力トルク]
- *4 最大推力は、以下の条件による最小値となります。
・ [200W:1.91N·m] または [許容入力トルク] / [400W:3.82N·m] または [許容入力トルク]
- *5 メカストップからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。KR45Hのブロック2個 (Bタイプ) は密着時に213.6mmです。
- *7 ブロック2個 (Bタイプ) 密着時の値です。
- *8 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号				
パナソニック機	MINAS	A5	□38	MSMD5A	50W	P		
				MSME5A	50W	P		
				MSMD01	100W	P		
		A6	□60	MSME01	200W	P		
				MSMD02	200W	Y		
				MSME02	200W	Y		
	A6	□60	400W	MSMD04	400W	Y		
				MSME04	400W	Y		
				MSMF5A	50W	□38	P	
		A6	□40	100W	MHMF5A	100W	Q	
					MSMF01	100W	□38	P
					MHMF01	100W	□40	Q
	A6		□60	200W	MSMF02	200W	Y	
					MHMF02	200W	Y	
					MSMF04	400W	Y	
		A6	□60	400W	MHMF04	400W	Y	
SV-M005					50W	□40	Q	
SV-M010					100W	□40	Q	
A6	□60		200W	SV-M020	200W	0		
				SV-M040	400W	0		
				SV2-M005	50W	□40	Q	
	A6	□60	200W	SV2-M010	100W	□40	Q	
				SV2-M020	200W	0		
				SV2-M040	400W	0		
山洋電気機		SANMOTION R	□40	R2□A04003	30W	Q		
				R2□A04005	50W	Q		
				R2EA04008	80W	Q		
	R2□A04010			100W	Q			
	R2□A06020			200W	0			
	□60		R2AA06040	400W	0			
			R88M-K05030	50W	□40	Q		
			R88M-K10030	100W	□40	Q		
			R88M-K20030	200W	□60	Y		
			R88M-K40030	400W	□60	Y		
オムロン機	OMNUC G5	□40	R88M-1M10030	100W	□40	Q		
			R88M-1M20030	200W	□60	Y		
	1S	□60	R88M-1M40030	400W	□60	Y		
			βis0.2/5000	50W	□40	Q		
ファナック機	β is series	□40	βis0.3/5000	100W	□40	Q		

モータ形式		フランジ角	中間フランジ記号
ステップモータ	αステップ	AZ6*、AR6*	□60 U
	5相	CRK	CRK56 □60 U
		RKII	RKS56* □60 U
		PKP	PKP56 □60 U
	山洋電気機	PB	PBDM60*、PBA**60*
5相		FAM56*/FDM56*/FA512M60/FB512M60	□60 U
2相		DB16H78*	□60 U
機キーエンス	2相	QS-M60	□60 U

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モーターメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。

注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

推奨カップリング

メーカー	三木ブリー機	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-030DA2 / SFC-035DA2 φ10~14 (200, 400W)	XGT2-27C / XGT2-30C / XGT2-34C φ10~14 (200, 400W)

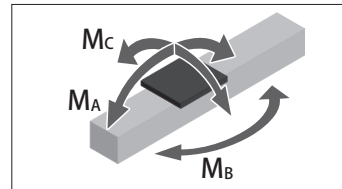
注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカタログをご参照ください。

注4) 推奨カップリングはサーボモータを使用する場合のものです。ステッピングモータを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

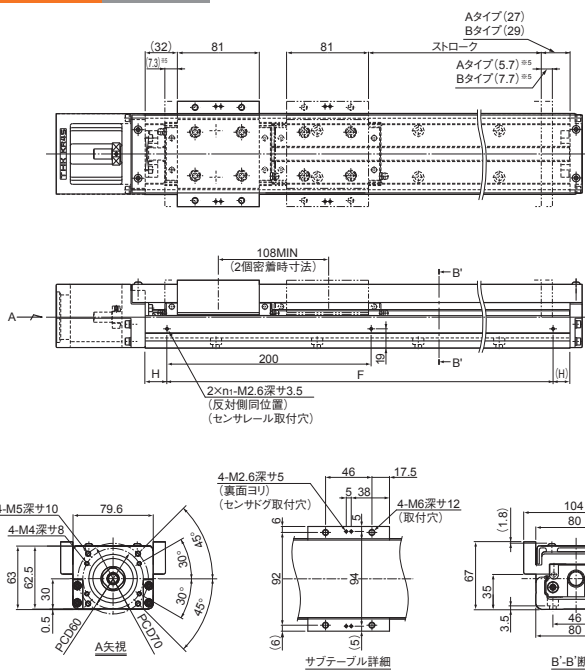
静的許容モーメント (LMガイド部)

形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
KR45H	A	486	486	925
	B	2732	2732	1850

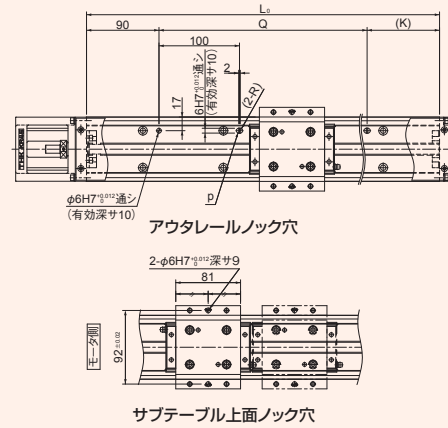
単位: N・m



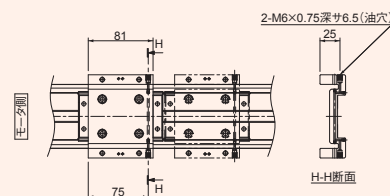
カバー付き タイプ



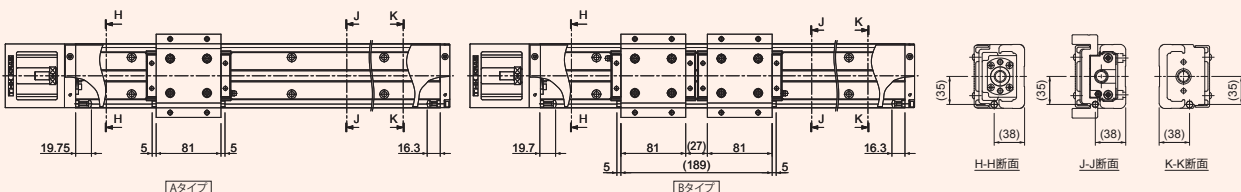
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR45H A/B モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		200		400			
ボールねじリード [mm]		10	20	10	20		
定格速度 ^{*1} [mm/s]		500	1000	500	1000		
最大可搬質量 ^{*2} [kg]	加減速度	水平	0.3G	65	—	65	—
			0.5G	65	31	65	59.5
		垂直	0.3G	18	—	18.5	—
			0.5G	18	8	18	18
定格推力 ^{*3} [N]		361	180	718	359		
最大推力 ^{*4} [N]		1080	540	2160	1080		
ボールねじ軸端外径 [mm]		φ10h7					
許容入力トルク [N・m]		4.5					

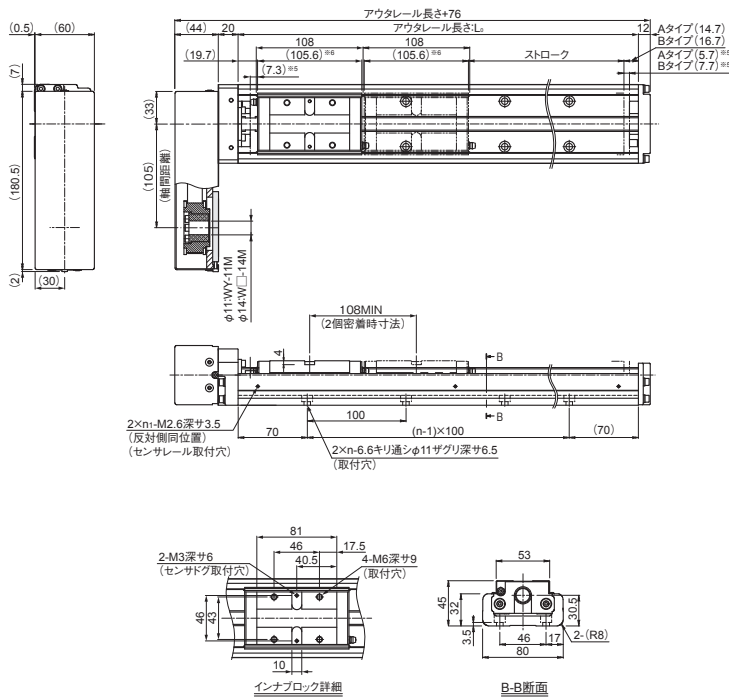
定格荷重

項目		KR45H10	KR45H20
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	23300	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	39200	
	ラジアルすきま [mm]	-0.006~+0.003	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	10	20
	基本動定格荷重Ca [N]	3140	3040
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	6760	7150
	ねじ輪径 [mm]	φ15	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	6660
		静的許容荷重P _{0a} [N]	3240

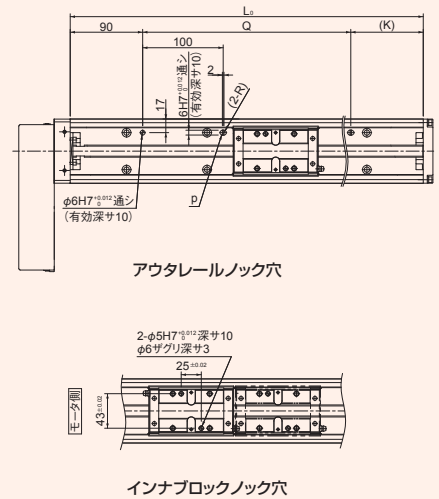
使用モータ・折返し記号

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号				
A/Cサーボモータ	Σ-V	SGMJV-02	□60	V14M				
		SGMAV-02		V14M				
		SGMJV-04		V14M				
		SGMAV-04		V14M				
		SGMJV-06		V14M				
		SGM7J-02		V14M				
	Σ-7	SGM7A-02	□60	V14M				
		SGM7J-04		V14M				
		SGM7A-04		V14M				
		SGM7J-06		V14M				
		SGMXJ-02		V14M				
		SGMXA-02		V14M				
	Σ-X	SGMXJ-04	□60	V14M				
		SGMXA-04		V14M				
		SGMJ-06		V14M				
		SGMXA-06		V14M				
		三菱電機株		J4	HG-MR23	□60	V14M	
					HG-KR23		V14M	
HG-MR43	V14M							
HG-KR43	V14M							
HK-KT23W	V14M							
HK-KT43W	V14M							
J5	HF-KN23		□60	V14M				
	HF-KN43			V14M				
	JN			HF-KN43	□60	V14M		
				多摩川精機株		TBL-iII	□60	V14M
						TS4607		V14M
						TS4609		V14M
TBL-iIV		□60	V14M					
TSM3202			V14M					
TSM3204	V14M							

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク[mm] (メカストッパ個ストローク)	Aタイプ								
	200(213)	300(313)	400(413)	500(513)	600(613)	700(713)	800(813)	800(813)	
最高速度 ^{*8} [mm/s]	Bタイプ ^{*7}								
寸法 [mm]	ボールねじリード	10mm		500(520)		430		840	
		20mm		1000(1050)		840		840	
	アウトレール長さL ₀	340	440	540	640	740	840	940	
	F	200	400	400	600	600	800	800	
	H	70	20	70	20	70	20	70	
長穴数	Q	—	—	360	460	560	660	760	
	K	—	—	90	90	90	90	90	
取付穴数	p	1	1	2	2	2	2	2	
	n ₁	3	4	5	6	7	8	9	
質量 [kg]	カバー無し	Aタイプ	6.4	7.4	8.5	9.5	10.6	11.7	12.7
		Bタイプ	7.4	8.4	9.5	10.5	11.6	12.7	13.7
	カバー付き	Aタイプ	7.4	8.5	9.7	10.8	12	13.1	14.2
		Bタイプ	8.8	9.9	11.1	12.2	13.4	14.5	15.6

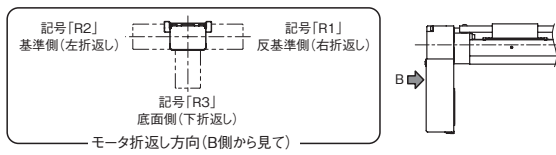
- *1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個(Aタイプ)の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、以下の条件による最小値となります。
・[200W:0.64N・m]または「許容入力トルク」/[400W:1.27N・m]または「許容入力トルク」
- *4 最大推力は、以下の条件による最小値となります。
・[200W:1.91N・m]または「許容入力トルク」/[400W:3.82N・m]または「許容入力トルク」
- *5 メカストッパからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。KR45Hのブロック2個(Bタイプ)は密着時に213.6mmです。
- *7 ブロック2個(Bタイプ)密着時の値です。
- *8 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

折返し仕様詳細(モータ取付板寸法) ⇨ P.80

モータ形式	モータメーカー	モータ型番	定格出力	フランジ角	折返し記号		
					標準側(左折返し)	反標準側(右折返し)	
パナソニック機	MINAS	A5	MSMD02	□60	Y11M	Y11M	
			MSME02		Y11M	Y11M	
			MSMD04		Y14M	Y14M	
		A6	MSME04	□60	Y11M	Y11M	
			MSMF02		Y11M	Y11M	
			MSMF04		Y14M	Y14M	
機キーンエンス	SV	SV-M020	200W	□60	V14M	V14M	
			400W		V14M	V14M	
			200W		V14M	V14M	
		SV2	SV2-M040	□60	400W	V14M	V14M
			200W		V14M	V14M	
			400W		V14M	V14M	
山洋電気機	SANMOTION R	R2□A06020	200W	□60	V14M	V14M	
		R2AA06040	400W		V14M	V14M	
		R88M-K20030	200W		Y11M	Y11M	
		R88M-K40030	400W		Y14M	Y14M	
オムロン機	OMNUC G5	R88M-1M20030	200W	□60	Y11M	Y11M	
		R88M-1M40030	400W		Y14M	Y14M	
		R88M-1M20030	200W		Y11M	Y11M	
		R88M-1M40030	400W		Y14M	Y14M	

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モータメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
 注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

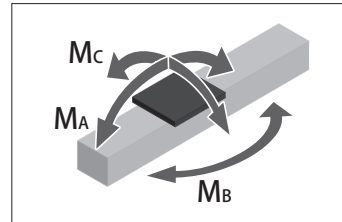
折返し方向



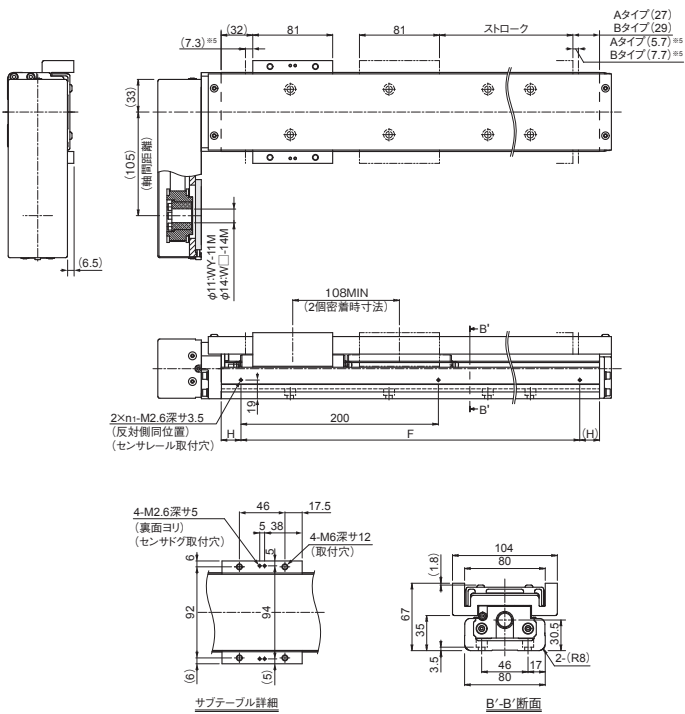
静的許容モーメント(LMガイド部)

形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
KR45H	A	486	486	925
	B	2732	2732	1850

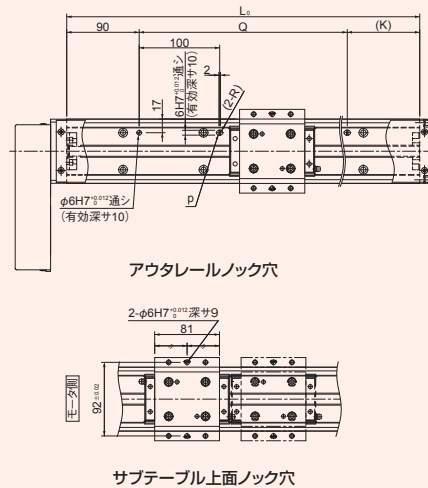
単位:N・m



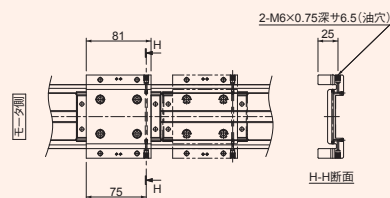
カバー付き タイプ



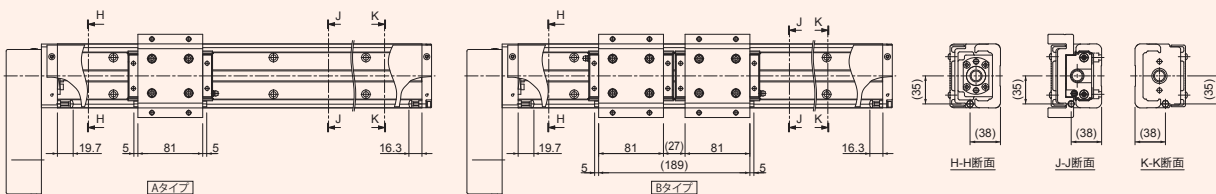
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR45H A/B モータ直結

形番構成

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成		直結/折返し	カバー ^{※1}	ハウジングA/中間フランジ直結	セミオーダー構成				
			ストローク					ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテーパー給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)
			Aタイプ	Bタイプ								
KR45H	10:10mm	A:1個付き	0200:200mm	0090:90mm	0:直結	0:無し	0:無し (ハウジングAのみ)	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し S:有り	0:標準グリース (AFB-LFグリース)
		B:2個付き	0300:300mm	0190:190mm								
		0400:400mm	0290:290mm									
		0500:500mm	0390:390mm									
		0600:600mm	0490:490mm									
		0700:700mm	0590:590mm									
		0800:800mm	0690:690mm									
			P/Q/Y/U (ハウジングA+中間フランジ) :下記参照									

※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーパー給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
 ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インナブロック、カバー付き時はアウトレール+サブテーパーにノック穴加工を行います。
 ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーパー、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
 ※4 サブテーパー給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
 ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトレールのみ標準仕様で実施済みです)
 ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

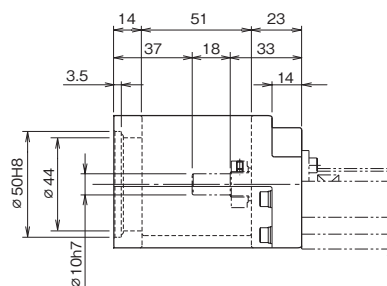
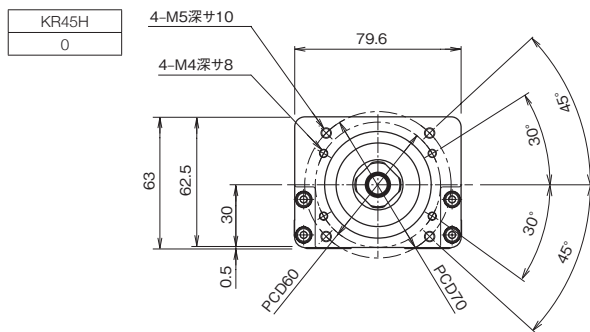
KR26

KR30H

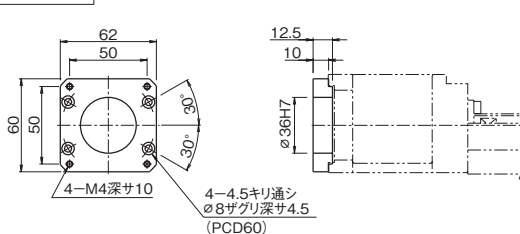
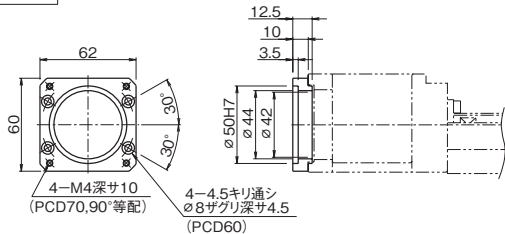
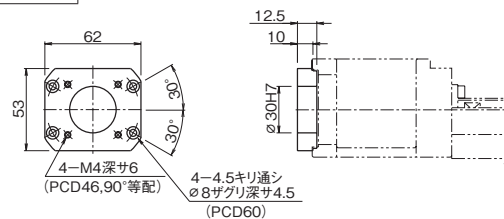
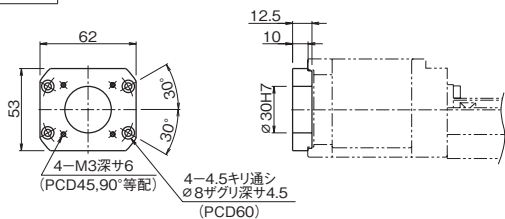
KR45H

KR45H A/B 直結 モータ取付部寸法図

ハウジングA



中間フランジ



KR45H A/B モータ折返し

形番構成

折返し方向詳細 ⇨ P.78

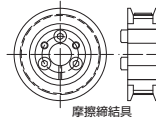
形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成		直結/折返し	カバー ^{※1}	モータ取付板	セミオーダー構成				
			ストローク					ノック穴 ^{※2}	位置決め用金属ボルト ^{※3}	サブテーブル給脂穴 ^{※4}	表面処理 ^{※5} (AP-C)	低発塵グリース ^{※6} (AFF)
			Aタイプ	Bタイプ			折返し					
KR45H	10:10mm	A:1個付き	0200:200mm	0090:90mm	R1:反基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し	0:無し 1:付き	V14M Y11M / Y14M (折返し仕様) :下記参照	0:無し	0:無し	0:無し	0:無し	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
		B:2個付き	0300:300mm	0190:190mm				D:有り	M:有り	G:有り	S:有り	
		0400:400mm	0290:290mm									
		0500:500mm	0390:390mm									
		0600:600mm	0490:490mm									
		0700:700mm	0590:590mm									
		0800:800mm	0690:690mm									

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトテール+インナブロック、カバー付き時はアウトテール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトテールのみ標準仕様で実施済みです)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

V 14 M

① ② ③

- ①:モータ取付板種類
- ②:モータ軸径 [mm]
- ③:モータ軸固定方法



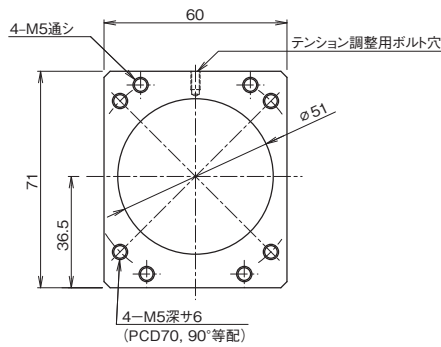
図：モータ軸固定方法

KR45H A/B 折返し モータ取付部寸法図

折返し仕様(モータ取付板)

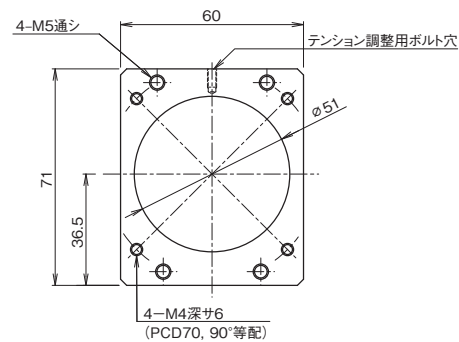
KR45H
V14M

厚み：6mm



KR45H
Y11M / Y14M

厚み：6mm



KR45H C/D モータ直結

基本仕様

モータ定格出力 [W]		200		400			
ボールねじリード [mm]		10	20	10	20		
定格速度*1 [mm/s]		500	1000	500	1000		
最大可搬質量*2 [kg]	加減速度	水平	0.3G	47	—	—	
			0.5G	38.5	21.5	38.5	21.5
		垂直	0.3G	9.5	—	9.5	—
			0.5G	9.5	5.5	9.5	7.5
定格推力*3 [N]		361	180	718	359		
最大推力*4 [N]		1080	540	2160	1080		
ボールねじ軸端末径 [mm]		φ10h7					
許容入力トルク [N·m]		5.3					

定格荷重

項目	KR45H10	KR45H20	
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	11900	
	基本静定格荷重Co [N]	19600	
	ラジアルすきま [mm]	-0.006~+0.003	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	10	20
	基本動定格荷重Ca [N]	3140	3040
	基本静定格荷重Coa [N]	6760	7150
	ねじ輪径 [mm]	φ15	
	基本動定格荷重Ca [N]	6660	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Ca [N]	6660
		静的許容荷重Pa [N]	3240

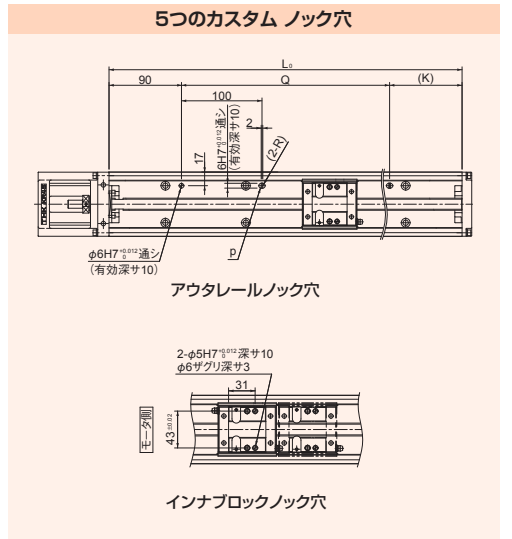
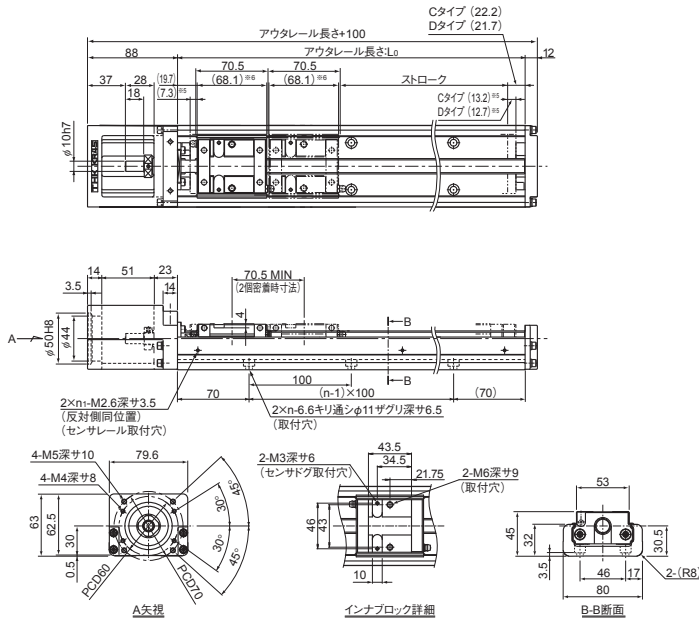
使用モータ・適用中間フランジ

中間フランジ寸法 ⇒ P.85

モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号		
A Cサーボモータ	概安川電機	Σ-V	□40	SGMJV-A5	Q
				SGMAV-A5	Q
				SGMJV-01	Q
				SGMAV-01	Q
				SGMJV-C2	Q
				SGMJV-02	0
	多摩川精機株式会社	TBL-III	□60	SGMAV-02	0
				SGMJV-04	0
				SGMAV-04	0
				SGMJV-06	0
				TSM3101	Q
				TSM3102	Q

モータ形式	定格出力	フランジ角	中間フランジ記号			
概安川電機	Σ-7	□40	SGM7J-A5	Q		
			SGM7A-A5	Q		
			SGMJJ-01	Q		
			SGM7A-01	Q		
			SGMJJ-C2	Q		
			SGMJJ-02	0		
	Σ-X	□60	SGM7A-02	0		
			SGMJJ-04	0		
			SGM7A-04	0		
			SGMJJ-06	0		
			SGMXA-02	0		
			SGMXA-06	0		
	A Cサーボモータ	O C Commander	J4	□40	HG-MR053	Q
					HG-KR053	Q
					SG-KR13	Q
					HG-KR13	Q
					HG-MR23	0
					HG-KR23	0
J5			□60	HG-MR43	0	
				HG-KR43	0	
				HK-KT23W	0	
				HK-KT43W	0	
				HF-KN053	Q	
				HF-KN13	Q	
多摩川精機株式会社	TBL-III	□40	TS4602	Q		
			TS4603	Q		
			TS4604	Q		
			TS4607	0		
			TS4609	0		
			TS4609	0		
	TBL-IV	□60	TSM3101	Q		
			TSM3102	Q		
			TSM3104	Q		
			TSM3202	0		
			TSM3204	0		
			TSM3204	0		

カバー無し タイプ



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク [mm] (メカストップ/隔ストローク)	Cタイプ		230(250.5)	330(350.5)	430(450.5)	530(550.5)	630(650.5)	730(750.5)	830(850.5)
	Dタイプ*7		160(180)	260(280)	360(380)	460(480)	560(580)	660(680)	760(780)
最高速度*8 [mm/s]	ボールねじリード	10mm	500(520)						
		20mm	1000(1050)						
寸法 [mm]	アウトタレール長さLo		340	440	540	640	740	840	940
	F		200	400	400	600	600	800	800
	H		70	20	70	20	70	20	70
	Q		—	—	360	460	560	660	760
	K		—	—	90	90	90	90	90
長穴数	p		1	1	2	2	2	2	2
取付穴数	n		3	4	5	6	7	8	9
	n1		2	3	3	4	4	5	5
	Cタイプ		5	6.1	7.1	8.2	9.3	10.3	11.4
質量 [kg]	カバー無し	Dタイプ	5.6	6.7	7.7	8.8	9.9	10.9	12
		Cタイプ	5.8	7	8.1	9.3	10.4	11.6	12.7
	カバー付き	Cタイプ	5.8	7	8.1	9.3	10.4	11.6	12.7
		Dタイプ	6.6	7.8	8.9	10.1	11.2	12.4	13.5

- *1 定格速度は、モータの定格回転数 (3000min⁻¹) 時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個 (Cタイプ) の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、以下の条件による最小値となります。
・ [200W: 0.64N·m] または [許容入力トルク] / [400W: 1.27N·m] または [許容入力トルク]
- *4 最大推力は、以下の条件による最小値となります。
・ [200W: 1.91N·m] または [許容入力トルク] / [400W: 3.82N·m] または [許容入力トルク]
- *5 メカストップからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。KR45Hのブロック2個 (Dタイプ) は密着時に138.6mmです。
- *7 ブロック2個 (Dタイプ) 密着時の値です。
- *8 最高速度は、モータの回転数 (3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、() 内はモータの回転数 (6000min⁻¹) 時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

モータ形式		定格出力	フランジ角	中間フランジ記号				
A C C サ ボ モ ー タ	パナソニック機	MINAS	A5	MSMD5A	50W	□38	P	
				MSME5A	100W	P		
				MSMD01	200W	Y		
				MSME01	400W	Y		
				MSMD02	Y			
				MSME02	Y			
		A6	MSMD04	50W	□38	P		
			MSME04	100W	□38	Q		
			MSMF5A	200W	□40	P		
			MHMF01	400W	□40	Q		
			MHMF02	Y				
			MHMF04	Y				
		株式会社	キーエンス	SV	SV-M005	50W	□40	Q
					SV-M010	100W	Q	
					SV-M020	200W	0	
					SV-M040	400W	0	
					SV2-M005	50W	□40	Q
				SV2	SV2-M010	100W	□40	Q
SV2-M020	200W				□60	0		
SV2-M040	400W				0			
山洋電気機	SANMOTION R				R2□A04003	30W	□40	Q
					R2□A04005	50W	Q	
		R2EA04008	80W	Q				
		R2□A04010	100W	Q				
		R2□A06020	200W	□60	0			
		R2AA06040	400W	0				
オムロン機	OMNUC G5	R88M-K05030	50W	□40	Q			
		R88M-K10030	100W	Q				
		R88M-K20030	200W	□60	Y			
		R88M-K40030	400W	Y				
	1S	R88M-1M10030	100W	□40	Q			
		R88M-1M20030	200W	□60	Y			
		R88M-1M40030	400W	Y				
		ファナック機	β is series	βis0.2/5000	50W	□40	Q	
βis0.3/5000	100W			Q				

モータ形式		フランジ角	中間フランジ記号	
ステップ モーター	αステップ	AZ6*, AR6*	□60 U	
	5相	CRK	CRK56	□60 U
		RKII	RKS56*	□60 U
		PKP	PKP56	□60 U
		PB	PBDM60*, PBA**60*	□60 U
	山洋電気機	5相	FAM56*/FDM56*/FA512M60/FB512M60	□60 U
2相		DB16H78*	□60 U	
株式会社	2相	QS-M60	□60 U	

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モーターメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。

注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入力トルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いいたします。

推奨カップリング

メーカー	三木ブリー機	鍋屋バイテック会社 (NBK)
形番	SFC-030DA2 / SFC-035DA2 φ10~14 (200, 400W)	XGT2-27C / XGT2-30C / XGT2-34C φ10~14 (200, 400W)

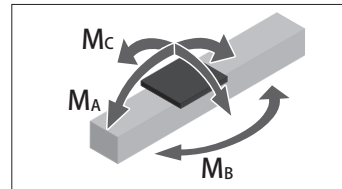
注3) 表中のカップリング形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各カップリングメーカーのカタログをご参照ください。

注4) 推奨カップリングはサーボモータを使用する場合のものです。ステップモータを使用する場合は「最適品選定ツール」にてご確認ください。

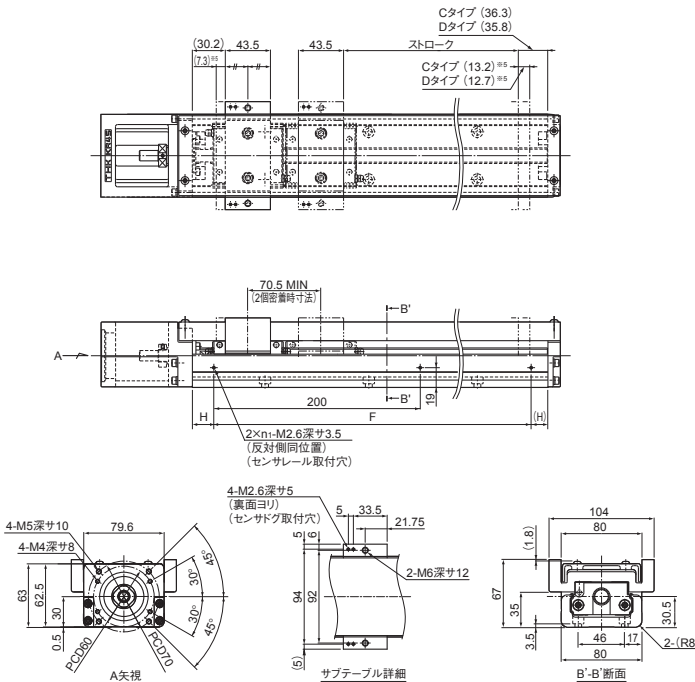
静的許容モーメント (LMガイド部)

形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		MA	MB	MC
KR45H	C	130	130	463
	D	994	994	925

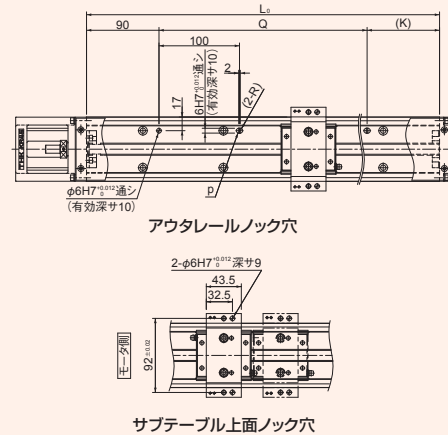
単位: N・m



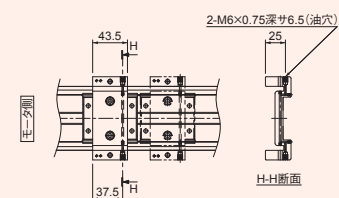
カバー付き タイプ



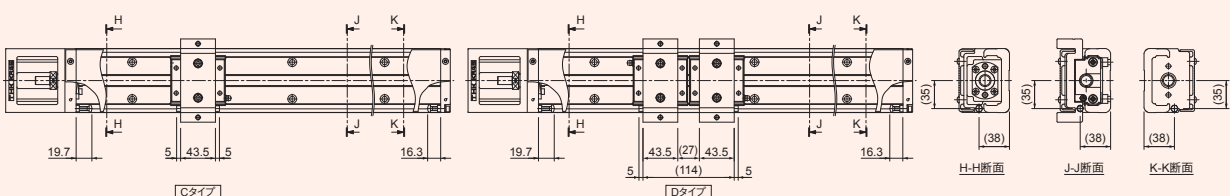
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR45H C/D モータ折返し

基本仕様

モータ定格出力 [W]		200		400			
ボールねじリード [mm]		10	20	10	20		
定格速度 ^{*1} [mm/s]		500	1000	500	1000		
最大可搬質量 ^{*2} [kg]	加減速度	水平	0.3G	47	—	47	
			0.5G	38.5	21.5	38.5	21.5
		垂直	0.3G	9.5	—	9.5	—
			0.5G	9.5	5.5	9.5	7.5
定格推力 ^{*3} [N]		361	180	718	359		
最大推力 ^{*4} [N]		1080	540	2160	1080		
ボールねじ軸端未径 [mm]		φ10h7					
許容入力トルク [N·m]		4.5					

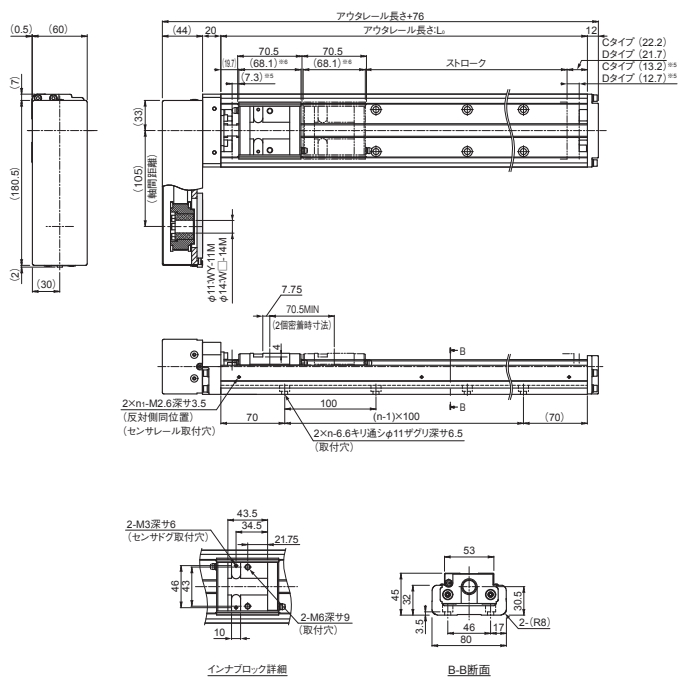
定格荷重

項目		KR45H10	KR45H20
LMガイド部	基本動定格荷重C [N]	11900	
	基本静定格荷重C ₀ [N]	19600	
	ラジアルすきま [mm]	-0.006~+0.003	
ボールねじ部	ボールねじリード [mm]	10	20
	基本動定格荷重Ca [N]	3140	3040
	基本静定格荷重Ca ₀ [N]	6760	7150
	ねじ輪径 [mm]	φ15	
	ねじピッチ [mm]	φ15	
軸受部(固定側)	アキシアル方向	基本動定格荷重Pa [N]	6660
		静的許容荷重Pa ₀ [N]	3240

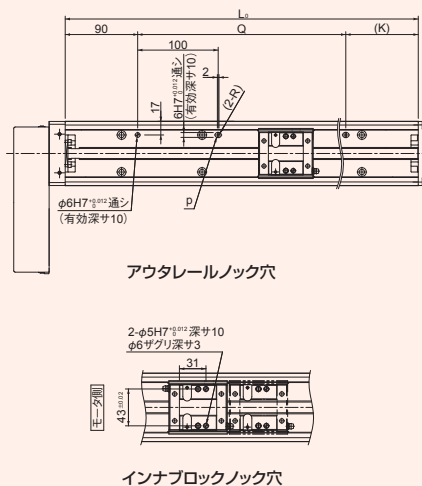
使用モータ・折返し記号

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号	
A Cサーボモータ	Σ-V	SGMJV-02	□60	V14M	
		SGMAV-02		V14M	
		SGMJV-04		V14M	
		SGMAV-04		V14M	
		SGMJV-06		V14M	
		SGM7J-02		V14M	
	Σ-7	SGM7A-02	□60	V14M	
		SGM7J-04		V14M	
		SGM7A-04		V14M	
		SGM7J-06		V14M	
		SGM7A-06		V14M	
		SGMXJ-02		V14M	
Σ-X	SGMXA-02	□60	V14M		
	SGMXJ-04		V14M		
	SGMXA-04		V14M		
	SGMXJ-06		V14M		
	SGMXA-06		V14M		
	SGMXJ-06		V14M		
三菱電機株	C-Motion	J4	□60	HG-MR23	
				HG-KR23	
				HG-MR43	
		J5		HK-KT23W	
				HK-KT43W	
				HF-KN23	
	JN	HF-KN43	□60	V14M	
		HF-KN43		V14M	
		HF-KN43		V14M	
	多摩川精機株	TBL-II	TS4607	□60	V14M
			TS4609		V14M
		TBL-IV	TSM3202		V14M
TSM3204			V14M		

カバー無し タイプ



5つのカスタム ノック穴



寸法表(カバー無し/カバー付き)

ストローク[mm] (メカストッパ1個ストローク)	Cタイプ								
	Dタイプ ^{*7}		230(250.5)	330(350.5)	430(450.5)	530(550.5)	630(650.5)	730(750.5)	830(850.5)
最高速度 ^{*8} [mm/s]	ボールねじ リード	10mm	500(520)			490			380
		20mm	1000(1050)			980			770
寸法 [mm]	アウトレール長さL ₀		340	440	540	640	740	840	940
	F		200	400	400	600	600	800	800
	H		70	20	70	20	70	20	70
	Q		—	—	360	460	560	660	760
	K		—	—	90	90	90	90	90
長穴数	p		1	1	2	2	2	2	2
取付穴数	n		3	4	5	6	7	8	9
	n ₁		2	3	3	4	4	5	5
質量 [kg]	カバー無し	Cタイプ	6	7	8.1	9.1	10.2	11.3	12.3
		Dタイプ	6.6	7.6	8.7	9.7	10.8	11.9	12.9
	カバー付き	Cタイプ	6.8	7.9	9.1	10.2	11.4	12.5	13.6
		Dタイプ	7.6	8.7	9.9	11	12.2	13.3	14.4

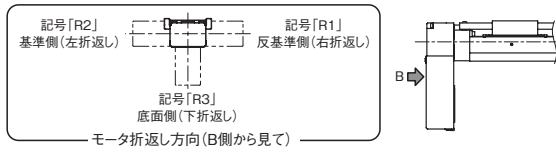
- *1 定格速度は、モータの定格回転数(3000min⁻¹)時の速度です。
- *2 最大可搬質量は、ブロック1個(Cタイプ)の定格速度時における質量の目安です。
- *3 定格推力は、以下の条件による最小値となります。
・[200W:0.64N·m]または「許容入力トルク」/[400W:1.27N·m]または「許容入力トルク」
- *4 最大推力は、以下の条件による最小値となります。
・[200W:1.91N·m]または「許容入力トルク」/[400W:3.82N·m]または「許容入力トルク」
- *5 メカストッパからストローク開始位置までの寸法です。
- *6 ストローク可能範囲を算出する際のブロック長さを示します。KR45Hのブロック2個(Dタイプ)は密着時に138.6mmです。
- *7 ブロック2個(Dタイプ)密着時の値です。
- *8 最高速度は、モータの回転数(3000min⁻¹)、もしくはボールねじの許容回転数によって制限される速度です。ただし、()内はモータの回転数(6000min⁻¹)時となります。定格速度を超えてご使用される場合は、最大可搬質量が変わりますのでご注意ください。

折返し仕様詳細(モータ取付板寸法) ⇨ P.86

モータ形式		定格出力	フランジ角	折返し記号		
パナソニック機	MINAS	A5	□60	MSMD02	200W	Y11M
		MSME02		Y11M		
		MSMD04		400W	Y14M	
	A6	□60	MSME04	400W	Y14M	
	MSMF02		200W	Y11M		
	MHMF02		200W	Y11M		
機キーエンス	SV	SV-M020	□60	SV-M040	400W	V14M
		SV2-M020		200W	V14M	
	SV2	SV2-M040	400W	V14M		
		SV2-M020	200W	V14M		
山洋電気機	SANMOTION R	R2□A06020	□60	R88M-K20030	200W	V14M
		R2AA06040		400W	V14M	
オムロン機	OMNUC G5	R88M-K20030	□60	R88M-K40030	400W	Y11M
		R88M-1M20030		200W	Y11M	
	1S	R88M-1M40030	400W	Y14M		
		R88M-1M40030	400W	Y14M		

注1) 表中のモータ形番は形番の一部を表しております。形番について詳しくは、各モータメーカーのカタログをご参照ください。モータのオプションによっては、取付けられない場合がありますので事前にご確認ください。
 注2) 取付けるモータの最大トルクが許容入カトルクを超える場合はトルク制限などの安全対策を講ずるようお願いします。

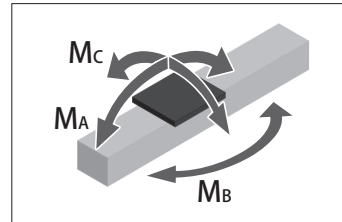
折返し方向



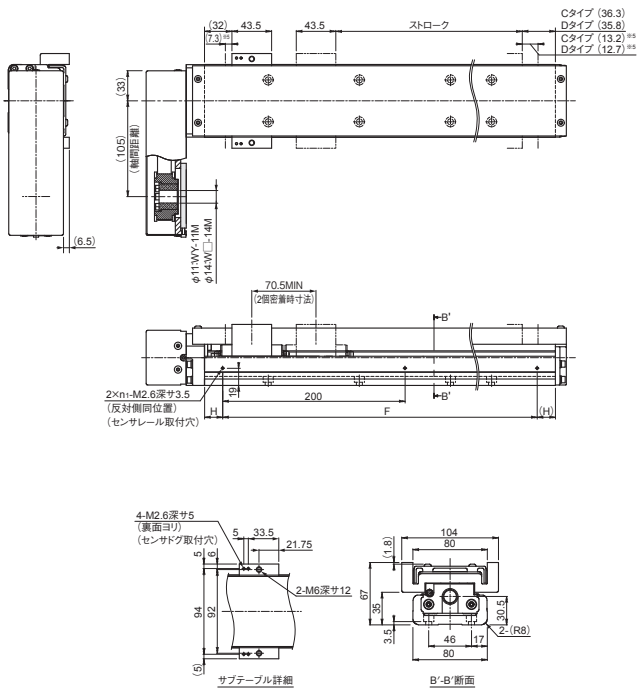
静的許容モーメント(LMガイド部)

単位:N・m

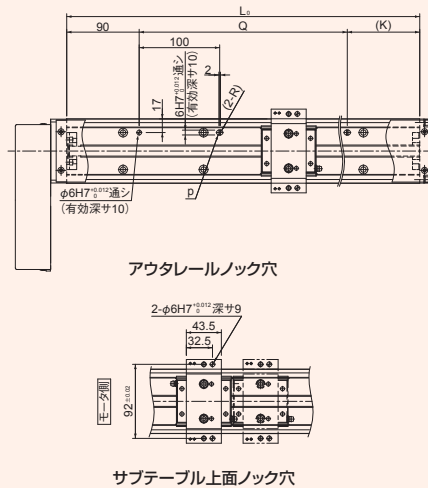
形番	ブロック種類	静的許容モーメント		
		M _A	M _B	M _C
KR45H	C	130	130	463
	D	994	994	925



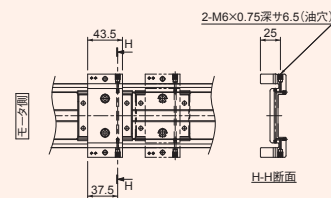
カバー付き タイプ



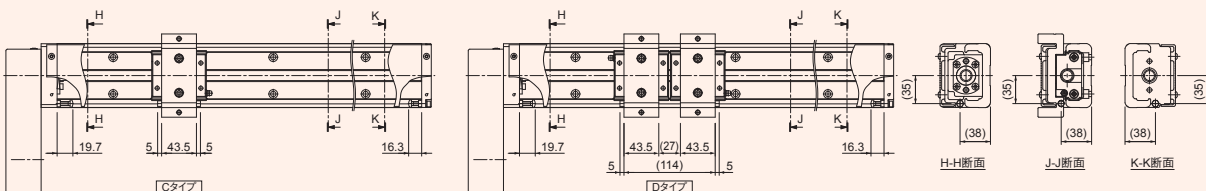
5つのカスタム ノック穴



5つのカスタム サブテーブル側面給脂穴



5つのカスタム 位置決め用金属ボルト



KR45H C/D モータ直結

形番構成

形番	ボールねじ リード	ブロック種類	基本構成				セミオーダー構成					
			ストローク		直結/ 折返し	カバー*1	ハウジングA/ 中間フランジ	ノック穴*2	位置決め用 金属ボルト*3	サブテーパー 給脂穴*4	表面処理*5 (AP-C)	低発塵グリース*6 (AFF)
			Cタイプ	Dタイプ								
KR45H	10:10mm 20:20mm	C:1個付き (ショートブロック) D:2個付き (ショートブロック)	0230:230mm 0330:330mm 0430:430mm 0530:530mm 0630:630mm 0730:730mm 0830:830mm	0160:160mm 0260:260mm 0360:360mm 0460:460mm 0560:560mm 0660:660mm 0760:760mm	0:直結 1:付き	0:無し 1:付き	0:無し (ハウジングAのみ) P/Q/Y/U (ハウジングA+ 中間フランジ) :下記参照	0:無し D:有り	0:無し M:有り	0:無し G:有り	0:無し S:有り	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)

- *1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーパー給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
 *2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトレール+インナブロック、カバー付き時はアウトレール+サブテーパーにノック穴加工を行います。
 *3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーパー、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
 *4 サブテーパー給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
 *5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトレールのみ標準仕様で実施済みです)
 *6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

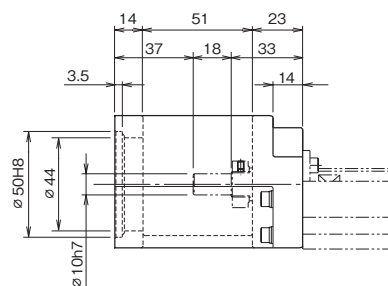
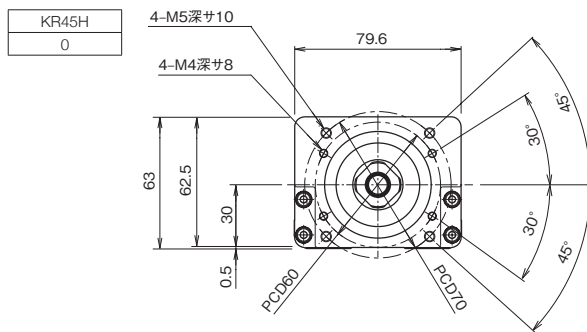
KR26

KR30H

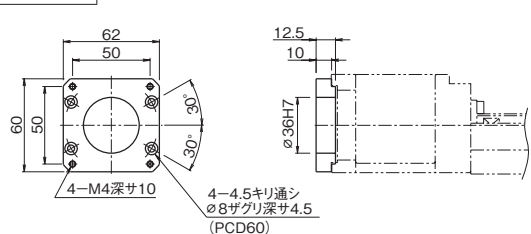
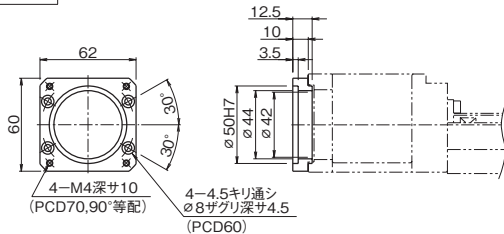
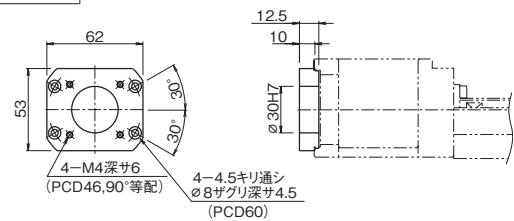
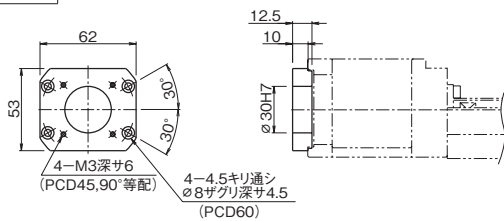
KR45H

KR45H C/D 直結 モータ取付部寸法図

ハウジングA



中間フランジ



KR45H C/D モータ折返し

形番構成

折返し方向詳細 ⇨ P.84

形番	ボールねじリード	ブロック種類	基本構成		直結/折返し	カバー*1	モータ取付板	セミオーダー構成				
			ストローク					ノック穴*2	位置決め用金属ボルト*3	サブテーブル給脂穴*4	表面処理*5 (AP-C)	低発塵グリース*6 (AFF)
				Cタイプ	Dタイプ	折返し						
KR45H	10:10mm	C:1個付き (ショートブロック)	0230:230mm	0160:160mm	R1:反基準側折返し R2:基準側折返し R3:底面側折返し	0:無し 1:付き	V14M Y11M / Y14M (折返し仕様) :下記参照	0:無し	0:無し	0:無し	0:無し	0:標準グリース (AFB-LFグリース) L:低発塵グリース (AFFグリース)
			0330:330mm	0260:260mm				D:有り	M:有り	G:有り	S:有り	
	0430:430mm	0360:360mm										
	0530:530mm	0460:460mm										
	0630:630mm	0560:560mm										
	0730:730mm	0660:660mm										
	0830:830mm	0760:760mm										
	20:20mm	D:2個付き (ショートブロック)										

- ※1 カバー無しを選択した場合は、セミオーダー構成の「位置決め用金属ボルト」、「サブテーブル給脂穴」は選択できませんので、記号は「0」を選択してください。
- ※2 ノック穴加工指定の場合、カバー無し時はアウトテール+インナブロック、カバー付き時はアウトテール+サブテーブルにノック穴加工を行います。
- ※3 位置決め用金属ボルトはカバー付きのみ選択可能です。サブテーブル、ハウジングA/Bに位置決め用金属ボルトを取付けます。
- ※4 サブテーブル給脂穴はカバー付きのみ選択可能です。
- ※5 表面処理をご指定の場合は、インナブロック、ボールねじ軸にTHK AP-C処理を施します。(アウトテールのみ標準仕様で実施済みです)
- ※6 低発塵グリースを指定した場合はAFFグリースが塗布されます。

V 14 M

① ② ③

- ①: モータ取付板種類
- ②: モータ軸径 [mm]
- ③: モータ軸固定方法

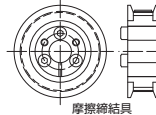


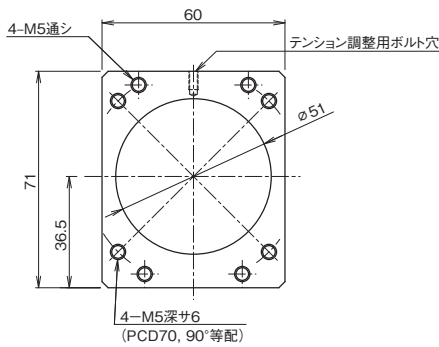
図: モータ軸固定方法

KR45H C/D 折返し モータ取付部寸法図

折返し仕様(モータ取付板)

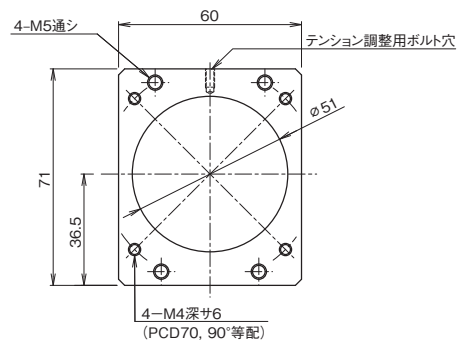
KR45H
V14M

厚み: 6mm



KR45H
Y11M / Y14M

厚み: 6mm



本製品の適用について

- (1) 本製品は、人命にかかわるような状況の下で使用される機器、あるいはシステムに用いることはできません。
- (2) 本製品を乗用移動体用、医療用、航空宇宙用、原子力用、電力用の機器あるいはシステムなど、特殊用途への適用をご検討の際は、必ず事前にTHKまでお問い合わせください。

KR

SKR20

SKR26

SKR33

SKR46

KR20

KR26

KR30H

KR45H

取扱い

- (1) 各部を分解しないでください。機能が損失する原因となります。
- (2) 落下させたり、叩いたりしないでください。けがや破損の原因となります。また、衝撃を与えた場合、外観に破損が見られなくとも機能を損失する可能性があります。
- (3) 製品を扱う場合は、必要に応じて保護手袋、安全靴等を着用して安全を確保してください。
- (4) サブテーブルおよびアウタレールを傾けますと、自重で落下する場合がありますので、ご注意ください。

使用上の注意

- (1) 取扱説明書をよく読み、内容を十分理解し、安全のための注意事項は必ず厳守してください。
- (2) 切り粉やクーラントなどの異物の流入のないようご注意ください。破損の原因となります。
- (3) 切り粉、クーラント、腐食性のある溶剤、水などが製品内部に流入するような環境下で使用される場合は、ジャバラまたはカバー等により製品への流入を避けてください。
- (4) 切り粉などの異物が付着した場合は、洗浄した後、潤滑剤を再封入してください。
- (5) 本製品の使用温度範囲は、0～40℃(凍結、結露なきこと)です。なお、使用温度範囲以外での使用を検討している場合は、THKまでお問い合わせください。
- (6) 危険速度を超えての使用は、部品の破損や事故につながります。使用回転数は弊社の仕様範囲内をお願いします。
- (7) 可動範囲の両端に取付けてあるストッパにスライダが衝突する恐れがある場合は、ショックアブソーバ等の衝撃吸収機構を設置してください。ストッパは、スライダ衝突時の衝撃を吸収するものではありません。稼動中にストッパに衝突すると破損や事故につながります。
- (8) トルク制限値を超えてのご使用は部品の破損や事故につながります。
- (9) 微小ストロークの場合は、転動面と転動体の接触面に油膜が形成されにくく、フレッチングを生じることがありますので耐フレッチング性に優れたグリースをご使用ください。また、定期的にインナブロック長さ程度のストローク移動を加えることにより転動面と転動体に油膜を形成させることを推奨します。
- (10) 製品に位置決め部品(ピン、キー等)を無理に打ち込まないでください。転動面に圧痕が生じ機能を損失する原因となります。
- (11) 製品の作動中または作動できる状態のときは、移動部には絶対に触れないでください。また、アクチュエータの作動範囲に立ち入らないでください。
- (12) 複数の人が作業を行う場合は、手順・合図・異常等の措置を予め確認し、別途作業を監視する人をおいてください。
- (13) 取付部材の剛性および精度が不足すると、軸受の荷重が局部的に集中し、軸受性能が著しく低下します。したがって、ハウジングやベースの剛性・精度、固定用ボルトの強度について十分検討ください。
- (14) 折返しタイプには、タイミングベルトが切れた場合の安全装置がありません。安全のために、装置側に安全装置を設置してください。
- (15) 本製品自体を移動搬送させる用途で使用される場合、使用条件によってはモータ質量の慣性によりモータ取付け部品(ハウジングA)等の破損が懸念されます。使用前にTHKまでお問合せください。

潤滑

- (1) 防錆油をよく拭き取ってからお使いください。
- (2) SKR/KRの機能を十分に発揮させるためには、潤滑が必要です。潤滑が不足すると転がり部の摩耗が増加したり、早期寿命の原因となる場合があります。なお、本製品に使用されている標準グリースは以下の通りです。

SKR20、SKR26、KR20、KR26	THK AFAグリース
SKR33、SKR46、KR30H、KR45H	THK AFB-LFグリース

- (3) 異なる潤滑剤を混合しての使用は避けてください。増ちょう剤が同種類のグリースでも、添加剤などが異なることにより、お互いに悪影響を及ぼす恐れがあります。
- (4) 常に振動が作用する箇所、クリーンルーム、真空、低温・高温などの特殊環境下で使用される場合は、仕様・環境に適したグリースを選定する必要がありますので、THKまでお問い合わせください。
- (5) 油潤滑にて使用される場合は、THKまでお問い合わせください。
- (6) 給脂間隔は使用条件により異なりますので、初期点検による給脂間隔の決定を推奨します。使用条件や使用環境により給脂間隔が異なりますが、走行距離100km(3~6ヶ月)を目安に給脂してください。最終的な給脂間隔・量は実機にて設定願います。
- (7) 温度によりグリースのちょう度は変化します。ちょう度の変化によって摺動抵抗も変化しますのでご注意ください。
- (8) 給脂後はグリースの攪拌抵抗により摺動抵抗が増大する可能性があります。必ず慣らし運転をおこない、グリースを十分なじませてから、機械の運転をおこなってください。
- (9) 給脂直後は余分なグリースが周囲に飛び散る可能性がありますので、必要に応じて拭き取ってご使用ください。
- (10) グリースは使用時間とともに性状は劣化し潤滑性能は低下しますので、使用頻度に応じたグリース点検と補給が必要です。

保管

弊社の梱包および荷姿で、高温、低温、多湿を避け、水平な状態で室内に保管してください。長期間保管された製品は内部の潤滑剤が経時劣化していることがありますので、潤滑剤を再給脂してからご使用ください。

廃棄

製品は産業廃棄物として適切な廃棄処置をおこなってください。

取扱説明書

「LMガイドアクチュエータ SKR/KR 取扱説明書」は、THKテクニカルサポートサイトよりダウンロードできます。

THKテクニカルサポートサイト

<https://tech.thk.com/ja>

インターネットサービス テクニカルサポートサイトのご紹介

THKテクニカルサポートサイトでは製品に関する情報や技術サービスがオンラインにてご利用いただけます。
ご希望の製品を探し出す検索機能や製品の寿命を算出する技術計算機能もご用意しています。
また、2D-CADデータ、3D-CADデータもこちらからダウンロードできます。

www.thk.com/jp/ または

日本サイト トップ



テクニカルサポートサイト



- 製品情報
- 技術情報
- 技術計算
- CADデータ
- カタログ情報
- FAQ



製品情報

形番、解説の検索ができます。形番ごとの詳細仕様も掲載しています。



技術情報

使用例から学会資料まで、専門的な技術情報を掲載しています。



カタログ情報

各種製品カタログのご請求はこちらから行えます。



CAD データ

約4,000 アイテムの2D-CAD データ(DXF ファイル)やレール長さからオプション品の設定まで、仕様にあった3D-CAD データが入手できます。



技術計算

形番や使用条件を入力すると、定格寿命(寿命時間)の算出が簡単に行えます。



FAQ

よくある質問

言語：英語、日本語、ドイツ語、簡体字、繁体字、スペイン語、ポルトガル語(ブラジル)、ロシア語

ご利用には会員登録が必要です。
言語によってウェブサイトのデザインが異なる場合があります。

外出先でも、オフィスでも、ネットでサポート。

『最適品選定ツール』

ログイン画面はコチラから。

tech.thk.com/ja

STEP 1

『最適品選定ツール』へログイン



PCから

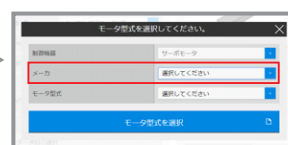


スマホから

※ご登録が必要です。

STEP 2

「アクチュエータ簡易選定・形番(詳細)選択」をクリックし、ご使用の条件に合わせてアクチュエータを選択します。各種モーターメーカーに対応しておりますので、一緒にご選択が可能です。

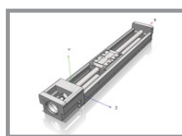
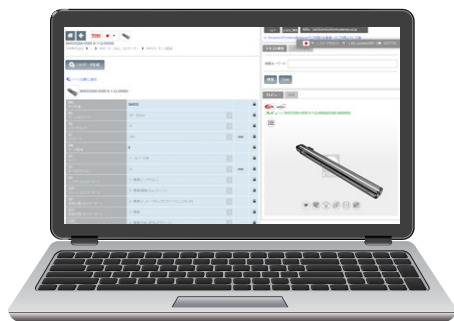


メーカー選択項目

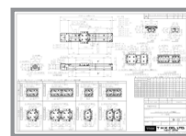
簡易選定・形番(詳細)選択画面

STEP 3

選定した製品のCADデータや参考図、カタログを確認、PDFファイルで保存し打ち合わせにもご活用いただけます。また、御見積依頼(価格/納期)も可能です。



CADデータ



参考図



御見積依頼(価格/納期)



最選品選定結果 (PDF)



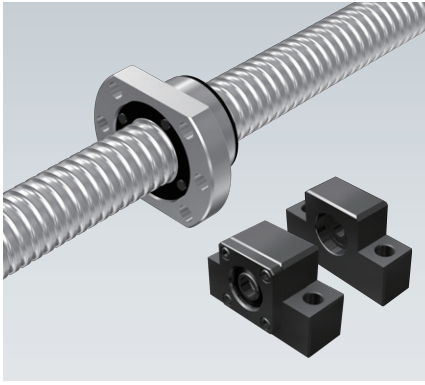
カタログ



取扱説明書

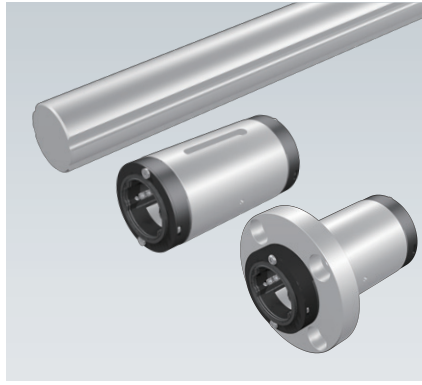
スマートフォンも対応





高速コンパクト精密ボールねじ
セミオーダー **SDA-VZ**

- ISO、DIN、JIS規格に準拠したコンパクトナット形状
- ストロークを1mm単位で指定、ねじ軸末端形状の選択、サポートユニットの選択が可能
- ラインナップは、ねじ軸径φ15~25、リード5~20mm



互換性コンパクトボールスプライン
セミオーダー **LT-X/LF-X**


- ナット、スプライン軸を別で販売し、組合せ自由
- 軸全長1mm単位 + 軸加工形状が選択可能
- ラインナップは、ナット LT10X~30X、LF10X~30X 計12品目
スプライン軸 φ10~30 計6品目



サーボプレス用アクチュエータ
PC

- 装置の省スペース化・高精度な動きが可能
- 対象形番：PC30/PC40/PC40H/PC60/PC60H
対象ストローク：100mm/250mm
- 瞬時最大推力：
3.3kN (0.3トン)、6.4kN (0.6トン)、
11.2kN (1トン)、21.8kN (2トン)、
35.6kN (3.5トン) の5種類

短納期対応品・最短10日から セミオーダー SKR/KR

- 「LMガイド」「ボールリテーナ」「」はTHK株式会社の登録商標です。
- 本カタログ記載の図・写真と実際の製品とは異なる場合があります。
- 改良のため予告なしに外観、仕様等変更することがありますので、ご採用の時は事前にお問合わせください。
- カタログの制作には慎重を期しておりますが、誤字・脱字等により生じた損害については、責任を負いかねますのでご了承ください。
- 弊社製品・技術の輸出及び輸出の為の販売につきましては、外国為替及び外国貿易法、及びその他の法令の遵守を基本方針としております。尚、弊社製品の単品での輸出については、予めご相談ください。

無断転載を禁ずる

THK株式会社

〒108-8506 東京都港区芝浦 2-12-10 Tel 03(5730)3911

www.thk.com